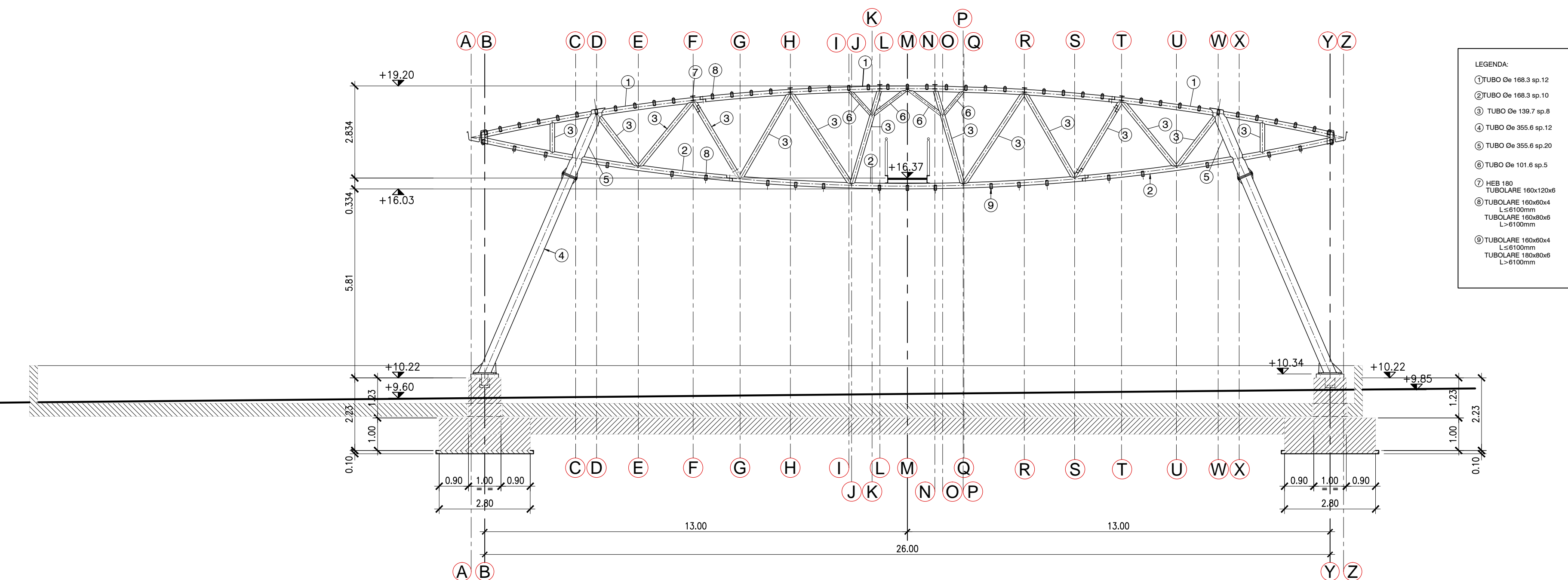


**PROSPETTO EST**  
Scala 1:100



**SEZIONE A - A**  
Scala 1:100

**PRESCRIZIONI PER L'ESECUZIONE DELLE OPERE**

Ove non specificatamente indicato, tutte le armature di ripresa devono essere prolungate oltre le superfici di arresto del getto di 50 diametri. Tutte le lunghezze delle staffe vanno aumentate di 10+10 cm per la formazione degli uncini.  
TUTTE LE MISURE VANNO VERIFICATE IN CORSO D'OPERA  
N.B. SARÀ CURA DELL'IMPRESA VERIFICARE LE MISURE E PRODURRE I DISEGNI DI OFFICINA

**PRESCRIZIONI MATERIALI CALCESTRUZZI (secondo UNI 11104)**

- CALCESTRUZZO PER SOTTOFONDAZIONI**  
Classe di resistenza C12/15 (R<sub>ck</sub> > = 15 Mpa)  
Classe di esposizione X0/I  
- Prospetto 4 UNI 11104  
II 32,5 UNI EN 450  
> = 200kg/mc d'impasto  
Rapporto A/C < = 0,50  
Cl 1,0  
25 mm  
Dimensione nominale max degli aggregati  
Consistenza S3 - semifluida
- CALCESTRUZZO PER STRUTTURE IN FONDAZIONE**  
Classe di resistenza C28/35 (R<sub>ck</sub> > = 35 Mpa)  
Classe di esposizione X0/2  
- Prospetto 4 UNI 11104  
II 32,5 UNI EN 450  
> = 300kg/mc d'impasto  
Rapporto A/C < = 0,50  
Cl 0,20/0,25  
25 mm  
Dimensione nominale max degli aggregati  
Inerti resistenti al gelo  
Consistenza S4 - fluida  
Coprirete 4 cm
- CALCESTRUZZO PER STRUTTURE IN ELEVAZIONE**  
Classe di resistenza C28/35 (R<sub>ck</sub> > = 40 Mpa)  
Classe di esposizione XF2  
- Prospetto 4 UNI 11104  
II 32,5 UNI EN 450  
> = 340kg/mc d'impasto  
Rapporto A/C < = 0,50  
Cl 0,20/0,25  
25 mm  
Dimensione nominale max degli aggregati  
Inerti resistenti al gelo  
Consistenza S4 - fluida  
Coprirete 4 cm
- CALCESTRUZZO PER SOLETTE**  
Classe di resistenza C32/40 (R<sub>ck</sub> > = 40 Mpa)  
Classe di esposizione XF4/II  
- Prospetto 4 UNI 11104  
II 32,5 UNI EN 450  
> = 360kg/mc d'impasto  
Rapporto A/C < = 0,45  
Cl 0,20  
25 mm  
Dimensione nominale max degli aggregati  
Inerti resistenti al gelo  
Consistenza S4 - fluida  
Coprirete 3 cm
- CALCESTRUZZO PER SOLAI IN CAP**  
Classe di resistenza C50/55 (R<sub>ck</sub> > = 55 Mpa)  
Classe di esposizione XC4+XF4  
- Prospetto 4 UNI 11104  
II 42,5 UNI EN 450  
> = 360kg/mc d'impasto  
Rapporto A/C < = 0,45  
Cl 0,20/0,25  
25 mm  
Dimensione nominale max degli aggregati  
Inerti resistenti al gelo  
Consistenza S4 - fluida  
Coprirete 2,0 cm

**ACCIAIO D'ARMATURA**

- BARRI DI ACCIAIO B450C  
CONTROLLATO IN STABILIMENTO  
Acciaio controllato in stabilimento B450C  
È ammesso esclusivamente l'impiego di acciai saldabili qualificati secondo le procedure di cui al punto 11.3.1.2 D.M. 14/01/2008 e controllati secondo le modalità riportate nel punto 11.3.2.11 del D.M. 14/01/2008.  
L'acciaio utilizzato è caratterizzato dai seguenti valori nominali delle tensioni caratteristiche di snervamento e rottura:  
f<sub>y</sub> nom = 450 N/mm<sup>2</sup>  
f<sub>t</sub> nom = 540 N/mm<sup>2</sup>  
e deve rispettare i requisiti indicati nella seguente tabella:
- | CARATTERISTICHE                                       | REQUISITI              | FRATTELE (%) |
|---|------------------------|--------------|
| Tensione caratteristica di snervamento f <sub>y</sub> | > = f <sub>y</sub> nom | 5,0          |
| Tensione caratteristica di rottura f <sub>t</sub>     | > = f <sub>t</sub> nom | 5,0          |
| m <sub>fyk</sub>                                      | > = 1,15               | 10,0         |
| m <sub>ftk</sub>                                      | > = 1,25               | 10,0         |
| Allungamento (σ <sub>g</sub> ) <sub>k</sub>           | > = 7,5%               | 10,0         |
- Diametro dei mandrilli per prove di preparazione a 90° e successivo restringimento senza cricche:  
e < 12 mm 4 e  
12 < e < 16 mm 5 e  
per 16 < e < 25 mm 8 e  
per 25 < e < 40 mm 10 e  
Modulo di elasticità E<sub>s</sub> = 206000 Mpa = 206 Gpa  
Sovrapposizioni barre > = 60 diametri

**ACCIAIO DI CARPENTERIA**

- ACCIAIO  
LAMIERE E PROFILI IN ACCIAIO A RESISTENZA MIGLIORATA ALLA CORROSIONE  
ATMOSFERICA "CORTEN"  
1. Acciaio tipo S275J0W UNI EN 10025 per elementi saldati ex S275J0W UNI EN 10155 (Fe 430B)  
2. Acciaio tipo S275J0W UNI EN 10025 per piastre e profili laminati ex S275J0W UNI EN 10155 (Fe 430B)
- COLLEGAMENTI BULLONATI  
I giunti da effettuarsi in opera sono realizzati impegnando bulloni ad alta resistenza di 10.9 UNI 3740 (secondo UNI 14399) formati da:  
- viti in acciaio 10.9  
- dadi in acciaio 8.8  
- rosette piano in acciaio C50
- SALDATURE  
Saldatura a completa penetrazione I classe - secondo UNI 5132

C.U.P. I41B07000150005

**P.100**

COMMISSARIO DELEGATO PER L'EMERGENZA DELLA MOBILITA' RIGUARDANTE LA A4 (TRATTO VENEZIA - TRIESTE) ED IL RACCORDO VILLESSE - GORIZIA  
Ordinanza del Presidente del Consiglio dei Ministri n° 3702 del 05 settembre 2008 e s.m.i.  
VIA LAZZARETTO VECCHIO, 26 - 34123 TRIESTE  
Tel 040 3189542 - 0432 925542 - Fax 040 3189545 commissario@autovic.it

**AUTOSTRADA A4**  
**RIFACIMENTO BARRIERE ESISTENTI**  
**ADEGUAMENTO FUNZIONALE BARRIERA DEL LISERT**  
**PROGETTO DEFINITIVO**  
(Decreto Comm. Delegato n°231 del 22 marzo 2013)

OPERE EDILI E FABBRICATI  
Opere strutturali  
Pensilina: prospetto e sezione  
1:100  
01.11.0.0  
TEMATICA  
I  
N. ALLEGATO e SUBALL.  
MB MB EP  
MB MB EP

COORDINAMENTO E PROGETTAZIONE GENERALE  
S.p.A. AUTOVE VENETE  
dott. ing. Matteo RIVERANI  
dott. ing. Aldo URBAN  
PROGETTAZIONE SPECIALISTICA  
OPERE STRUTTURALI:  
NOME FILE: 1319011000.dwg  
DATA PROGETTO: 02.06.2014  
21A193  
13 19 0  
0  
CORRETTORI: MARIO RIVERANI

INGEGNERI EDILI  
Dott. Ing. Aldo URBAN  
Dott. Ing. Enrico RAZZINI  
AUTOVE VENETE S.p.A.  
CONFERMAZIONE AL PROGETTO  
S.p.A. AUTOVE VENETE  
VIA VENEZIA, 100  
34123 TRIESTE  
TEL. 040 3189542  
FAX 040 3189545  
COMMISSARIO DELEGATO PER L'EMERGENZA  
L. RESPONSABILE UNICO DEL PROCEDIMENTO  
dott. ing. Enrico RAZZINI