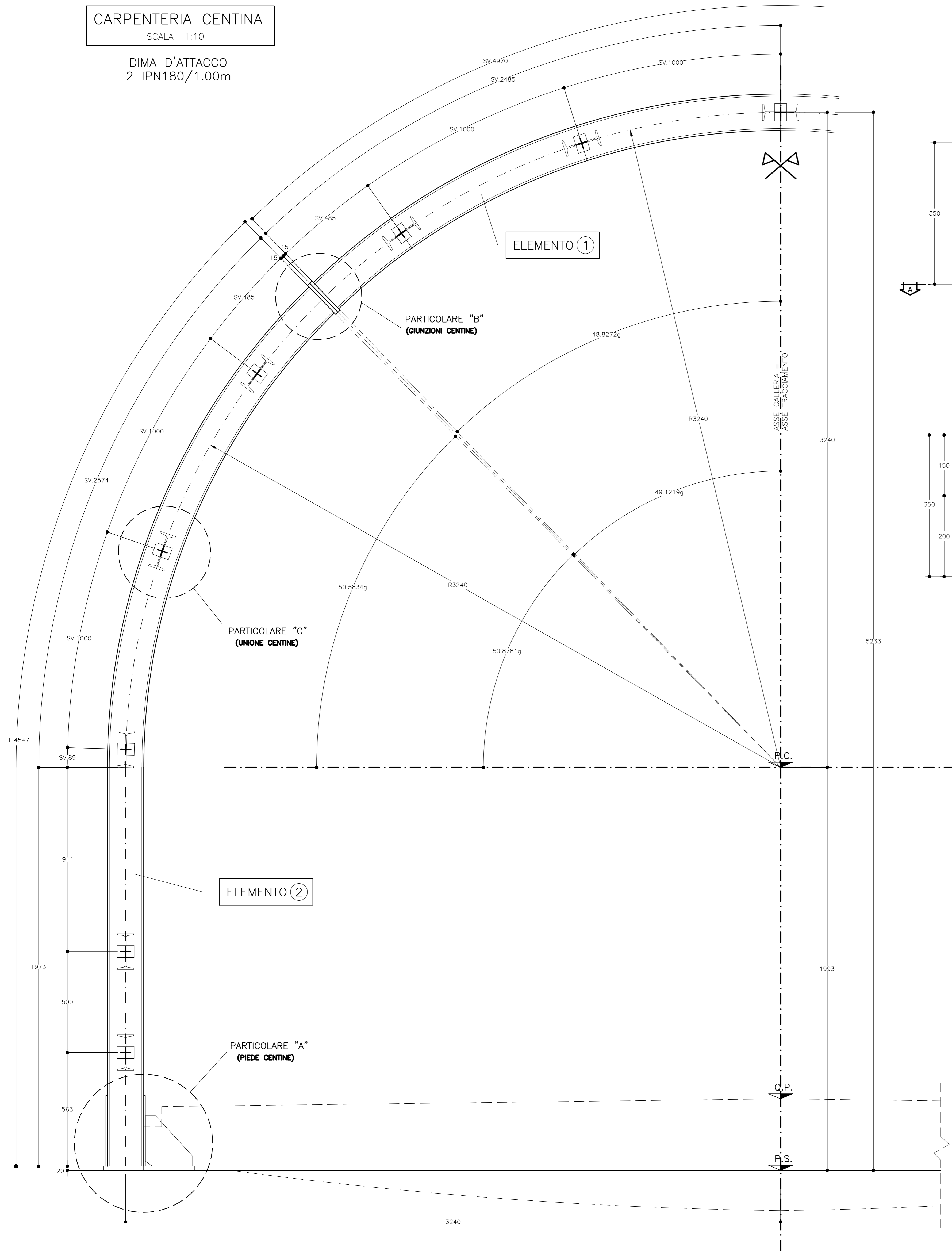


CARPENTERIA CENTINA

SCALA 1:10

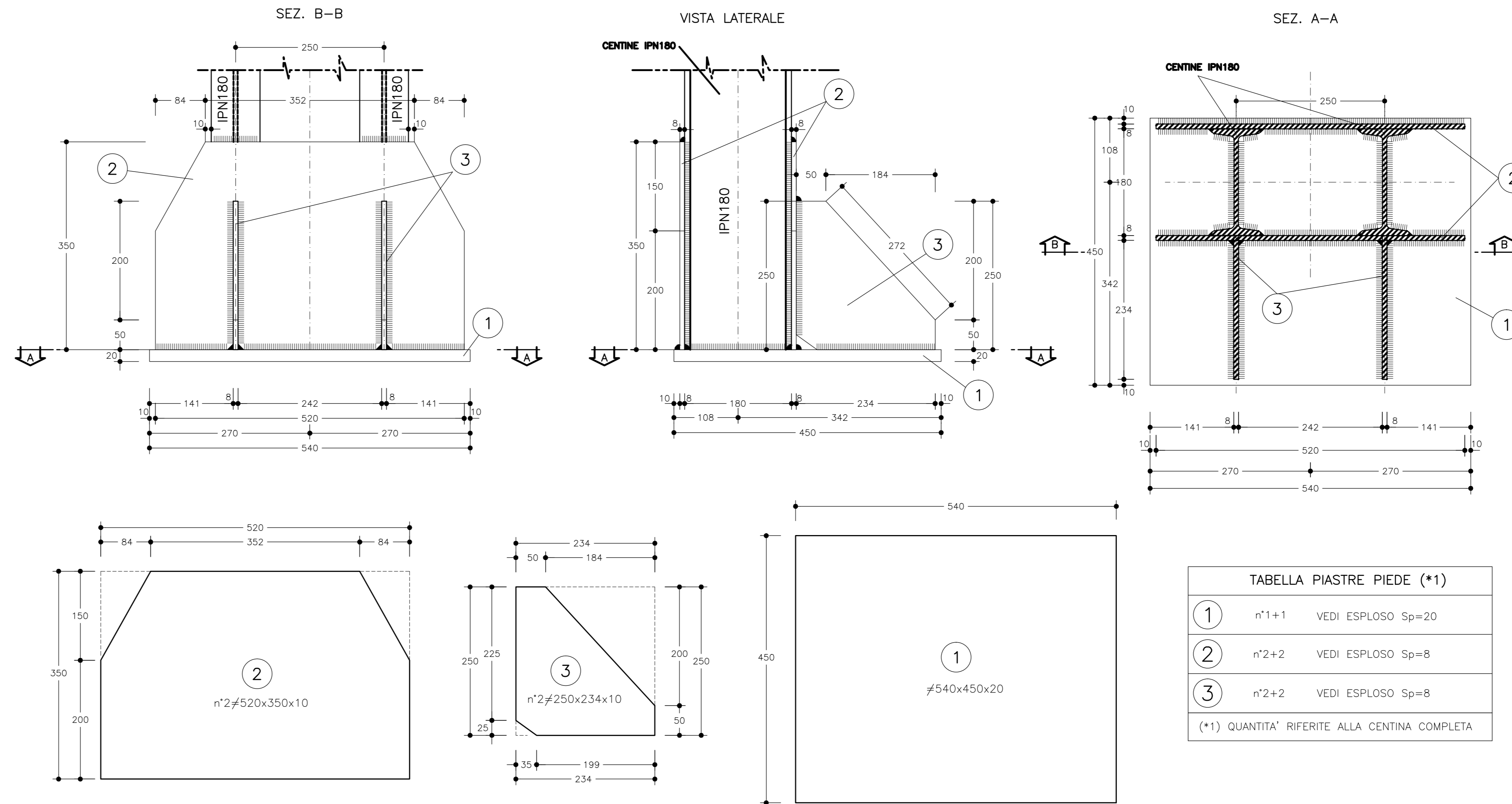
DIMA D'ATTACCO
2 IPN180/1.00m



PARTICOLARE "A"

SCALA 1:5

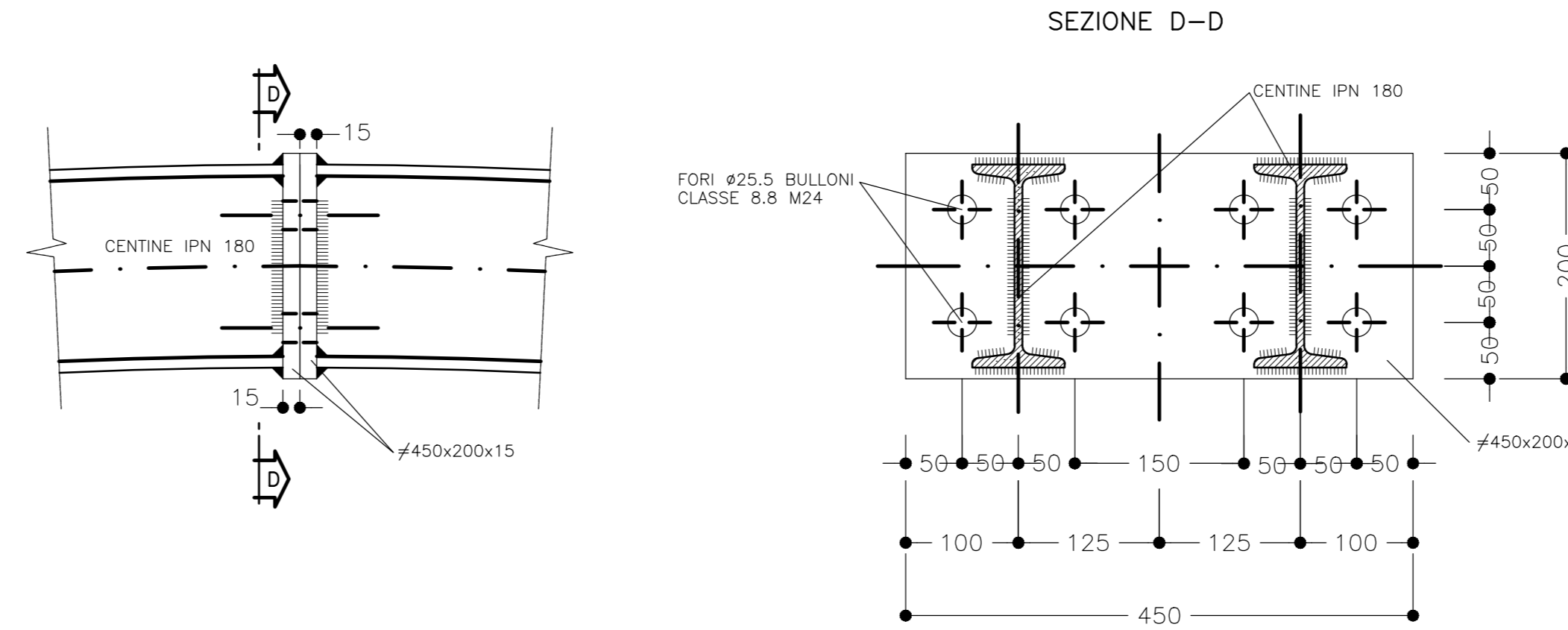
PIEDE CENTINE



PARTICOLARE "B"

SCALA 1:5

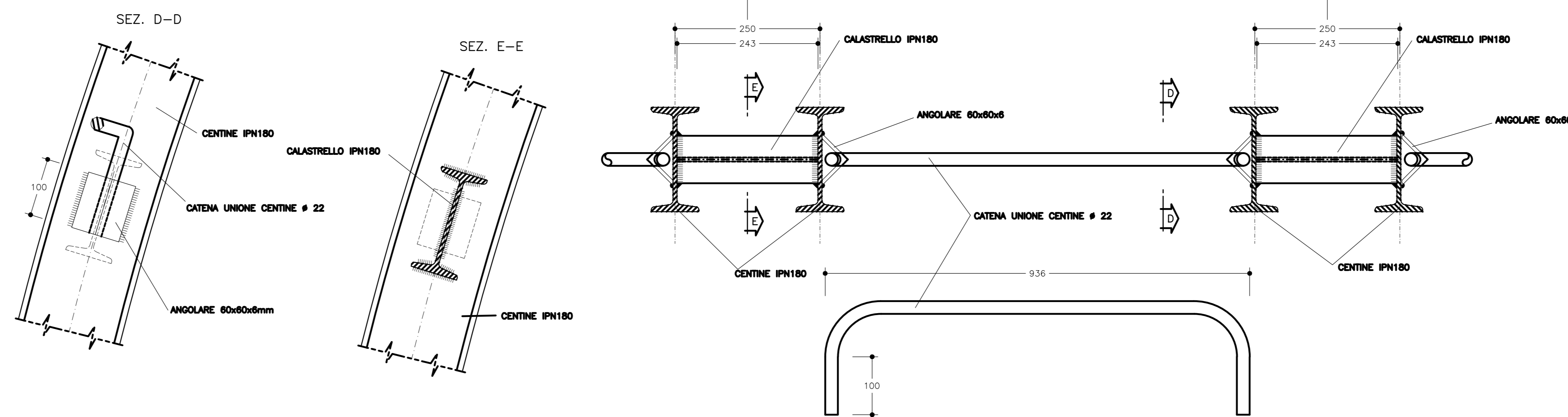
GIUNZIONE CENTINE



PARTICOLARE "C"

SCALA 1:5

UNIONE CENTINE



CARATTERISTICHE DEI MATERIALI E SPECIFICHE TECNICHE

CENTINE METALLICHE:	ACCIAIO CENTINE/PROFILATI/GALASTRELLI	S275JR o superiore
	ACCIAIO PIASTRE	S275JR o superiore
	ACCIAIO CATENE CENTINE	R450C
	BULLON E DADI	Classe 8.8

NOTA BENE

- LE MISURE E GLI SVILUPPI DELLE CENTINE SONO CALCOLATI RISPETTO AI LORO ASSI, AL NETTO DELLE PIASTRE.
- LE MISURE SONO ESPRESSE IN MILLIMETRI

LEGENDA

- P.C.	PIANO DEI CENTRI
- Q.P.	QUOTA PROGETTO
- P.S.	PIANO SCAVO



**COLLEGAMENTO AUTOSTRADALE
ASTI - CUNEO**

TRONCO II A21 (ASTI EST) - A6 (MARENE)
LOTTO 6 RODDI - DIGA ENEL

PROGETTO ESECUTIVO
OPERE D'ARTE IN SEDE

GALLERIA DI VERDUNO
CUNICOLO IMBOCCO LATO CHERASCO
DIMA
CARPENTERIA CENTINA

Approvato:	Data:	Decisione:	Disegnato:	Completato:	Approvato:	Disegnato:	Completato:	Approvato:	Data:	Decisione:	Disegnato:	Completato:	Approvato:	Data:	Decisione:	Disegnato:	Completato:	Approvato:	
	09	Mar 2015	EMERSONE	Ing. Gatti	Ing. Saurio	Ing. Ghislandi													

PROGETTISTA e RESP. INTEGRAZIONE PRESTAZIONI SPECIALISTICHE:
Dott. Ing. Enrico Ghislandi
Albo di Milano
N° A. 16993

CONSULENZA SPECIALIZZATA
R&S
R&S S.p.A.
Via S. Pietro 10
10121 TORINO