



LEGENDA E SIMBOLOGIA

- FLUIDO IN FASE LIQUIDA
- - - FLUIDO IN FASE GAS / VAPORE
- - - - - SEGNALE DI COMANDO
- ⊗ VALVOLA MANUALE
- ⊗⊗ VALVOLA DI REGOLAZIONE
- ⊗⊗⊗ VALVOLA ON/OFF PNEUMATICA
- ⊗⊗⊗⊗ VALVOLA MOTORIZZATA
- ⊗⊗⊗⊗⊗ SERRANDA REGOLANTE
- ⊗⊗⊗⊗⊗ ACCOPPIAMENTO A SGANCIO RAPIDO
- ⊗⊗⊗⊗⊗⊗ STRUMENTO DI CONTROLLO
- ▶ DIREZIONE DEL FLUSSO
- ⬡ ID FLUSSO MATERIALE

T-211
SERBATOIO DI STOCCAGGIO GNL
tipo a contenimento totale
capacità utile: 85.000 m³

P-211 / 212
POMPE RILANCIO GNL
DA SERBATOIO T-211
portata: 100 m³/h
prevalenza: 190 m

P-213
POMPA BUNKERING GNL
DA SERBATOIO T-211
portata: 550 m³/h
prevalenza: 190 m

T-221
SERBATOIO DI STOCCAGGIO GNL
tipo a contenimento totale
capacità utile: 85.000 m³

P-221 / 222
POMPE RILANCIO GNL
DA SERBATOIO T-221
portata: 100 m³/h
prevalenza: 190 m

P-223
POMPA BUNKERING GNL
DA SERBATOIO T-221
portata: 550 m³/h
prevalenza: 190 m

DISEGNI DI RIFERIMENTO		N.				
01	10-12-2014	INTEGRAZIONE AL PROGETTO	SLE	MFC-ALS	DIL	SSA
0	30-06-2014	EMISSIONE PER APPROVAZIONE	SLE	MFC-ALS	DIL	SSA
Revisione	DATA	DESCRIZIONE	ESEGUITO	CONTROLL	APPROVATO	SOTT.

PROGETTO

SVILUPPO PROGETTO
TERMINALE GNL NEL PORTO DI MONFALCONE

SMART GAS S.p.A.

UNITA' FUNZIONALE: DOCUMENTI PER AUTORIZZAZIONE

TITOLO: Schema di processo
Sistema di stoccaggio del GNL

DATA	SCALA	FORMATO ORIGINALE	DOC. N.	REV.	FG.
10-12-2014	-	A1	14 007 PRO D 002	01	1 di 1