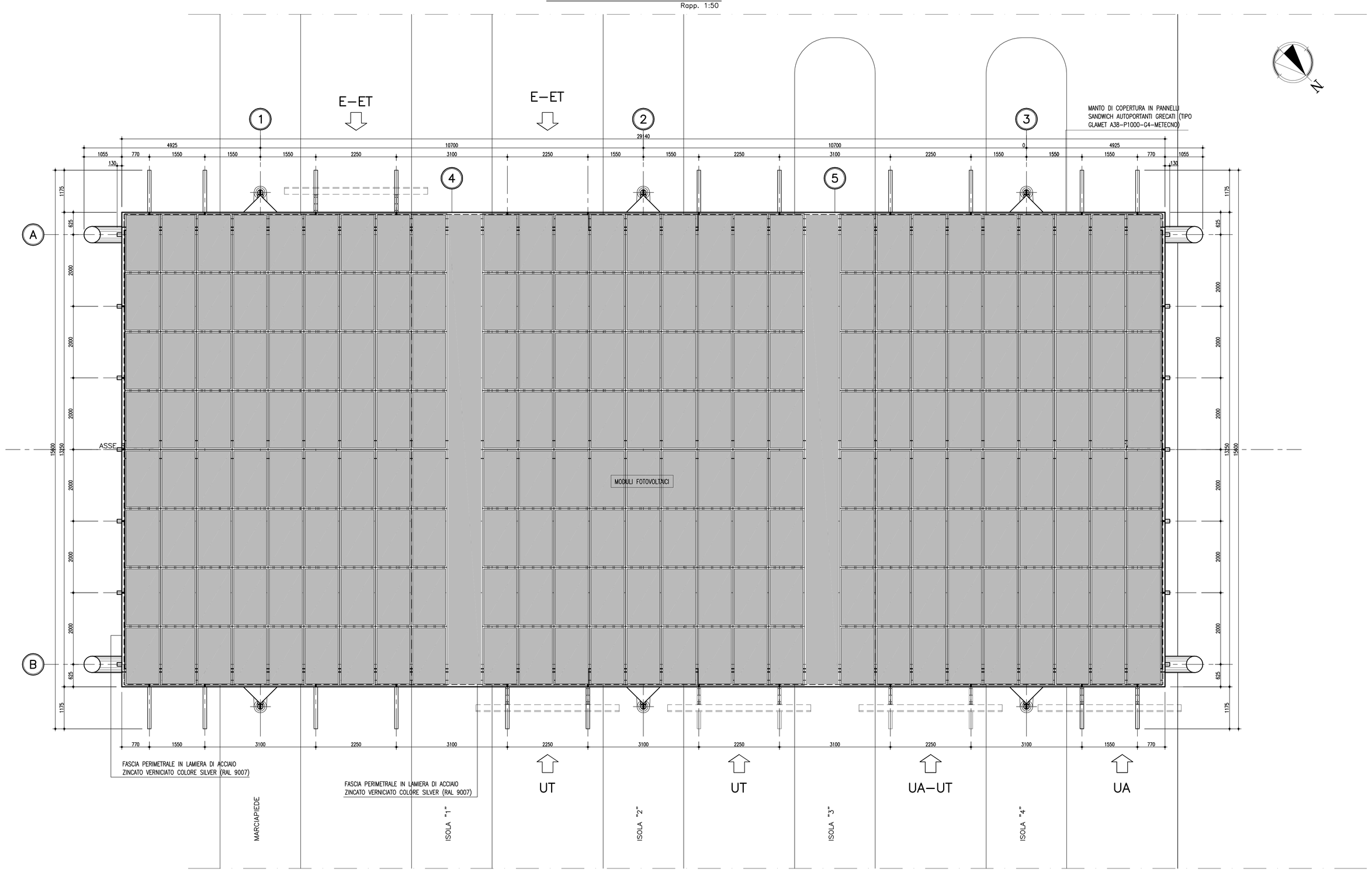
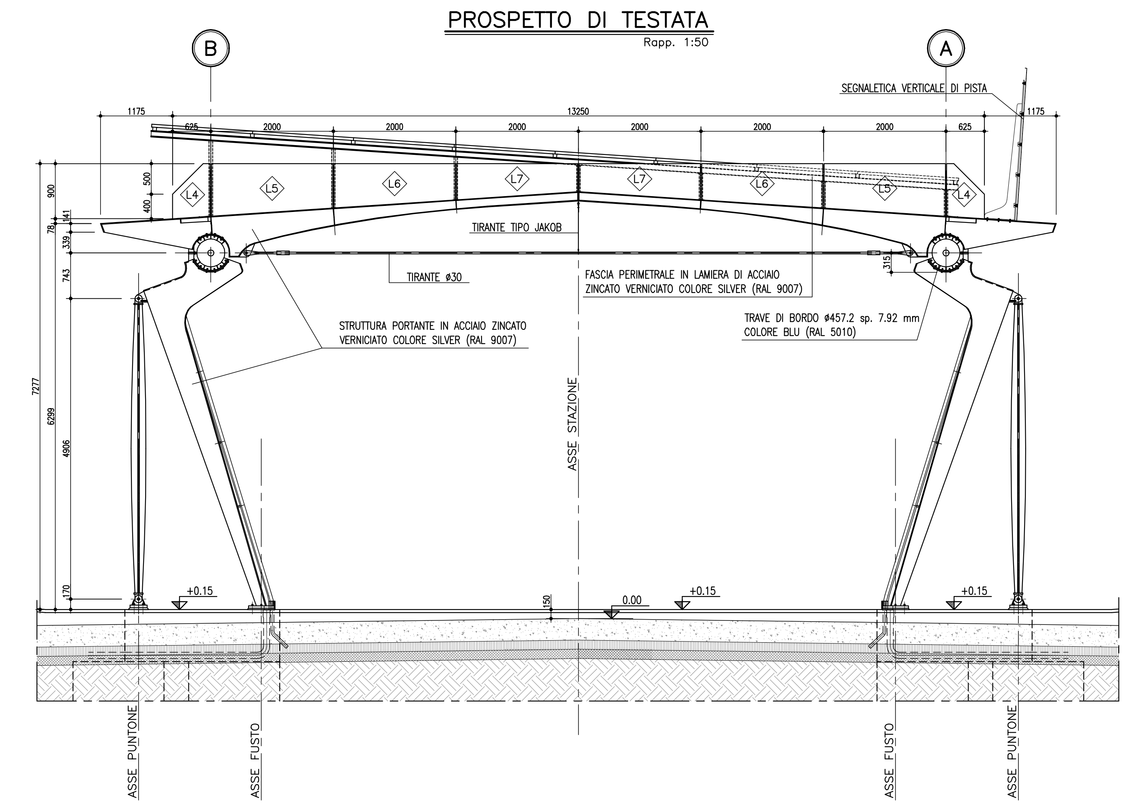
PIANTA DELLA COPERTURA

Rapp. 1:50



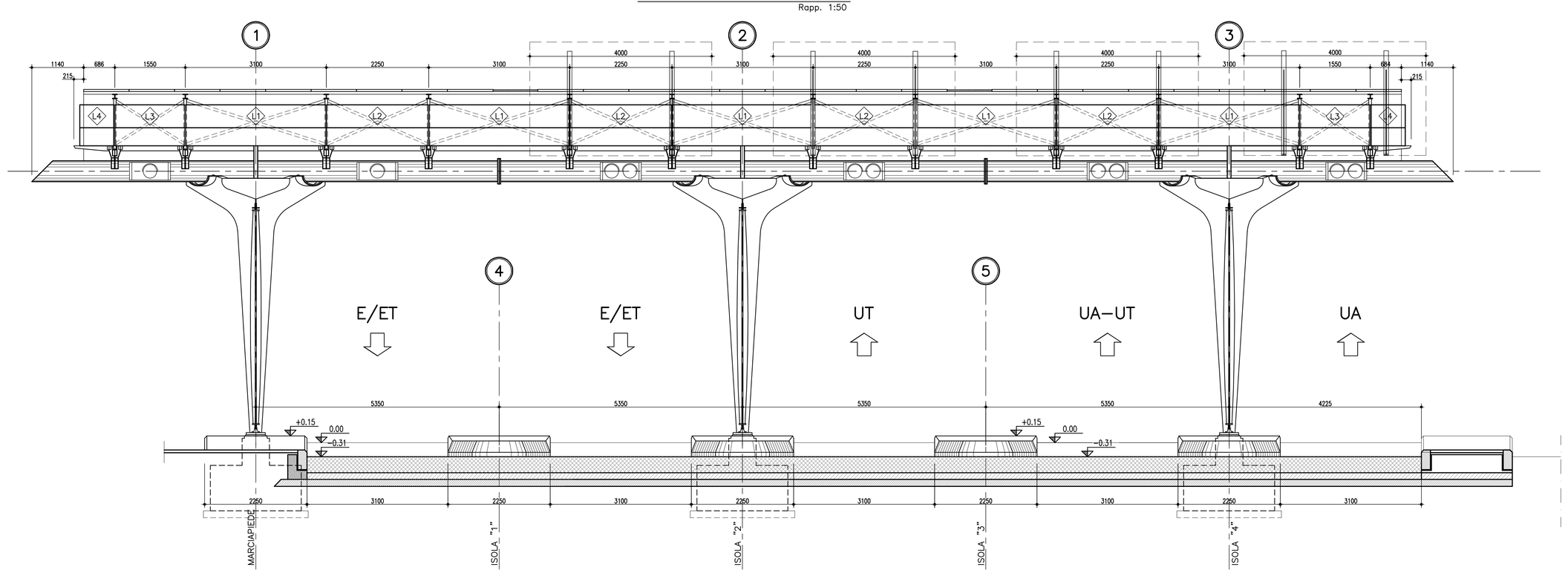
PROSPETTO DI TESTATA

Rapp. 1:50



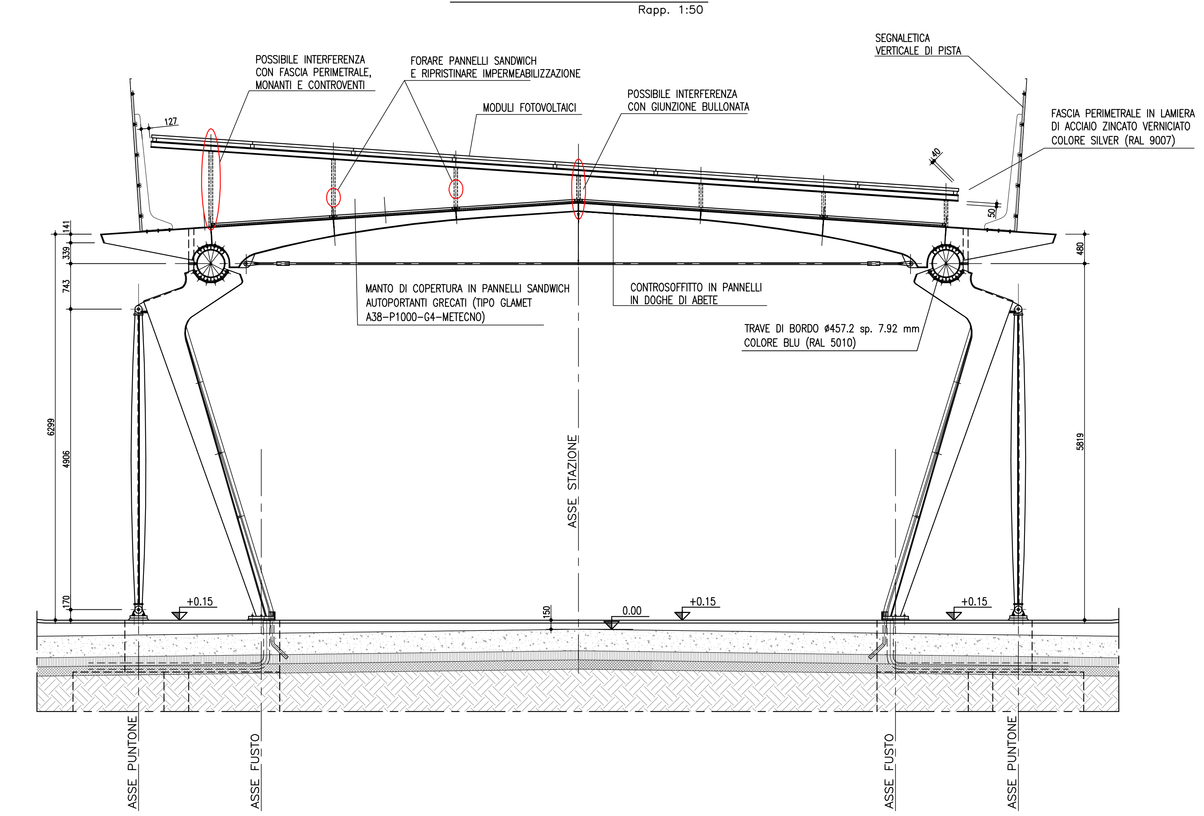
PROSPETTO LATO USCITE

Rapp. 1:50



SEZIONE TRASVERSALE

Rapp. 1:50



MATERIALI: NOTE E PRESCRIZIONI

ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA:
–Elementi per carpenterie metalliche del tipo S355J2 rispondenti alla norme UNI EN10025–1/5
–Elementi per carpenterie metalliche laminati in forma di profili a sezione cava del tipo saldati in acciaio S355J2H, rispondenti alla norme UNI EN10210–
–Elementi non saldati, angolari e piastre saldite, del tipo S355J2

ACCIAIO PER ACCESSORI METALLICI E LAMIERA BUGNATA:
–Elementi in acciaio tipo S355JR.

Le tensione di snervamento nelle prove meccaniche nonchè il CEV nell'analisi chimica dovranno essere nei limiti della UNI EN 10025.
Prima della trascitura dei pezzi devono essere definiti gli eventuali interventi sulla carpenteria secondo i programmi di montaggio e varo.
Le tolleranze dimensionali per fornire e profilati dovranno rispettare i limiti prescritti dalla UNI EN 10029.

BULLONI E TIRANTONI: NOTE E PRESCRIZIONI

Bulloni ordinari per carpenteria: UNI EN 15048-1
Bulloni conformi per caratteristiche dimensionali alla norma UNI EN ISO 4016 2002 e UNI 5592 1968
Classi di resistenza secondo norma UNI EN ISO 898–1 2001

PROPRIETA' DEI MATERIALI
TIRANTONI:
– Barre in acciaio ad alta resistenza di classe 8.8
– Dadi classe 8
– Rosette in acciaio UNI 6592

BULLONI:
Viti classe 8.8
Dadi classe 8
Rosette in acciaio UNI 6592
PER I BULLONI SI PRESCRIVE UN PRECARICO SECONDO UNI EN 1993–1–8; EN 1090–2 (PAR. 8.5).

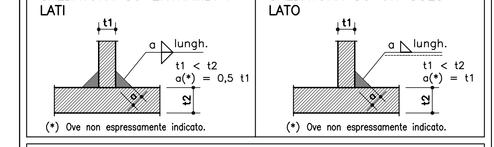
FORZA DI PRECARICO (kN)				
CLASSE	DIAMETRO DEL BULLONE			
	20	22	24	27
8.8	137	170	198	257

SALDATURE
Secondo D.M. 14/01/2008.
LE GIUNZIONI SALDATE SONO REALIZZATE MEDIANTE CORDONI D'ANGOLO DI I CLASSE I, SOGGETTE A CONTROLLI NON DISTRUTTIVI (CIRCOLARE 02/02/2009 n 617 C.S.LL.PP. PAR C4.2.4.1.4.4, TAB. C4.2.IV. SALDATURE NON INVASIVAMENTE ISPEZIONATE.
E' RICHIESTA APPROVAZIONE DEL PROGETTO DI SALDATURA DA PARTE DI ENTE CERTIFICATO.

ZINCATURA
Secondo capitolato tecnico.

SALDATURE TIPO A CORDONE D'ANGOLO

SCHEMA GENERALE PER SALDATURA SU ENTRAMBI I LATI



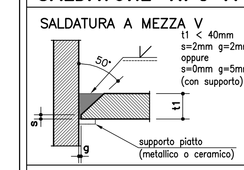
(*) Ove non espressamente indicato.

SCHEMA GENERALE PER SALDATURA SU UN SOLO LATO

(*) Ove non espressamente indicato.

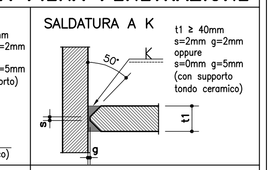
SALDATURE TIPO A PIENA PENETRAZIONE

SALDATURA A MEZZA V



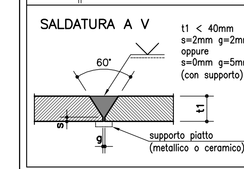
t1 < 40mm
s=2mm g=2mm
oppure
s=0mm g=5mm
(con supporto)

SALDATURA A K



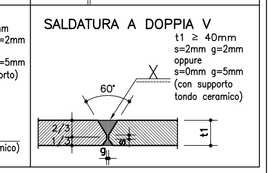
t1 ≥ 40mm
s=2mm g=2mm
oppure
s=0mm g=5mm
(con supporto
lando ceramico)

SALDATURA A V



t1 < 40mm
s=2mm g=2mm
oppure
s=0mm g=5mm
(con supporto)

SALDATURA A DOPPIA V



t1 ≥ 40mm
s=2mm g=2mm
oppure
s=0mm g=5mm
(con supporto
lando ceramico)

NOTE

– Garantire la completa sigillatura di tutte le saldature.

– Eventuali giunti tecnici inseriti dal costruttore dovranno essere preventivamente approvati dal progettista e comunque saranno eseguiti a piena penetrazione e controllati al 100% con esami VT, MT e, per t1 ≥ 8mm, con esame UT.

NOTE GENERALI

– TUTTE LE DIMENSIONI SONO ESPRESSE IN MILLIMETRI
– TUTTE LE QUOTE ALTIMETRICHE E LE COORDINATE SONO ESPRESSE IN METRI
– TUTTE LE DIMENSIONI DEI TUBI SONO ESPRESSE IN MILLIMETRI

autostrade per l'italia

AUTOSTRADA (A14) : BOLOGNA–BARI–TARANTO

AMPLIAMENTO ALLA TERZA CORSIA DEL TRATTO RIMINI NORD–PEDASO

TRATTO: CATTOLICA – FANO

OPERE COMPENSATIVE COMUNE DI PESARO

PROGETTO DEFINITIVO

NUOVO SVINCOLO DI PESARO SUD

PIAZZALE DI ESAZIONE
PENSILINA DI STAZIONE

PIANTA, PROSPETTI E SEZIONE

IL RESPONSABILE PROGETTAZIONE SPECIALISTICA	IL RESPONSABILE INTEGRAZIONE PRESTAZIONI SPECIALISTICHE	IL DIRETTORE TECNICO
Ing. Lucio Ferretti Torricelli Ord. Ingg. Brescia N. 2188 RESPONSABILE UFFICIO STR	Ing. Michele Angelo Parrella Ord. Ingg. Avellino N.833 CAPO COMMESSA/PROJECT ENGINEER	Ing. Maurizio Torresi Ord. Ingg. Milano N. 16492 RESPONSABILE DIREZIONE OPERIVA TECNICA E PROGETTAZIONE

WBS	RIFERIMENTO ELABORATO							DATA:	REVISIONE	
	SIGLA COMMESSA	SETTORE	N.A.	UFFICIO	n. progressivo	Rev.		MARZO 2015	N.	data
	1114310 1	—	—	STR	0908	—		SCALA: 1:50		

spea ingegneria europea	PIANIFICAZIONE COMMESSE Ing. Massimiliano Giacobbi Ord. Ingg. Milano N. 20746	ELABORAZIONE PROGETTUALE A CURA DI: ELABORAZIONE PROGETTUALE A CURA DI:	P.I.E. Marco Pace Ing. Andrea Indovina – O.I. Milano n° A 28383
CONSULENZA A CURA DI: –		IL RESPONSABILE "QAQC":	–

VISTO DEL COMMITTENTE	VISTO DEL CONCEDENTE
autostrade per l'italia Geom. Mauro MORETTI	Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti DIPARTIMENTO PER LA RETE STRADALE E AUTOSTRADALE ED I SISTEMI STRADALI, AUTOSTRADALI, FERROVIARI ED AERO-PORTUALI DIRIGENTE DELLA DIVISIONE 2 - VIGILANZA TECNICA E AMMINISTRATIVA SULLE CONCESSIONE AUTOSTRADALI

IL PRESENTE DOCUMENTO NON POTRA' ESSERE COPIATO, RIPRODOTTO O ALTRIMENTI PUBBLICATO, IN TUTTO O IN PARTE, SENZA IL CONSENSO SCRITTO DELLA SOC. AUTOSTRADE PER L'ITALIA S.P.A.. OGNI USO NON AUTORIZZATO SARA' PERSEGUITO A NORMA DI LEGGE.
THIS DOCUMENT MAY NOT BE COPIED, REPRODUCED OR PUBLISHED, EITHER IN PART OR IN ITS ENTIRETY, WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF SOC. AUTOSTRADE PER L'ITALIA S.P.A.. UNAUTHORIZED USE WILL BE PROSECUTED BY LAW.