



Apparecchi di appoggio: vedi elab. IN05 00 D E2 BZ V00JZ 001

MATERIALE : NOTE E PRESCRIZIONI

- COLLAUDO MATERIALI SECONDO ISTRUZIONI FS n° 44M ACCORDO SECONDO NORMA UNI EN 10129 (CON PROVA DI TRAZIONE TRASVERSALE SECONDO LA NORMA UNI EN 10164, CLASSE DI QUALITÀ Z 25, LIMITATO ALLE SOLE PIATTABANDE SUPERIORI DELLE TRAVI) E COMUNIQUE PER TUTTI GLI ELEMENTI SALDATI;
- LAMIERE PER PIATTABANDE, ANIME, GIUNTI CASSONE, IRRIGIDIMENTI LONGITUDINALI E TRASVERSALI SP < 40 EX FE510D (S355J2G3) E FE5100D2 (S355K2G4) SP > 40 EX FE510D1 (S355J2G3) E FE5100D2 (S355K2G4)
- TEMPERATURA MINIMA DI SERVIZIO -15° C
- PER PIATTABANDE E PROFILI COMMERCIALI NON SALDATI EX FE510C (S355J0).
- CONTROVENTI DI MONTAGGIO EX FE510C (S355J0)
- SUGLI SPessori > 50mm DOVRA' ESSERE ESEGUITA LA PROVA CTOD ALLA TEMPERATURA MINIMA DI SERVIZIO (VALORE MINIMO RICHIESTO: $\delta = 0,2mm$)
- PER LA TEMPERATURA ALLA QUALE ESEGUIRE LE PROVE DI RESILIZIONE VALE LA S.I.T. FS n°44/M

BULLONI : NOTE E PRESCRIZIONI

- SECONDO UNI 3740 EN 20898 parte prima VTI 10.9 - 8.8 UNI 5712 EN 20898 parte secondo DADI 10-8 UNI 5713 EN 10083 RONDELLE C50 (HRC 32-40) UNI 5714
- GIUNZIONI A TAGLIO PER ASTE DIAMRAMI E CONTROVENTATURA SUPERIORE
- I FORI PER BULLONI A.R. SONO: M16-10.9 - FORO ϕ 17.0 M24-8.8 - FORO ϕ 24.5 M27-8.8 - FORO ϕ 27.5
- I BULLONI A.R. DEVONO ESSERE MONTATI CON UNA ROSETTA SOTTO LA TESTA DELLA VITE E UNA ROSETTA SOTTO IL DADO
- I BULLONI DISPOSTI VERTICALMENTE AVRANNO LA TESTA DELLA VITE VERSO L'ALTO E IL DADO VERSO IL BASSO

BULLONE	PRECARICO	SERRAGGIO	BULLONE	PRECARICO	SERRAGGIO
M16-10.9	88 kN	281 Nm	M27-8.8	206 kN	1110 Nm
M24-8.8	158 kN	759 Nm			

In deroga all'istruzione 44M i bulloni non sono contrassegnati con il marchio FS.

PIOLI - NOTE E PRESCRIZIONI

- PIOLI NELSON CON TESTA ϕ 25 L=240 RD ST 37/3K fy \geq 355N/mm² fu \geq 450 N/mm² A \geq 15% Z \geq 50%

SALDATURE

COME ISTRUZIONI CNR UNI 10011 PARAGRAFO 9' E CIRC. FS 44/S

NOTE

- IL COSTRUTTORE DOVRA' ESIBIRE AD ITALFERR IL PARERE FAVOREVOLE DELL'ISTITUTO ITALIANO DELLA SALDATURA SULLE MODALITA' DI ESECUZIONE, LE TIPOLOGIE, I PROCEDIMENTI DI SALDATURA ED IL MATERIALE DI APPORTO CHE SI INTENDE IMPIEGARE.
- IL COSTRUTTORE SOTTOPORRA' LE STRUTTURE SALDATE AL CONTROLLO DELL'ISTITUTO ITALIANO CHE PROVVEDERA' ALL'ESAME DELLA PREPARAZIONE DEI LEMBI E DI TUTTE LE SALDATURE, AD ASSISTERE AI CONTROLLI MAGNETOSCOPI E CON LIQUIDI PENETRANTI O AD ESEGUIRI DIRETTAMENTE, AD EFFETTUARE GLI ESAMI CON ULTRASUONI ED ALLE LETTURE DELLE RADIOGRAFE.
- I CONTROLLI CONSIDERANNO IN:
- ESAME RADIOGRAFICO AL 100% DEI GIUNTI DI TESTA
- ESAME ULTRASONICO AL 100% DEI GIUNTI A T+4 PIENA PENETRAZIONE
- CONTROLLO MAGNETOSCOPICO AL 30% DI TUTTE LE SALDATURE
- CONTROLLO DUREZZE ESTESO AL 3% DEI GIUNTI DELLE TRAVI SALDATE
- CONTROLLO MACROGRAFICO ESTESO AL 30% DEI GIUNTI DELLE TRAVI SALDATE
- CONTROLLO LAVORAZIONI E COLLAUDO MATERIALI SECONDO ISTRUZIONI F.S.

TRATTAMENTI

- TRATTAMENTI SUPERFICIALI SECONDO CAPITOLATI F.S. IN ACCORDO ALLA S.I.T. FS 44V
- VERIFICARE CON CICLO COMPLETO LA FASCIA DI SOVRAPPORZIONE DALLE "PIATTABANDE" SUPERIORI DELLE TRAVI PRINCIPALI E DEL TRAVERSO DI TESTATA ALMENO 10 CM. PER PARTE

NOTE GENERALI

- OVE NON DIVERSAMENTE INDICATO, TUTTE LE MISURE LINEARI SONO ESPRESSE IN MM
- LE MISURE ANGOLARI SONO ESPRESSE IN GRADI CENTESIMALI.
- LEGENDA SIMBOLI BULLONI: \blacktriangle M16 \blacktriangleright M24 \blacktriangleleft M27

INCIDENZE

- CARPENTERIA METALLICA 870 kg/mq
- ARMATURA SOLETTA 115 kg/mq

COMMITTENTE: **RFI** RETE FERROVIARIA ITALIANA GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANO

ALTA SORVEGLIANZA: **ITALFERR** GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANO

GENERAL CONTRACTOR: **Cepav due**

INFRASTRUTTURE FERROVIARIE STRATEGICHE DEFINITE DALLA LEGGE OBIETTIVO N. 443/01

LINEA A.V./A.C. TORINO - VENEZIA Tratta MILANO - VERONA
Lotto funzionale Brescia-Verona
PROGETTO DEFINITIVO

LINEA A.C. TIPOLOGICO VIADOTTO
IMPALCATO IN STRUTTURA MISTA ACCIAIO/CLS L=72m l=4.5m
Carpenteria impalcato, pianta, prospetto e sezioni

ALTA SORVEGLIANZA: **ITALFERR**

COMMESSA LOTTO FASE ENTE TIPO DOC. OPERA/DISCIPLINA PROG. REV. SCALA
IN05 00 D E2 BZ V110J07 001 0 VARIE

Rev.	Data	Descrizione	Redatto	Verificato	Data	Approvato	Data	Autorizzato/Data
0	31/03/14	EMISSIONE PER CDS	[Signature]	[Signature]	31/03/14	[Signature]	31/03/14	Cepav due Project Director [Signature]
1								
2								
3								

Saipem S.p.a. COMM. 032121 [Data: 31/03/14] [Docn: 30128_07.dwg]

Progetto cofinanziato dalla Unione Europea

Scala di pioli: 1:1