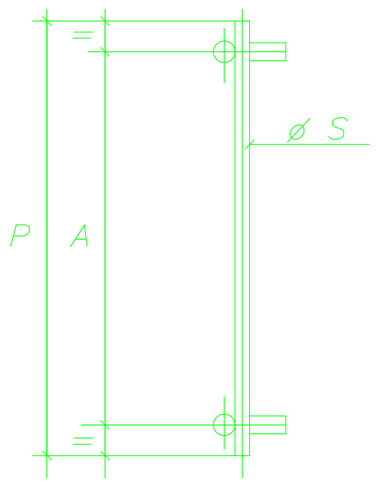
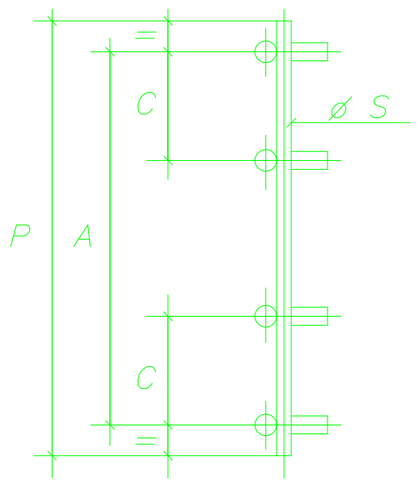
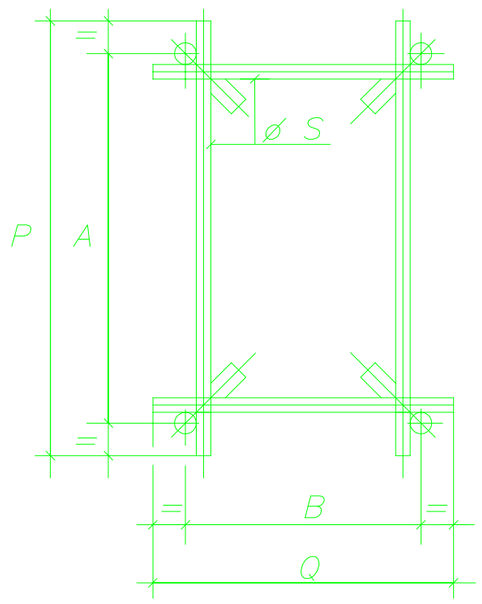
TIPO 2
N.2 TIRANTI



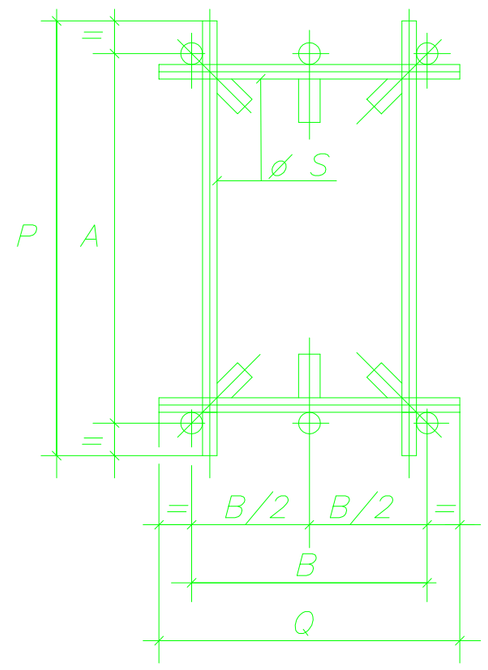
TIPO 4
N.4 TIRANTI



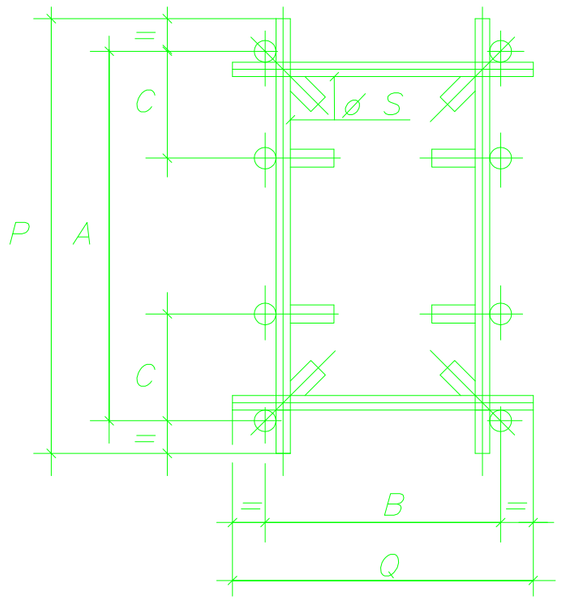
TIPO 5
N.4 TIRANTI



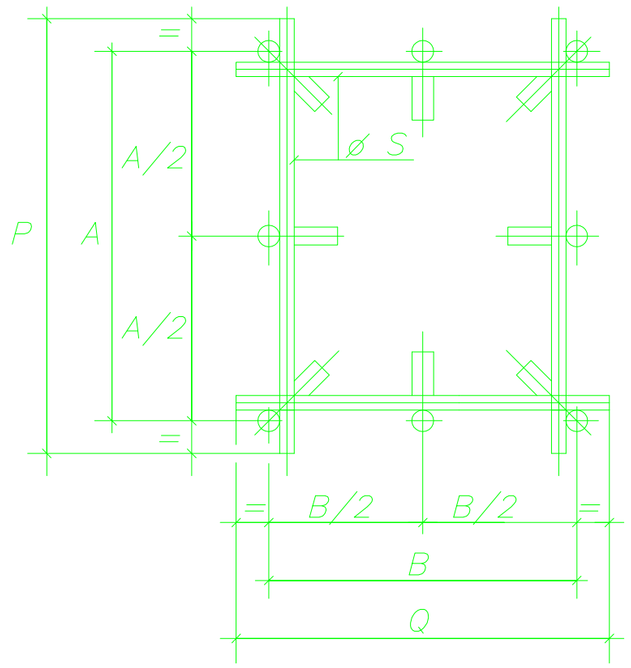
TIPO 6
N.6 TIRANTI

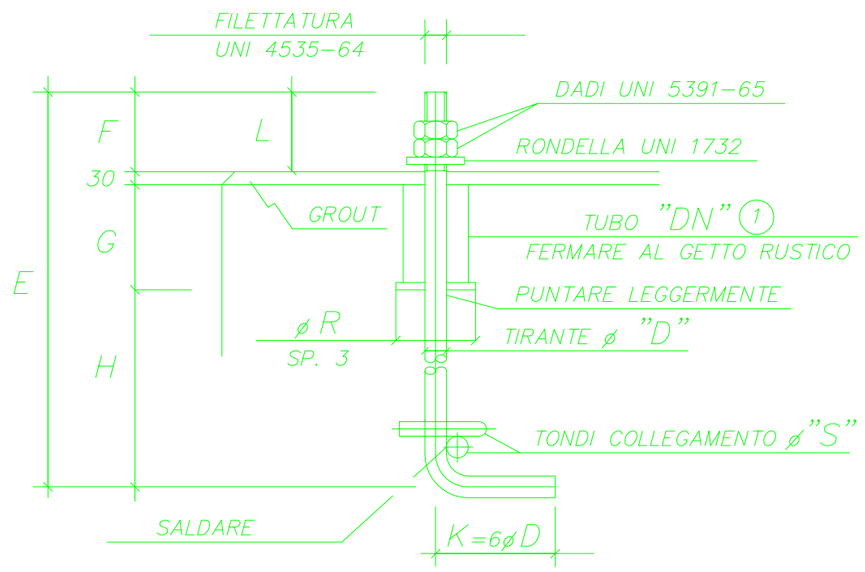


TIPO 7
N.8 TIRANTI



TIPO 8
N.8 TIRANTI





SIGLA PLINTI	TIPO	N. PEZZI	INTERASSI TIRANTI mm			DIMENSIONI TIRANTI mm							LUNGHEZZE TIRANTI	TONDI COLLEG.			øR
			A	B	C	øD	E	F	G	H	K	L	E+K	øS	P	Q	
	6	4	460	460	/	33	1200	100	300	770	200	100	1400	33	580	580	100

NOTE GENERALI

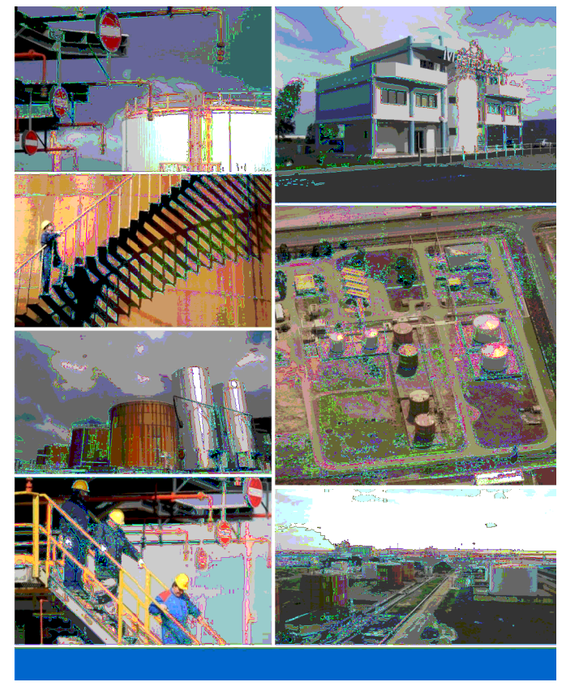
–NEL CALCOLO I TIRANTI SARANNO DIMENSIONATI PER UNA SOLLECITAZIONE MASSIMA ⩽ 1600 Kg/cm²

① TUBO DN 80 PN 10 PER øD ⩽ 20 mm
TUBO DN 100 PN 10 PER øD = 24–36 mm

PRESCRIZIONE MATERIALI

TIRANTI *	Fe 430 B UNI 7070–72
TONDI COLLEGAMENTO	Fe 430 B UNI 7070–72
DADI	C 30 UNI 5332–64
RONDELLE	Fe 360 B UNI 7070–72
TUBO	Fe 35 UNI 663

*IN ALTERNATIVA A GIUDIZIO DELL' APPROVVIGIONATORE SI POTRANNO ADOTTARE I SEGUENTI MATERIALI:
Fe 430 C–D
Fe 510 C–D



PROGETTO DI AMPLIAMENTO DEPOSITO COSTIERO DI SANTA GIUSTA
PER LA MOVIMENTAZIONE DI PRODOTTI PETROLIFERI

PROGETTO DEFINITIVO

IL COMMITTENTE
IVI PETROLIFERA DEPOSITO COSTIERO

PROGETTAZIONE
Ing. Andrea Fiori

ORDINE INGEGNERI
PROVINCE DI SASSARI E OLBIA TEMPIO
N° 546 Dott. Ing. Andrea Fiori
Ingegnere Civile Ambientale, Industriale e dell'Informazione Sezione A – Settore a,b,c

ELABORATO
GABBIE DI FONDAZIONE
PENSILINE DI CARICO

TAVOLA
17
(CB–017–2014)

SCALA: /

DATA: 07.11.2014