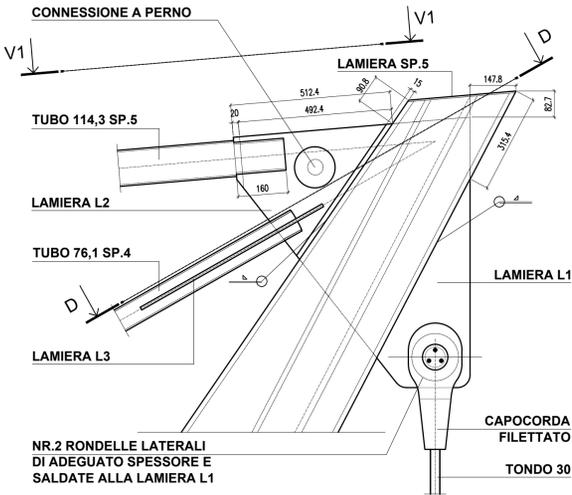
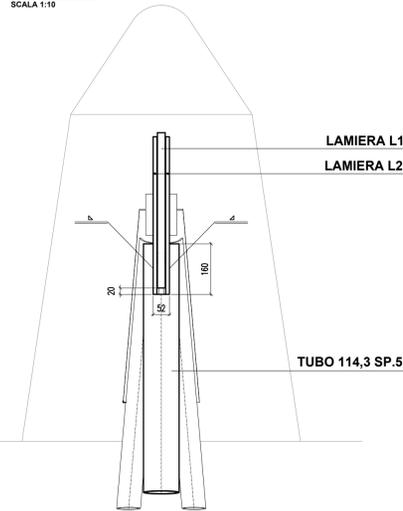


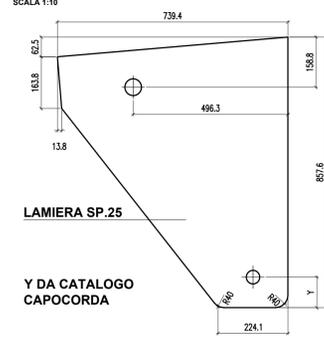
**NODO 3:
CONNESSIONI IN SOMMITA'**
SCALA 1:10



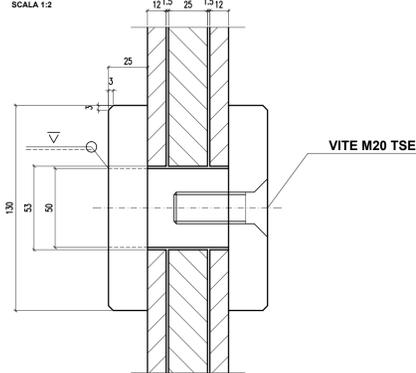
VISTA V1 - V1
SCALA 1:10



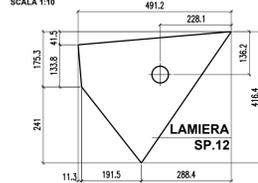
LAMIERA L1
SCALA 1:10



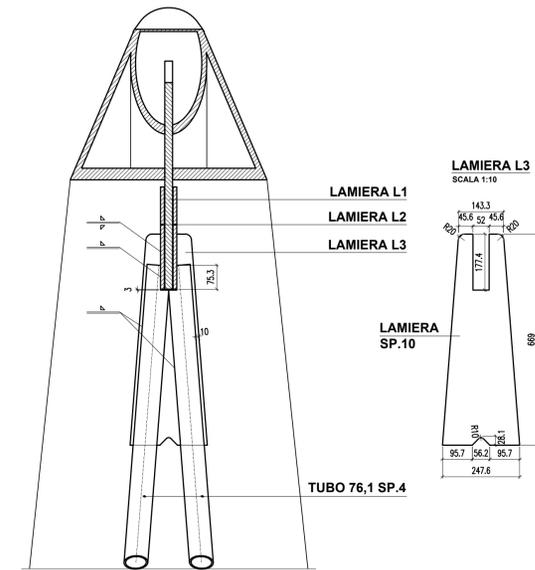
DETTAGLIO PERNO
SCALA 1:2



LAMIERA L2
SCALA 1:10

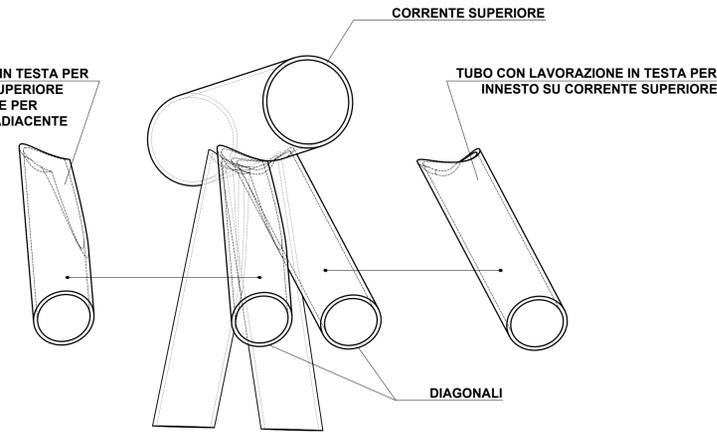


SEZIONE D - D
SCALA 1:10



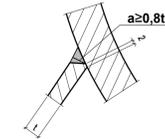
**VISTA ASSONOMETRICA:
TIPOLOGICO DI NODO CON TUBI SAGOMATI**

TUBO CON LAVORAZIONE IN TESTA PER INNESTO SU CORRENTE SUPERIORE E LAVORAZIONE LATERALE PER INNESTO SU DIAGONALE ADIACENTE



TIPOLOGICI SALDATURE SU INNESTI TUBI SAGOMATI
SCALA 1:1

SALDATURA STANDARD (DOVE POSSIBILE)



SALDATURA SU ANGOLI ACUTI

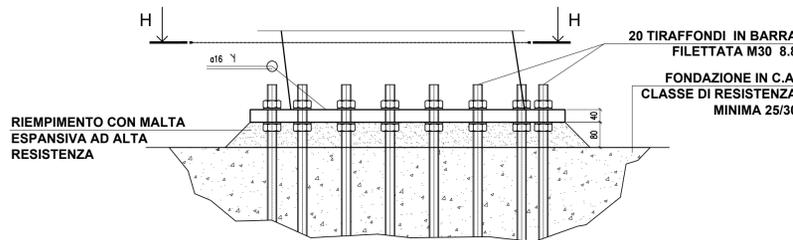


SALDATURA SU ANGOLI OTTUSI

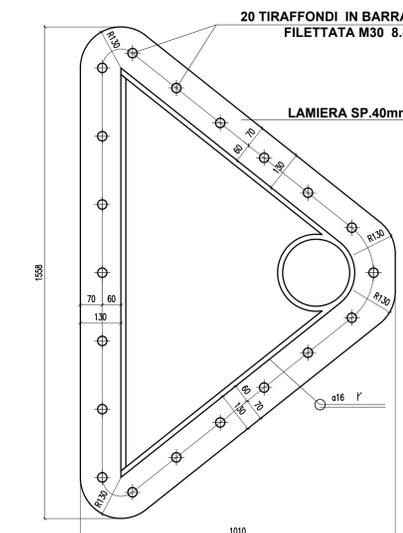


PREVEDERE TRANSIZIONI REGOLARI FRA LE PREPARAZIONI DELLE TRE ZONE

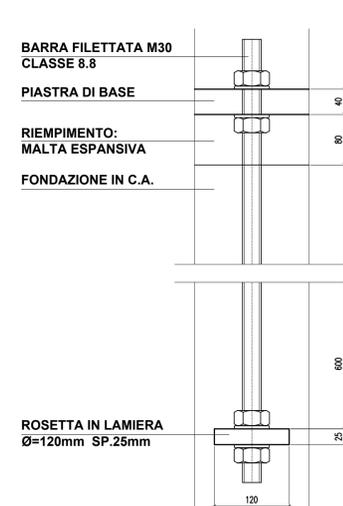
**NODO 7:
PIASTRA DI BASE**
SCALA 1:10



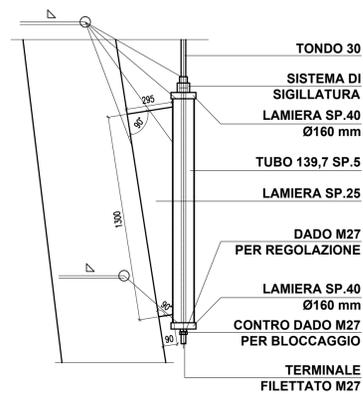
SEZIONE H - H
SCALA 1:10



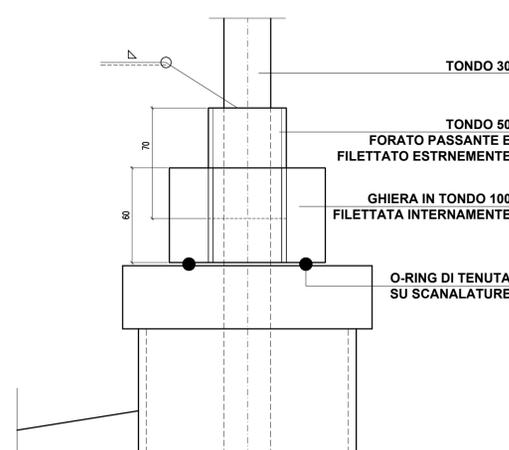
DETTAGLIO TIRAFONDINI
SCALA 1:5



**NODO 8:
SCALA 1:20**



SISTEMA DI SIGILLATURA
SCALA 1:2



CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA:
Acciaio S275J2 secondo EN 10025 per i laminati
Acciaio S275J2 secondo EN 10210 per i tubi senza saldatura
Acciaio S275J2 secondo EN 10219-1 per i tubi saldati

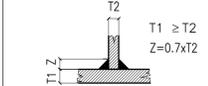
FINITURE SUPERFICI E PROTEZIONI:
Mensola reticolare, tirante e capicorda: zincatura a caldo
Montante a cassone: verniciatura a due mani secondo capitolato tecnico
Autovie Venete - Colore "grigio antracite" RAL 7016

BULLONI
Secondo UNI EN ISO 898-1:2001
Viti di classe 8.8 UNI EN ISO 898-1/ Dadi di classe 8 - UNI EN 20898-2

SALDATURE
Secondo DM Infrastrutture e Trasporti 14/01/2008
Procedimento codificato secondo ISO4063
Prescrizioni secondo UNI EN 1011 / UNI EN ISO 9692
Controlli secondo EN12062

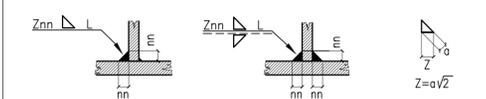
CARATTERISTICHE DELLE SALDATURE

SALDATURE ANGOLARI
TIPICHE DOVE NON
DIVERSAMENTE INDICATO



NOTE SULLA SIMBOLOGIA (UNI EN 22553:1997)

SALDATURA A CORDONE D'ANGOLO CON O SENZA PREPARAZIONE DEI LEMBI



NOTE GENERALI:

- 1) LA SOLUZIONE PRESENTATA VA INTESA COME TIPOLOGICA E DIMENSIONATA PER IL SOLO TRATTO AUTOSTRADALE "SAN DONA" DI PIAVE - QUARTO D'ALTINO". ADEGUAMENTO COSTRUTTIVO E DIMENSIONAMENTO ALLA SEZIONE CORRENTE A CURA DELLA DITTA ESECUTRICE.
- 2) LE LAVORAZIONI SUI PROFILI DI SOSTEGNO DEI PANNELLI SEGNALETICI SONO A CURA DELLA DITTA ESECUTRICE.
- 3) STRUTTURE SECONDARIE DI SOSTEGNO DEL PANNELLO SEGNALETICO ESCLUSE DAL PRESENTE PROGETTO: LA LORO DEFINIZIONE E' A CURA DELLA DITTA ESECUTRICE.
- 4) ASSICURARE TENUTA STAGNA PER LA STRUTTURA DEL MONTANTE.

C.U.P. I41B07000150005

P.100

COMMISSARIO DELEGATO PER L'EMERGENZA DELLA MOBILITA' RIGUARDANTE LA A4 (TRATTO VENEZIA - TRIESTE) ED IL RACCORDO VILLESSE - GORIZIA
Ordinanza del Presidente del Consiglio dei Ministri n° 3702 del 05 settembre 2008 e s.m.i.
VIA LAZZARETTO VECCHIO, 26 - 34123 TRIESTE
Tel 040 3189542 - 0432 925542 - Fax 040 3189545 commissario@autovie.it

AUTOSTRADA A4
RIFACIMENTO BARRIERE ESISTENTI
ADEGUAMENTO FUNZIONALE BARRIERA DEL LISERT
PROGETTO DEFINITIVO
(Decreto Comm. Delegato n°231 del 22 marzo 2013)

SEGNALITICA STRADALE
Portale a sbraccio per carreggiata a tre corsie
Dettagli e particolari
Scale varie
04.02.0.0

COORDINAMENTO E PROGETTAZIONE GENERALE: S.p.A. AUTOVE VENETE
dott. ing. Matteo RIVERANI
dott. ing. Aldo URBAN
PROGETTAZIONE SPECIALISTICA:
geom. Ingrid GRALI
SUPPORTO TECNICO OPERATIVO LOGISTICO: S.p.A. AUTOVE VENETE
dott. ing. Edoardo PELLA
dott. ing. Enrico RAZZINI
COMMISSARIO DELEGATO PER L'EMERGENZA: dott. ing. Enrico RAZZINI

NOVE FILE: 13190402000a
DATA PROGETTO: 02.06.2014
21A193 13 19 0
CONTR. METRO