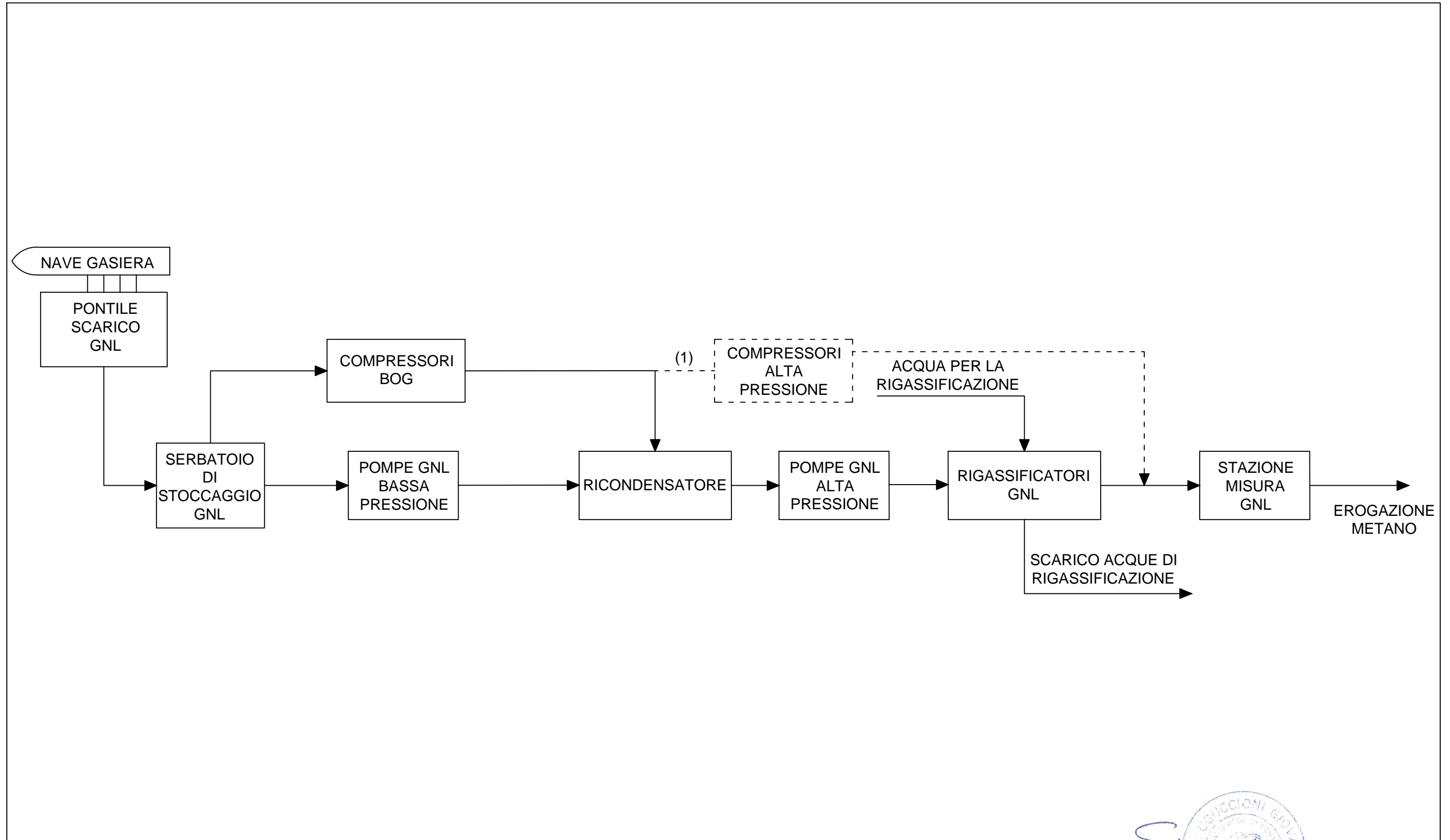


ALLEGATO 1.B.1.2.4
SCHEMA A BLOCCHI DELL'IMPIANTO E SCHEMI DI FLUSSO



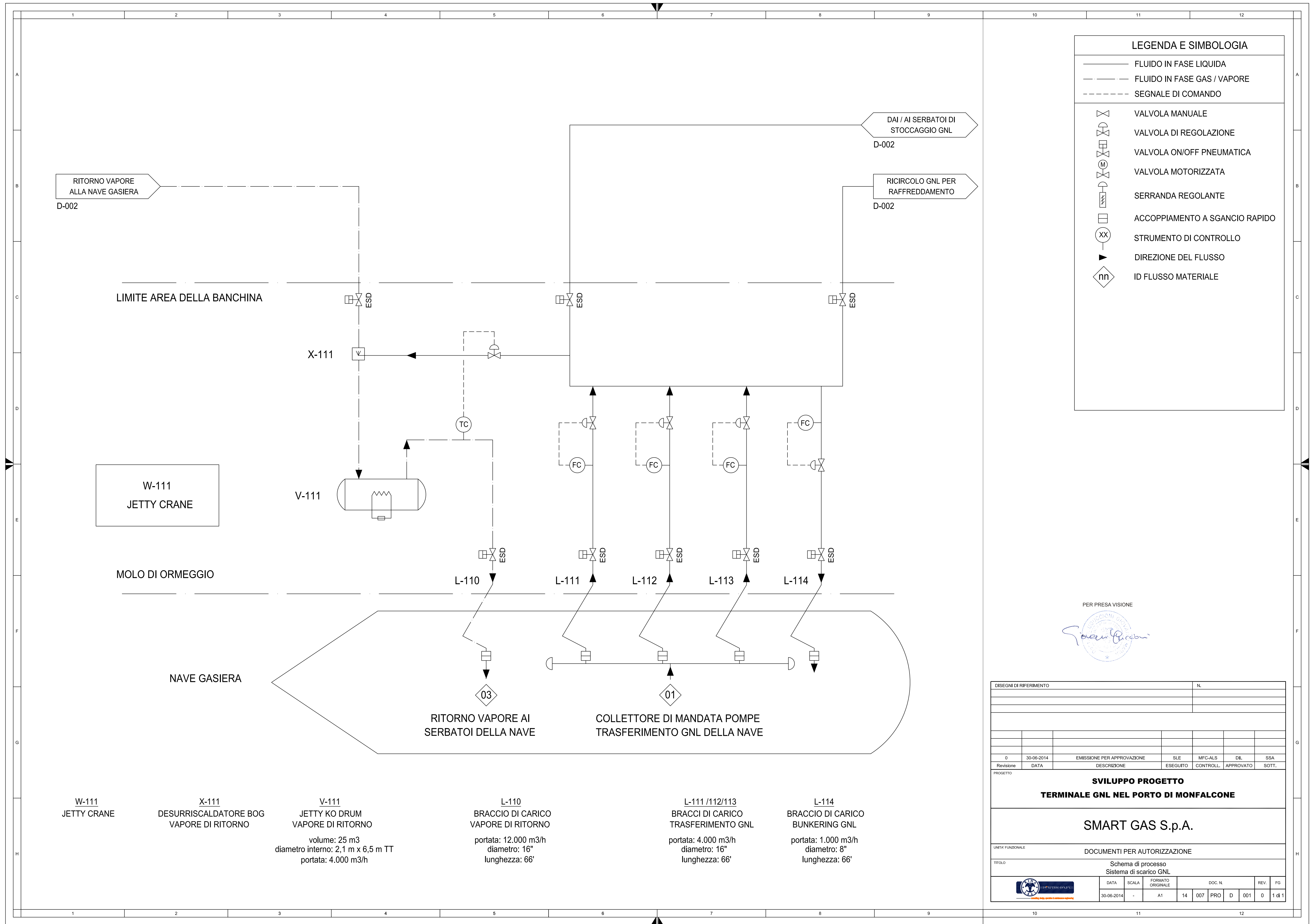
NOTA:

(1) In caso di minima produzione di GNL ed assenza di flusso GNL a ricondensatore, utilizzo compressori alta pressione.

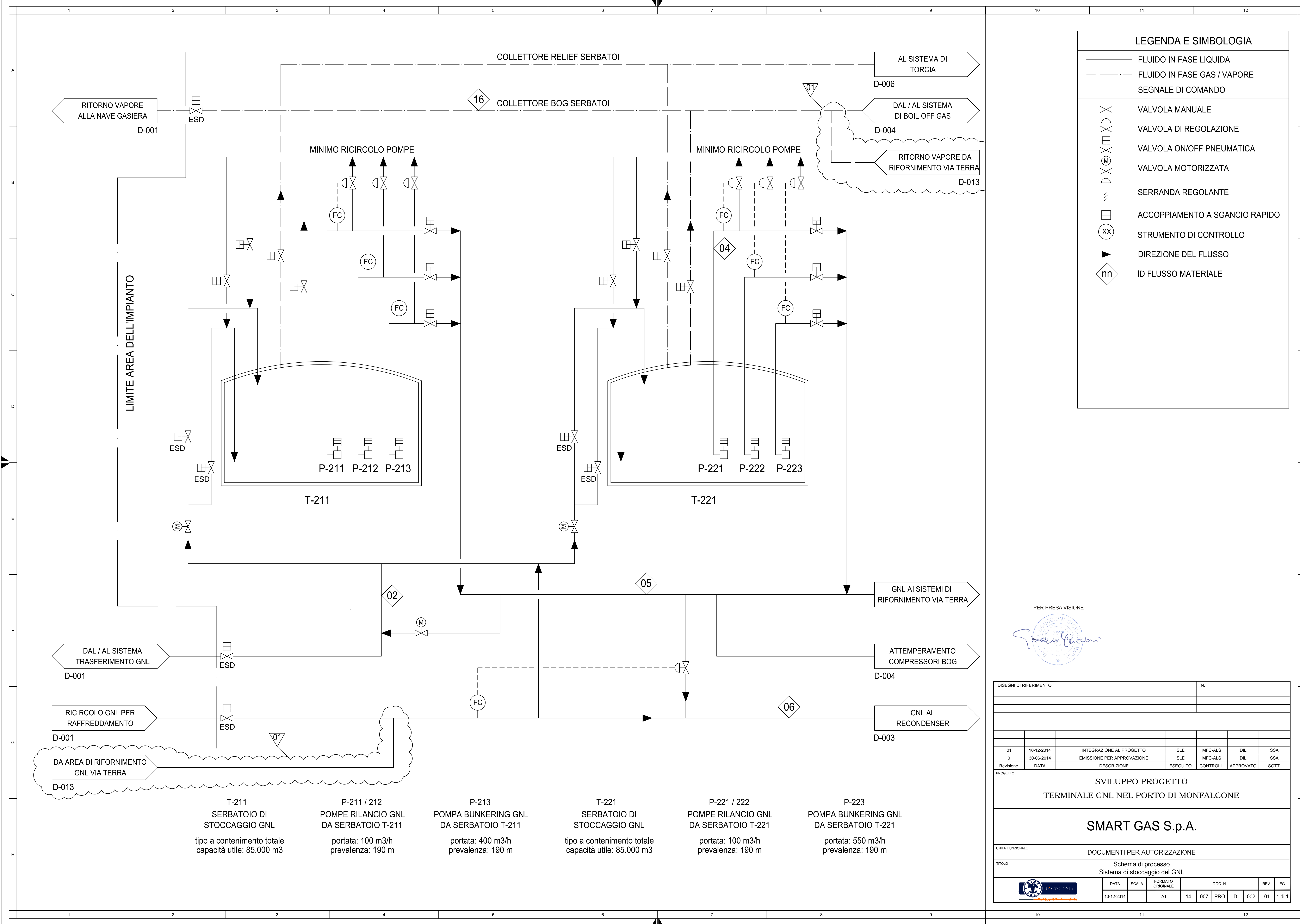


FIGURA 1.B.1.2.4

DIAGRAMMA A BLOCCHI
TERMINALE GNL



DISEGNI DI RIFERIMENTO		N.	
0	30-06-2014	EMMISSIONE PER APPROVAZIONE	SLE MFC-ALS DIL SSA
Revisione	DATA	DESCRIZIONE	ESEGUITO CONTROLL. APPROVATO SOTT.
PROGETTO			
SVILUPPO PROGETTO			
TERMINALE GNL NEL PORTO DI MONFALCONE			
SMART GAS S.p.A.			
UNITA' FUNZIONALE			
DOCUMENTI PER AUTORIZZAZIONE			
TITOLO			
Schema di processo Sistema di scarico GNL			
DATA	SCALA	FORMATO ORIGINALE	DOC. N.
30-06-2014	-	A1	14 007 PRO D 001 0 1 di 1



LEGENDA E SIMBOLOGIA

	FLUIDO IN FASE LIQUIDA
	FLUIDO IN FASE GAS / VAPORE
	SEGNALE DI COMANDO
	VALVOLA MANUALE
	VALVOLA DI REGOLAZIONE
	VALVOLA ON/OFF PNEUMATICA
	VALVOLA MOTORIZZATA
	SERRANDA REGOLANTE
	ACCOPPIAMENTO A SGANCIO RAPIDO
	STRUMENTO DI CONTROLLO
	DIREZIONE DEL FLUSSO
	ID FLUSSO MATERIALE

PER PRESA VISIONE

DISEGNI DI RIFERIMENTO		N.	
01	10-12-2014	INTEGRAZIONE AL PROGETTO	SLE MFC-ALS DIL SSA
0	30-06-2014	EMISSIONE PER APPROVAZIONE	SLE MFC-ALS DIL SSA
Revisione	DATA	DESCRIZIONE	ESEGUITO CONTROLL. APPROVATO SOTT.
PROGETTO			
SVILUPPO PROGETTO			
TERMINALE GNL NEL PORTO DI MONFALCONE			
SMART GAS S.p.A.			
UNITA' FUNZIONALE			
DOCUMENTI PER AUTORIZZAZIONE			
TITOLO			
Schema di processo Sistema di stoccaggio del GNL			
	DATA	SCALA	FORMATO ORIGINALE
10-12-2014	-	A1	14 007 PRO D 002 01 1 di 1

T-211
 SERBATOIO DI STOCCAGGIO GNL
 tipo a contenimento totale
 capacità utile: 85.000 m³

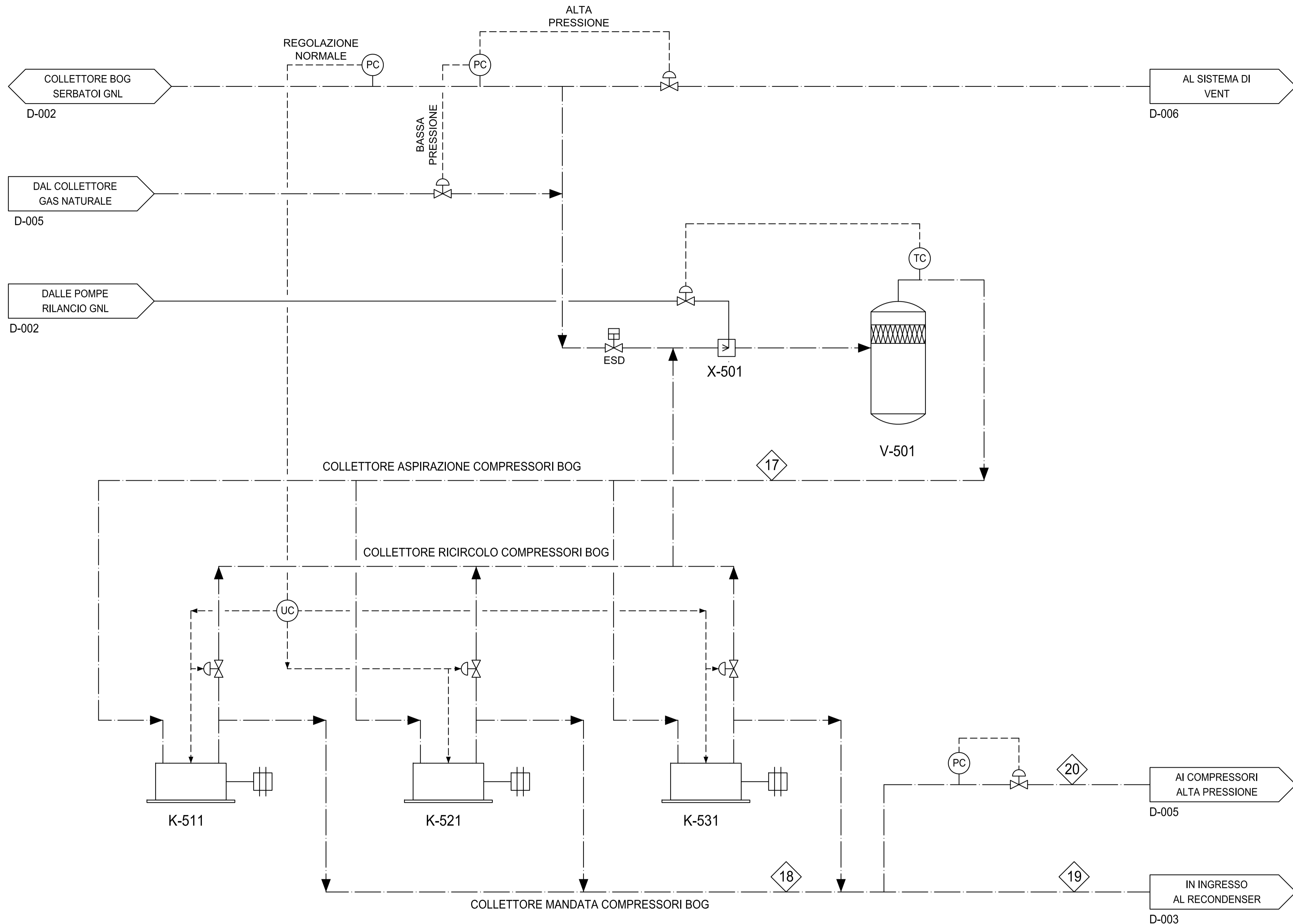
P-211 / 212
 POMPE RILANCIO GNL DA SERBATOIO T-211
 portata: 100 m³/h
 prevalenza: 190 m

P-213
 POMPA BUNKERING GNL DA SERBATOIO T-211
 portata: 400 m³/h
 prevalenza: 190 m

T-221
 SERBATOIO DI STOCCAGGIO GNL
 tipo a contenimento totale
 capacità utile: 85.000 m³

P-221 / 222
 POMPE RILANCIO GNL DA SERBATOIO T-221
 portata: 100 m³/h
 prevalenza: 190 m

P-223
 POMPA BUNKERING GNL DA SERBATOIO T-221
 portata: 550 m³/h
 prevalenza: 190 m



K-511 / 521 / 531
 COMPRESSORI
 BOIL OFF GAS
 portata: 2778 m3/h
 efficienza: 62,6%

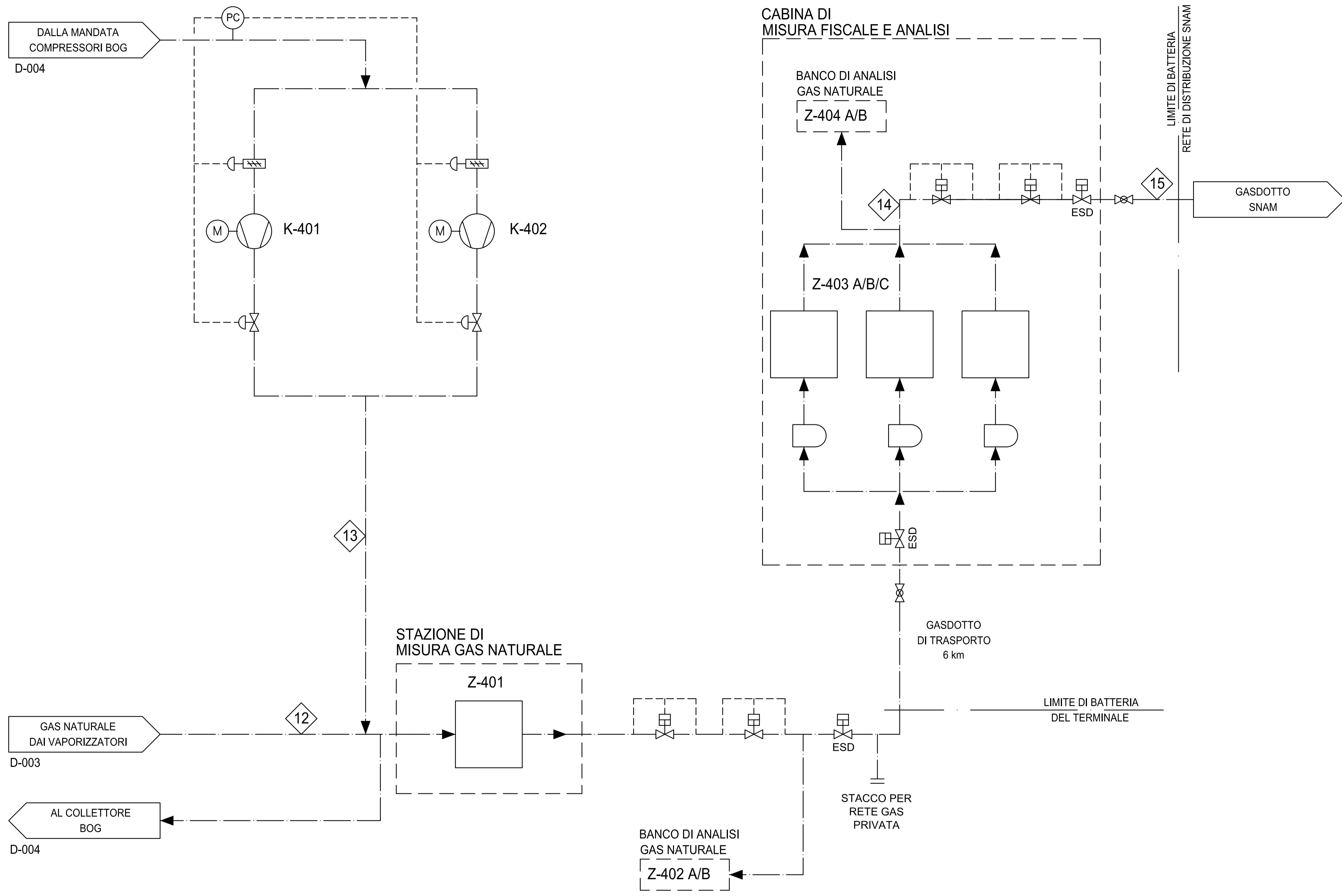
X-501
 ATTEMPERATORE
 COMPRESSORI BOG
 Pressione: 4 barg
 Temperatura: -196 / +50 °C

V-501
 KO DRUM
 COMPRESSORI BOG
 Volume: 10 m3
 Pressione: FV / 3,5 barg
 Temperatura: -196 / +50 °C

LEGENDA E SIMBOLOGIA	
	FLUIDO IN FASE LIQUIDA
	FLUIDO IN FASE GAS / VAPORE
	SEGNALE DI COMANDO
	VALVOLA MANUALE
	VALVOLA DI REGOLAZIONE
	VALVOLA ON/OFF PNEUMATICA
	VALVOLA MOTORIZZATA
	SERRANDA REGOLANTE
	ACCOPPIAMENTO A SGANCIO RAPIDO
	STRUMENTO DI CONTROLLO
	DIREZIONE DEL FLUSSO
	ID FLUSSO MATERIALE

PER PRESA VISIONE

DISEGNI DI RIFERIMENTO		N.	
0	30-06-2014	EMISSIONE PER AUTORIZZAZIONE	SLE MFC-ALS DIL SSA
Revisione	DATA	DESCRIZIONE	ESEGUITO CONTROLL. APPROVATO SOTT.
PROGETTO			
SVILUPPO PROGETTO			
TERMINALE GNL NEL PORTO DI MONFALCONE			
SMART GAS S.p.A.			
UNITA' FUNZIONALE		DOCUMENTI PER AUTORIZZAZIONE	
TITOLO			
Schema di processo Sistema di compressione del Boil off gas			
	DATA	SCALA	CODIFICA INTERNA
30-06-2014	-	14-007-PRO	14 007 PRO D 004 0 1 di 1



LEGENDA E SIMBOLOGIA

	FLUIDO IN FASE LIQUIDA
	FLUIDO IN FASE GAS / VAPORE
	SEGNALE DI COMANDO
	VALVOLA MANUALE
	VALVOLA DI REGOLAZIONE
	VALVOLA ON/OFF PNEUMATICA
	VALVOLA MOTORIZZATA
	SERRANDA REGOLANTE
	ACCOPPIAMENTO A SGANCIO RAPIDO
	STRUMENTO DI CONTROLLO
	DIREZIONE DEL FLUSSO
	ID FLUSSO MATERIALE

K-401 / 402
COMPRESSORI GAS ALTA PRESSIONE
portata: 800 m3/h
efficienza: 70%

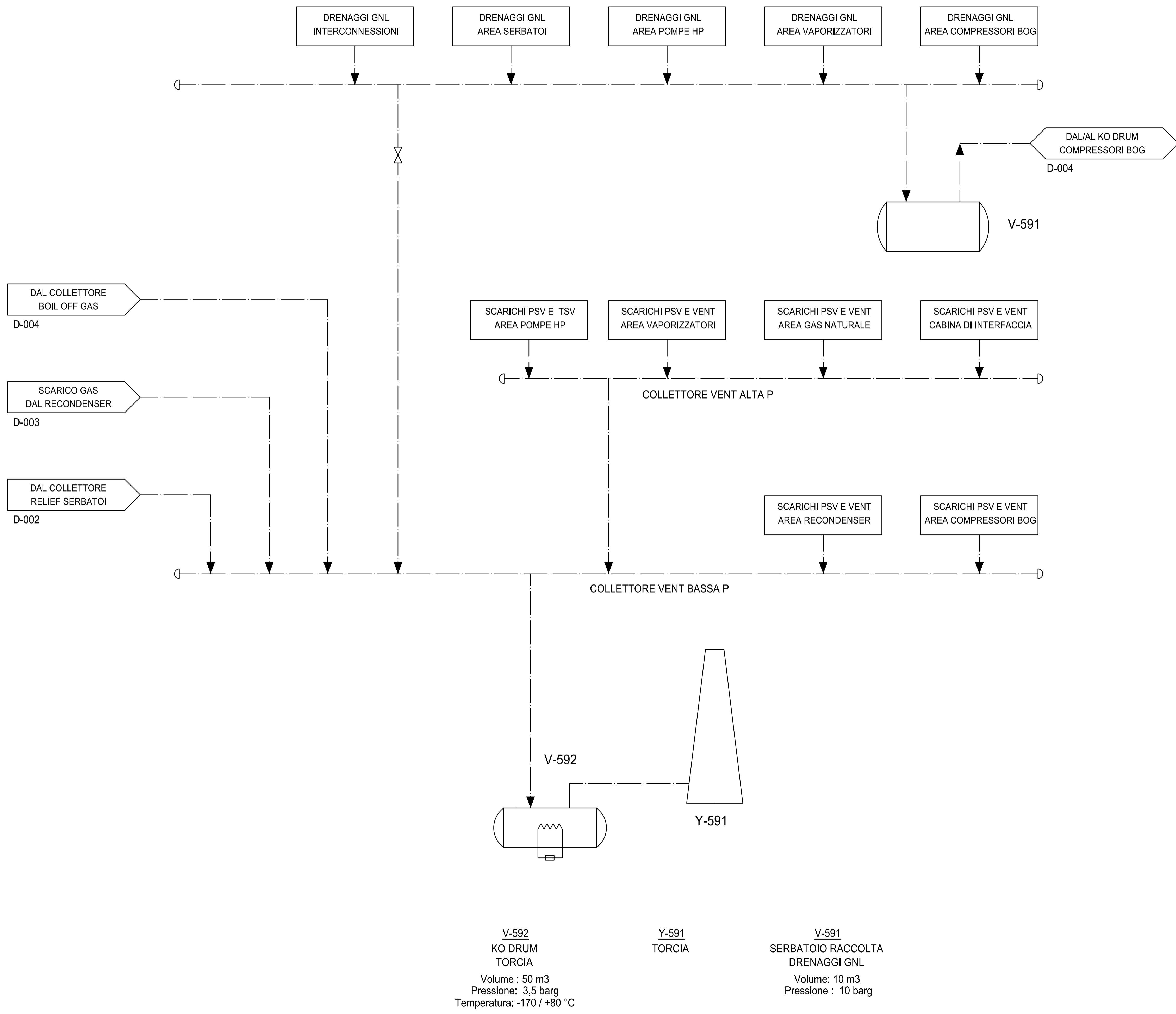
Z-401
STAZIONE DI MISURA GAS NATURALE

Z-402 A/B
BANCO DI ANALISI GAS NATURALE

Z-403 A/B/C
MISURE FISCALI GAS NATURALE

PER PRESA VISIONE

DISEGNI DI RIFERIMENTO		N.					
0		30-06-2014	EMISSIONE PER APPROVAZIONE	SLE	MFC-ALS	DIL	SSA
Revisione	DATA	DESCRIZIONE		ESEGUITO	CONTROLL.	APPROVATO	SOTT.
PROGETTO							
Terminale GNL nel Porto di Monfalcone							
SMART GAS S.p.A.							
UNITA' FUNZIONALE DOCUMENTI PER AUTORIZZAZIONE							
TITOLO Schema di processo Compressori HP e sistema del Send-out							
	DATA	SCALA	CODIFICA INTERNA	DOC. N.	REV.	FG.	
	30-06-2014	-	14-007-PRO	14 007 PRO D 005	0	1	di 1



LEGENDA E SIMBOLOGIA	
	FLUIDO IN FASE LIQUIDA
	FLUIDO IN FASE GAS / VAPORE
	SEGNALE DI COMANDO
	VALVOLA MANUALE
	VALVOLA DI REGOLAZIONE
	VALVOLA ON/OFF PNEUMATICA
	VALVOLA MOTORIZZATA
	SERRANDA REGOLANTE
	ACCOPPIAMENTO A SGANCIO RAPIDO
	STRUMENTO DI CONTROLLO
	DIREZIONE DEL FLUSSO
	ID FLUSSO MATERIALE

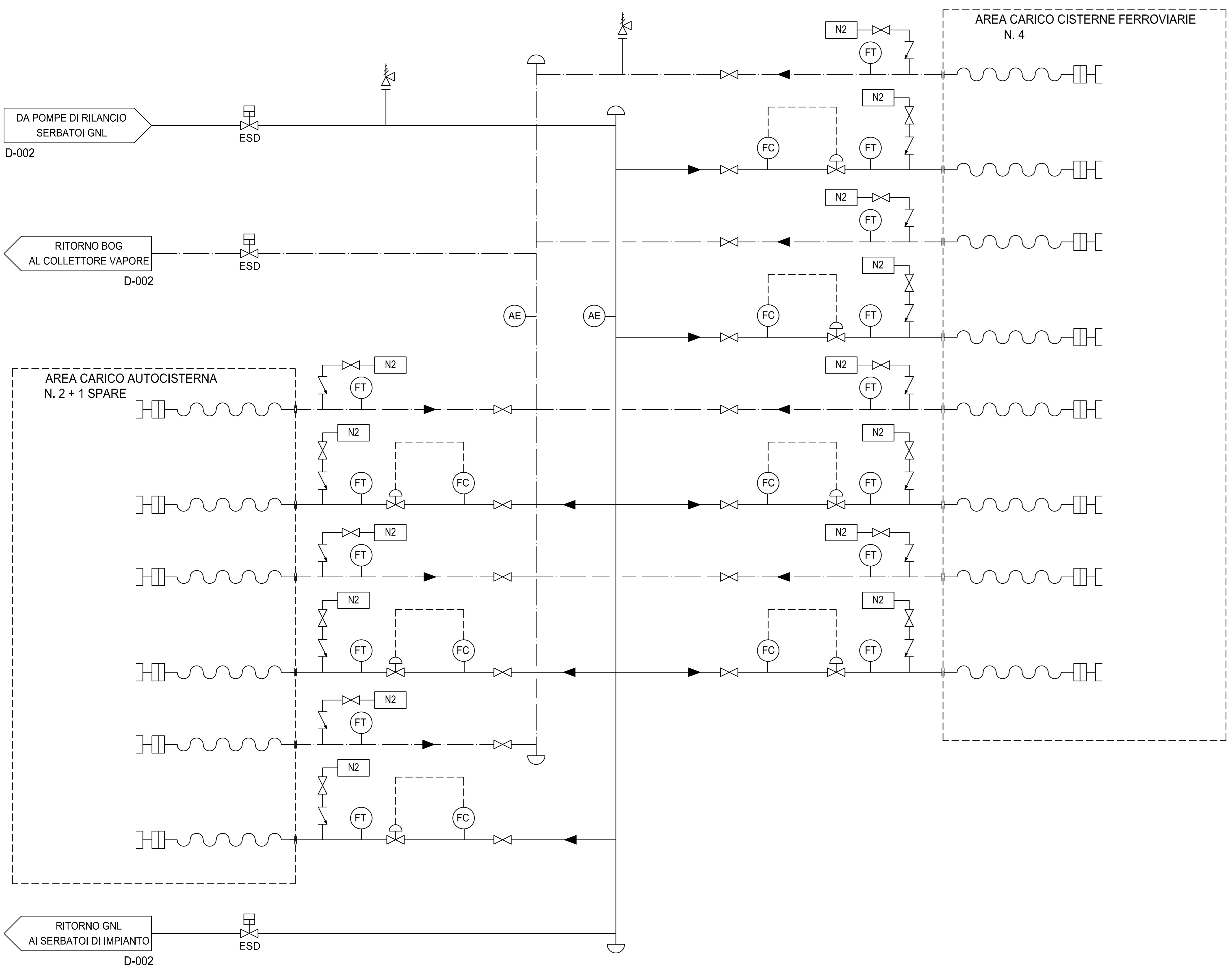
PER PRESA VISIONE

DISEGNI DI RIFERIMENTO		N.	
0	30-06-2014	EMMISSIONE PER AUTORIZZAZIONE	SLE MFC-ALS DIL SSA
Revisione	DATA	DESCRIZIONE	ESEGUITO CONTROLL. APPROVATO SOTT.
PROGETTO			
SVILUPPO PROGETTO			
TERMINALE GNL NEL PORTO DI MONFALCONE			
SMART GAS S.p.A.			
UNITA' FUNZIONALE DOCUMENTI PER AUTORIZZAZIONE			
TITOLO Schema di processo Sistema di vent e Torcia			
	DATA	SCALA	CODIFICA INTERNA
30-06-2014	-	14-007-PRO	14 007 PRO D 006 0 1 di 1

V-592
KO DRUM
TORCIA
Volume : 50 m3
Pressione: 3,5 barg
Temperatura: -170 / +80 °C

Y-591
TORCIA

V-591
SERBATOIO RACCOLTA
DRENAGGI GNL
Volume: 10 m3
Pressione : 10 barg



LEGENDA E SIMBOLOGIA

	FLUIDO IN FASE LIQUIDA
	FLUIDO IN FASE GAS / VAPORE
	SEGNALE DI COMANDO
	VALVOLA MANUALE
	VALVOLA DI REGOLAZIONE
	VALVOLA ON/OFF PNEUMATICA
	VALVOLA MOTORIZZATA
	SERRANDA REGOLANTE
	ACCOPPIAMENTO A SGANCIO RAPIDO
	STRUMENTO DI CONTROLLO
	DIREZIONE DEL FLUSSO
	ID FLUSSO MATERIALE



DISEGNI DI RIFERIMENTO		N.					
1	29-01-2015	INTEGRAZIONI AL PROGETTO GENNAIO 2015	SLE	MFC	DIL	SSA	
0	10-12-2014	PRIMA EMISSIONE	SLE	MFC	DIL	SSA	
Revisione	DATA	DESCRIZIONE	ESEGUITO	CONTROLL.	APPROVATO	SOTT.	
PROGETTO							
SVILUPPO PROGETTO							
TERMINALE GNL NEL PORTO DI MONFALCONE							
SMART GAS S.p.A.							
UNITA' FUNZIONALE							
DOCUMENTI PER AUTORIZZAZIONE							
TITOLO							
SCHEMA DI PROCESSO							
SISTEMI DI RIFORNIMENTO GNL VIA TERRA							
	DATA	SCALA	CODIFICA INTERNA	DOC. N.		REV.	FG
	29-01-2015	-	14-007-PRO	14	007	PRO D 013	1 1 di 1

PENSILINA CARICO
GNL AUTOCISTERNA
Portata nominale: 50 m3/h
Max Pressione operativa: 6 barg

PENSILINA CARICO
GNL CISTERNA FERROVIARIA
Portata nominale: 50 m3/h
Max Pressione operativa: 6 barg