

COMMITTENTE:



ALTA SORVEGLIANZA:



GENERAL CONTRACTOR:



INFRASTRUTTURE FERROVIARIE STRATEGICHE DEFINITE DALLA LEGGE OBIETTIVO N. 443/01

TRATTA A.V. /A.C. MILANO – GENOVA TERZO VALICO DEI GIOVI PROGETTO ESECUTIVO

CA26 – CANTIERE OPERATIVO GERBIDI COP10
SCHEDA TECNICA IMPIANTO DI BETONAGGIO

GENERAL CONTRACTOR	DIRETTORE DEI LAVORI	
Consorzio Cociv Ing. A. Pelliccia		

COMMESSA	LOTTO	FASE	ENTE	TIPO DOC.	OPERA/DISCIPLINA	PROGR.	REV.
I G 5 1	0 0	E	C V	S H	C A 2 6 0 1	0 0 2	A

Progettazione :

Rev	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Progettista Integratore	Data	IL PROGETTISTA
A00	Prima emissione	COCIV	10/11/2014	COCIV	10/11/2014	A. Palomba	10/11/2014	 Consorzio Collegamenti Integrati Veloci Dott. Ing. Aldo Mancarella Ordine Ingegneri Prov. TO n. 6271 R
								

n. Elab.:	File: IG51-00-E-CV-SH-CA26-01-002-A00.DOC
-----------	---

CUP: F81H92000000008

Tecnica GENERAL CONTRACTOR  Consorzio Collegamenti Integrati Veloci	ALTA SORVEGLIANZA  GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE
	IG51-00-E-CV-SH-CA26-01-002-A00 Scheda tecnica impianto betonaggio

Foglio
3 di 4

COCIV

Scheda sintetica di funzionamento impianto di betonaggio con sistema ausiliario di carico degli inerti da terra.

L'impianto di betonaggio da installare presso il Cantiere COP10 – GERBIDI (Terzo Valico dei Giovi – Alta Velocità/Alta Capacità Milano-Genova) risulta composto dalle seguenti parti principali :

Gruppo di stoccaggio inerti a terra (tramogge primarie)

Struttura in acciaio per lo stoccaggio primario degli inerti a terra.

Il riempimento delle tramogge primarie è previsto avvenga tramite pala caricatrice gommata e/o a mezzo autocarro con ribaltabile (ove possibile).

Il successivo trasferimento degli inerti all'interno delle tramogge di stoccaggio avviene mediante nastri trasportatori o mediante elevatori a tazze (in entrambi i casi verranno installati idonei sistemi al fine di ridurre le eventuali emissioni di polvere in atmosfera).

Gruppo di stoccaggio inerti

Struttura in acciaio per lo stoccaggio e il dosaggio degli inerti, dotata di tettoia di copertura.

Il riempimento delle tramogge a vasca viene garantito da nastri trasportatori e/o da elevatori a tazze e da un sistema di controllo, gestione e selezione che provvede ad alimentare la vasca di destinazione in ragione della classe granulometrica.

Nastro ausiliario per punto di carico a secco

Nastro trasportatore con tappeto in gomma preposto al trasporto degli inerti preventivamente dosati e al successivo scarico all'interno dell'autobetoniera tramite un imbuto convogliatore.

Il sistema è dotato di chiusura superiore fissa per garantire il confinamento della polvere all'interno dello stesso e di un sistema filtrante con filtro in tessuto denominato DRYBATCH.

Mescolatore per punto di carico a umido (se presente)

Gli inerti preventivamente dosati, l'acqua, il cemento sfuso e gli additivi vengono convogliati all'interno di un mescolatore chiuso per il successivo scarico all'interno dell'autobetoniera tramite un imbuto convogliatore.

Il sistema è di tipo chiuso, pertanto le eventuali polveri restano confinate all'interno dello stesso e recuperate per i cicli successivi.

Non si ha pertanto nessun punto di emissione in corrispondenza del mescolatore.

Tecnica GENERAL CONTRACTOR 	ALTA SORVEGLIANZA 
	IG51-00-E-CV-SH-CA26-01-002-A00 Scheda tecnica impianto betonaggio
	Foglio 4 di 4

Silos cemento

Silos cemento di tipo smontabile a settori, a tenuta stagna, per l'immagazzinamento e il successivo prelievo del cemento sfuso, che viene caricato tramite il tubo di carico.

L'efflusso dell'aria a seguito dell'immissione del cemento avviene tramite un filtro depolveratore di tipo SILOTOP, la cui pulizia è assicurata tramite un sistema ad aria compressa insufflata in controcorrente attraverso gli elementi filtranti.

Bilancia cemento

Il dosaggio del cemento sfuso avviene all'interno della tramoggia di pesatura.

Il cemento viene prelevato dai silos tramite un trasportatore a coclea a tenuta stagna ed immesso nella tramoggia di pesatura, la cui vasca è a tenuta stagna e porta sulla sommità un filtro tipo HOPPERJET, la cui pulizia è assicurata tramite un sistema ad aria compressa insufflata in controcorrente attraverso gli elementi filtranti.

Cappa di aspirazione per punto di carico autobetoniere

Il sistema di aspirazione delle polveri installato in corrispondenza del punto di carico è collocato all'interno di una struttura metallica di contenimento, all'interno della quale viene posizionata la tramoggia di carico dell'autobetoniera.

Durante il carico dell'autobetoniera un filtro tipo DRYBATCH provvede ad aspirare le polveri che si dovessero liberare.

Il filtro viene mantenuto pulito tramite insufflazione di aria compressa in controcorrente attraverso gli elementi filtranti.

Genova, 25 Ottobre 2014