



**MASOL CONTINENTAL BIOFUEL S.R.L.
STABILIMENTO DI LIVORNO**

PROGETTO DEFINITIVO

**REALIZZAZIONE TERZA DI LINEA DI
PRODUZIONE BIODIESEL**

COORDINAMENTO PROGETTISTI:



PROGETTISTA SPECIALISTA:



Allegato 11 - Schede B Stato attuale

SCHEDA B - DATI E NOTIZIE SULL'IMPIANTO ATTUALE

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica) *	2
B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)	4
B.2.1 Consumo di risorse idriche (parte storica) *	6
B.2.2 Consumo di risorse idriche (alla capacità produttiva)	7
B.3.1 Produzione di energia (parte storica) *	8
B.3.2 Produzione di energia (alla capacità produttiva)	8
B.4.1 Consumo di energia (parte storica) *	9
B.4.2 Consumo di energia (alla capacità produttiva)	9
B.5.1 Combustibili utilizzati (parte storica) *	10
B.5.2 Combustibili utilizzati (alla capacità produttiva)	10
B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato	11
B.7.1 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (parte storica)	12
B.7.2 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva) *	12
B.10.1 Emissioni in acqua (parte storica) *	13
B.10.2 Emissioni in acqua (alla capacità produttiva)	13
*NON CORRELATO ALLA CAPACITÀ PRODUTTIVA	13
B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica) *	14
B.11.2 Produzione di rifiuti (alla capacità produttiva)	17
B.12 Aree di stoccaggio di rifiuti	20
B.13 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi	23

SCHEDA B - DATI E NOTIZIE SULL'IMPIANTO ATTUALE

Le schede e gli allegati contrassegnati (*) riguardano solo impianti esistenti.

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica) *										Anno di riferimento: 2014		
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Trasf. R	Trasf. S	Clas se di peric olosità	Consumo annuo (t)	
					N° CAS	Denominazione	% in peso					
Olio vegetale		Materia prima grezza	Impianto di produzione biodiesel	liquido							33.616,253	
Metanolo	Methanex Europe S.A.	Materia prima grezza	Impianto di produzione biodiesel	liquido	67-56-1	Alcool metilico	R11; R23/24/25 R39/23/24/25	P270 P280 P301+P310 P302+P352 P307+P311 P405	F T		3.327,877	
Metilato di sodio sol. 30 %	BASF	Materia prima grezza	Impianto di produzione biodiesel	Liquido	124-41-4	Metilato di sodio	R11 R14	P271; P280; P210; P260h; P260i; P260j;	P280f; P260i; P260j;	F C T		680,333
					67-56-1	Metanolo	R34 R23/24/25 R39/23/24/25	P260g; P243; P270; P264; P233; P242; P240	P241; P233;			
Acido cloridrico 33%	Rainoldi srl	Materia prima ausiliaria	Impianto di produzione biodiesel	Liquido	7647-01-0	Acido cloridrico	R34 R37	S26 S36/37/39 S45	C		409,635	
Acido citrico monoidrato	Rainoldi srl	Materia prima ausiliaria	Impianto di produzione biodiesel	Solido	5949-29-1	Acido citrico idrato	R36	P280 P264 P305+P351+P338 P337+P313	Xi		22.660	

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica) *		Anno di riferimento: 2014								
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute		Frasi R	Frasi S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (t)
					N° CAS	Denominazione				
Idrossido di sodio	Rainoldi srl	Materia prima ausiliaria	Impianto di produzione biodiesel Neutralizzazio ne	Liquido	1310-73-2	Idrossido di sodio	≥5	R35	C	27,639
										0
Acido fosforico 75%	Toscochimica Spa	Materia prima ausiliaria	Neutralizzazio ne	Liquido	7664-38-2	Acido orto fosforico	75	R34	C	0

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Fasi R	Fasi S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Olio vegetale		Materia prima grezza	Impianto di produzione biodiesel	liquido							254.586,27
Metanolo	Methanex Europe S.A.	Materia prima grezza	Impianto di produzione biodiesel	liquido	67-56-1	Alcool metilico		R11; R23/24/25 R39/23/24/25	P270 P280 P301+P310 P302+P352 P307+P311 P405	F T	23.144,98
Metilato di sodio sol. 30 %	BASF	Materia prima grezza	Impianto di produzione biodiesel	Liquido	124-41-4	Metilato di sodio	30	R11 R14 R34 R23/24/25 R39/23/24/25	P271; P280; P280f; P210; P260h; P260i; P260g; P243; P241; P270; P264; P233; P242; P240	F C T	4.731,62
					67-56-1	metanolo	70				
Acido cloridrico 33%	Rainoldi srl	Materia prima ausiliaria	Impianto di produzione biodiesel	Liquido	7647-01-0	Acido cloridrico	33	R34 R37	S26 S36/37/39 S45	C	2.705,48
Acido citrico monoidrato	Rainoldi srl	Materia prima ausiliaria	Impianto di produzione biodiesel	Solido	5949-29-1	Acido citrico idrato		R36	P280 P264 P305+P351+P338 P337+P313	Xi	176,09

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Fasi R	Fasi S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Idrossido di sodio	Rainoldi srl	Materia prima ausiliaria	Impianto di produzione biodiesel Neutralizzazione	Liquido	1310-73-2	Idrossido di sodio	≥5	R35	P260 P280 P303+P361+P353 P305+P351+P338	C	73,88 1.126,16
Acido fosforico 75%	Toscocchimica Spa	Materia prima ausiliaria	Neutralizzazione	Liquido	7664-38-2	Acido orto fosforico	75	R34	P260; P280; P234; P303+ P361+P353; P305+P351+P338 P310; P321; P304+P340 P363; P405; P406; P501	C	338,47

B.2.1 Consumo di risorse idriche (parte storica) *		Anno di riferimento: 2014								
n.	Approvvigionamento	Fasi di utilizzo	Utilizzo	Volume totale annuo, m ³	Consumo giornaliero, m ³	Portata oraria di punta, m ³ /h	Presenza Contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta
1	Acquedotto comunale		<input checked="" type="checkbox"/> igienico sanitario	5.265			SI	*		
			<input type="checkbox"/> industriale							
			<input type="checkbox"/> altro (<i>esplicitare</i>).....							
2	Acquedotto industriale		<input type="checkbox"/> igienico sanitario							
			<input checked="" type="checkbox"/> industriale	10.974			SI			
			<input checked="" type="checkbox"/> altro (<i>esplicitare</i>).....	19.935			SI			

* Non essendo presente lavoratori stagionali non si individuano periodi di punta

B.2.2 Consumo di risorse idriche (alla capacità produttiva)											
n.	Approvvigionamento	Fasi di utilizzo	Utilizzo		Volume totale annuo, m ³	Consumo giornaliero m ³	Portata oraria di punta, m ³ /h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta
1	Acquedotto comunale		<input checked="" type="checkbox"/> igienico sanitario		8.000 *			SI			
			<input type="checkbox"/> industriale	<input type="checkbox"/> processo							
			<input type="checkbox"/> altro (esplicitare).....	<input type="checkbox"/> raffreddamento							
2	Acquedotto industriale		<input type="checkbox"/> igienico sanitario								
			<input checked="" type="checkbox"/> industriale	<input checked="" type="checkbox"/> processo	83.109,49			SI			
			<input type="checkbox"/> altro (esplicitare).....	<input checked="" type="checkbox"/> raffreddamento	150.973,91			SI			

* tale dato non risulta essere correlato alla capacità produttiva

B.3.1 Produzione di energia (parte storica) *				Anno di riferimento: 2014				
Fase	Apparecchiatura	Combustibile utilizzato	ENERGIA TERMICA			ENERGIA ELETTRICA		
			Potenza termica di combustione (kW)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)	Potenza elettrica nominale (kVA)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)
Produzione vapore	Centrale termica	metano	11.630	16.037,87	---	---	---	---
TOTALE			11.630	16.037,87	---	---	---	---

B.3.2 Produzione di energia (alla capacità produttiva)				ENERGIA TERMICA				ENERGIA ELETTRICA		
Fase	Apparecchiatura	Combustibile utilizzato	Potenza termica di combustione (kW)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)	Potenza elettrica nominale (kVA)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)		
									Produzione vapore	Centrale termica
TOTALE			11.630	93.728	---	---	---	---		

B.4.1 Consumo di energia (parte storica) *			Anno di riferimento: 2014			
Fase o gruppi di fasi	Energia termica consumata (MWh)	Energia elettrica consumata (MWh)	Prodotto principale	Consumo termico specifico (kWh/t)	Consumo elettrico specifico (kWh/t)	
Impianto di produzione biodiesel	16.037,87	4.332,150	Biodiesel	477,09	130,28	
Neutralizzazione	-	0	Olio	-	0	
TOTALE	16.037,87	4.332,150	—			

B.4.2 Consumo di energia (alla capacità produttiva)						
Fase o gruppi di fasi	Energia termica consumata (MWh)	Energia elettrica consumata (MWh)	Prodotto principale	Consumo termico specifico (kWh/unità)	Consumo elettrico specifico (kWh/t)	
Impianto di produzione biodiesel	93.728	13.195,98	Biodiesel	368,16	52,78	
Neutralizzazione	-	1.521,96	Olio	-	6,13	
TOTALE	93.728	14.717,94	—			

B.5.1 Combustibili utilizzati (parte storica) *			Anno di riferimento: 2014	
Combustibile	% S	Consumo annuo (mc)	PCI (MJ/mc)	Energia (MJ)
Metano	-	1.660.235	35	58.108.225

B.5.2 Combustibili utilizzati (alla capacità produttiva)				
Combustibile	% S	Consumo annuo (mc)	PCI (MJ/mc)	Energia (MJ)
Metano	-	12.573.474	35	440.071.590

B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato			
N° totale camini 3			
n° camino E10		Posizione amministrativa (A)	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
18	0,5	Centrale termica	---
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino E17		Posizione amministrativa (A)	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
19	0,008	Abbattitore ad umido C401	Abbattimento ad umido
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> si <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino E17bis		Posizione amministrativa (A)	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
19	0,008	Abbattitore ad umido C1401	Abbattimento ad umido
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> si <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> no			

B.7.1 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (parte storica)						Anno di riferimento: 2014
Camino	Portata Nm ³ /h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm ³	% O ₂
E10	5.189,8	NOx	0,6771	2.705,54	130,46	3
		CO	0,02367	94,567	4,56	
		CO ₂	1.453,6	5.808.588,4	280.088	
E17	0	Metanolo	0	0	0	
E17bis	56	Metanolo	109,0	708,5	1945,9	

B.7.2 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva) *						
Camino	Portata Nm ³ /h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm ³	% O ₂
E10	9770	NOx	1,32099	8586,435	135,96	3
		SOx	0,05917	384,605	6,09	
		CO	<4,89	<31,785	<0,50	
		CO ₂	1.500	9.362.807	153.531	
E17	86	Metanolo	0,031	0,2015	0,36	
E17bis	56	Metanolo	109,0	708,5	1945,9	

* tali dati non sono direttamente correlabili alla capacità di produzione

B.10.1 Emissioni in acqua (parte storica) *			Anno di riferimento: 2014	
Scarichi parziali	Inquinanti	Sostanza pericolosa	Flusso di massa g/h	Concentrazione mg/l
1 acque nere	COD	NO	32,66	86
2 acque di processo	COD	NO	83.795	19.882
3 neutralizzazione	COD	NO	0	0
4 acque di processo a basso COD	COD	NO	379,65	200
5 acque meteoriche	COD	NO	993,3	200

B.10.2 Emissioni in acqua (alla capacità produttiva)				
Scarichi parziali	Inquinanti	Sostanza pericolosa	Flusso di massa g/h	Concentrazione mg/l
1 acque nere	COD	NO	245,54	86
2 acque di processo	COD	NO	629.971	19.882
3 neutralizzazione	COD	NO	0	0
4 acque di processo a basso COD	COD	NO	2.854,2	200
5* acque meteoriche	COD	NO	7.467,6	200

*non correlato alla capacità produttiva

B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica) *				Anno di riferimento: 2014			
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta (kg)	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
070104*	Altri solventi organici, soluzioni di lavaggio ed acque madri	Liquido	33.890	Processo Bonifica stoccaggio serb Metilato e Metanolo	Rifiuto Spot	Serbatoi di provenienza D103/D102	Recupero R3
130208*	Altri oli per motori, ingranaggi e lubrificazione	Liquido	10	Manutenzione	2	Fusti da 200 litri	Recupero R13
150110*	Imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze	Solido	1.410	Manutenzione	5	Big Bag	Smaltimento D15
150202*	Assorbenti materiali filtranti (inclusi filtri dell'olio non specificati altrimenti), stracci e indumenti protettivi contaminati da sostanze pericolose	Solido	860	Manutenzione	1	Big Bag	Smaltimento D15
160303*	Rifiuti Inorganici contenenti sostanze pericolose	Solido	330	Additivi di caldaia inutilizzati	Rifiuto Spot zona additivi caldaia	Fusti da 200 litri	Smaltimento D15
160506*	Sostanze chimiche di laboratorio contenenti o costituite da sostanze pericolose	Liquido	430	Laboratorio	7	Fusti da 200 litri	Smaltimento D14

Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta (kg)	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
160506*	Sostanze chimiche di laboratorio contenenti o costituite da sostanze pericolose	Liquido	600	Laboratorio	7	Fusti da 200 litri	Smaltimento D15
160601*	Batterie al piombo	Solido	240	Manutenzione	13	Box di contenimento	Recupero R13
200121*	Tubi fluorescenti ed altri rifiuti contenenti mercurio	Solido	25	Manutenzione	14	Box di contenimento	Recupero R13
150102	Imballaggi in plastica	Solido	420	Manutenzione	4A/4B	Big bag	Smaltimento D15
150102	Imballaggi in plastica	Solido	310	Manutenzione	4A/4B	Big bag	Recupero R13
150203	Absorbenti materiali filtranti indumenti protettivi diversi da quelli di cui alla voce 15.02.02	Solido	130	Manutenzione	3	Big bag	Smaltimento D13
150203	Absorbenti materiali filtranti indumenti protettivi diversi da quelli di cui alla voce 15.02.02	Solido	5.620	Manutenzione	3	Scarrabile	Smaltimento D15
160216	Componenti rimossi da apparecchiature fuori uso diversi da quelli di cui alla voce 16.02.15	Solido	25	Manutenzione (Cartucce esaurite fotocopiatrice)	Sala server	Eco Box	Recupero R13
160306	Rifiuti organici diversi da quelli di cui alla voce 16.03.05. (miscela di oli vegetali)	Solido	6760	Manutenzione	Rifiuto Spot Rifiuti vari 12	Cisterne omologate da 1 m3	Recupero R13

Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta (kg)	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
160306	Rifiuti organici diversi da quelli di cui alla voce 16.03.05. (miscela di oli vegetali)	Solido/Liquido	500	Manutenzione	Rifiuto Spot Rifiuti vari 12	Fusti da 200 litri	Smaltimento D15
161002	Soluzioni acquose di scarto diverse da quelle di cui alla voce 16.10.01	Liquido	3.680	Scavi MISE aspirazione acque per permettere il campionamento del terreno	Scavo MISE	Autospurgo	Smaltimento D9
170203	Plastica	Solido	680	Manutenzione			Smaltimento D15
170302	Miscela bituminosa diverse da quelle di cui alla voce 17.03.01	Solido	400	Manutenzione	Rifiuto Spot Rifiuti vari 12	Pancale	Smaltimento D15
170405	Ferro e acciaio	Solido	13.080	Manutenzione	10	Cassone scarrabile	Recupero R13
170504	Terra e Rocce diverse da quelle di cui alla voce 17.05.03	Solido	13.400	Scavo riparazione filtro a ghiaia caldaia	Rifiuto Spot	Cassone scarrabile	Smaltimento D15
190905	Resine a scambio ionico saturate o esaurite	Solido	3.810	Manutenzione	Rifiuto Spot Rifiuti vari 12	Big Bag	Smaltimento D15

B.11.2 Produzione di rifiuti (alla capacità produttiva)

Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta (kg)	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
160107	Filtri dell'olio	Solido	20	Manutenzione			Recupero R13
160506*	Miscele di reagenti	Liquido	1420	Laboratorio	7	Fusti da 200 litri	Smaltimento D15
150202*	Absorbenti materiali filtranti (inclusi filtri dell'olio non specificati altrimenti), stracci e indumenti protettivi contaminati da sostanze pericolose	Solido	250	Manutenzione	1	Big Bag	Smaltimento D15
160213	Apparecchiature fuori uso contenenti componenti pericolosi	Solido	100	Manutenzione	6	pancali	Smaltimento D15
130208*	Altri oli per motori ingranaggi e lubrificazione	Liquido	340	Manutenzione	2	Fusti da 200 litri	Recupero R13
150110*	Imballaggi contaminati	Solido	780	Manutenzione	5	Big Bag	Smaltimento D15
160216	Componenti rimossi da apparecchiature fuori uso diversi da quelli di cui alla voce 160215	Solido	20	Manutenzione (Cartucce esaurite fotocopiatrice)		Sala Server	Recupero R13
160214	Apparecchiature fuori uso diverse da quelle di cui alle voci 160209 e 160213	Solido	160	Manutenzione		Rifiuto Spot	Smaltimento D15
160306	Rifiuti organici diversi da 160305 – Schiumogeno	-	1566	Manutenzione		Rifiuto Spot	Smaltimento D9

Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta (kg)	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
170203	Plastica	Solido	290	Manutenzione	Rifiuti Vari 12	Pancale	Smaltimento D15
190903	Fanghi prodotti da processi di decarbonatazione	Liquido	1260	Processo	Rifiuti Spot	Big Bag/cassone scarrabile	Smaltimento D15
170405	Rottame di ferro	Solido	15390	Manutenzione	10	Cassone scarrabile	Recupero R13
150102	Imballaggi in plastica	Solido	1190	Manutenzione	4A/4B	Big bag	Smaltimento D14
150203	Assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi diversi da quelli di cui alla voce 150202	Solido	250	Manutenzione	3	Big bag	Smaltimento D14
150103	Imballaggi in legno	Solido	880	Manutenzione	Rifiuti Vari 12	Pancale	Recupero R13

B.12 Aree di stoccaggio di rifiuti

Il complesso intende avvalersi delle disposizioni sul deposito temporaneo previste dall'art. 6 del D.Lgs. 22/97? no si

Indicare la **capacità di stoccaggio** complessiva (m³):

- rifiuti pericolosi destinati allo smaltimento _____
- rifiuti non pericolosi destinati allo smaltimento _____
- rifiuti pericolosi destinati al recupero _____
- rifiuti non pericolosi destinati al recupero _____
- rifiuti pericolosi e non pericolosi destinati al recupero interno _____

N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio	Superficie	Caratteristiche	Tipologia rifiuti stoccati
1	Assorbenti materiali filtranti contaminati CER 150202	6 m ³	280x220	area dedicata	Assorbenti materiali filtranti, indumenti e stracci
2	Altri oli per motore ingranaggi e lubrificazione CER 130208	800 l	126x153x140	box di contenimento dedicato	Altri oli per motore ingranaggi e lubrificazione
3	Assorbenti materiali filtranti diversi da 15.02.02 CER 150203	10 m ³	350x210	area coperta dedicata	Assorbenti materiali filtranti, indumenti e stracci contaminati
4A	Imballaggi in plastica CER 150102	10 m ³	350x210	area coperta dedicata	Imballaggi in plastica
4B	Imballaggi in plastica CER 150102	1 m ³	160x120	area coperta dedicata	Imballaggi in plastica
5	Imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose CER 150110	2m ³	230x120	area coperta dedicata	Imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose
6	Apparecchiature e fuori uso contenenti sostanze pericolose CER 160213	-	130x110	pancale	Apparecchiature fuori uso contenenti sostanze pericolose
7	Sostanze chimiche di laboratorio contenenti sostanze pericolose CER 160506	800 litri	126x153x140	box di contenimento dedicato	Sostanze chimiche di laboratorio contenenti sostanze pericolose
8	Fanghi delle fosse settiche CER 200304	4m ³	Cisterna interrata	fossa settica	Fanghi
9	Rifiuti contenenti olio CER 160708	800 litri	126x153x140	box di contenimento dedicato	Rifiuti contenenti olio

N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio	Superficie	Caratteristiche	Tipologia rifiuti stoccati
10	Ferro e acciaio CER 170405	25m ³	540x240x1 80	Cassone scarrabile	Ferro e acciaio
11	Imballaggi misti CER 150106	25m ³	540x240x1 80	Cassone scarrabile	Imballaggi misti
12	Rifiuti vari	-	-	Vari	Rifiuti vari
13	Batterie al piombo CER 160601	300 litri	Box 62x67x102 Area 280x160	box di contenimento dedicato	Batterie al piombo
14	Tubi fluorescenti CER 200121	900 litri	Box 90x96x186 Area 280x255	box di contenimento dedicato	Tubi fluorescenti

B.13 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi

N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio (m ³)	Superficie (m ²)	Caratteristiche		
				Modalità	Capacità (m ³)	Materiale stoccato
9	D110B	1000	108,6	serbatoio	1000	metilestere
9	D110A	1000	108,6	serbatoio	1000	metilestere
9	D101	1000	108,6	serbatoio	1000	Olio alimentare bio
9	D2014	80	27,15	Serbatoio	80	Paste saponose
9	D110C	1300	137,5	serbatoio	1300	metilestere
9	D1101	1300	137,5	serbatoio	1300	Olio alimentare bio
9	D120C	270	17,1	serbatoio	270	metilestere
9	D120B	270	17,1	serbatoio	270	metilestere
9	D120A	270	17,1	serbatoio	270	Acidi grassi
9	D111D	270	17,1	serbatoio	270	glicerina
9	D111C	100	15,3	serbatoio	100	Olio vegetale
9	D111B	100	15,3	serbatoio	100	Olio vegetale
9	D111A	80	15,3	serbatoio	80	novox
8 e 11	D115	20	10,2	serbatoio	20	Azoto
8 e 11	D103B	10	4	serbatoio	10	NaOH
8 e 11	D103	40	10,6	serbatoio	40	Metilato sodico
8 e 11	D106A	40	10,6	serbatoio	40	Ac. cloridrico
8 e 11	D106B	40	10,6	serbatoio	40	Ac. cloridrico

N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio	Superficie	Caratteristiche		
				Modalità	Capacità	Materiale stoccato
8 e 11	D801	40	10,6	serbatoio	40	oleine
8 e 11	V100	10	2,2	serbatoio	10	Glicerina distillata
13	D1050	20	3,64	serbatoio	20	Soda
13	D2018	10	2,05	serbatoio	10	Acido fosforico
13	D1051	10	2,05	serbatoio	10	Acido cloridrico
13	D1055	100	12,1	serbatoio	100	Acqua demi
13	D2003	50	12,1	serbatoio	50	condense
13	D1052	100	12,1	serbatoio	100	Acqua industriale
13	D1053	100	12,1	serbatoio	100	Acqua industriale
12	Serbatoio olio diatermico	12	5	serbatoio	12	Olio diatermico
12	D1110B	1040	112,3	serbatoio	1040	metilestere
12	D1110A	1040	112,3	serbatoio	1040	metilestere
12	D1120A	210	23	serbatoio	210	metilestere
12	D1120B	210	23	serbatoio	210	metilestere
12	D1111A	260	28	serbatoio	260	Glicerina
12	D1111B	260	28	serbatoio	260	Glicerina
6	D102	180	15	serbatoio	180	metanolo