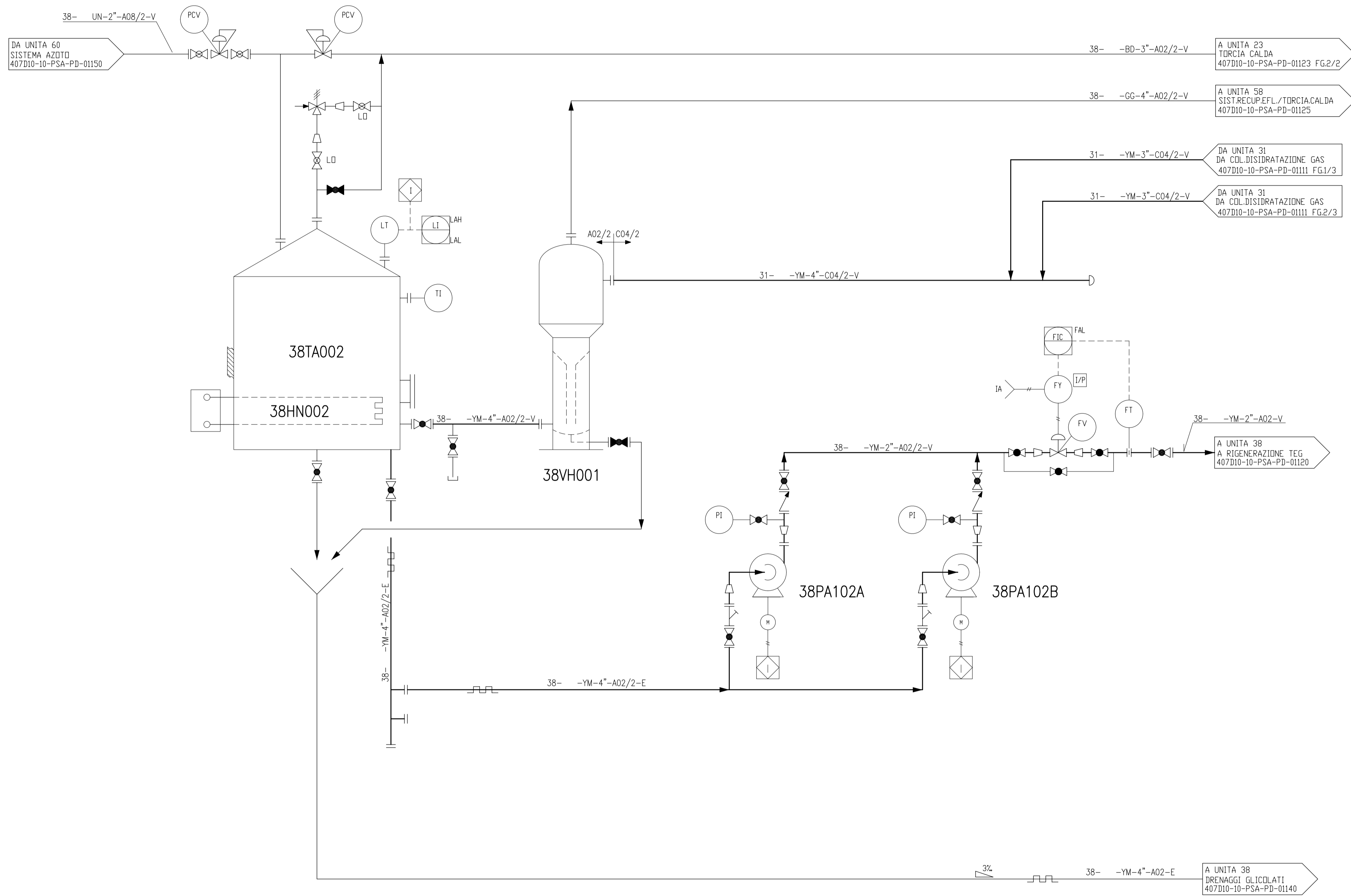


Documenti di riferimento	Numero documento
-	-
-	-
-	-



NOTE
 1. LE DIMENSIONI SONO PRELIMINARI. LE DIMENSIONI FINALI SONO A CURA DI INGEGNERIA DI DETTAGLIO/FORNITORE

- LEGGENDA**
- TEMPERATURA DI ESERCIZIO
 - PRESSIONE DI PROGETTO
 - SEGNALE PNEUMATICO
 - SEGNALE ELETTRICO
 - TRACCIATURA ELETTRICA

NOTA 1

38TA002	
SERBATOIO STOCCAGGIO TEG UMIDO	
DIAMETRO ESTERNO	mm 6000
ALTEZZA	mm 8000
PRESSIONE DI PROGETTO	bar.g ATM
TEMPERATURA DI PROGETTO	°C 80
COIBENTAZIONE	SI
FLUIDO	TEG UMIDO
CAPACITA'	m3 200

38VH001	
DEGASATORE TEG	
DIAMETRO ESTERNO	48"/24"
ALTEZZA (LT-LT)	mm 7200
PRESSIONE DI PROGETTO	bar.g 5
TEMPERATURA DI PROGETTO	°C 80
COIBENTAZIONE	
FLUIDO	TEG+GAS
CAPACITA'	m3

38PA102A/B	
POMPA TEG A RIGENERATORE	
PORTATA	m3/h 10
PREVALENZA	m
PESO SPECIFICO	1.122
PRESSIONE DI PROGETTO	bar.g 7
TEMPERATURA DI PROGETTO	°C 80
TEMP./PRESS. MANDATA	°C/bar.g 30/5
POTENZA ASSORBITA	

Rev.	Data	Descrizione	Compilato	Controllato	Approvato	Approvazione Cliente
01	12-11-07	EMISSIONE FINALE	CM	MS	AP	-
00	01-10-07	EMISSIONE PER APPROVAZIONE	CM	MS	AP	-

Progetto **CAMPO DI GROTTOLE – FERRANDINA**

Titolo **CENTRALE DI TRATTAMENTO E COMPRESIONE GAS
 UNITA' 38 – STOCCAGGIO TEG
 SCHEMA DI MARCIA**

Numero documento **407D10-10-PSA-PD-01121** Foglio di **01** di **02**

Rev. 00 01 * * * * *
 * * * * *

Scala -

B BASIS ENGINEERING Srl

