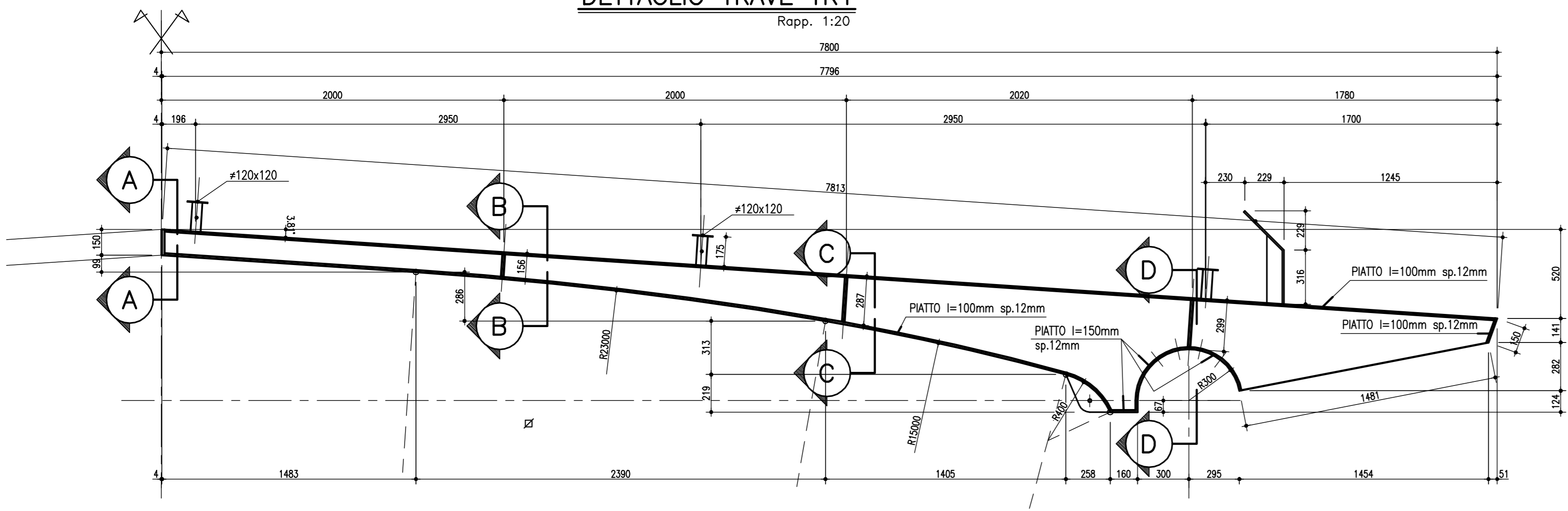


DETTAGLIO TRAVE TR1

Rapp. 1:20

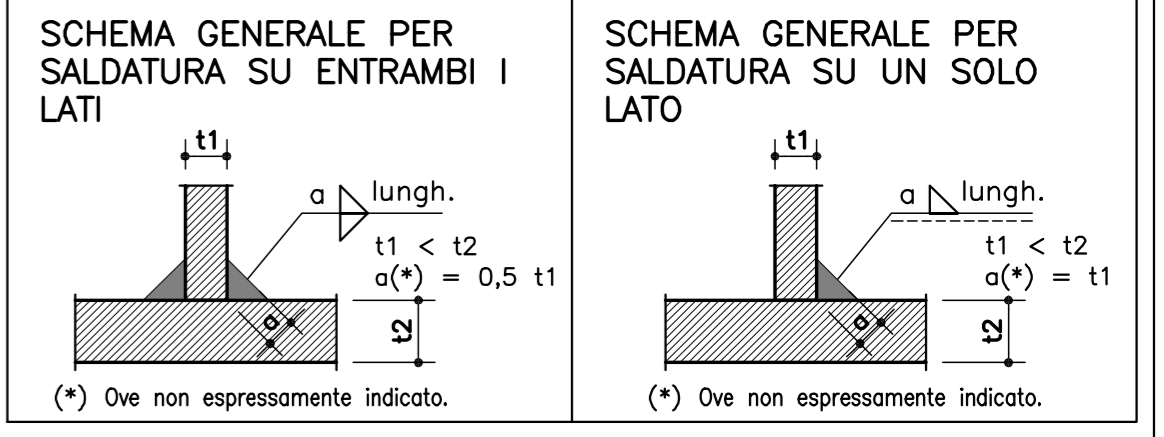


MATERIALI: NOTE E PRESCRIZIONI
ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA:
 -Elementi per carpenteria metalliche del tipo S355J2 rispondenti alle norme UNI EN10025-1/6
 -Elementi per carpenteria metalliche laminati in forma di profili a sezione cava del tipo saldati in acciaio S355J2GH, rispondenti alle norme UNI EN10210-1.
 -Elementi non saldati, angolari e piastre sciolte, del tipo S355J2
ACCIAIO PER ACCESSORI METALLICI E LAMIERA BUGNATA:
 -Elementi in acciaio tipo S355JR.
 La tensione di snervamento nelle prove meccaniche nonché il CEV nell'analisi chimica dovranno essere nei limiti della UNI EN 10025.
 Prima della tracciatura dei pezzi devono essere definiti gli eventuali interventi sulla carpenteria imposti dal sistema di montaggio e vao.
 Le tolleranze dimensionali per lamiera e profilati dovranno rispettare i limiti prescritti dalla UNI EN 10029.
BULLONI E TIRAFONDI: NOTE E PRESCRIZIONI
 - Secondo DM 14.01.2008 e UNI EN 14399-1 alle norme UNI EN ISO 4016 2002 e UNI 5592 1968
 Bulloni conformi per caratteristiche dimensionali alle norme UNI EN ISO 898-1 2001
PROPRIETA' DEI MATERIALI
TIRAFONDI:
 - Barre in acciaio ad alta resistenza di classe 8.8
 - Dadi classe 8
 - Rosette in acciaio UNI 6592
BULLONI:
 Viti classe 8.8
 Dadi classe 8
 rossette in acciaio UNI 6592
 PER I BULLONI SI PRESCRIVE UN PRECARICO SECONDO UNI EN 1993-1-8; EN 1090-2 (PAR. 8.5).
FORZA DI PRECARICO (kN)

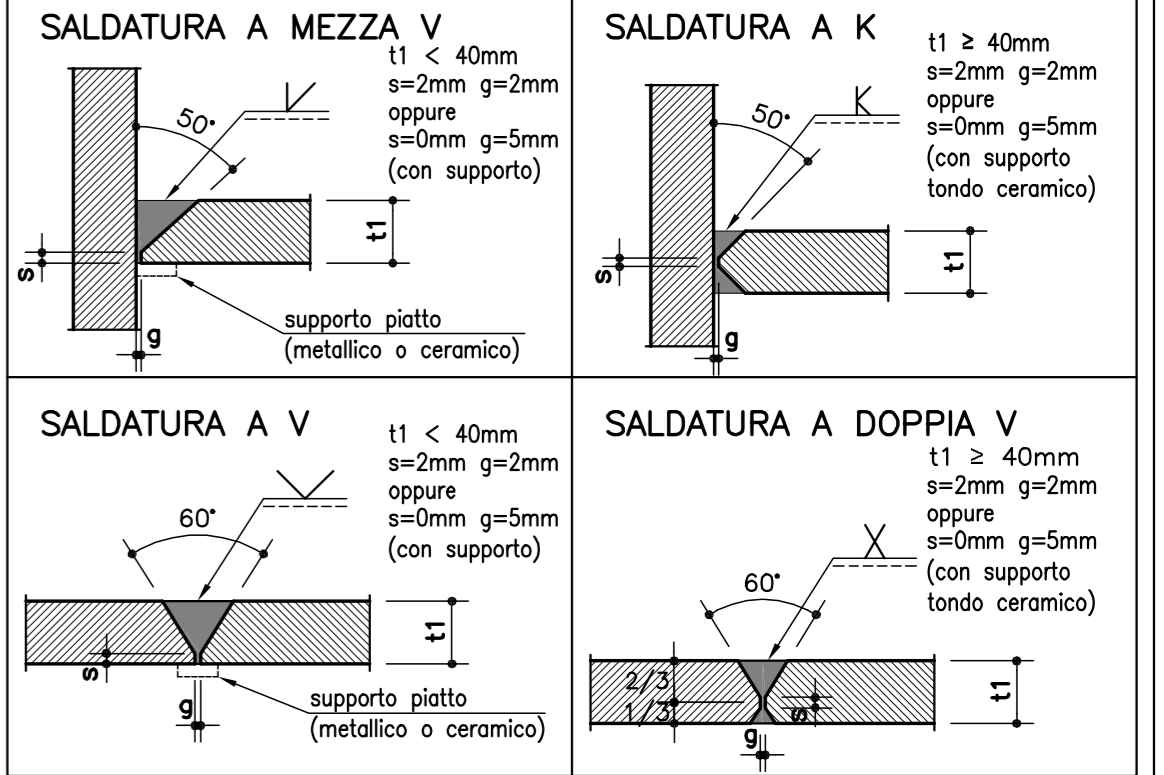
CLASSE	DIAMETRO DEL BULLONE	
8.8	20	27
	137	170

SALDATURE
 Secondo D.M. 14/01/2008
 LE GIUNZIONI SALDATE SONO REALIZZATE MEDIANTE CORDONI D'ANGOLO DI I CLASSE I, SOGGETTE A CONTROLLI NON DISTRUTTIVI (CIRCOLARE 02/02/2009 n 617 C.S.LL.PP. PAR C4.2.4.1.4.4, TAB. C4.2.XV DETI.8), DOVE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO.
 E' RICHIESTA APPROVAZIONE DEL PROGETTO DI SALDATURA DA PARTE DI ENTE CERTIFICATO.
ZINCATURA
 Secondo capitolato tecnico.

SALDATURE TIPO A CORDONE D'ANGOLO



SALDATURE TIPO A PIENA PENETRAZIONE

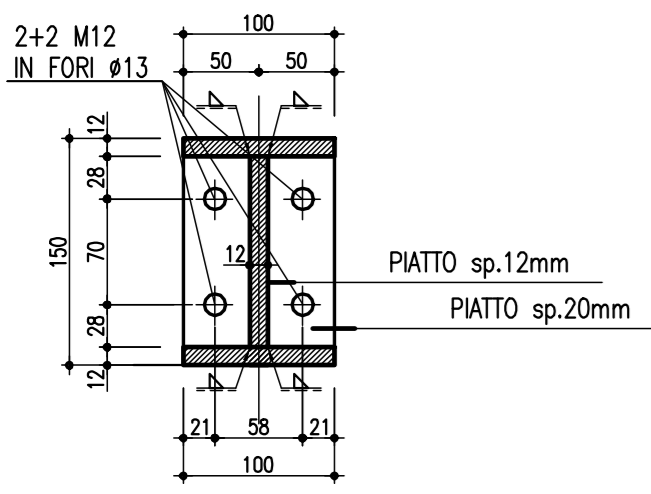


NOTE
 - Garantire la completa sigillatura di tutte le saldature.
 - Eventuali giunti tecnici inseriti dal costruttore dovranno essere preventivamente approvati dal progettista e comunque saranno eseguiti a piena penetrazione e controllati al 100% con esami VT, MT e, per t1 >= 8mm, con esame UT.

NOTE GENERALI
 - TUTTE LE DIMENSIONI SONO ESPRESSE IN MILLIMETRI
 - TUTTE LE QUOTE ALTIMETRICHE E LE COORDINATE SONO ESPRESSE IN METRI
 - TUTTE LE DIMENSIONI DEI TUBI SONO ESPRESSE IN MILLIMETRI

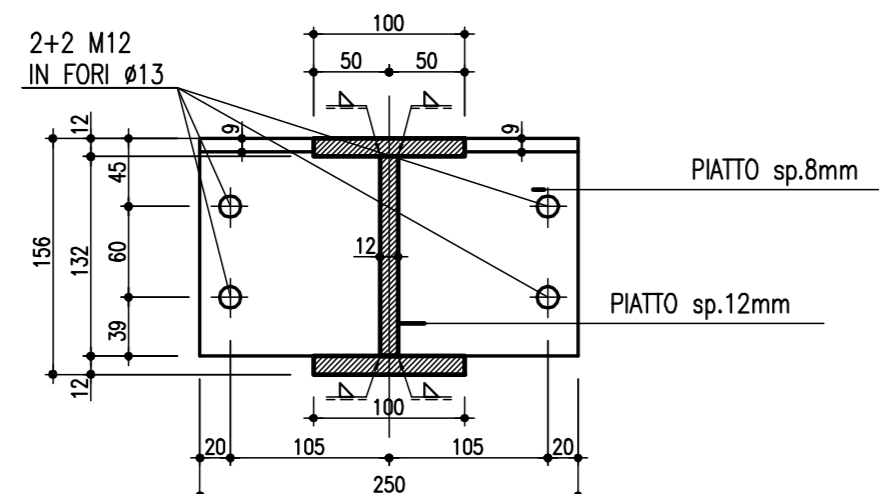
SEZIONE A-A

Rapp. 1:5



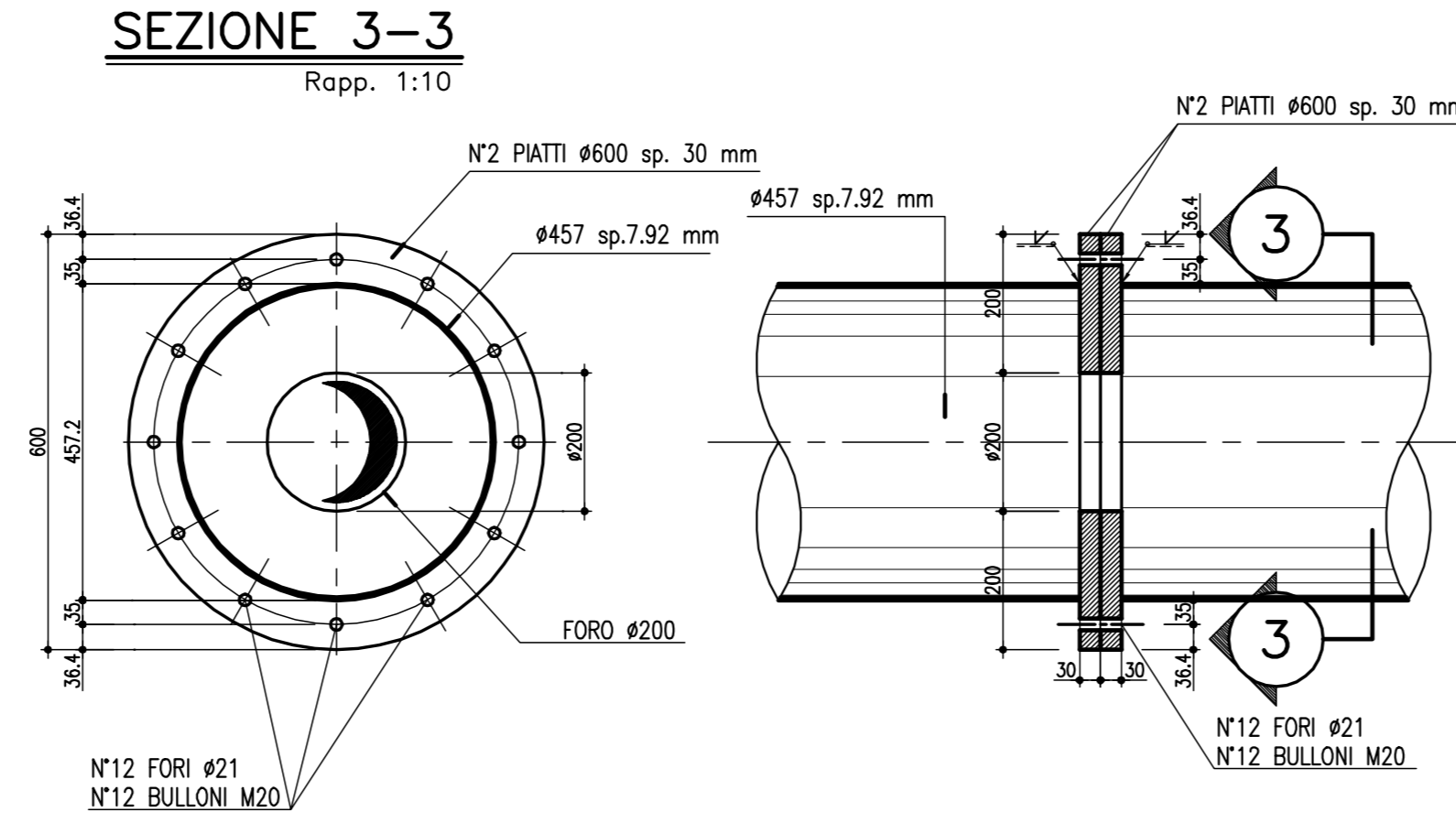
SEZIONE B-B

Rapp. 1:5



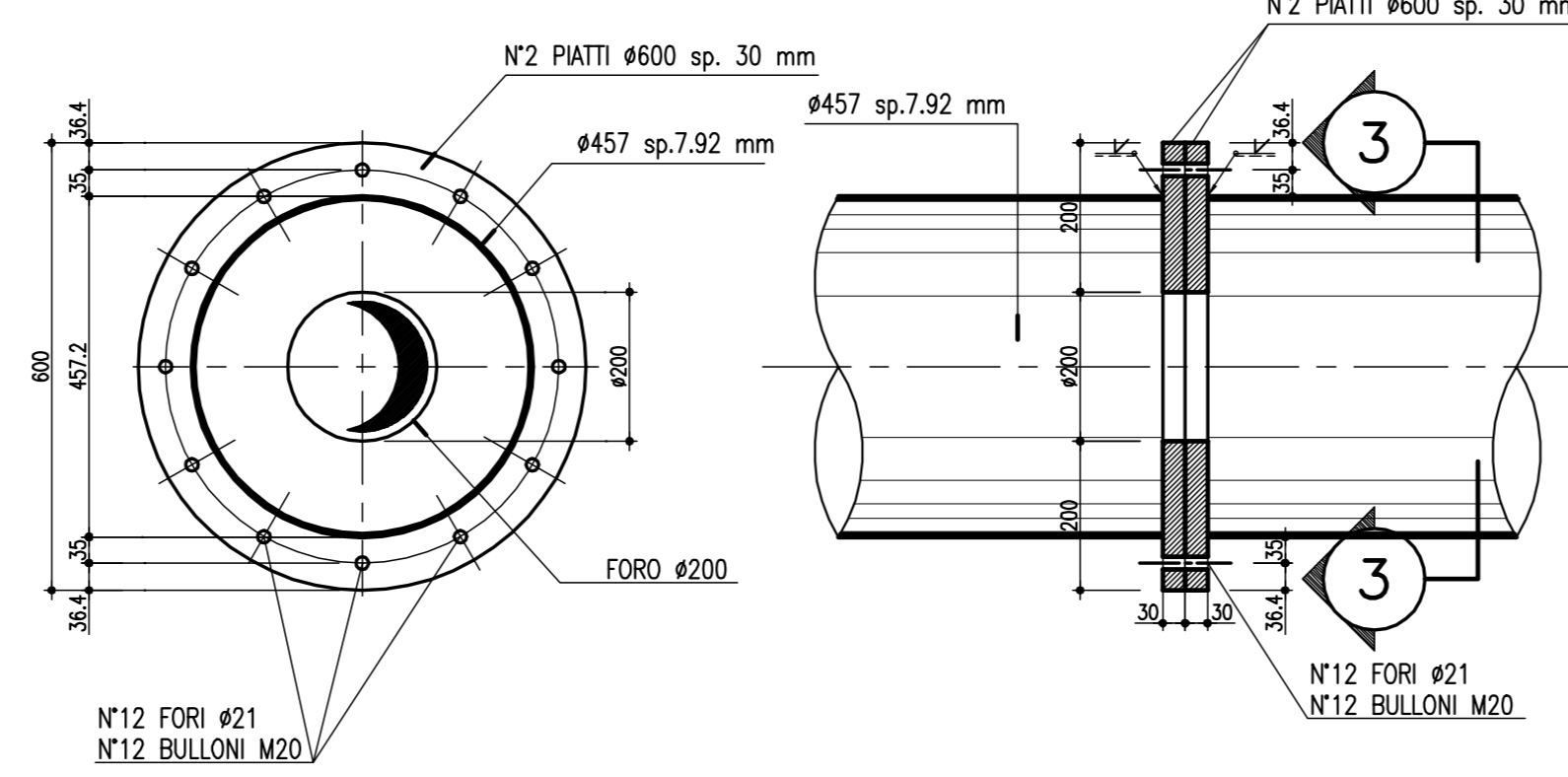
ATTACCO A FLANGIA TRAVE DI BORDO Ø457 sp.7.92 mm

Rapp. 1:10



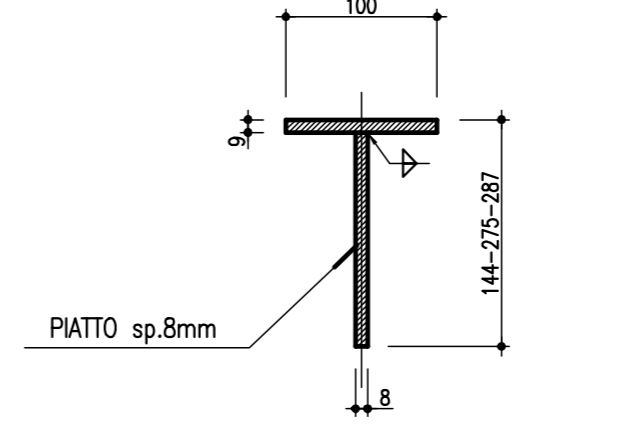
SEZIONE 3-3

Rapp. 1:10



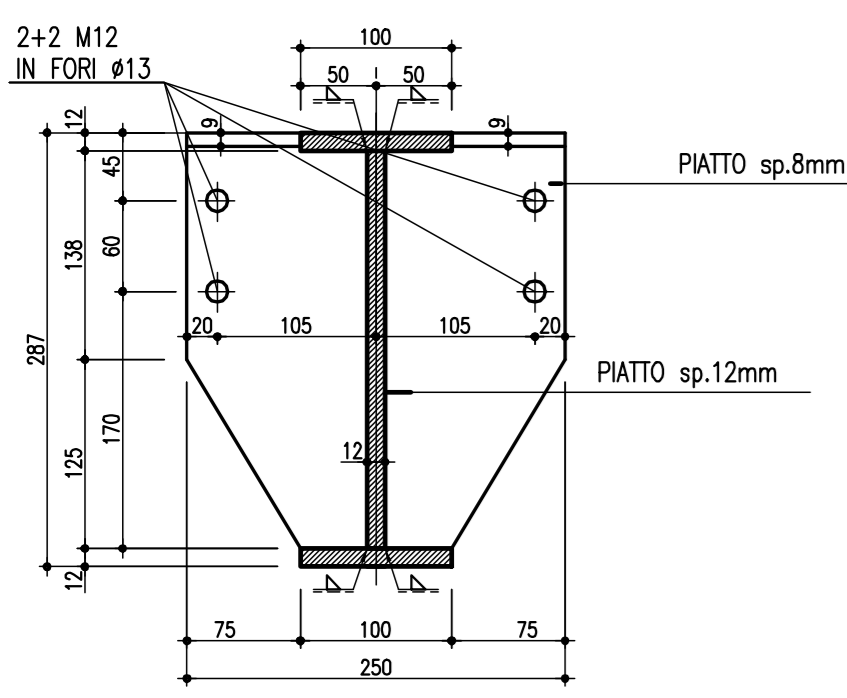
DETTAGLIO TRAVI TR2/TR4/TR6/TR8

Rapp. 1:5



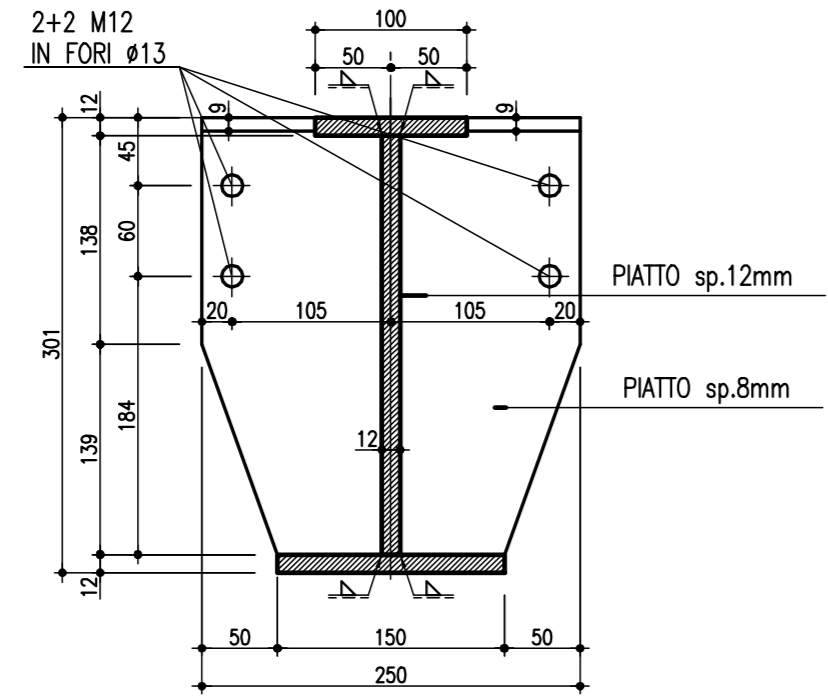
SEZIONE C-C

Rapp. 1:5



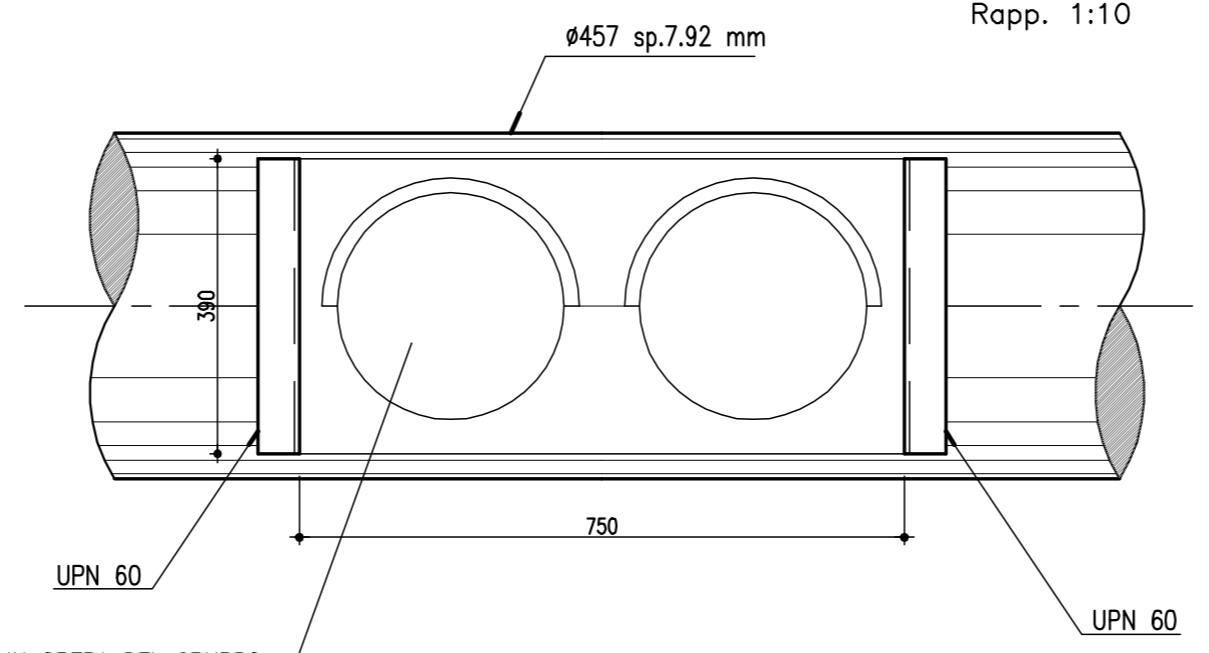
SEZIONE D-D

Rapp. 1:5



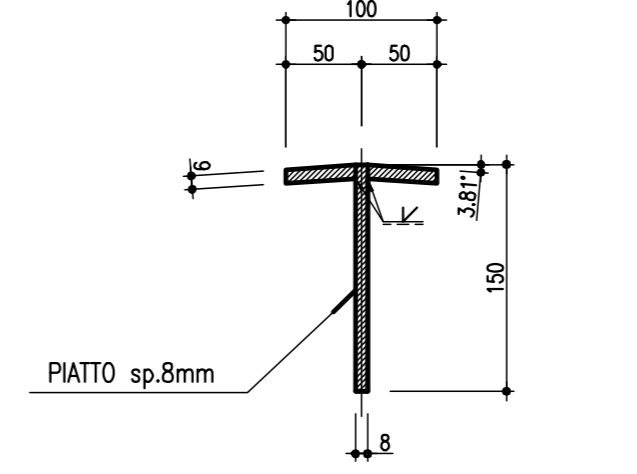
DETTAGLIO STRUTTURA PORTASEMAFORO

Rapp. 1:10



DETTAGLIO TRAVI TR3/TR5/TR7/TR9

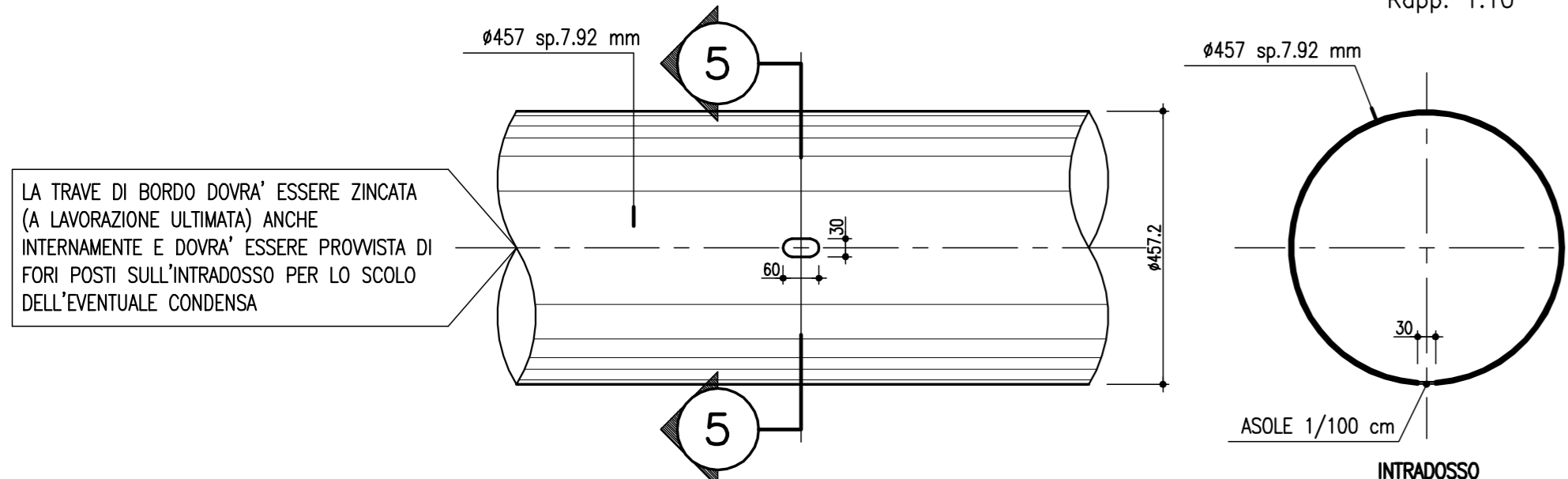
Rapp. 1:5



TRAVE DI BORDO Ø457 sp.7.92 mm PARTICOLARE FORO DI AERAZIONE

SEZIONE 5-5

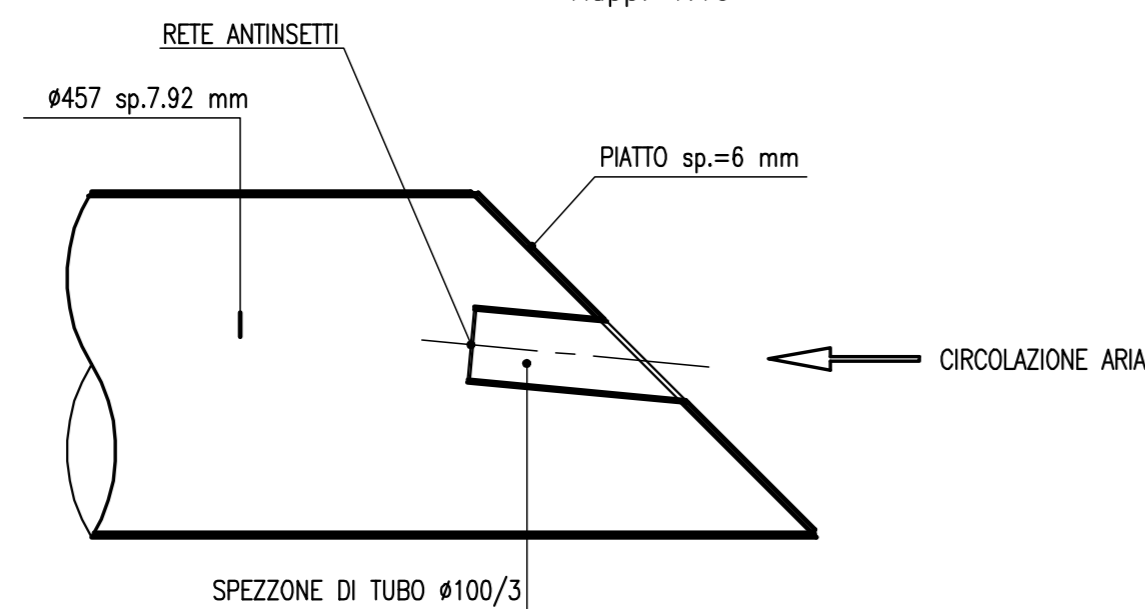
Rapp. 1:10



LA TRAVE DI BORDO DOVRA' ESSERE ZINCATO (A LAVORAZIONE ULTIMATA) ANCHE INTERNAMENTE E DOVRA' ESSERE PROVISTA DI FORI POSTI SULL'INTRADOSSO PER LO SCOLO DELL'EVENTUALE CONDENZA

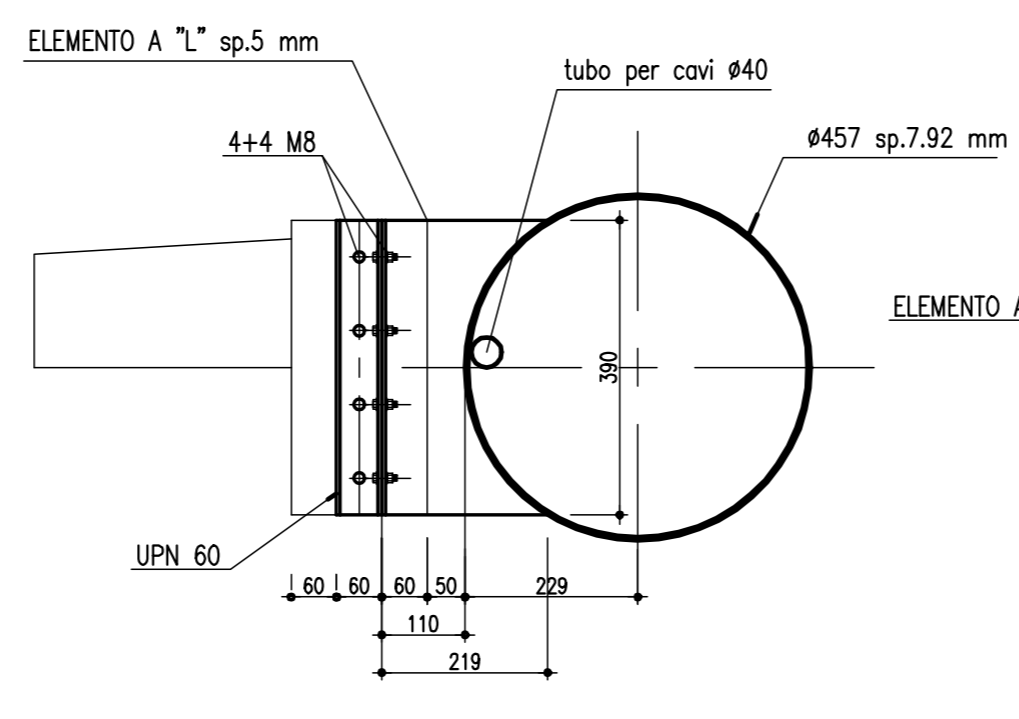
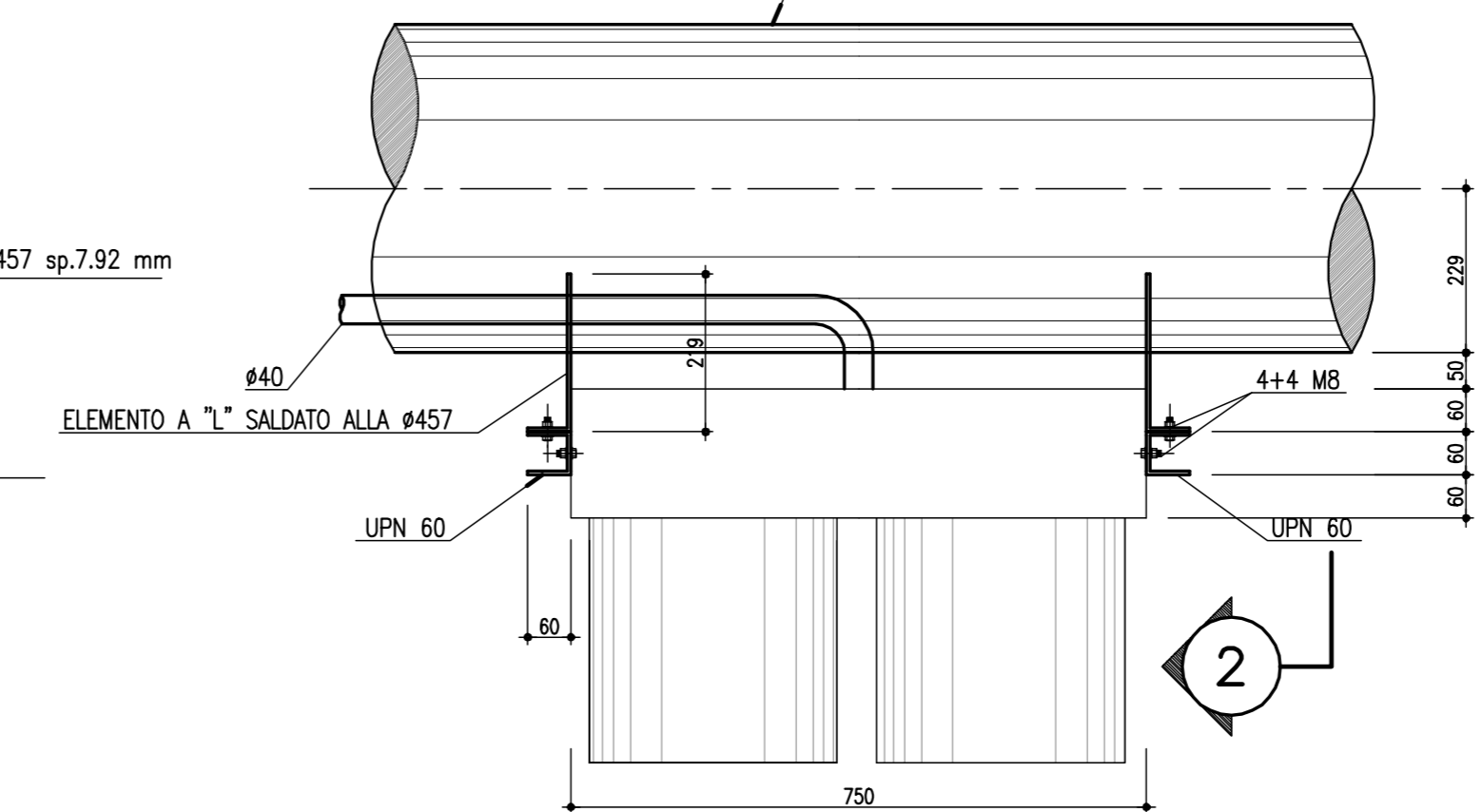
PARTICOLARE TERMINALE

Rapp. 1:10



VISTA FRONTALE

Rapp. 1:10

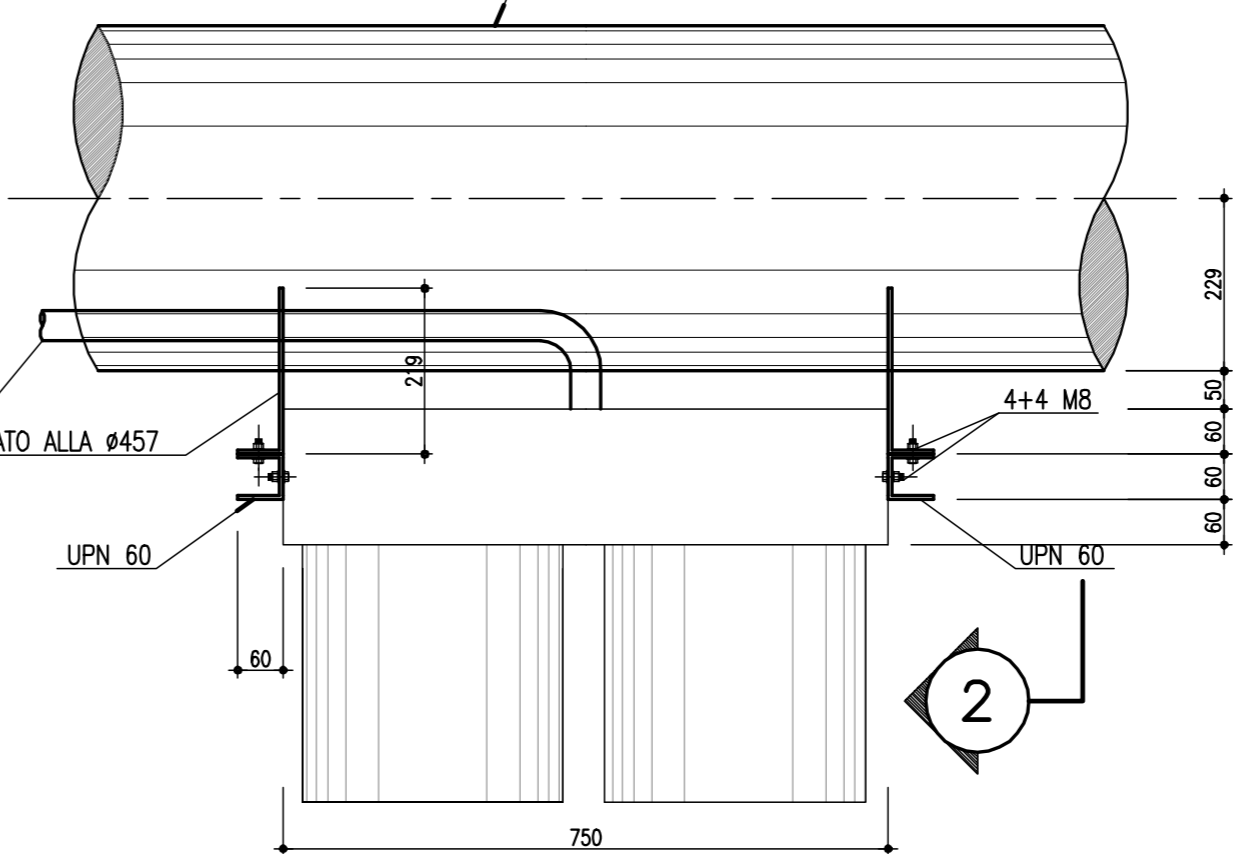


SEZIONE 2-2

Rapp. 1:10

VISTA DALL'ALTO

Rapp. 1:10



autostrade // per l'italia

AUTOSTRADA (A14) : BOLOGNA-BARI-TARANTO

AMPLIAMENTO ALLA TERZA CORSIA DEL TRATTO RIMINI NORD-PEDASO

TRATTO: CATTOLICA - FANO

OPERE COMPENSATIVE COMUNE DI PESARO

PROGETTO DEFINITIVO

NUOVO SVINCOLO DI PESARO SUD

PIAZZALE DI ESAZIONE

PENSILINA DI STAZIONE

TIPOLOGIA TRAVI E DETTAGLI COSTRUTTIVI

IL RESPONSABILE PROGETTAZIONE SPECIALISTICA Ing. Lucio Ferretti Torricelli Ord. Ingg. Brescia N. 2188 RESPONSABILE UFFICIO STR		IL RESPONSABILE INTEGRAZIONE PRESTAZIONI SPECIALISTICHE Ing. Michele Angelo Parrello Ord. Ingg. Avellino N.933 CAPO COMMESSA/PROJECT ENGINEER		IL DIRETTORE TECNICO Ing. Maurizio Torresi Ord. Ingg. Milano N. 16492 RESPONSABILE DIREZIONE OPERATIVA TECNICA E PROGETTAZIONE	
WBS	RIFERIMENTO ELABORATO			DATA:	REVISIONE
-	codice commessa	N.Prog.	ufficio	n. progressivo	Rev.
-	11143101	---	STR	0911	---
SCALA:				VARIE	
spea Ingegneria europea		PIMINIZIONE COMMESSE Ing. Massimiliano Giacobbi Ord. Ingg. Milano N. 20746		P.I.E. Marco Pacci ELABORAZIONE GRAFICA A CURA DI: ELABORAZIONE PROGETTUALE A CURA DI: Ing. Lucio Ferretti Torricelli O.J. Brescia N. 2188	
CONSULENZA A CURA DI:		IL RESPONSABILE UNITA' 1		-	
VISTO DEL COMMITTENTE autostrade // per l'italia Geom. Mauro MORETTI			VISTO DEL CONCEDENTE Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti CONFERMAZIONE DEL CONCESSIONARIO PER QUANTO RIGUARDA LA RESPONSABILITA' TECNICA E PROGETTUALE INGEGNERIA PER IL TRATTO CATTOLICA-PEDASO		

IL PRESENTE DOCUMENTO NON POTRA' ESSERE COPIATO, RIPRODOTTO O ALTRIMENTI PUBBLICATO, IN TUTTO O IN PARTE, SENZA IL CONSENSO SCRITTO DELLA SOC. AUTOSTRADE PER L'ITALIA S.P.A. OGNI UTILIZZO NON AUTORIZZATO SARAI PERSUASO A NORMA DI LEGGE. THE DOCUMENT MAY NOT BE COPIED, REPRODUCED OR PUBLISHED, EITHER IN PART OR IN ITS ENTIRETY, WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF SOC. AUTOSTRADE PER L'ITALIA S.P.A. UNAUTHORIZED USE WILL BE PROSECUTED BY LAW.