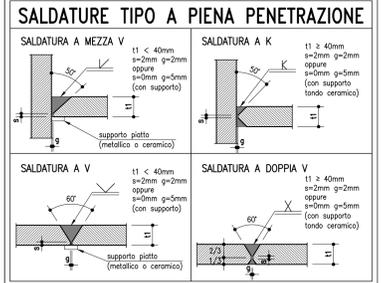
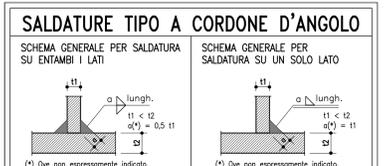


POS.	N.	DIAM.	LONG.(cm)	P.U.	PESO(kg)
1	15	24	473	3.551	262
2	15	24	393	3.551	209
3	15	24	473	3.551	262
4	15	24	393	3.551	209
5	12	12	333	0.888	35
6	12	12	333	0.888	35
7	28	16	173	1.578	76
8	14	24	233	3.551	116
9	14	24	233	3.551	116
10	4	16	213	1.578	13
11	7	24	233	3.551	55
12	7	24	233	3.551	55
13	10	16	173	1.578	27
14	10	16	173	1.578	27
15	10	12	368	0.888	32
16	10	12	368	0.888	32
17	10	12	320	0.888	28



**NOTE**  
 - Garantire la completa sigillatura di tutte le saldature.  
 - Eventuali giunti tecnici inseriti dal costruttore dovranno essere preventivamente approvati dal progettista e comunque saranno eseguiti a piena penetrazione e controllati al 100% con esami VT, MT e, per t1 > 8mm, con esame UT.

**MATERIALI: NOTE E PRESCRIZIONI**  
**ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA:**  
 - Elementi per carpenteria metallica del tipo S275J2 rispondenti alle norme UNI EN10025-1/6  
 - Elementi per carpenteria metallica laminati in forma di profili a sezione cava del tipo saldati in acciaio S275J2RH, rispondenti alle norme UNI EN10210-1-1.  
 - Elementi non saldati, angolari e piastre scure, del tipo S275J2  
**ACCIAIO PER ACCESSORI METALLICI E LAMIERA BUGNATA:**  
 - Elementi in acciaio tipo S275JR  
 La tensione di snervamento nelle prove meccaniche nonchè il CEV nell'analisi chimica dovranno essere nei limiti della UNI EN 10025. Prima della troncatura dei pezzi devono essere definiti gli eventuali inerti sulla carpenteria in base al sistema di montaggio e varo. Le tolleranze dimensionali per lamiera e profili dovranno rispettare i limiti prescritti dalla UNI EN 10029.  
**BULLONE: NOTE E PRESCRIZIONI E TRAVASO:**  
 - Bulloni conformi per caratteristiche dimensionali alle norme UNI EN ISO 4016 2002 e UNI 5592 1968  
 - Seconda classe di resistenza secondo norma UNI EN ISO 898-1 2001.  
**PROPRIETA' DEI MATERIALI**  
**TIRAFONDI:**  
 - Bulloni in acciaio ad alta resistenza di classe 8.8  
 - Dadi classe 8  
 - Rosette in acciaio UNI 6592  
**GIUNZIONI BULLONATE:**  
 - Viti classe 8.8  
 - Dadi classe 8  
 - Rosette in acciaio UNI 6592  
**PER I BULLONI SI PRESCRIVE UN PRECARICO SECONDO UNI EN 1993-1-8; EN 1090-2 (PAR. 8.5)**  
**FORZA DI PRECARICO (kN)**  

CLASSE	22	24	27	30
8.8	170	198	257	314
10.9	212	241	301	363

**SALDATURE**  
 Secondo D.M. 14/01/2008  
 LE GIUNZIONI SALDATE, CHE NON DIVERSAMENTE INDICATE, SONO REALIZZATE MEDIANTE SALDATURE A COMPLETA PENETRAZIONE DI I CLASSE I, SOGGETTE A CONTROLLI NON DISTRUTTIVI (CIRCOLARE 02/02/2009 n. 617 C.S.LL.PP. PAR. 4.4.1.4.4. TAB. 14.2.3.VI DETT.B).  
 E' RICHIESTA L'APPROVAZIONE DEL PROGETTO DI SALDATURA DA PARTE DI ENTE CERTIFICATO.  
**ZINCATURA**  
 Secondo capitolato tecnico.

**TABELLA MATERIALI:**  
**CALCESTRUZZO:**  
 Secondo EN206 - CNR UNI 11104  
**MACRO PER SOTTOFONDAZIONE:**  
 - Classe C12/15 MPa  
 - Classe di esposizione X0  
**FONDAZIONE:**  
 - Classe C28/35 MPa  
 - Classe di esposizione XC2  
**COPRIFERRO:**  
 COPRIFERRO NOMINALE\* per pali trivellati (spallo=400mm) Crono=75.0mm  
 Coprif. Norm.\* per fondazioni Crono=35.0mm  
 Superfici coibentate Crono=40.0mm  
 Superfici a contatto con macro di fondazione  
 \* EN 1992-1-1 par. 4.4.1 (2)  
**ACCIAIO PER C.A.:**  
 Secondo NTC 2008 (DM 14/01/2008)  
 Tipo B450C fyk > 450 MPa  
 fyk > 540 MPa  
 PER QUANTO NON SPECIFICATO, IN PARTICOLARE RELATIVAMENTE ALLE CARATTERISTICHE DEI MATERIALI, ALLE SPECIFICHE PER L'ESECUZIONE DEI LAVORI ED AI CONTROLLI DA ESEGUIRE, SI DOVRA' FARE RIFERIMENTO ALLE NORME TECNICHE D'APPALTO.

**autostrade** // per l'italia

**AUTOSTRADA (A14) : BOLOGNA-BARI-TARANTO**

**AMPLIAMENTO ALLA TERZA CORSIA DEL TRATTO RIMINI NORD-PEDASO**  
**TRATTO: CATTOLICA - FANO**  
**OPERE COMPENSATIVE COMUNI DI PESARO**  
**PROGETTO DEFINITIVO**

**NUOVO SVINCOLO DI PESARO SUD**  
**OPERE COMPLEMENTARI SEGNALETICA**  
**PORTALE PMV INGRESSO ROTATORIA**  
**SOLUZIONE A BANDIERA**  
**CARPENTERIA GENERALE E ARMATURA FONDAZIONE**

<b>IL RESPONSABILE PROGETTAZIONE SPECIALISTICA</b> Ing. Lucia Ferruti Torricelli C.O. Brescia N. 2188 RESPONSABILE UFFICIO STR.	<b>IL RESPONSABILE ITERAZIONE PRELIMINARE SPECIALISTICA</b> Ing. Michele Agostini Barabas C.O. Ingeg. Ancona N.513 CAPO COMESSE/PROJECT ENGINEER	<b>IL DIRETTORE TECNICO</b> Ing. Maurizio Torricelli C.O. Ingeg. Milano N. 16492
<b>REVISIONE</b> data: MARZO 2015 scala: VARE	<b>PROVAZIONE COMESSE</b> Ing. Massimo Ceresa <b>ARMATURA FONDAZIONE</b> Ing. Lucia Ferruti Torricelli - C.O. Brescia n. 2188 <b>IL RESPONSABILE</b> Ing. Ingeg. Brescia N. 2188	
<b>VEDI DEL COMMITENTE</b> <b>autostrade</b> // per l'italia Geom. Mauro MORETTI Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti Direzione Regionale Autostrade e Infrastrutture		