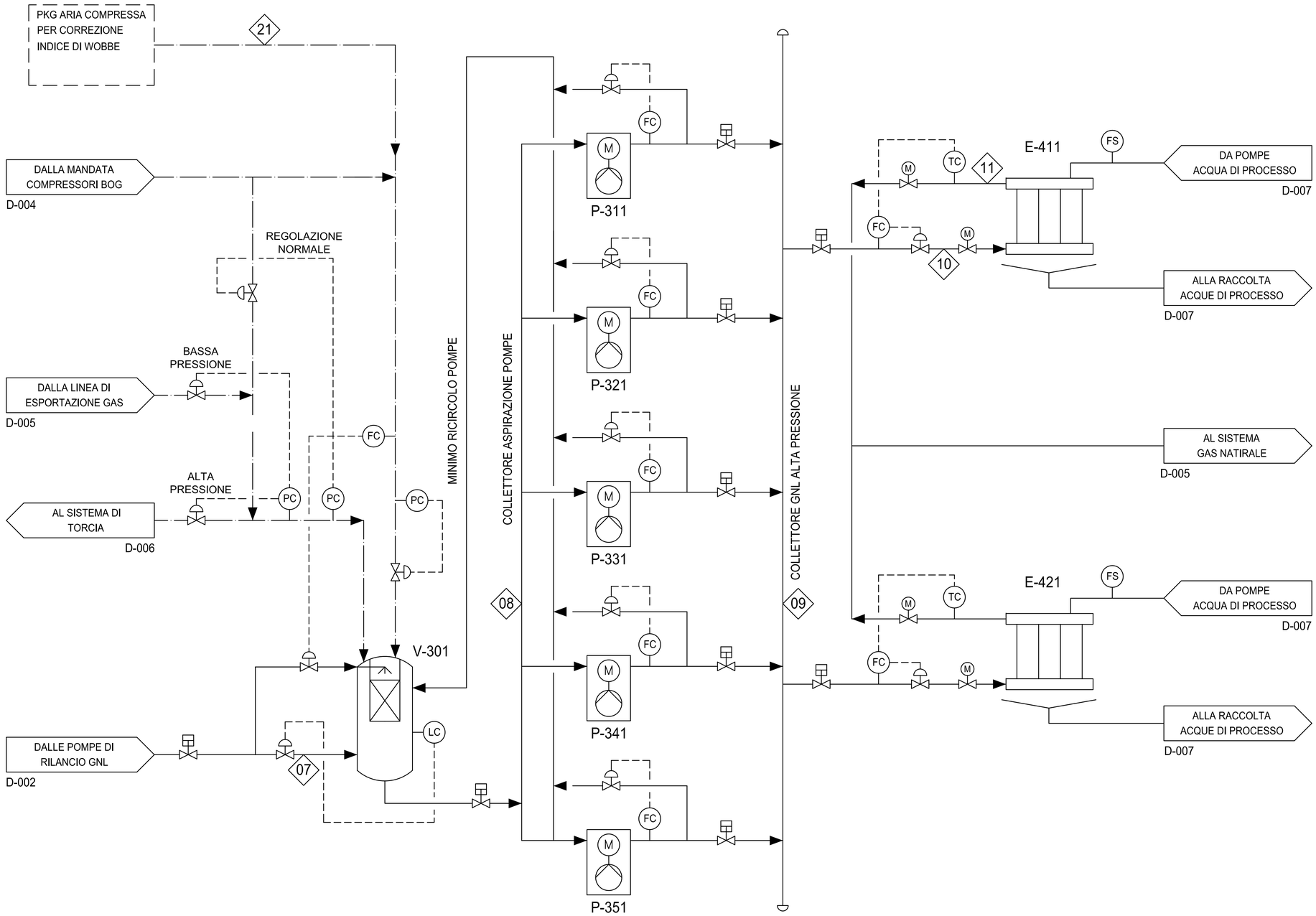

LEGENDA E SIMBOLOGIA

- FLUIDO IN FASE LIQUIDA
- FLUIDO IN FASE GAS / VAPORE
- SEGNALE DI COMANDO
- VALVOLA MANUALE
- VALVOLA DI REGOLAZIONE
- VALVOLA ON/OFF PNEUMATICA
- VALVOLA MOTORIZZATA
- SERRANDA REGOLANTE
- ACCOPPIAMENTO A SGANCIO RAPIDO
- XX STRUMENTO DI CONTROLLO
- DIREZIONE DEL FLUSSO
- nn ID FLUSSO MATERIALE

PER PRESA VISIONE

V-301
RECONDENSER

diametro esterno : 2,866 m
pressione : 5,5 barg

P-311/321/331/341/351
POMPE GNL
ALTA PRESSIONE

portata: 47 m3/h
prevalenza:1950 m

E-411
VAPORIZZATORE
OPEN RACK

portata GNL : 95 m3/h
portata acqua : 1202 m3/h

E-421
VAPORIZZATORE
OPEN RACK

portata GNL : 95 m3/h
portata acqua : 1202 m3/h

DISEGNI DI RIFERIMENTO	N.

Revisione	DATA	DESCRIZIONE	ESEGUITO	CONTROLL.	APPROVATO	SOTT.
0	30-06-2014	EMISSIONE PER APPROVAZIONE	SLE	MFC-ALS	DIL	SSA

PROGETTO

SVILUPPO PROGETTO

TERMINALE GNL NEL PORTO DI MONFALCONE

SMART GAS S.p.A.

UNITA' FUNZIONALE

DOCUMENTI PER AUTORIZZAZIONE

TITOLO

Schema di processo
Sistema Recondenser, pompe alta pressione e vaporizzatori GNL

DATA	SCALA	CODIFICA INTERNA	DOC. N.					REV.	FG
30-06-2014	-	14-007-PRO	14	007	PRO	D	003	0	1 di 1