

DETTAGLIO TIPOLOGICO ARMATURA IN CORRISPONDENZA

Scala 1:20

RES Ø10/20/20 Vedi

D 500 mm 600 mm 800 mm 1000 mm 1200 mm

Tipologico armarura di base

Diametro tubazione Lunghezza ferro n°5

L 70 cm 75 cm 80 cm 100 cm

ARMATURA TIPOLOGICA PER POZZETTI FINO A H=2.00 m Scala 1:20

Sup+Inf 1+1 RES d10/20/20

Tabella ferri armatura di base

(3) 1 RES d10/20/20 Sup.

(3) 1 RES d10/20/20 Inf.

Pos. Schema (cm) Numero in un elemento Diametro (cm) Lunghezza (cm)

1 2 10 20 148

2 / 4/mq 8 - 32

3 RES Ø10/20/20 8 10 20/20 var

essere di min. 50 cm

4Ø8 /mq Ganci (2)----

1Ø10/20 (1)

2 4Ø8 L=32 /mq Ganci

1)1Ø10/20 L=148

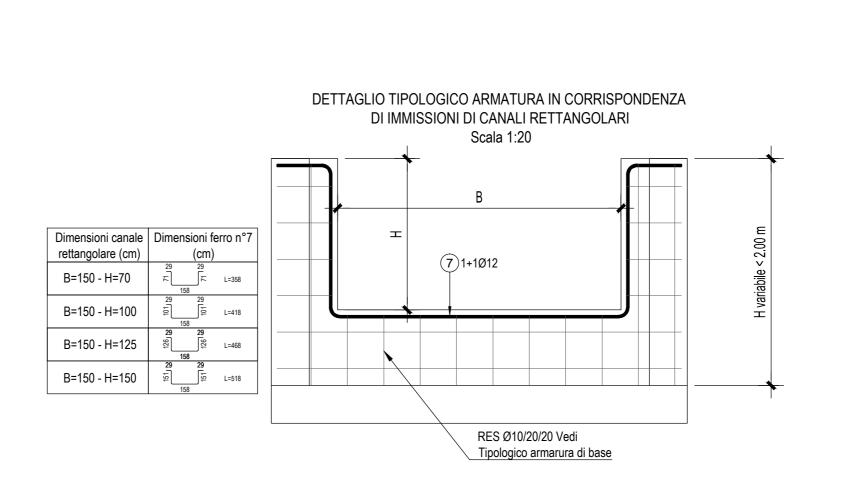
N.B. In caso di sovrapposizione

tra reti elettrosaldate questa deve

\_\_\_(2) 4Ø8 /mq Ganci

2 4Ø8 L=32 /mq Ganci

1) 1Ø10/20 L=148







Autostrada Asti-Cuneo

PROVINCIA DI CUNEO

NOTE GENERALI

copriferro minimo (cm)

I ferri sono rappresentati a meno degli smussi di piegatura con il mandrino. Le misure riportate sono pertanto quelle della spezzata a spigoli vivi. Lo sviluppo totale indicato per ogni ferro estratto e' lo sviluppo reale tenendo conto dei mandrini di piegatura di seguito indicati.

Ø Barra < Ø20

NOTA BENE: in cantiere, prima di procedere alle operazioni di getto del calcestruzzo, eseguire il controllo delle dimensioni delle armature direttamente sul cassero

Ø Barra Ø20 - Ø26

 $d_{Br} = 6\emptyset$ 

CALCESTRUZZO

ACCIAIO PER C.A.

TIPOLOGIA DEL PRODOTTO

(1) con B450A: 5 ≤ Ø ≤ 12 mm

LEGENDA MISURE:

DIAMETRO PIEGATURE:

(2) resistenza dei nodi al distacco secondo UNI EN ISO 15630-2

- giunzione barre correnti per sovrapposizione: 50Ø ove non diversamente indicato - collegamenti nei setti e nelle lastre: 6Ø10/mq ove non diversamente indicato

L= Sviluppo reale dei ferri misurato in asse tenendo conto dei mandrini di piegatura

(UNI EN 206-1 - UNI 11104 - UNI EN 1992-1-1)

) contenuto in aria 5±1% ottenuto con agente aerante (2) aggregato non gelivo conforme a UNI EN 12620

Caratteristiche generali: saldabilità, aderenza migliorata, controllo permanente in stabilimento

LOTTO 6 RODDI - DIGA ENEL

PROGETTO ESECUTIVO

## PROGETTO DELL'INFRASTRUTTURA

OPERE PER LA REGIMAZIONE ACQUE SUPERFICIALI IMPIANTO DI TRATTAMENTO PROGR. 6+300 ARMATURE

Aggiornato:	Data :	Descrizione:	Redatto:	Controllato:	Approvato:	Codifica:	
00	Apr. 2013	EMISSIONE	ing. Dutto	ing. Ossesia	ing. Ghislandi	2.6	E - d C.4.3.8.
Aggiornato:	Data :	Descrizione:	Redatto:	Controllato:	Approvato:	Lotto	Prog. Tipo Elaborato
						Data:	NA 0045
Aggiornato:	Data :	Descrizione:	Redatto:	Controllato:	Approvato:		Marzo 2015
						Scala:	
Aggiornato:	Data :	Descrizione:	Redatto:	Controllato:	Approvato:		VARIE





