



LEGENDA E SIMBOLOGIA	
	FLUIDO IN FASE LIQUIDA
	FLUIDO IN FASE GAS / VAPORE
	SEGNALE DI COMANDO
	VALVOLA MANUALE
	VALVOLA DI REGOLAZIONE
	VALVOLA ON/OFF PNEUMATICA
	VALVOLA MOTORIZZATA
	SERRANDA REGOLANTE
	ACCOPPIAMENTO A SGANCIO RAPIDO
	STRUMENTO DI CONTROLLO
	DIREZIONE DEL FLUSSO
	ID FLUSSO MATERIALE

V-301
RECONDENSER
diametro esterno : 2,866 m
pressione : 5,5 barg

P-311/321/331/341/351
POMPE GNL
ALTA PRESSIONE
portata : 47 m3/h
prevalenza:1950 m

E-411
VAPORIZZATORE
OPEN RACK
portata GNL : 95 m3/h
portata acqua : 1202 m3/h

E-421
VAPORIZZATORE
OPEN RACK
portata GNL : 95 m3/h
portata acqua : 1202 m3/h

DISEGNI DI RIFERIMENTO		N.					
0		30-06-2014	EMMISSIONE PER APPROVAZIONE	SLE	MFC-ALS	DIL	SSA
Revisione	DATA	DESCRIZIONE	ESEGUITO	CONTROLL.	APPROVATO	SOTT.	
PROGETTO							
SVILUPPO PROGETTO							
TERMINALE GNL NEL PORTO DI MONFALCONE							
SMART GAS S.p.A.							
UNITA' FUNZIONALE		DOCUMENTI PER AUTORIZZAZIONE					
TITOLO							
Schema di processo Sistema Recondenser, pompe alta pressione e vaporizzatori GNL							
	DATA	SCALA	FORMATO ORIGINALE	DOC. N.	REV.	FG	
	30-06-2014	-	A1	14 007 PRO D 003 0	0	1 di 1	