

ALLEGATO 4.4

ANALISI STORICA INTERNA

Cause incidentali: analisi dei fattori gestionali**Azienda IVI PETROLIFERA SPA**

Rif. n. 2/14	Data 09/07/2014	Perdita di gasolio durante la fase di sconnessione del braccio di carico.	
A causa di un affrettata sconnessione del braccio di carico dall'ATB, la cui valvola di intercetto era ancora aperta, c'è stata una leggera fuoriuscita di gasolio, che è stata convogliata alle vasche di accumulo reflui. E' stato appurato che alcune ATB hanno da poco modificato il proprio attacco che prima non necessitava della chiusura della valvola a monte per la sconnessione del braccio.			
Sistemi tecnici critici	N.A.		
Fattore gestionale ⁽¹⁾	Descrizione	Azioni intraprese	Azioni previste / programmate
4.iii	Procedure operative	Il personale ha intercettato il flusso, ha proceduto alla pulizia del materiale disperso recuperandone una parte. La sostanza risulta pericolosa per ambiente, Infiammabile e Nociva.	Verrà rivista la procedura di carico ATB di gasolio e verrà fatto al più presto un incontro col personale a riguardo.

¹ Con riferimento alla numerazione del pertinente punto di riscontro, come riportata nella lista di controllo, di cui all'allegato 3.

Cause incidentali: analisi dei fattori gestionali**Azienda IVI PETROLIFERA SPA**

Rif. n. 3/14	Data 22/07/2014	Perdita di gasolio durante la fase di carico ATB.	
Durante il carico di un ATB di gasolio, nonostante tutte le procedure siano state applicate in modo corretto si è verificata una leggera fuoriuscita di gasolio dal passo d'uomo in alto. E' stato appurato che una delle tanche era già piena prima dell'ingresso nel nostro deposito.			
Sistemi tecnici critici	N.A.		
Fattore gestionale ⁽¹⁾	Descrizione	Azioni intraprese	Azioni previste / programmate
4.iii	Procedure operative	Il personale ha intercettato il flusso, ha proceduto alla pulizia del materiale disperso recuperandone una parte. La sostanza risulta pericolosa per ambiente, Infiammabile e Nociva.	Verrà modificato il foglio di richiesta di carico con l'inserimento di una certificazione di tanche vuote. Verrà inviata una mail a tutti i vettori con l'indicazione che verranno attivati i dispositivi antitrabocco dal 1 gennaio 2015, e che tutte le ATB dovranno essere dotate di attacco "scully"

¹ Con riferimento alla numerazione del pertinente punto di riscontro, come riportata nella lista di controllo, di cui all'allegato 3.

Cause incidentali: analisi dei fattori gestionali**Azienda IVI PETROLIFERA SPA**

Rif. n. 1/10	Data 16/06/2010	Fuoriuscita di ocd dal braccio di carico per controspinta dovuta all'eccessiva pressione.	
Al momento del carico dell'ATB di ocd è stata inavvertitamente avviata la pompa di carico senza aver prima aperto la valvola a valle del braccio. Si è quindi generata una pressione anomala che al momento dell'apertura della valvola ha generato una controspinta che ha portato il braccio di carico fuori dal passo d'uomo dell'ATB, imbrattandola di ocd.			
Sistemi tecnici critici	N.A.		
Fattore gestionale (¹)	Descrizione	Azioni intraprese	Azioni previste / programmate
3.iii	Adeguamenti impiantistici e gestionali	Il personale ha intercettato il flusso, ha proceduto alla pulizia della cisterna con stracci e prodotti idonei.	Verrà svolto un incontro col personale per discutere dell'accaduto e fare un ripasso delle procedure di carico. Verrà inserito un manometro vicino ai bracci di carico dell'ocd per avere una riscontro sulla pressione di mandata.

¹ Con riferimento alla numerazione del pertinente punto di riscontro, come riportata nella lista di controllo, di cui all'allegato 3.

Cause incidentali: analisi dei fattori gestionali**Azienda IVI PETROLIFERA SPA**

Rif. n. 1/11	Data 04 /02/2011	Titolo - Contatto di vapori acidi con viso di un operatore	
Descrizione sintetica dell'evento alle 10.00 del 04/02/2011 come previsto dal tabellone dei lavori mensile era stata programmata la sostituzione della soda sull'abbattitore dei vapori dell'acido acetico, attività eseguita dai due dipendenti, nella fase di regolazione della pressione di mandata della pompa, probabilmente nel manovrare la valvola ha chiuso il tubo di mandata che ha provocato un aumento di pressione causando la rottura della guarnizione che ha creato una fuori uscita di vapori acidi che hanno colpito l'operatore causando irritazione al viso.			
Sistemi tecnici critici	N.A.		
Fattore gestionale (¹)	Descrizione	Azioni intraprese	Azioni previste / programmate
2.iii	Formazione ed addestramento	Immediato intervento di soccorso all'operatore mediante lavaggio sotto doccia di emergenza e controllo medico. Data l'esigua quantità di prodotto fuoriuscito, non è stato necessario effettuare alcun intervento di bonifica sul luogo dell'accaduto.	Riunione con il personale di Deposito e modifica della procedura del Manuale Operativo che descrive questa attività, rafforzando gli aspetti inerenti il rispetto delle misure di sicurezza.

¹ Con riferimento alla numerazione del pertinente punto di riscontro, come riportata nella lista di controllo, di cui all'allegato 3.

Cause incidentali: analisi dei fattori gestionali**Azienda IVI PETROLIFERA SPA**

Rif. n. 1/13	Data 28/08/2013	Fuoriuscita durante il carico autobotte di acido acetico per errata connessione braccio di carico alla cisterna	
A causa di un utilizzo di una guarnizione dallo spessore non idoneo, l'accoppiamento della connessione del braccio di carico all'autobotte non era perfetto, causando la fuoriuscita di prodotto corrosivo che ha colpito il volto di un operatore ustionandolo (ustioni di 1° grado al viso). L'operatore non aveva indossato il facciale richiesto da procedura.			
Sistemi tecnici critici	N.A.		
Fattore gestionale (1)	Descrizione	Azioni intraprese	Azioni previste / programmate
2.iii	Formazione ed addestramento	Intervento di soccorso all'operatore. Pulizia del luogo di lavoro Sostituito il MIB e la guarnizione di connessione	Riunione con tutto il personale operativo per discutere dell'accaduto per una maggiore attenzione al rispetto delle procedure, soprattutto all'utilizzo delle dotazioni di sicurezza previste nel manuale operativo, nel caso di connessione e sconnesione del braccio.

¹ Con riferimento alla numerazione del pertinente punto di riscontro, come riportata nella lista di controllo, di cui all'allegato 3.

Cause incidentali: analisi dei fattori gestionali**Azienda IVI PETROLIFERA SPA**

Rif. n. 1/14	Data 10/02/2014	Rottura del livello dello SKID di denaturazione e conseguente perdita di prodotto	
Durante il giro di controllo di mattina il personale ha trovato del colorante verde per terra a causa della rottura del livello in vetro dello SKID. Il prodotto disperso è andato in vasca di accumulo reflui.			
Sistemi tecnici critici	N.A.		
Fattore gestionale ⁽¹⁾	Descrizione	Azioni intraprese	Azioni previste / programmate
4.iii	Procedure operative	Il personale ha intercettato il flusso, ha proceduto alla pulizia del materiale disperso recuperandone una parte. La sostanza risulta pericolosa per ambiente, Infiammabile e Nociva.	E' stata rivista la procedura di allineamento impianto, predisponendo la chiusura della valvola di intercetto del livello in occasione della chiusura del Deposito, sia quotidiana che in altre occasioni.

¹ Con riferimento alla numerazione del pertinente punto di riscontro, come riportata nella lista di controllo, di cui all'allegato 3.

Cause incidentali: analisi dei fattori gestionali**Azienda IVI PETROLIFERA SPA**

Rif. n. 1bis/14	Data 26/03/2014	Perdita di OCD dal fondo lato sud.	
A fine giornata terminato il traffico di ATB per il carico dei prodotti petroliferi, gli operatori durante il giro di controllo e chiusura valvole di fine giornata, hanno riscontrato una lieve perdita di prodotto dal fondo del S 101 .			
Sistemi tecnici critici	N.A.		
Fattore gestionale (¹)	Descrizione	Azioni intraprese	Azioni previste / programmate
4.iii	Procedure operative	Il personale ha subito comunicato il fatto al responsabile il quale ha fatto subito iniziare il travaso di OCD dal S 101 al S 110.	Verrà contattata al più presto una ditta per effettuare una bonifica del S 101, vedere la causa della perdita di prodotto ed infine procedere al ripristino del Serbatoio.

¹ Con riferimento alla numerazione del pertinente punto di riscontro, come riportata nella lista di controllo, di cui all'allegato 3.

Cause incidentali: analisi dei fattori gestionali**Azienda IVI PETROLIFERA SPA**

Rif. n. 2/13	Data 03/10/2013	Perdita di aria da compressore che è responsabile dell'avviamento del diesel antincendio.	
Durante il giro di controllo di mattina (ore 6,00 ca), il personale ha riscontrato una perdita di aria dal compressore.			
Sistemi tecnici critici	N.A.		
Fattore gestionale ⁽¹⁾	Descrizione	Azioni intraprese	Azioni previste / programmate
4.iv	Procedure di manutenzione	Messa fuori servizio del compressore, segnalazione nel registro delle consegne con divieto di avvio dell'apparecchiature, successiva informazione ai responsabili che hanno analizzato il guasto. Sostituzione dell'intero blocco del compressore con uno nuovo.	Rivedere il programma delle prove antincendio inserendo una maggiore frequenza nell'utilizzo del diesel nelle prove antincendio.

¹ Con riferimento alla numerazione del pertinente punto di riscontro, come riportata nella lista di controllo, di cui all'allegato 3.