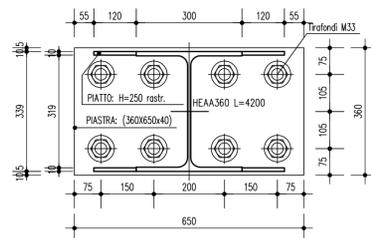
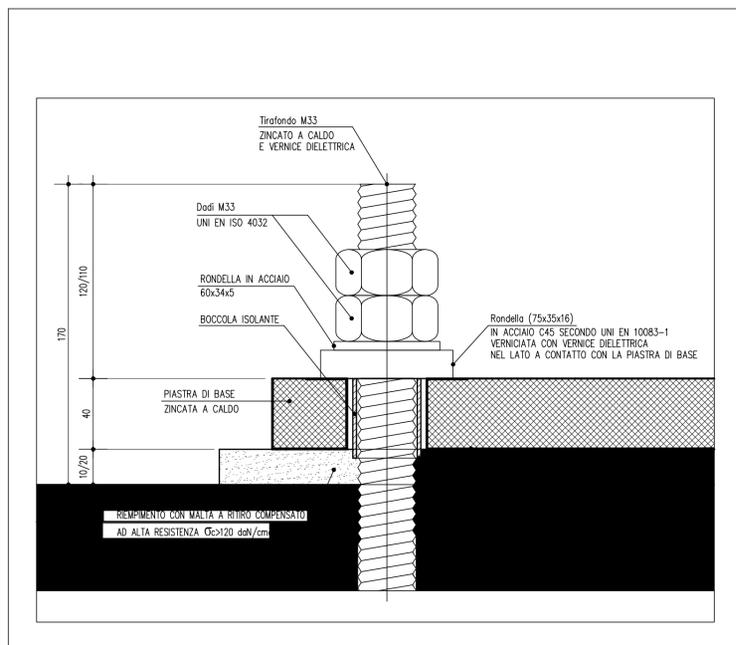


C4V.1 PIANTA 1:10



INTERASSE TIPICO DEI MONTANTI: i=3.0m

**PROTEZIONE CATODICA DEGLI ANCORAGGI
PARTICOLARE 1:2**



CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

- ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA**
- ACCIAIO PER MONTANTI, PIASTRE DI ANCORAGGIO ED IRRIGIDENTI SALDATI : S355J2 SECONDO UNI EN 10025
 - ACCIAIO PER ELEMENTI NON SALDATI : S355JO SECONDO UNI EN 10025
- TIRAFONDI**
- ACCIAIO PER TIRAFONDI: BARRE INTERAMENTE FILETTATE CON FILETTATURA METRICA ISO A PASSO GROSSO, CLASSE 6.8 SECONDO UNI EN ISO 898 PARTE I
 - RONDELLE SECONDO UNI 5714 IN ACCIAIO C50 EX UNI 7845 - EN 10083-1
 - RONDELLE PIANE SPECIALI: IN ACCIAIO C45 SECONDO UNI EN 10083-1
 - DISPOSITIVO ANTI SVITAMENTO: DOPPIO DADO MEDIO CLASSE 6 EX UNI 5588 - UNI EN 20898 PARTE II
 - COPIE DI SERRAGGIO: 65% DEI VALORI DELLA CNR 10011/88 (COME DA TABELLE A LATO)
 - BOCCOLE ISOLANTI IN POLIAMMIDE O POLIETILENE O POLIPROPILENE
 - MALTA ANTIRITIRO DI LIVELLAMENTO: MALTA CEMENTIZIA PREMISCELATA REOPLASTICA A RITIRO COMPENSATO AD ALTA RESISTENZA ($\sigma_c \geq 120 \text{ daN/cm}^2$) TIPO EMACO S55 (O SIMILARI)
- BULLONI**
- VITI DI CLASSE 10.9 SECONDO UNI EN ISO 898 PARTE I, UNI 5712
 - DADI DI CLASSE 10 SECONDO UNI EN 20898 PARTE II, UNI 5713
 - ROSETTE IN ACCIAIO C50 (UNI EN 10083) TEMPERATO E RINVENUTO HRC 32-40, UNI 5714
 - COPIE DI SERRAGGIO: SECONDO CNR 10011/88

NOTE GENERALI

- RIVESTIMENTI PROTETTIVI**
- VERNICIATURA SECONDO ISTRUZIONE FS 44/V
 - I TRATTAMENTI SULLA CARPENTERIA SONO IN ACCORDO AL D.T. F.S. EDIZ. 12/'98 PAR. 2.3.1, IN PARTICOLARE:
 - SABBIATURA SA 2 1/2
 - ZINCATURA A CALDO UNI EN ISO 1461:1999 (ex UNI 5744:1966) sp. 85 micron
 - VERN. MANO DI FONDO sp. min. 60 micron IN ACCORDO ALLA SPECIFICA N° 308791 (CT 113)
 - VERN. MANO DI COPERTURA sp. min. 60 micron IN ACCORDO ALLA SPECIFICA N° 308792 (CT 116)
 - LO SPESSORE MINIMO LOCALE DELLA PROTEZIONE, COMPRESO LO SPESSORE DELLA ZINCATURA, DEVE ESSERE DI ALMENO 200 micron IN MODO DA REALIZZARE UNA SUPERFICIE ESENTE DA PORI
 - TUTTE LE PARTI METALLICHE CHE NON VENGONO RIMOSSE (MONTANTI, PIASTRE, TIRAFONDI O BARRE FILETTATE) DEVONO ESSERE ZINCATE A CALDO
 - TIRAFONDI E BARRE FILETTATE: PREVEDERE VERNICIATURA DIELETRICA IN TESTA
 - RONDELLE VERNICIATE CON VERNICE DIELETRICA NEL LATO A CONTATTO CON LA PIASTRA DI BASE
 - PORZIONI DELLA PIASTRA DI BASE DA VERNICIARE CON VERNICE DIELETRICA:
 - a) LATO INFERIORE A CONTATTO CON LA MALTA DI ALLETTAMENTO,
 - b) PARTI DEL LATO SUPERIORE A CONTATTO CON LE RONDELLE (PER UN CERCHIO DI DIAM. 100mm/FORO),
 - c) LA PARTE INTERNA DEI FORI E LA SUPERFICIE ESTERNA DELLO SPESSORE
- SALDATURE**
- ESECUZIONE, CONTROLLO E PROCEDIMENTI DI SALDATURA COME DA ISTRUZIONE FS n°44/S 20.10.1999,
 - SALDATURE MONTANTE-PIASTRA DI BASE: A DOPPIO CORDONE D'ANGOLO CON LATO L=0.7tmin,
 - SALDATURE DELLE COSTOLE IN ASSE ALLE ALI: A PIENA PENETRAZIONE,
 - SALDATURE DELLE COSTOLE ORTOGONALI ALLE ALI: A DOPPIO CORDONE D'ANGOLO CON LATO L=0.5tmin
- PROVE SUI MATERIALI**
- MONTANTI E PIASTRE: FORNITI DI CERTIFICATO DI TIPO 3.2 SECONDO UNI EN 10204;
 - TIRAFONDI E BULLONI: FORNITI DI CERTIFICATO DI TIPO 3.1 SECONDO UNI EN 10204;
 - PANNELLI, SISTEMI DI FISSAGGIO E GUARNIZIONI REALIZZATI E FORNITI NEL RISPETTO DEL DISCIPLINARE TECNICO DELLE B.A. DEL 1998 E DELLE PRESCRIZIONI TECNICHE INTEGRATIVE E PROVVISORIE DELLE B.A. DI RFI DEL 24/03/2004 E SUE S.M. ED INTEGRAZIONI
 - L'ALTEZZA H DEI MONTANTI E' DA INTENDERSI MISURATA DA ESTRADOSSO PIASTRE DI BASE

**BARRIERE SU VIADOTTO:
SERRAGGIO TIRAFONDI**

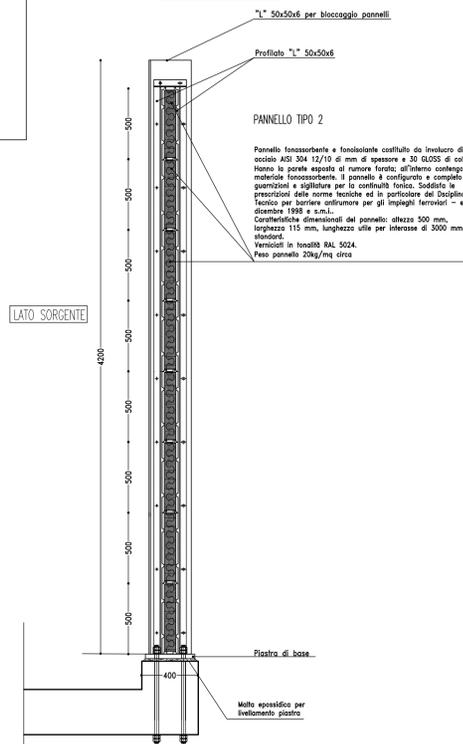
	H=4.20m
d (mm)	33
Ns (kN)	128
Ts (Nm)	845

Serraggio Ts' del contradado: Ts' = 50% Ts

TABELLA 2 - VALIDA PER BARRIERE SU VIADOTTO

SIGLA	H _{barriera} (m)	H _{montante} (mm)	N. PANNELLI TIPO 1A
C4V.1	4.00	4200	8

**ESEMPIO SCHEMATICO DI BARRIERA
SIGLA: C4V.1**



DISEGNI DI RIFERIMENTO

DESCRIZIONE	CODICE
TIPOLOGICO BARRIERE ANTIRUMORE APPLICAZIONE SU VIADOTTO (V=300km/h) VERIFICHE STATICHE, DINAMICHE ED A FATICA	IN05 00 D E2 CL IM0006 010
TIPOLOGICO BARRIERE ANTIRUMORE APPLICAZIONE SU VIADOTTO (V=300km/h) BARRIERA H=4.20m - CARPENTERIA IN ELEVAZIONE E DETTAGLI	IN05 00 D E2 BX IM0006 017

COMMITTENTE:

ALTA SORVEGLIANZA:

GENERAL CONTRACTOR:

INFRASTRUTTURE FERROVIARIE STRATEGICHE DEFINITE DALLA LEGGE OBIETTIVO N. 443/01
LINEA A.V. /A.C. TORINO - VENEZIA Tratta MILANO - VERONA
Lotto funzionale Brescia-Verona
PROGETTO DEFINITIVO

TIPOLOGICO BARRIERE ANTIRUMORE
 APPLICAZIONE SU VIADOTTO (V=300km/h)
 TIPOLOGIE, CARATTERISTICHE DEI MATERIALI E NOTE GENERALI

ALTA SORVEGLIANZA	Verificato	Data	Approvato	Data

COMMESSA	LOTTO	FASE	ENTE	TIPO DOC.	OPERA/DISCIPLINA	PROGR.	REV.	SCALA
IN05	00	D	E2	BX	IM0006	016	0	VARIE

PROGETTAZIONE GENERAL CONTRACTOR								Autorizzato/Data	
Rev.	Data	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data	Consorzio
0	31/03/14	EMISSIONE PER CDS		31/03/14		31/03/14		31/03/14	Cepav due Project Director Ing. F. Lombardi
1									
2									
3									