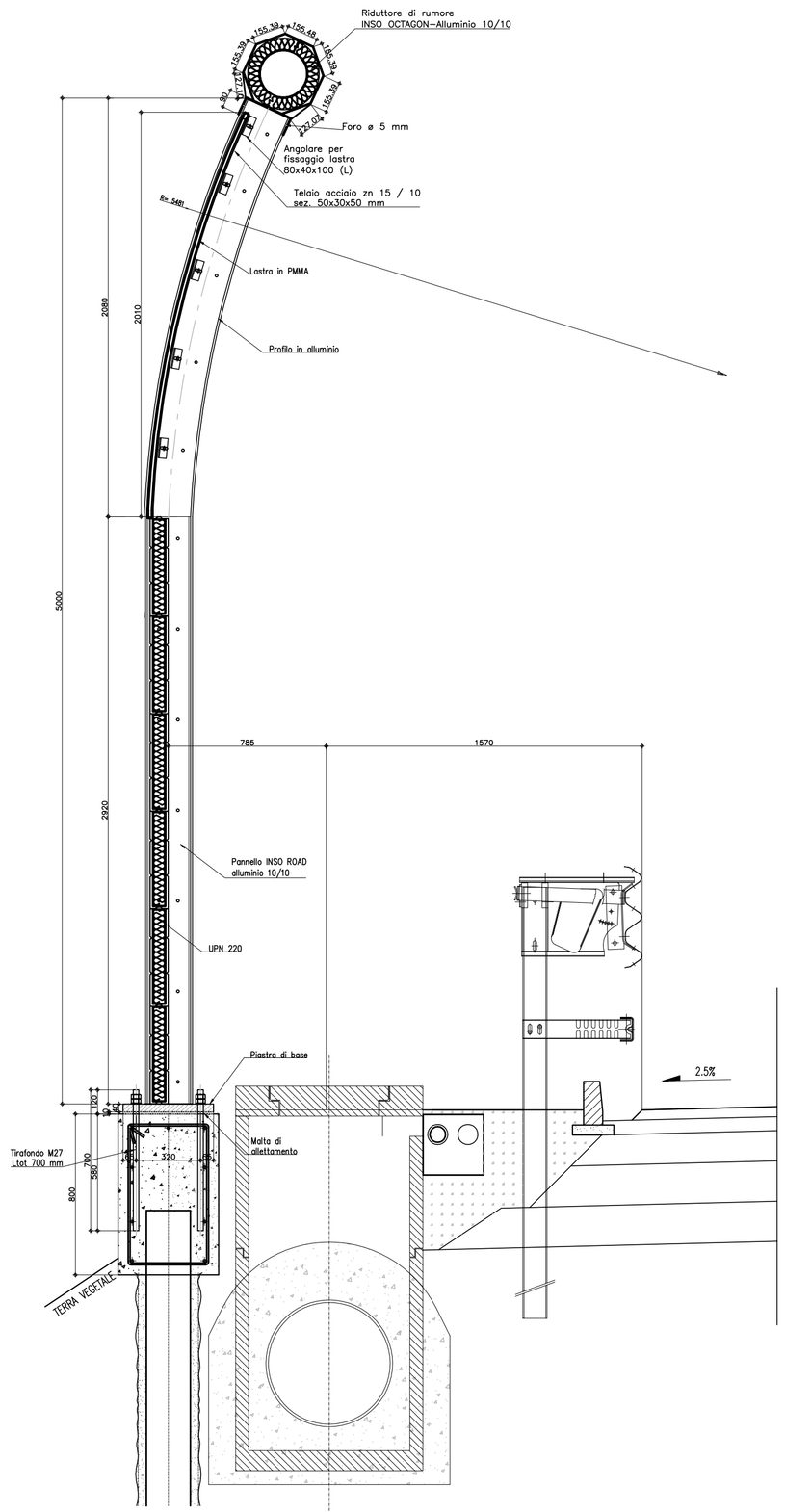
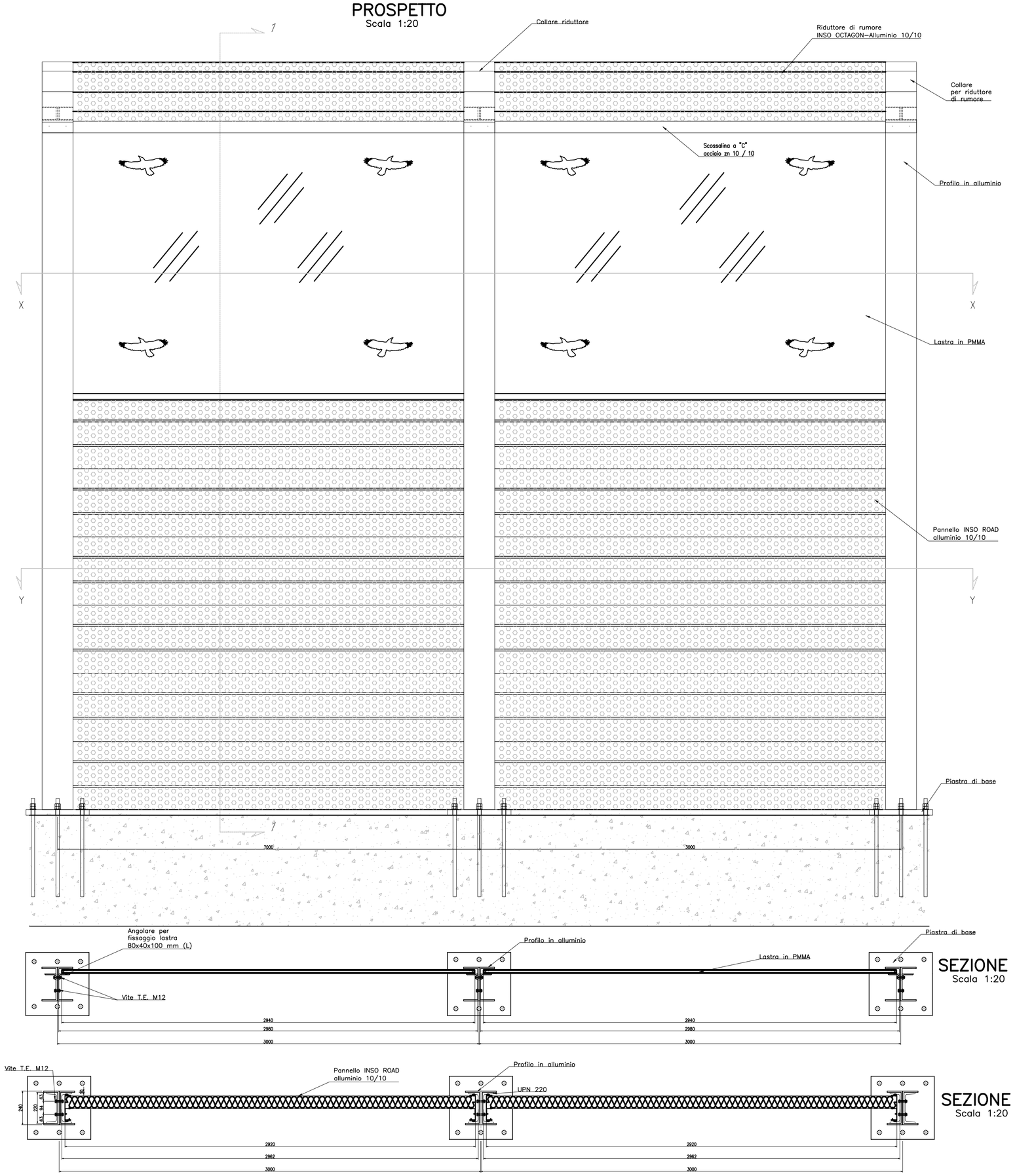
SEZIONE 1–1
Scala 1:20



PROSPETTO
Scala 1:20

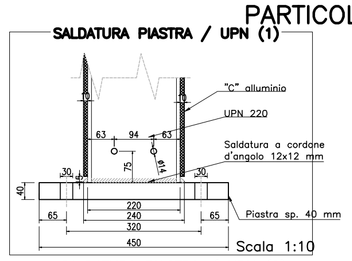


SEZIONE X–X
Scala 1:20

SEZIONE Y–Y
Scala 1:20

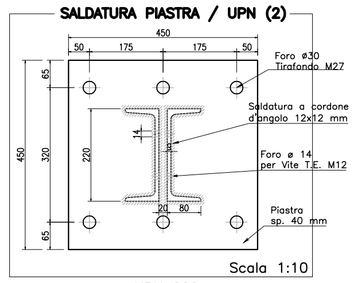
PARTICOLARI CARPENTERIA

SALDATURA PIASTRA / UPN (1)



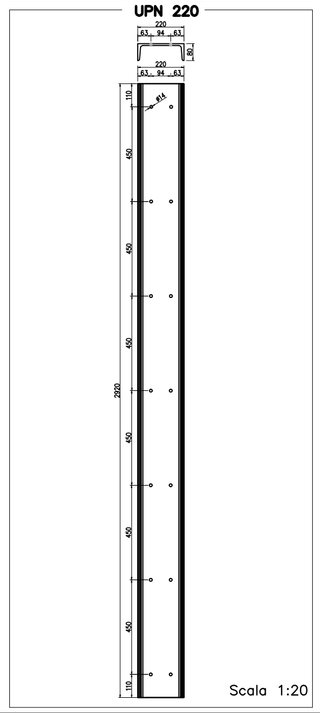
Scala 1:10

SALDATURA PIASTRA / UPN (2)



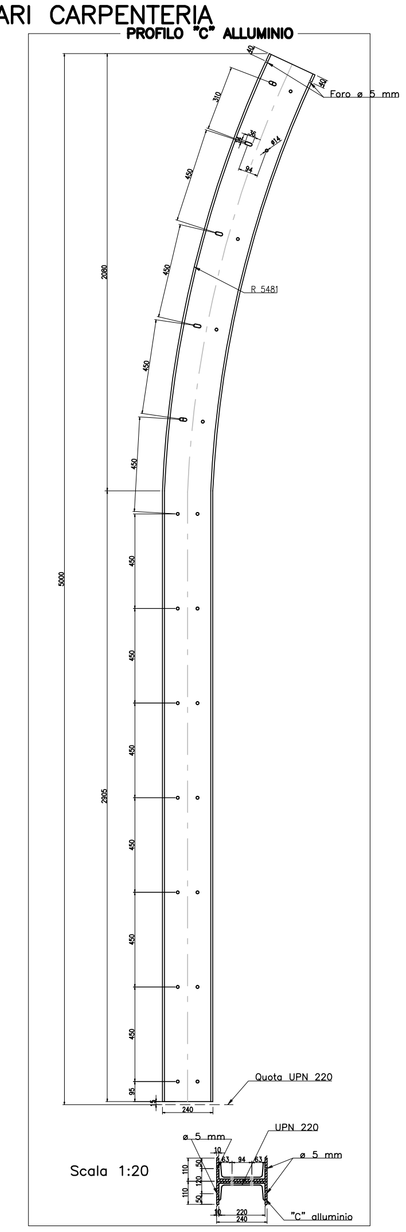
Scala 1:10

UPN 220



Scala 1:20

PROFILO "C" ALLUMINIO



Scala 1:20

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

STRUTTURA

- PROFILATO UPN 220 S355JO – zincato a caldo
- PIASTRE S355JO–zincato a caldo
- SALDATURE A CORDONE D'ANGOLO 12x12 mm.
- TIRAFONDI M27 cl. 6.8 – zn
- BULLONERIA M27 CL. 8.8 – zn
- PROFILO C ALLUMINIO – LEGA 6060 stato fisico T6
- BULLONERIA M12 CL. 8.8 – zincata a caldo
- COPPIA DI SERRAGGIO: 28.2 daN/m

PANNELLO IN ALLUMINIO VERNICIATO

- INVOLUCRO IN ALLUMINIO
  - strato in alluminio – pieno – sp. 10/10 (lato ricettore)
  - strato in alluminio – forato – sp. 10/10 , percentuale foratura 33%, ø fori 5 mm, passo fori 8 mm (lato sorgente)
- RIEMPIMENTO: materassino in lana di roccia sp. 60 mm – densità 90Kg/mc imputrescibile, inerte agli agenti chimici ed atmsferici, ininfiammabile o autoestinguente velovetro neoprenato nero (lato assorbente)
- CHIUSURE LATERALI: tappi in acciaio zincato 10/10 fissati con rivetti in alluminio ø 4.8 x 10 guarnizioni di battuta in EPDM a palloncino con aletta – 180 g/ml – SH 70+/–5

PANNELLO IN PMMA

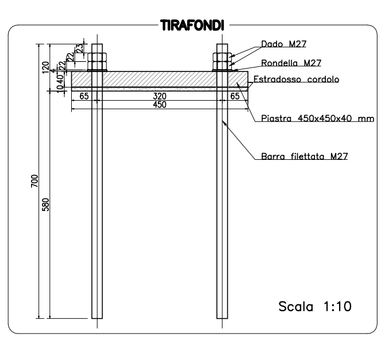
–LASTRA: Polimetilmetacrilato (PMMA) sp. mm. 15 trasparente incolore

–TELAIO: Profilo in acciaio zincato e verniciato sp. 1.5mm

–GUARNIZIONE: Profilo dentato in EPDM sez. 43x25 mm – SH 70+/–5

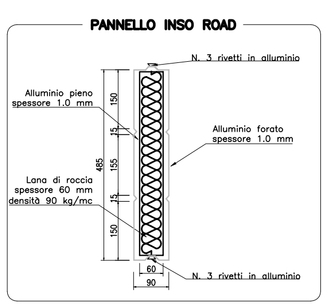
–BULLONERIA DI FISSAGGIO: – vite T.E. M10 in acciaio zn classe 8.8 UNI EN 20898
– dado M10 in acciaio zn classe 8.8 UNI EN 20898
– rondella M10 in acciaio zn classe 8.8 UNI EN 20898

PARTICOLARE TIRAFONDO



Scala 1:10

PARTICOLARI PANNELLATURA



MATRICE DI REVISIONE

REV.	DESCRIZIONE MODIFICA
0	PRIMA EMISSIONE
1	
2	
3	
4	
5	

N.B.: La tavola sostituisce quella relativa al codice DG4804–PE–00–MA–00–0008–10–D–0 del progetto esecutivo

ANAS S.p.A.
Direzione Generale

DG 48/04

MACROLOTTO N°2 - AUTOSTRADA SALERNO-REGGIO CALABRIA

LAVORI DI AMMODERNAMENTO ED ADEGUAMENTO AL TIPO 1/A DELLE NORME C.N.R./80 DEL TRATTO DAL KM. 108+000 AL KM 139+000 COMPOSTO DAI SEGUENTI LOTTI UNIFICATI: 1-2-3-4-5

CODICE UNICO PROGETTO: F11 B0400210000

CONTRAENTE GENERALE:
SIS S.c.p.a.
Via Invorio, 24/A - 10146 Torino

Consorzio Stabile fra le Imprese:
SACYR S.A. — INC GE. CO. S.p.A. — SIPAL S.p.A.

A.T.I. PROGETTAZIONE

MANDATARIA:
STUDIO CORONA S.r.l.
Civil Engineering
Corso Re Umberto n° 23 - 10128
Torino

MANDANTE:
INGECO — SINECO - TER — SCALESSE INGEGNERIA bridge consulting group — SIGS S.r.l. Società Italiana Consulenza Strutt. — SPdigital

Responsabile del Progetto	Responsabile Integrazione prestazioni specialistiche	Coordinatore per la sicurezza in fase di Progettazione	Geologo
Dott. Ing. Nicola TROCCOLI Ordine Ing. di Potenza N° 836	Dott. Ing. Nicola TROCCOLI Ordine Ing. di Potenza N° 836	Dott. Ing. Riccardo CAPOCCHI Ordine Ing. di Taranto N° 1827	Dott. Geol. Carlo ALESSIO Ordine del Geol. del Piemonte N° 255

Direttore Tecnico
SIS S.c.p.a.
Dott. Ing. Massimiliano COLUCCI

Direttore Lavori
INGEGNERIA SPM S.r.l.
Dott. Ing. Stefano PEROTTI

PROGETTO COSTRUTTIVO

Titolo Elaborato:

OPERE DI MITIGAZIONE AMBIENTALE
Barriere antirumore
Dettagli costruttivi delle barriere fonoassorbenti
Tipo 2 (H=5000) su rilevato - Tav.1

DG4804PC00MA0000081 4D0	Scala: 1:10 - 1:20

REV.	DESCRIZIONE	REDATTO	DATA	VERIFICATO	DATA	APPROVATO	DATA
0	Prima emissione – Costruttivo d'approfondimento senza alterazioni delle condizioni tecnico–economiche del progetto d'appalto	A.Dipierro	03/02/2012	T.Di Bari	03/02/2012	N.Troccoli	03/02/2012

RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO visto Dott. Ing. Francesco RUOCCO