



* La malta di allettamento deve garantire la completa saturazione dello spazio libero tra piastra e dima.

SALDATURE TIPO A CORDONE D'ANGOLO

SCHEMA GENERALE PER SALDATURA SU ENTAMBI I LATI

SCHEMA GENERALE PER SALDATURA SU UN SOLO LATO

(*) Dove non espressamente indicato.

SALDATURE TIPO A PIENA PENETRAZIONE

SALDATURA A MEZZA V

SALDATURA A K

SALDATURA A V

SALDATURA A DOPPIA V

NOTE

- Garantire la completa sigillatura di tutte le saldature.
- Eventuali giunti tecnici inseriti dal costruttore dovranno essere preventivamente approvati dal progettista e comunque saranno eseguiti a piena penetrazione e controllati al 100% con esami VT, MT e, per t1 > 8mm, con esami UT.

MATERIALI: NOTE E PRESCRIZIONI

ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA:

- Elementi per carpenteria metallica del tipo S275J2 rispondenti alle norme UNI EN10025-1/6
- Elementi per carpenteria metallica laminati in forma di profili a sezione cava del tipo saldati in acciaio S275J2RH, rispondenti alle norme UNI EN10210-1-1.
- Elementi non saldati, angolari e piastre stampate, del tipo S275J2

ACCIAIO PER ACCESSORI METALLICI E LAMIERA BUGNATA:

- Elementi in acciaio tipo S275JR
- La tensione di snervamento nelle prove meccaniche nonchè il CEV nell'analisi chimica dovranno essere nei limiti della UNI EN 10025. Prima della troncatura dei pezzi devono essere definiti gli eventuali inerti sulla carpenteria in base al sistema di montaggio e uso. Le tolleranze dimensionali per lamiera e profili dovranno rispettare i limiti prescritti dalla UNI EN 10029.

BULLONE: NOTE E PRESCRIZIONI E TRAVONCO:

- Secondo UNI EN 10020 e UNI EN 14399-1
- Bulloni conformi per caratteristiche dimensionali alle norme UNI EN ISO 4016 2002 e UNI 5592 1968
- Secondo di resistenza secondo norma UNI EN ISO 898-1 2001

PROPRIETA' DEI MATERIALI

TIRAFONDI:

- Bulloni in acciaio ad alta resistenza di classe 8.8
- Dati classe 8
- Rosette in acciaio UNI 6592

GIUNZIONI BULLONATE:

- Viti classe 8.8
- Dati classe 8
- Rosette in acciaio UNI 6592

PER I BULLONI SI PRESCRIVE UN PRECARICO SECONDO UNI EN 1993-1-8; EN 1090-2 (PAR. 8.5)

CLASSE	FORZA DI PRECARICO (kN)		
	22	24	30
8.8	170	198	257
10.9	212	241	303

SALDATURE

Secondo UNI EN 14701/2008

LE GIUNZIONI SALDATE, CHE NON DIVERSAMENTE INDICATE, SONO REALIZZATE MEDIANTE SALDATURE A COMPLETA PENETRAZIONE DI CLASSE I, SOGGETTE A CONTROLLI NON DISTRUTTIVI (CIRCOLARE 02/02/2009 n. 617 C.S.LL.PP. PAR. 4.4.1.4.4. TAB. 14.2.3.VI DETT.B).

E' RICHIESTA L'APPROVAZIONE DEL PROGETTO DI SALDATURA DA PARTE DI ENTE CERTIFICATO.

ZINCATURA

Secondo capitolato tecnico.

TABELLA MATERIALI :

CALCESTRUZZO :

Secondo EN206 - CNR UNI 11104

MACRO PER SOTTOFONDAZIONE:

- Classe C12/15 MPa
- Classe di esposizione X0

FONDAZIONE:

- Classe C28/35 MPa
- Classe di esposizione XC2

COPRIFERRO:

COPRIFERRO NOMINALE* per pali trivellati (spago=400mm) Crono=75.0mm

Copri. Nominal* per fondazioni Crono=35.0mm

Superfici coibentate Crono=40.0mm

Superfici a contatto con macro di fondazione Crono=40.0mm

* EN 1992-1-1 par. 4.4.1 (2)

ACCIAIO PER C.A.:

Secondo NTC 2008 (DM 14/01/2008)

Classe Bk 2 450 MPa

Classe Bk 2 540 MPa

PER QUANTO NON SPECIFICATO, IN PARTICOLARE RELATIVAMENTE ALLE CARATTERISTICHE DEI MATERIALI, ALLE SPECIFICHE PER L'ESECUZIONE DEI LAVORI ED AI CONTROLLI DA ESEGUIRE, SI DOVRA' FARE RIFERIMENTO ALLE NORME TECNICHE D'APPALTO.

autostrade // per l'italia

AUTOSTRADA (A14) : BOLOGNA-BARI-TARANTO

AMPLIAMENTO ALLA TERZA CORSIA DEL TRATTO RIMINI NORD-PESARO

TRATTO: CATTOLICA - FANO

OPERE COMPENSATIVE COMUNI DI PESARO

PROGETTO DEFINITIVO

NUOVO SVINCOLO DI PESARO SUD

OPERE COMPLEMENTARI SEGNALETICA

PORTALE PMV INGRESSO ROTATORIA

SOLUZIONE A BANDIERA

CARPENTERIA GENERALE E ARMATURA FONDAZIONE

IL RESPONSABILE PROGETTAZIONE SPECIALISTICA Ing. Lucia Ferruti Torricelli C.O. Brescia N. 2188 RESPONSABILE UFFICIO STR.	IL RESPONSABILE ITERAZIONE PRELIMINARE SPECIALISTICA Ing. Michele Agostini Barabaschi C.O. Ingeg. Ancona N.513	IL DIRETTORE TECNICO Ing. Maurizio Torricelli C.O. Ingeg. Milano N. 16492
RESPONSABILE UFFICIO STR. Ing. Lucia Ferruti Torricelli	CAPO COMESSE/PROJECT ENGINEER Ing. Lucia Ferruti Torricelli	RESPONSABILE DIREZIONE OPERATIVA TECNICA E PROGETTAZIONE Ing. Lucia Ferruti Torricelli

REVISIONI N. DESCRIZIONE DATA AUTORE VERIFICATORE	DATA MARZO 2015	REVISIONE n. DATA
1 11143101 STR0700	VARE	VARE

spca ingegneria europea Ing. Massimiliano Giacobbi C.O. Ingeg. Milano N. 20746	ARMATURA FONDAZIONE Ing. Lucia Ferruti Torricelli C.O. Ingeg. Brescia N. 2188	Geom. Massimo Ceresa
--	--	-----------------------------

VEDI DEL COMMITENTE
 autostrade // per l'italia

VEDI DEL CONCESSIONARIO
 Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti

TABELLA FERRI

POS.	N.	DIAM.	LONG.(m)	P.U.	PESO(kg)
1	15	24	473	3.551	262
2	15	24	393	3.551	209
3	15	24	473	3.551	262
4	15	24	393	3.551	209
5	12	12	333	0.888	35
6	12	12	333	0.888	35
7	28	16	173	1.578	76
8	14	24	233	3.551	116
9	14	24	233	3.551	116
10	4	16	213	1.578	13
11	7	24	233	3.551	55
12	7	24	233	3.551	55
13	10	16	173	1.578	27
14	10	16	173	1.578	27
15	10	12	368	0.888	32
16	10	12	368	0.888	32
17	10	12	320	0.888	28