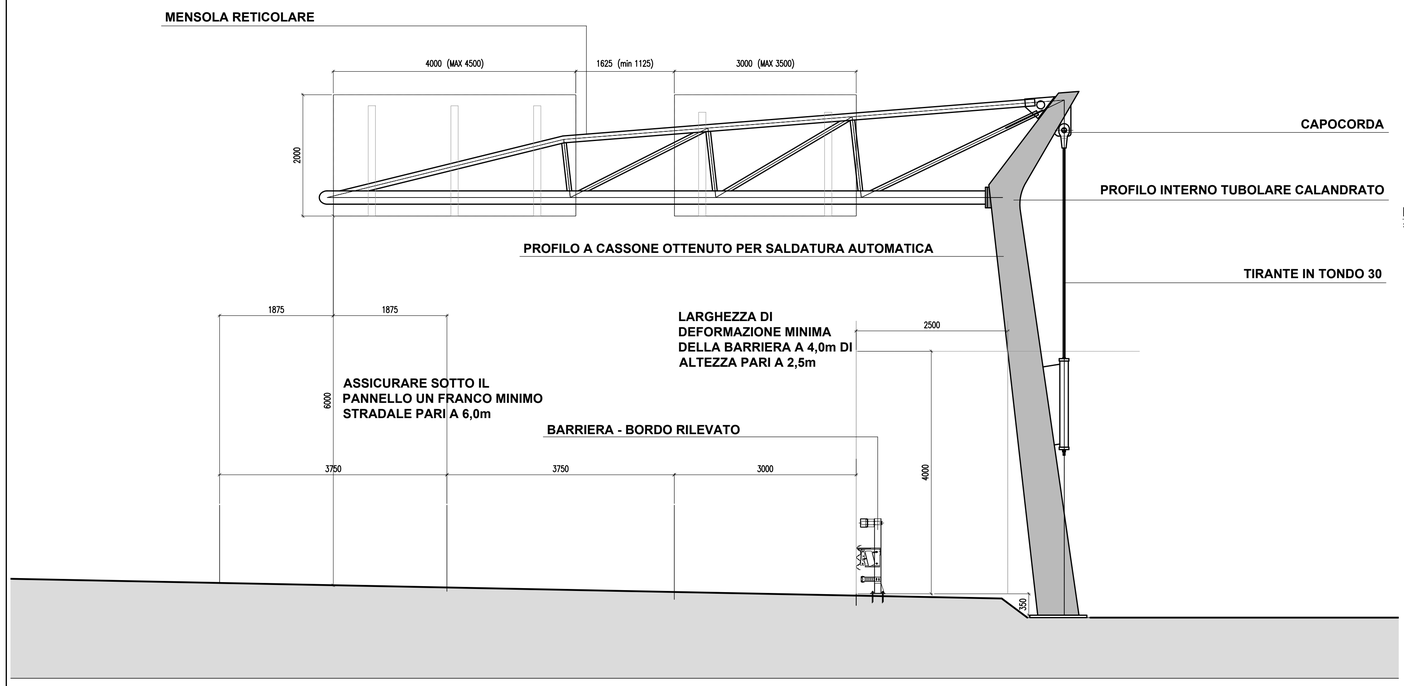
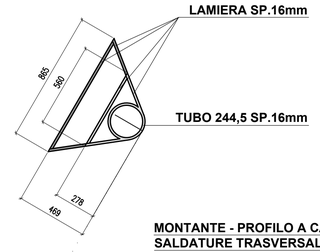
PORTALE A SBRACCIO
SOLUZIONE TIPOLOICA PER CARREGGIATA A DUE CORSIE
SCALA 1:50

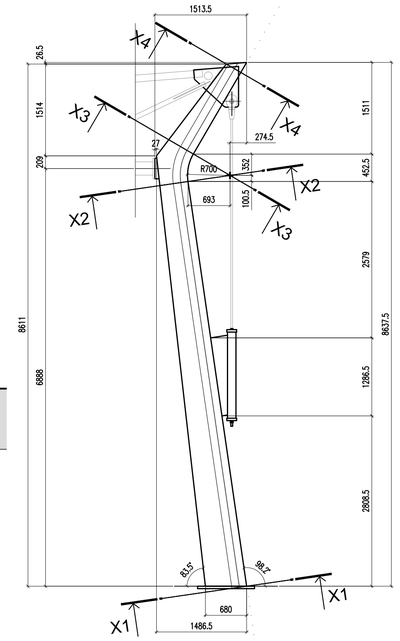
NOTA CAPOCORDA:
CAPOCORDA DI TIPO APERTO
IN ACCIAIO FORGIATO AD ALTA RESISTENZA - BONIFICATO
RESISTENZA A TRAZIONE SUPERIORE A QUELLA DEL TIRANTE
RESILIENZA Kv A -20° SUPERIORE A 27J
ZINCATURA A CALDO SPESSORE MIN. 110 µ



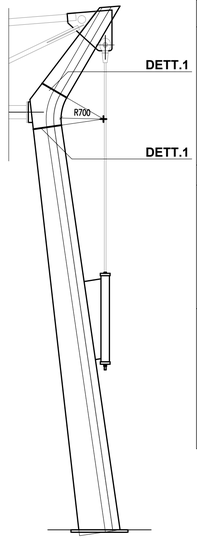
SEZIONI X3-X3 E X4-X4
SCALA 1:20



MONTANTE - PROFILO A CASSONE
SCALA 1:50



MONTANTE - PROFILO A CASSONE SALDATURE TRASVERSALI
SCALA 1:50



CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA:
- Acciaio S275J2 secondo EN 10025 per i laminati
- Acciaio S275J2 secondo EN 10210 per i tubi senza saldatura
- Acciaio S275J2 secondo EN 10219-1 per i tubi saldati

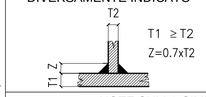
FINITURE SUPERFICI E PROTEZIONI:
- Mensola reticolare, tirante e capicorda: zincatura a caldo
- Montante a cassone: verniciatura a due mani secondo capitolato tecnico Autovie Venete - Colore "grigio antracite" RAL 7016

BULLONI
- Secondo UNI EN ISO 898-1:2001
- Viti di classe 8.8 UNI EN ISO 898-1/ Dadi di classe 8 - UNI EN 20898-2

SALDATURE
- Secondo DM Infrastrutture e Trasporti 14/01/2008
- Procedimento codificato secondo ISO4063
- Prescrizioni secondo UNI EN 1011 / UNI EN ISO 9692
- Controlli secondo EN12062

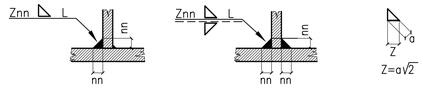
CARATTERISTICHE DELLE SALDATURE

SALDATURE ANGOLARI TIPICHE DOVE NON DIVERSAMENTE INDICATO



NOTE SULLA SIMBOLOGIA (UNI EN 22553:1997)

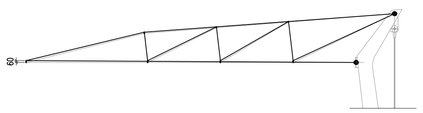
SALDATURA A CORDONE D'ANGOLO CON O SENZA PREPARAZIONE DEI LEMBI



NOTE GENERALI:

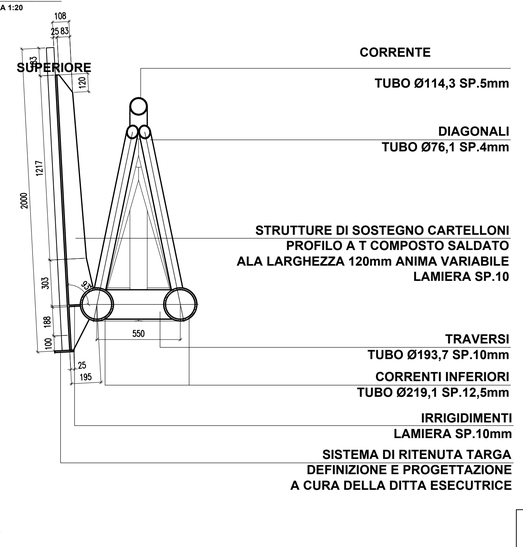
1) LE LAVORAZIONI SUI PROFILI DI SOSTEGNO DEI PANNELLI SEGNALETICI SONO A CURA DELLA DITTA ESECUTRICE.
2) STRUTTURE SECONDARIE DI SOSTEGNO DEL PANNELLO SEGNALETICO ESCLUSE DAL PRESENTE PROGETTO: LA LORO DEFINIZIONE E' A CURA DELLA DITTA ESECUTRICE.
3) ASSICURARE TENUTA STAGNA PER LA STRUTTURA DEL MONTANTE.

CONTROMONTA COSTRUTTIVA
SCALA 1:100

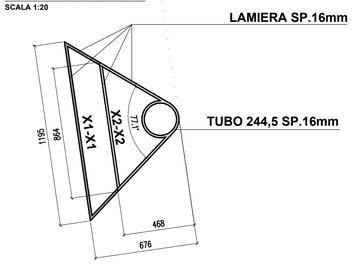


IMPORRE CONTROMONTA ALLA RETICOLARE ASSEGNANDO AI NODI UNO SPOSTAMENTO VERTICALE PROPORZIONALE ALLA LORO DISTANZA ORIZZONTALE DAI PUNTI FISSI SUL MONTANTE (PALLINI ROSSI A DISEGNO)

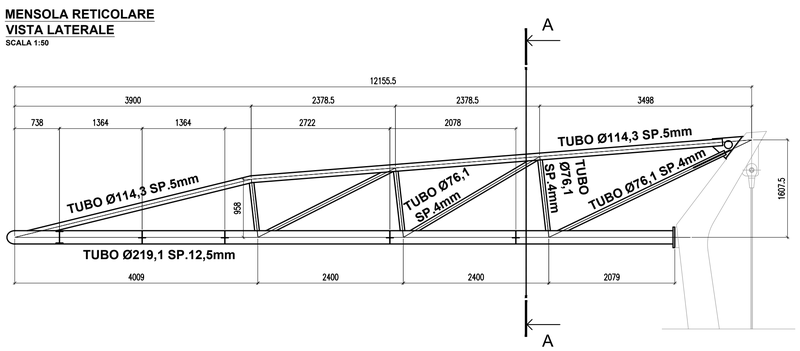
SEZIONE A-A
SCALA 1:20



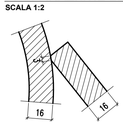
SEZIONI X1-X1 E X2-X2
SCALA 1:20



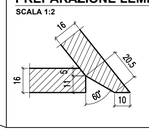
MENSOLA RETICOLARE VISTA LATERALE
SCALA 1:50



PREPARAZIONE LEMBI
SCALA 1:2

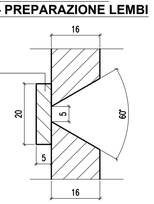


PREPARAZIONE LEMBI
SCALA 1:2

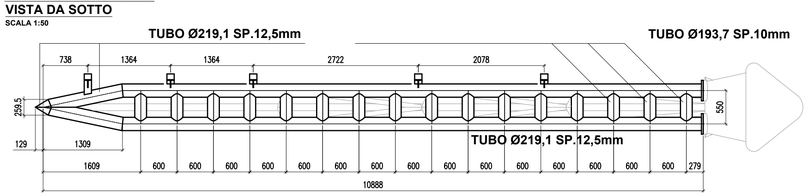


DETTAGLIO 1:
GIUNTO SALDATO TIPOLOGICO TRASVERSALE SUL MONTANTE A CASSONE - PREPARAZIONE LEMBI
SCALA 1:1

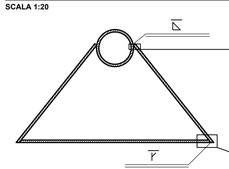
SOSTEGNO - PIATTO 20X5



MENSOLA RETICOLARE VISTA DA SOTTO
SCALA 1:50



SEZIONI GENERICA DEL MONTANTE A CASSONE
SCALA 1:20



C.U.P. I41B07000150005

P.100

COMMISSARIO DELEGATO PER L'EMERGENZA DELLA MOBILITA' RIGUARDANTE LA A4 (TRATTO VENEZIA - TRIESTE) ED IL RACCORDO VILLESSE - GORIZIA
Ordinanza del Presidente del Consiglio dei Ministri n° 3702 del 05 settembre 2008 e s.m.i.
VIA LAZZARETTO VECCHIO, 26 - 34123 TRIESTE
Tel 040 3189542 - 0432 925542 - Fax 040 3189545 commissario@autovie.it

AUTOSTRADA A4

RIFACIMENTO BARRIERE ESISTENTI

ADEGUAMENTO FUNZIONALE BARRIERA DEL LISERT

PROGETTO DEFINITIVO
(Decreto Comm. Delegato n°231 del 22 marzo 2013)

SEGNALETICA STRADALE

Portale a sbraccio per carreggiata a due corsie

Carpenteria, armatura e particolari costruttivi

Scale varie

TEMATICA: O

N. ALLEGATO e SUB.ALL.: 03.00.0.0

REV.	DATA	DESCRIZIONE DELLA REVISIONE	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO
3					
2					
1					
0	07/01/2015	PRIMA EMISSIONE	IG	MR	EP

COORDINAMENTO E PROGETTAZIONE GENERALE:
S.p.A. AUTOVIE VENETE :
dott. ing. Matteo RIVIERANI
dott. ing. Aldo URBAN

PROGETTAZIONE SPECIALISTICA:

Collaboratori:
geom. Ingrid GIRALDI

SUPPORTO TECNICO OPERATIVO LOGISTICO
s.p.a. AUTOVIE VENETE
34143 TRIESTE - Via V. Locchi, 19 - tel. 040/3189111
Società soggetta all'attività di direzione e coordinamento da parte di Friulia S.p.A. - Finanziaria Regionale Friuli-Venezia Giulia
CONCESSIONARIA AUTOSTRADE
A4 VENEZIA - TRIESTE
A23 PALMANOVA - UDINE
A28 PORTOGRUARO - CONEGLIANO
IL CAPO COMMESSA: dott.ing. Edoardo PELLA
IL DIRETTORE AREA OPERATIVA: dott.ing. Enrico RAZZINI

COMMISSARIO DELEGATO PER L'EMERGENZA
IL RESPONSABILE UNICO DEL PROCEDIMENTO
dott.ing. Enrico RAZZINI

NOME FILE: 1319O0300000.dwg, 1319O0300000.plt
DATA PROGETTO: 02.06.2014
CODICE MASTRO: 21A193 | ANNO: 13 | N.PROGETTO: 19 | REVISIONE: 0