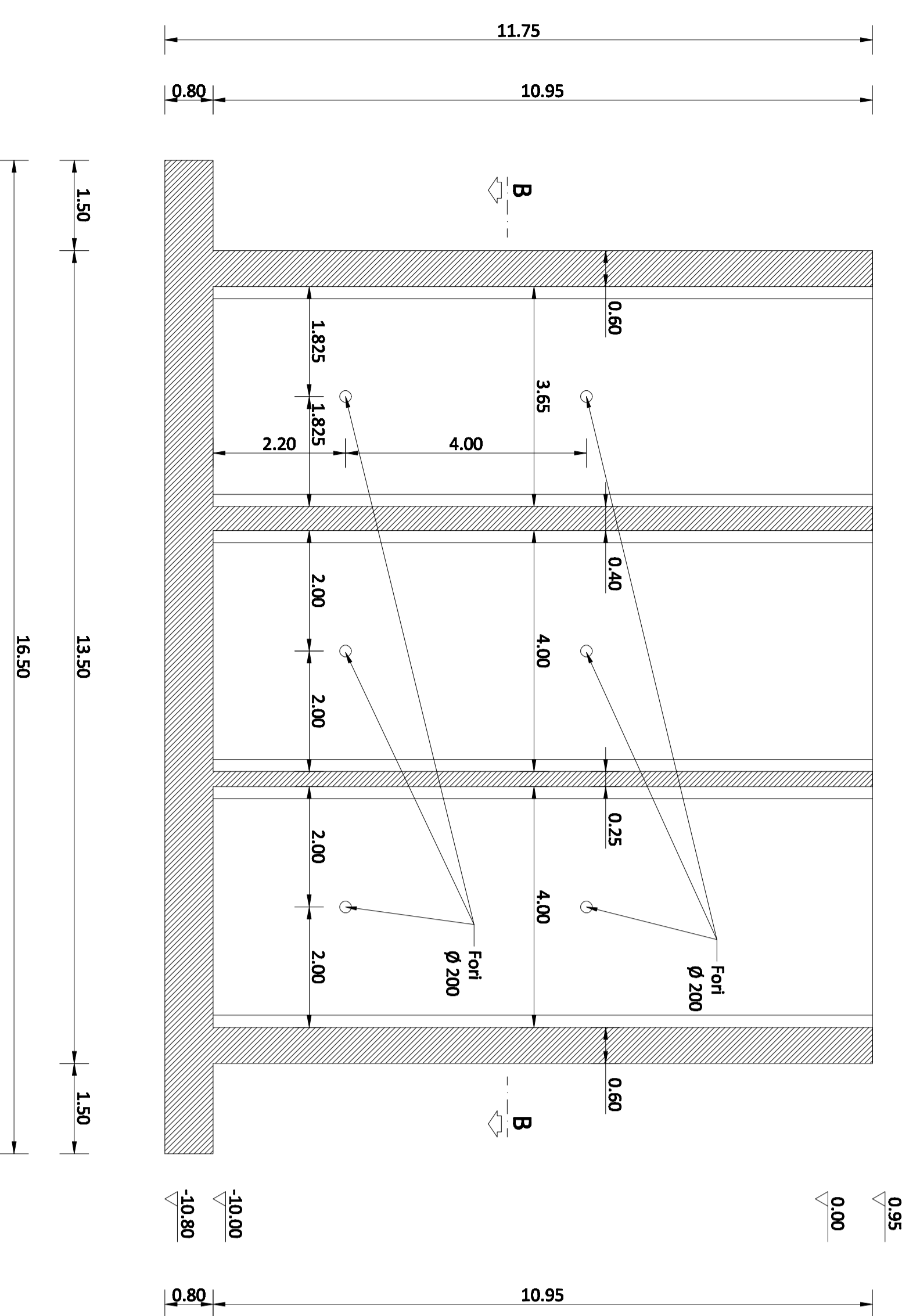
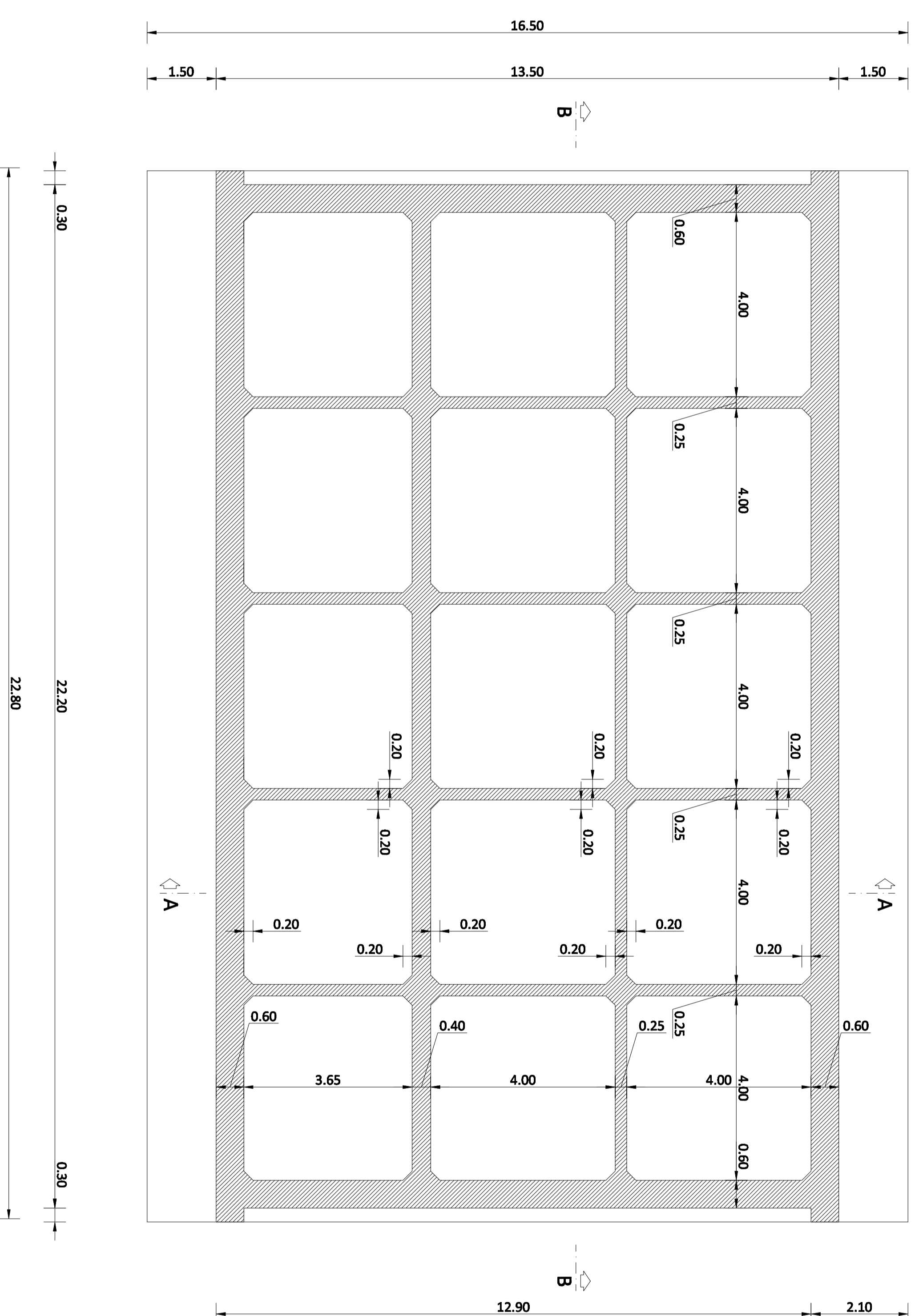


SEZIONE VERTICALE A-A



SEZIONE ORIZZONTALE B-B



NOTE

- SOPRAPOSIZIONE PER ARMATURE 50 VOLTE IL DIAMETRO
  - CORREREBBO con S.5
- MATERIALI**
- CALCESTRUZZO
  - 1. CEMENTO TIPO IV UNI EN 197 E UNI 10995: 1997
  - 2. CLASSE DI RESISTENZA: C35/45
  - 3. CLASSE DI ESPOSIZIONE: XS3
  - 4. CLASSE DI CONSISTENZA: S5
  - 5. MINIMO DOSAGGIO DI CEMENTO: 350kg/m<sup>3</sup>
  - 6. MASSIMO RAPPORTO a/c: 0.45
  - 7. AGGREGATI con attenuazione di conformità CE secondo UNI EN 12520:2003 e conformi alle UNI 8520: 2005
  - 8. DIAMETRO MASSIMO AGGREGATO: 20mm
- ACCIAIO D'ARMATURA per C.A.
- 1. CLASSE: B450C
  - 2. TUTTI I FERRI, Sia ORIZZONTALI CHE VERTICALI, CHE RISULTANO POSIZIONATI, INTRAMURALMENTE, AD UNA QUOTAZIONE DI SOPRA DI -2.50m SUL LIVELLO MEDIO MARE DOVRANNO ESSERE DEL TIPO B450C ZINCATI A CALDO PER L'INTEGRA LUNGHEZZA DELLA BARRA.
  - 3. ZINCATURA A CALDO IN CONFORMITÀ ALLE NORME UNI EN ISO 1461 (spessore minimo rivestimento 70 micron)

PROGETTO DEFINITIVO

T20 - CARPENTERIA CASSONE TIPO 4 - RESECAZIONE BANCHINA ALTI  
FONDALI  
Scala 1:100

HUB Portuale di Porto Torres - Prolungamento dell'attraccadero di ponente e  
resecazione banchina alle fondali 1° e 2° stralcio

Responsabile dell'ingegnerazione: Ing. Marco Pileri

Responsabile dell'integrazione: Ing. Marco Pileri

RAI  
SEACON  
DMS  
INTERPROGETTI

sales