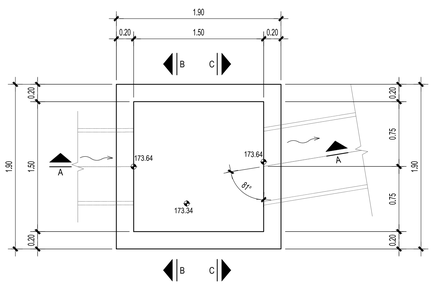
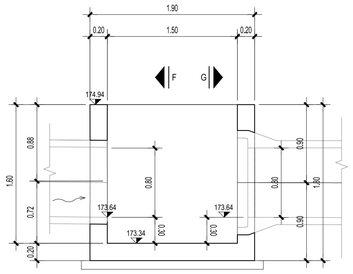
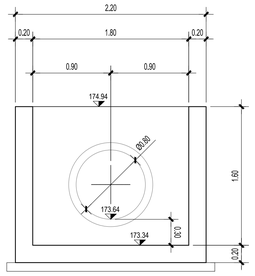
POZZETTO PZ 1 - Scala 1:25



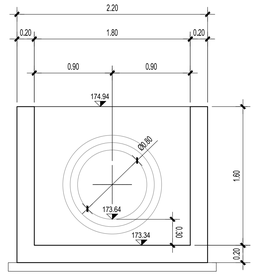
SEZIONE A-A



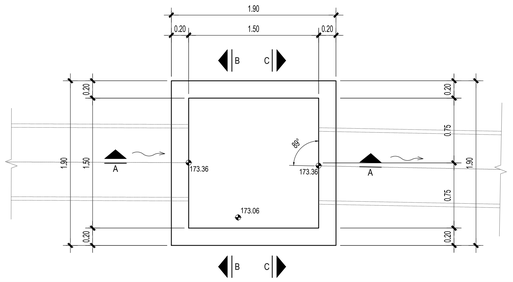
SEZIONE B-B



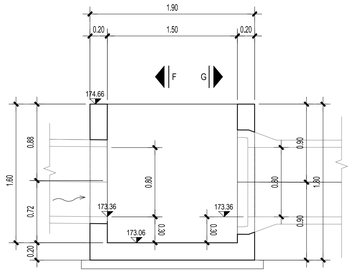
SEZIONE C-C



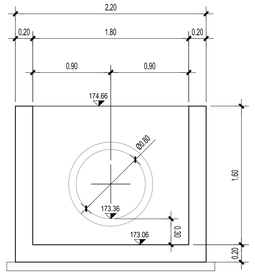
POZZETTO PZ 2 - Scala 1:25



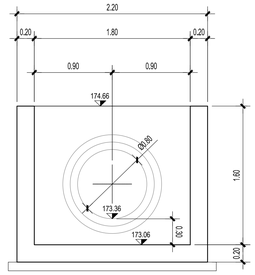
SEZIONE A-A



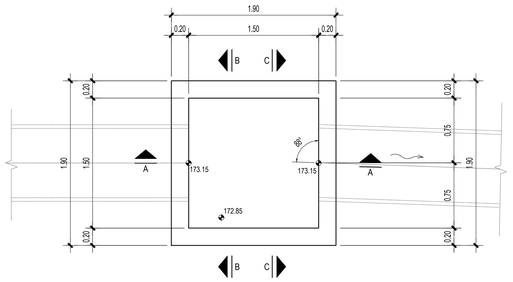
SEZIONE B-B



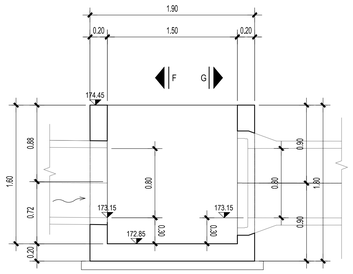
SEZIONE C-C



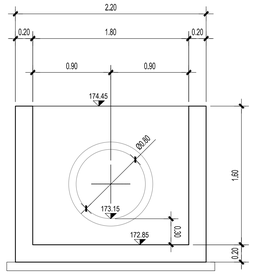
POZZETTO PZ 3 - Scala 1:25



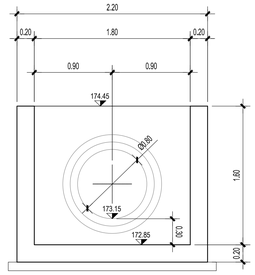
SEZIONE A-A



SEZIONE B-B

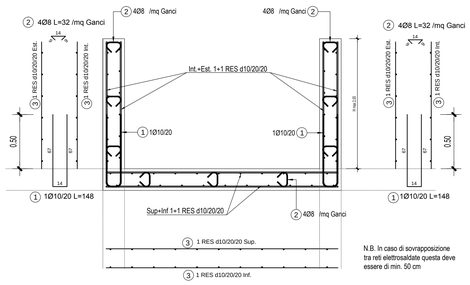


SEZIONE C-C



ARMATURA TIPOLOGICA PER POZZETTI FINO A H=2.00 m

Scala 1:20



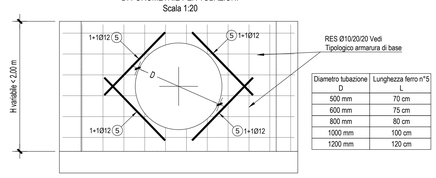
N.B. In caso di sovrapposizione tra reti elettrosaldate questa deve essere di min. 50 cm

Tabella ferri armatura di base

Pos.	Schema (cm)	Numero in un elemento	Diametro	Spaziatura (cm)	Lunghezza (cm)
1	50	2	10	20	148
2	14 / 50	4/mq	8	-	32
3	RES Ø10/20/20	8	10	20/20	var

DETTAGLIO TIPOLOGICO ARMATURA IN CORRISPONDENZA DI FOROMETRIE PER TUBAZIONI

Scala 1:20



Diametro tubazione D	Lunghezza ferro n°5 L
500 mm	70 cm
600 mm	75 cm
800 mm	80 cm
1000 mm	100 cm
1200 mm	120 cm

NOTE GENERALI

CALCESTRUZZO

(UNI EN 206-1 - UNI 11104 - UNI EN 1992-1-1)

ELEMENTO	CLASSE DI ESPOSIZIONE	CLASSE DI RESISTENZA MINIMA	MINIMO CONTENUTO IN CEMENTO (kg/mc)	A/C MASSIMO	CLASSE DI CONSISTENZA	NOTE
OPERE IN C.A.	XC2+XA2	C32/40 (Rck 40N/mm2)	350	0.50	S4, plastica	(1) (2)
SOTTOFONDAZIONI IN CALCESTRUZZO MAGRO	X0	C12/15 (Rck 15N/mm2)	-	-	S2, semifluida	

(1) contenuto in aria 5±1% ottenuto con agente aerante

(2) aggregati non gelivi conformi a UNI EN 12620

ACCIAIO PER C.A.

Caratteristiche generali: saldabilità, aderenza migliorata, controllo permanente in stabilimento

TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	Ø	ACCIAIO	f_{yk} (N/mq)	f_{tk} (N/mq)	NOTE
TONDI SINGOLI	6 ≤ Ø ≤ 40	B 450C	≥450	≥540	
RETI/ELETTROSALDATE	≤ 12	B 450A			(1) (2)

(1) con BASSA: 5 ≤ Ø ≤ 12 mm

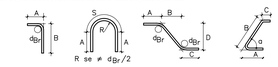
(2) resistenza dei nodi ai distacco secondo UNI EN ISO 15630-2

- giunzione barre corrente per sovrapposizione: 50Ø ove non diversamente indicato
- collegamenti nei setti e nelle zatte: 8Ø10 mq ove non diversamente indicato

Elemento	copriferro minimo (cm)	Ø max barb (mm)
fondazioni, muri, solette	3	25

LEGENDA MISURE:

I ferri sono rappresentati a meno degli smussi di piegatura con il mandrino. La misura riportata sono perfetto quelle delle sporzoate e spigoli vivi. Lo sviluppo totale indicato per ogni ferro estratto e lo sviluppo reale tenendo conto del mandrino di piegatura di seguito indicati.



L= Sviluppo reale dei ferri misurato in asse tenendo conto del mandrino di piegatura

DIAMETRO PIEGATURE L		
	Ø Barra < Ø20	d_L = 6Ø
	Ø Barra Ø20 - Ø26	d_L = 8Ø

NOTA BENE:
in cantiere, prima di procedere alle operazioni di getto del calcestruzzo, eseguire il controllo delle dimensioni delle armature direttamente sul cassero

Autostrada Asti-Cuneo

PROVINCIA DI ASTI — REGIONE PIEMONTE — PROVINCIA DI CUNEO

COLLEGAMENTO AUTOSTRADALE ASTI - CUNEO

TRONCO II A21 (ASTI EST) - A6 (MARENE)

LOTTO 6 RODDI - DIGA ENEL

PROGETTO ESECUTIVO

PROGETTO DELL'INFRASTRUTTURA

OPERE PER LA REGIMAZIONE ACQUE SUPERFICIALI
IMPIANTO DI TRATTAMENTO PROGR. 8+235
CARPENTERIA E ARMATURE POZZETTI

Aggiornato:	Data:	Descrizione:	Redatto:	Controllato:	Approvato:
00	Apr. 2013	EMISSIONE	ing. Dal Col	ing. Ossesia	ing. Ghislandi
Aggiornato:	Data:	Descrizione:	Redatto:	Controllato:	Approvato:
Aggiornato:	Data:	Descrizione:	Redatto:	Controllato:	Approvato:
Aggiornato:	Data:	Descrizione:	Redatto:	Controllato:	Approvato:

Codifica: 2.6 | E - d | C.4.3.14.05
Lotto | Prog. | Tipo | Elaborato

Data: Marzo 2015

Scala: VARIE

SINA

PROGETTISTA e RESP. INTEGRAZIONE PRESTAZIONI SPECIALISTICHE:
Dott. Ing. Enrico Ghislandi
Albo di Milano
N° A 16993

CONCESSIONARIA: