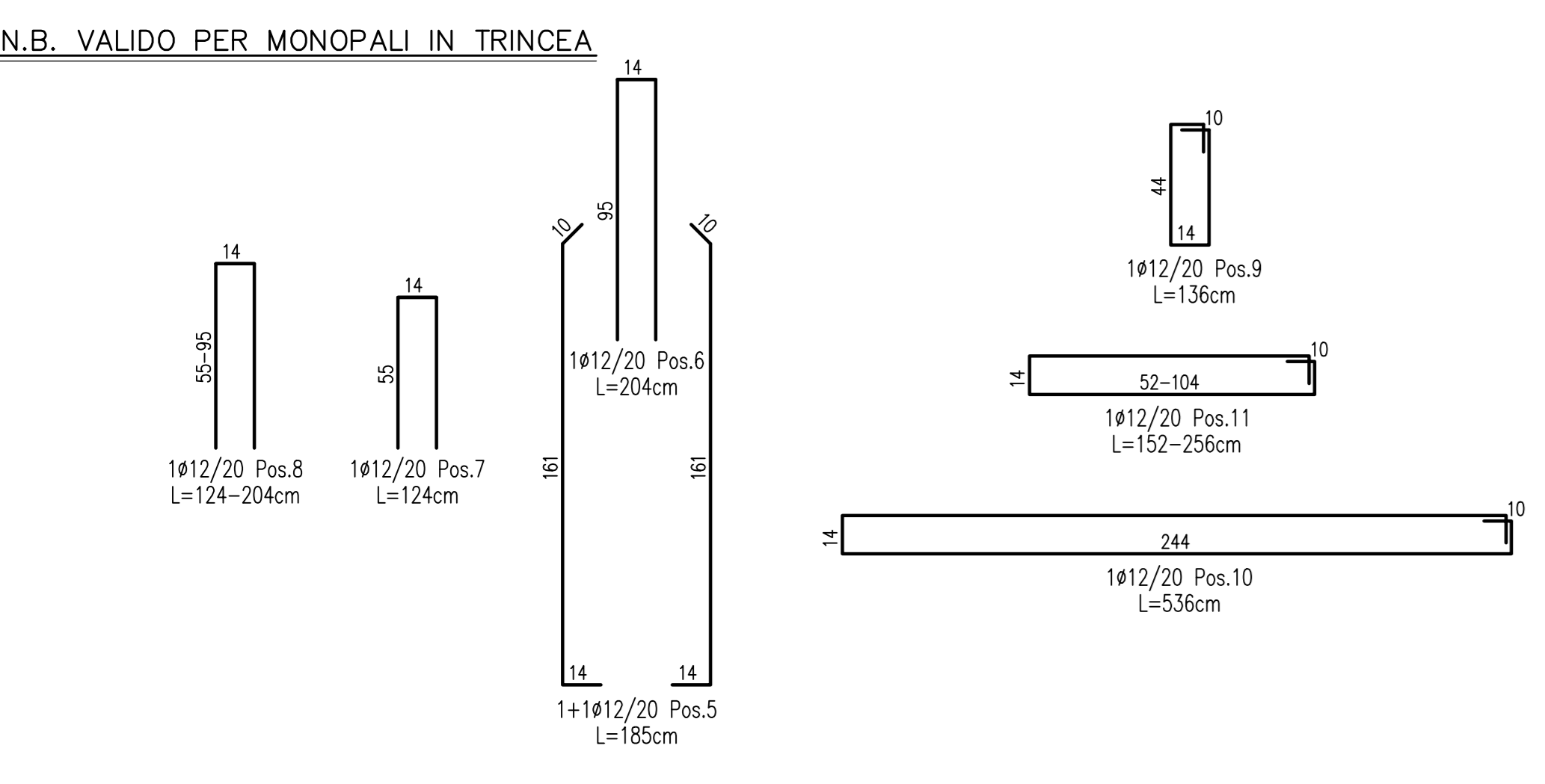
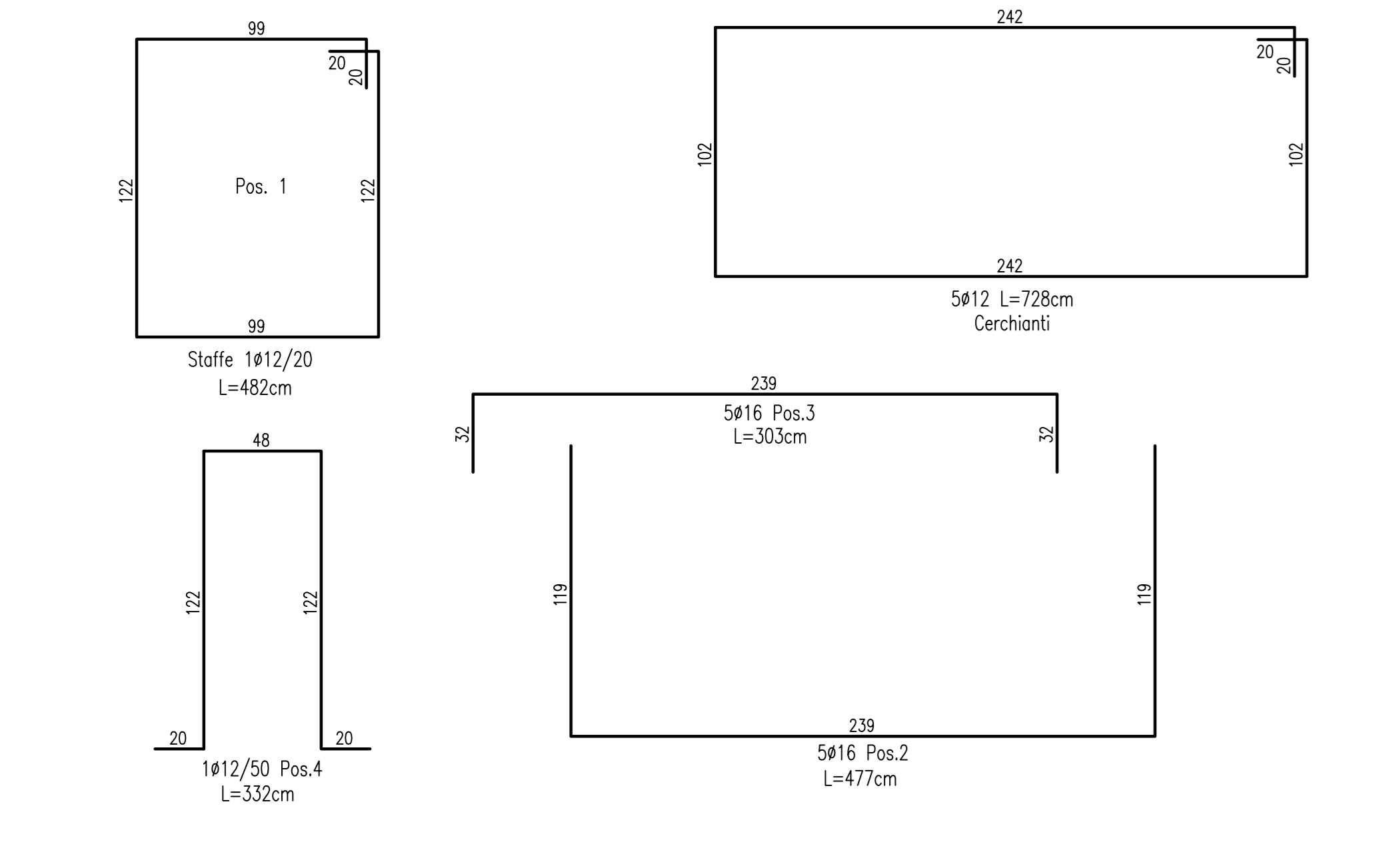
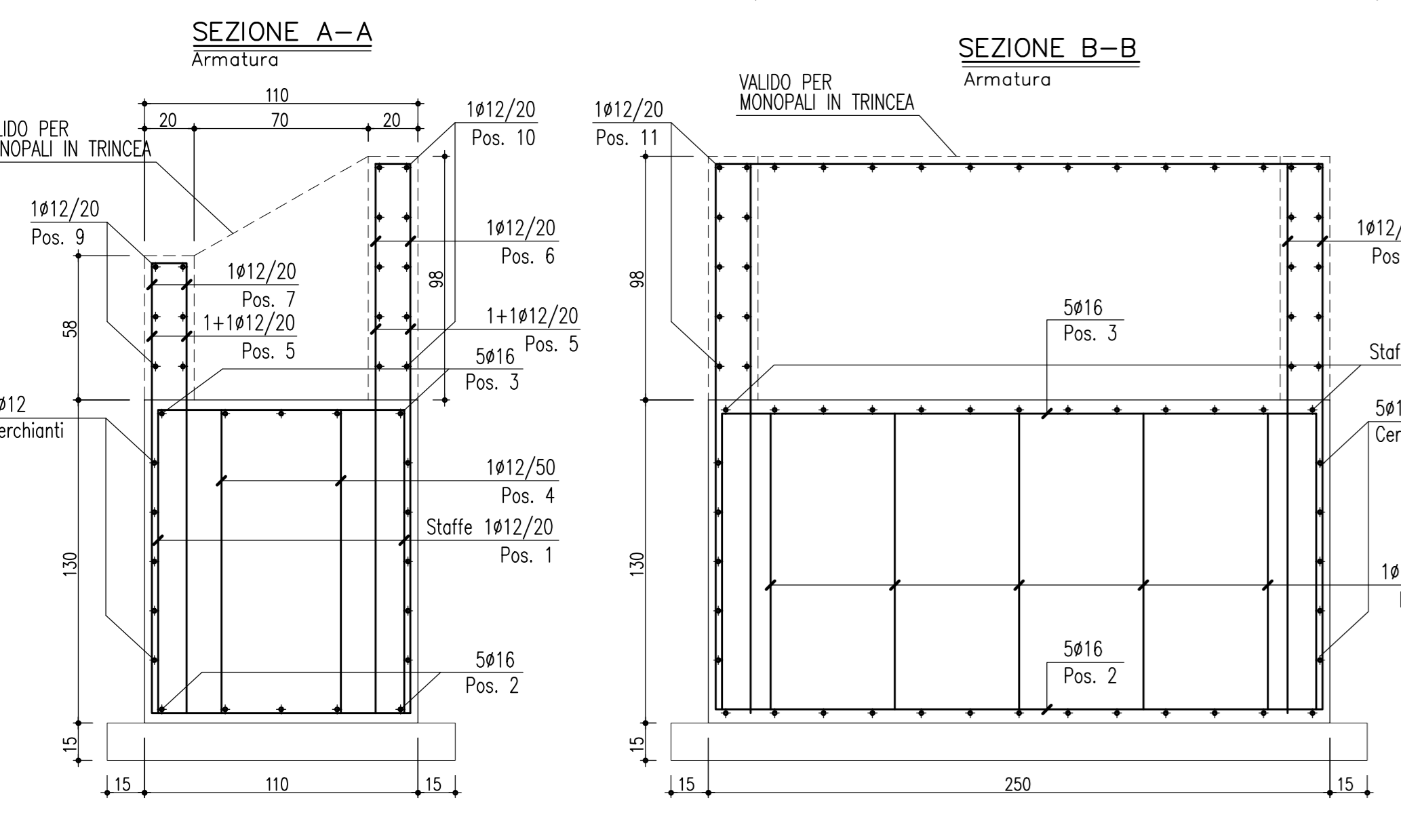
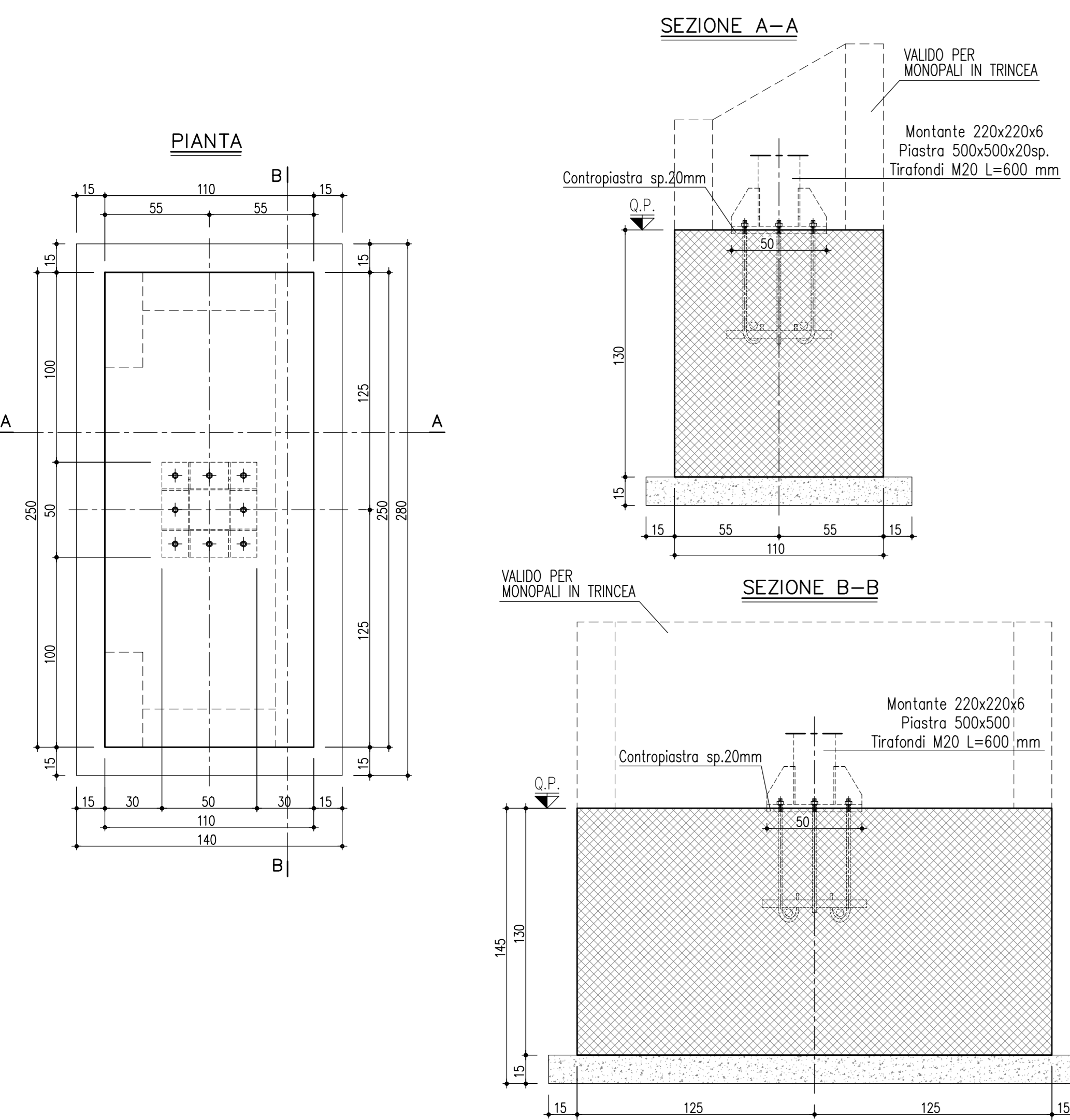


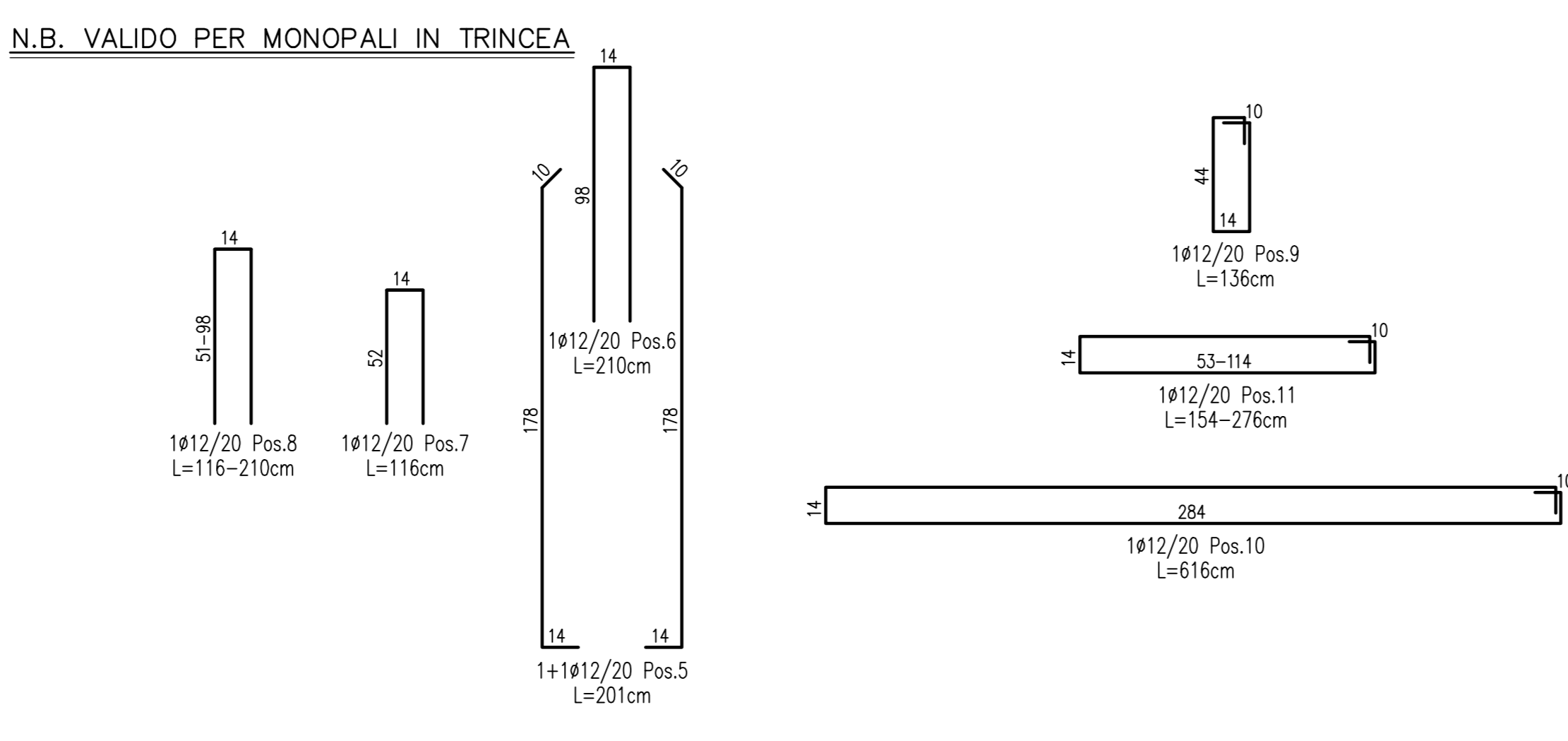
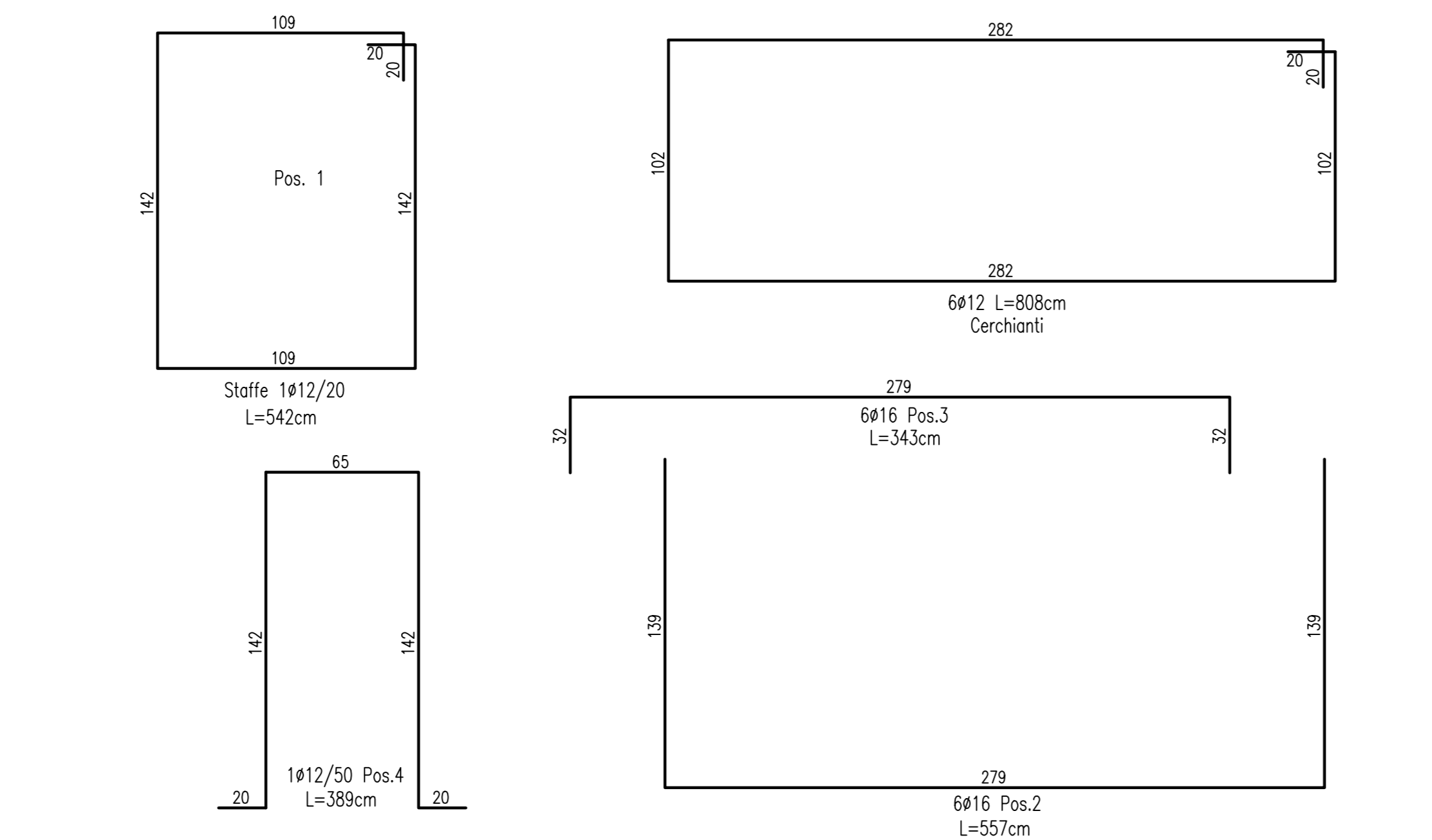
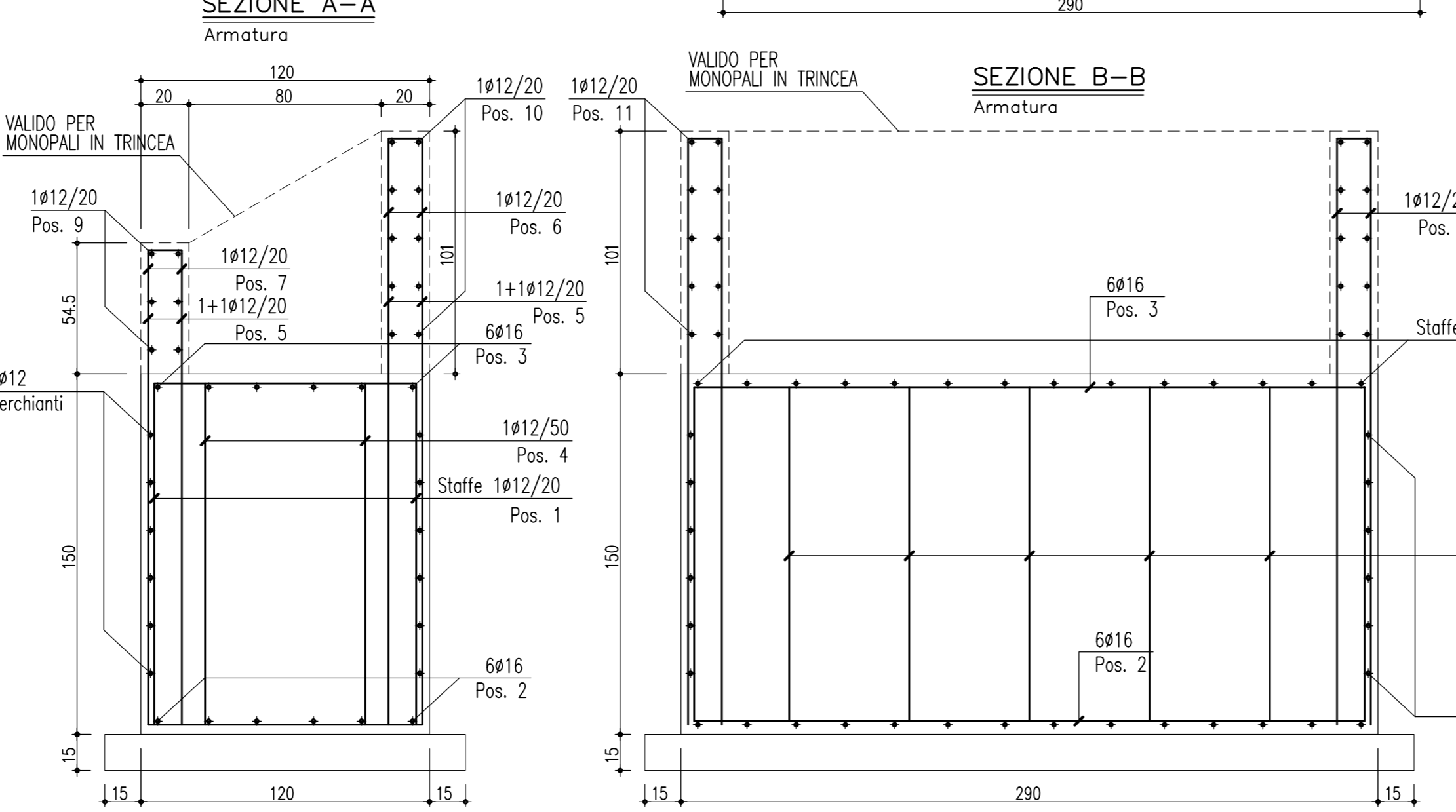
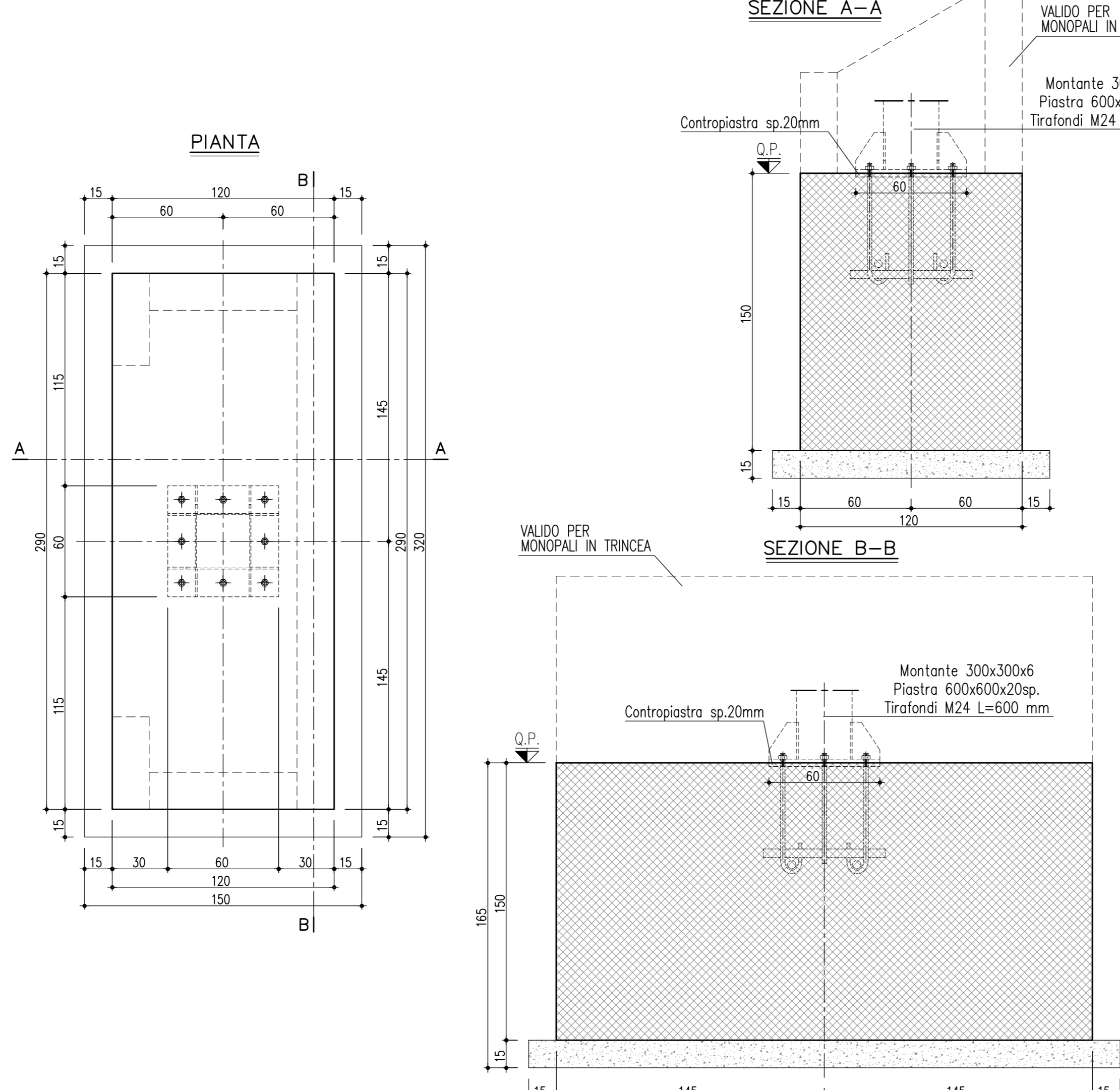
CARPENTERIA FONDAZIONE MONOPALO TIPO "A" 250x110x130h

Rapp. 1:20



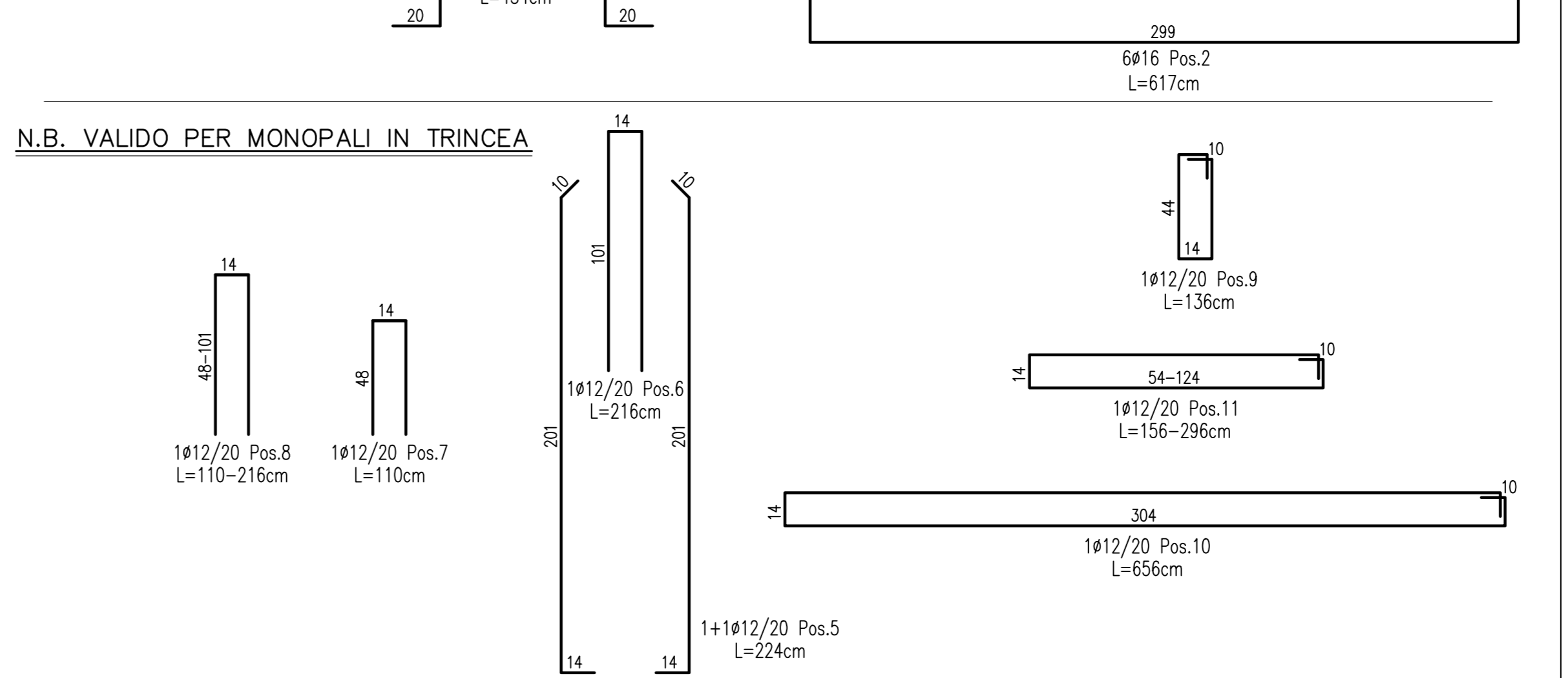
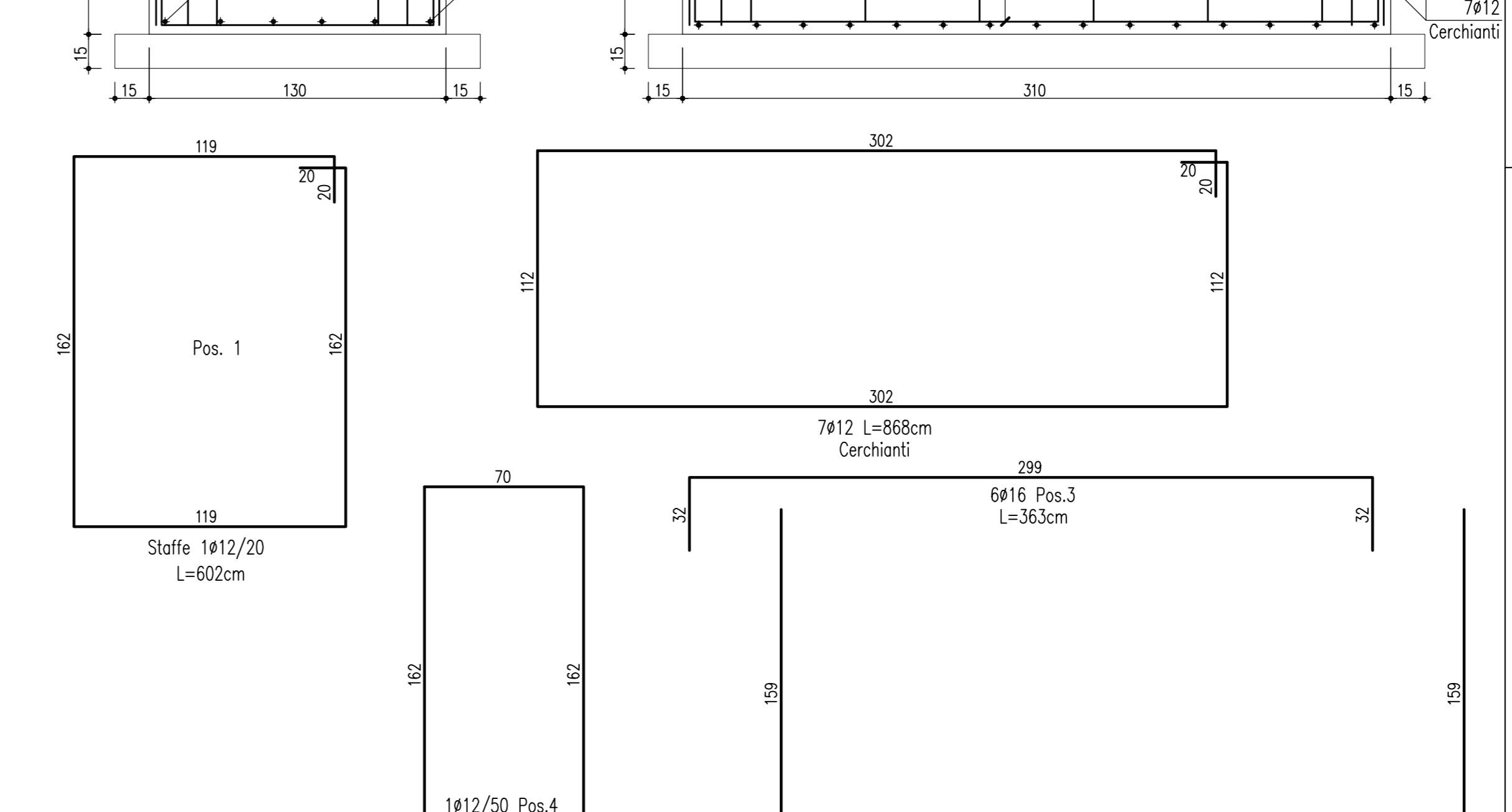
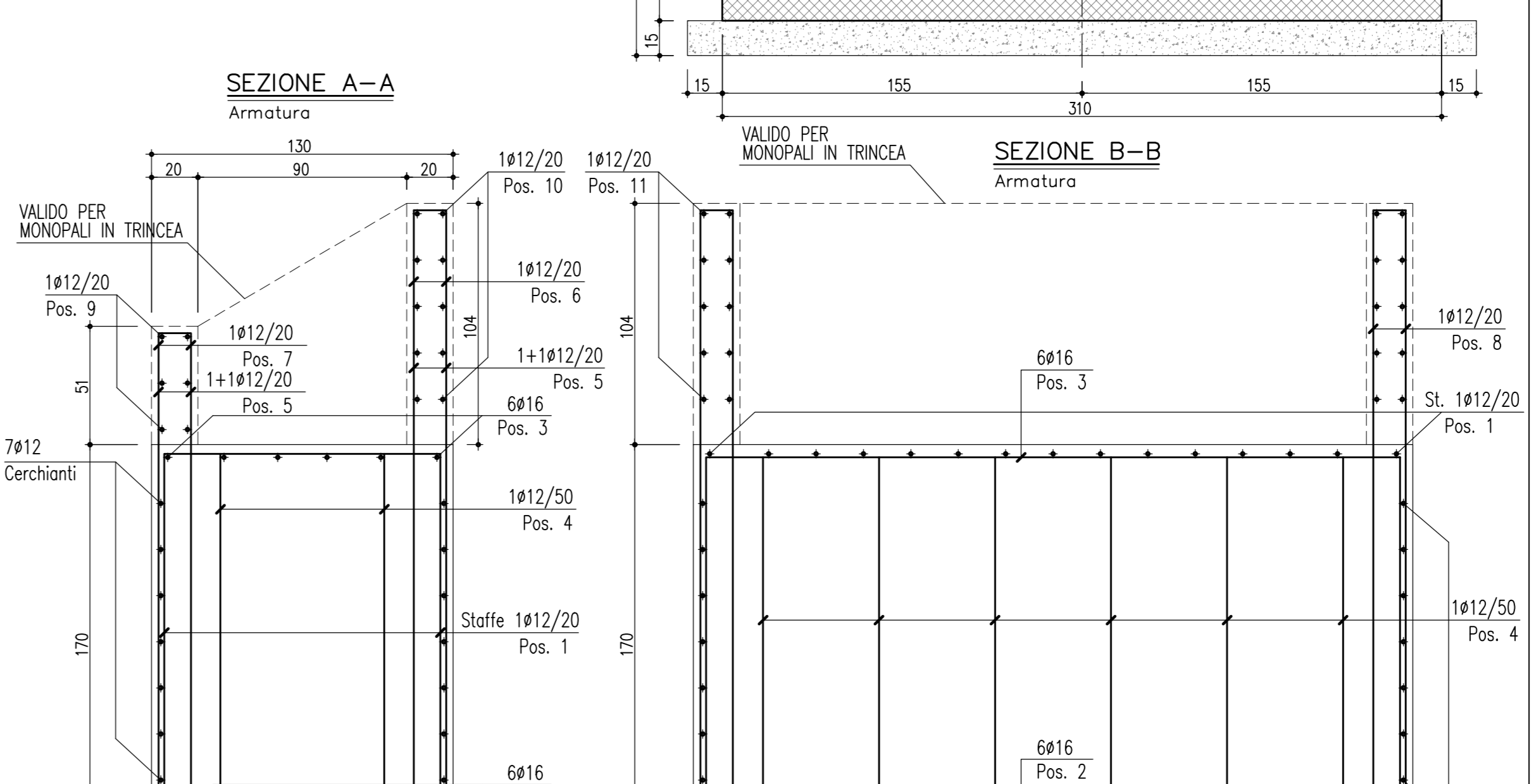
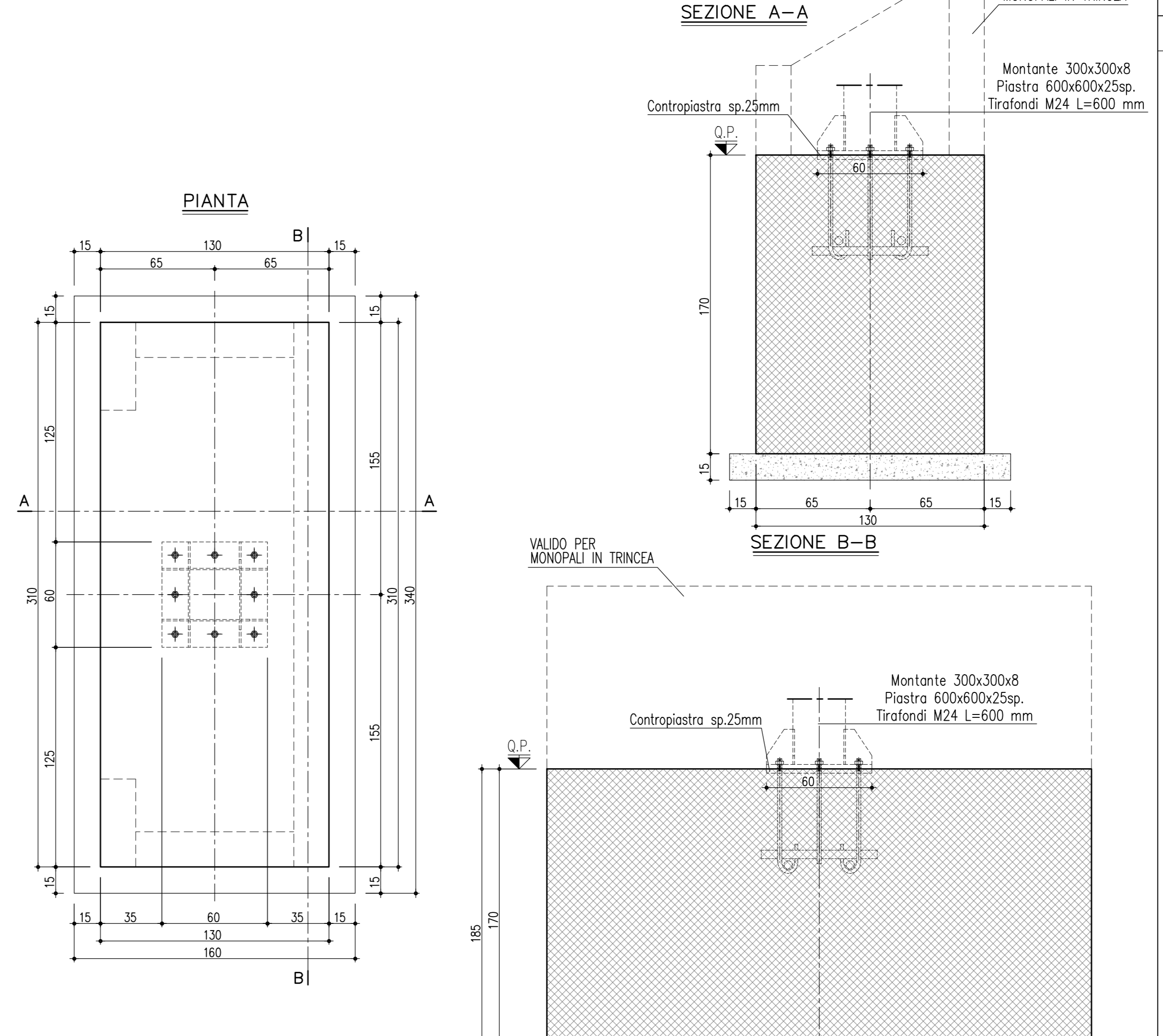
CARPENTERIA FONDAZIONE MONOPALO TIPO "B" 290x120x150h

Rapp. 1:20



CARPENTERIA FONDAZIONE MONOPALO TIPO "C" 310x130x170h

Rapp. 1:20



NOTE GENERALI

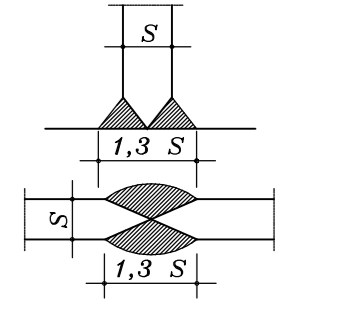
- TUTTE LE DIMENSIONI SONO ESPRESSE IN CENTIMETRI
- QUOTE ALTIMETRICHE E LE COORDINATE SONO ESPRESSE IN METRI
- LE QUOTE ESPRESSE SONO DI PROGETTO

MATERIALI

- OPERE IN CEMENTO ARMATO**
- * Calcestruzzo magro per sottofondazioni di classe C 12/15 con almeno 200 kg/mc di cemento;
 - * Calcestruzzo di classe C 25/30 - Classe di esposizione XC2 per strutture di fondazione - Dosaggio minimo di cemento 300 kg/mc - Rapporto c/c max=0.60 - Lavorabilità S3-S5;
 - * Acciai in reti e barre di aderenza migliorata per l'esecuzione delle opere in c.a. del tipo B450C (ex FeB 44k) controllato in stabilimento;

- OPERE IN CARPENTERIA METALLICA**
- * Acciai per carpenterie metalliche laminati del tipo S355J2G3 rispondenti alle norme UNI EN 10025-1/6;
 - * Acciai per carpenterie metalliche laminati in forma di profilati cavi del tipo S355J2G3 rispondenti alle norme UNI EN 10210-1 (per i tubi senza saldatura) e UNI EN 10219-1 (per tubi saldati);
 - * Acciai per accessori metallici del tipo S275J2G3 rispondenti alle norme UNI EN 10025-1/6;
 - * Tirafondi costituiti da barre filettate in acciaio conformi per le caratteristiche dimensionali alle UNI EN ISO 4016/2002 e UNI 5592/1968 devono appartenere alle sotto classi della norma UNI EN ISO 898-1/2001, appartenenti alla classe 8.8 (vite) e 8 (dado);
 - * Bulloni ad alta resistenza per le unioni acciaio-acciaio conformi per le caratteristiche dimensionali alle UNI EN ISO 4016/2002 e UNI 5592/1968 devono appartenere alle sotto classi della norma UNI EN ISO 898-1/2001, appartenenti alla classe 8.8 (vite) e 8 (dado);
 - * Saldature manuali effettuate con elettrodi codificati secondo la norma UNI EN ISO 4063/2001;
 - * Zincatura a calda secondo le indicazioni delle UNI 5744;
 - * FORI = ø BULLONI + 1mm fino a bulloni M20
 - * FORI = ø BULLONI + 1,5mm per bulloni da M20 a M27

N.B. NEI GIUNTI DI TESTA OD A "T" (tutti a completa penetrazione) DOVRA' ESSERE PREVISTO UN GRADUALE ALLARGAMENTO DELLA SALDATURA LA CUI LARGHEZZA DOVRA ESSERE PARI AD 1,3 VOLTE LO SPESORE "S" DELLA LAMIERA SU CUI VIENE AD INTERASTI (vedi schizzo seguente).
TUTTE LE SALDATURE DOVRAVNO ESSERE EFFETTUATE IN OFFICINA ED ESSERE REALIZZATE SOLO CON PROCEDIMENTO MANUALE.



autostrade // per l'Italia

AUTOSTRADA (A14) : BOLOGNA-BARI-TARANTO

AMPLIAMENTO ALLA TERZA CORSIA DEL TRATTO RIMINI NORD-PEDASO

TRATTO: CATTOLICA - FANO

OPERE COMPENSATIVE COMUNE DI PESARO

PROGETTO DEFINITIVO

NUOVO SVINCOLO DI PESARO SUD

OPERE COMPLEMENTARI SEGNALETICA

PORTALI SEGNALETICA FISSA

PORTALI MONOPALO

ARMATURA PLINTI DI FONDAZIONE

RESPONSABILE PROGETTAZIONE SPECIALISTICA Ing. Lucio Ferretti Torricelli Ord. Ingg. Arezzo N.933 RESPONSABILE UFFICIO STR.		RESPONSABILE INTERAZIONE PRESTAZIONI SPECIALISTICHE Ing. Michele Angelo Fioravanti Ord. Ingg. Arezzo N.933 RESPONSABILE DIREZIONE OPERATIVA TECNICA E PROGETTAZIONE		RESPONSABILE TECNICO Ing. Maurizio Taroni Ord. Ingg. Milano N. 16492 RESPONSABILE DIREZIONE OPERATIVA TECNICA E PROGETTAZIONE	
REFERIMENTO ELABORAZIONE data: MARZO 2015 scala: VARE		data: MARZO 2015 scala: VARE		data: MARZO 2015 scala: VARE	
11143101-STR001		11143101-STR001		11143101-STR001	
Ing. Massimo Gioacchini Ord. Ingg. Milano N. 20746		Ing. Massimo Gioacchini Ord. Ingg. Milano N. 20746		Ing. Lucio Ferretti Torricelli Ord. Ingg. Arezzo N. 2188	
VISTO DEL COMMITTENTE Ing. Massimo Gioacchini		VISTO DEL CONCESSIONARIO Ing. Lucio Ferretti Torricelli		VISTO DEL CONCESSIONARIO Ing. Lucio Ferretti Torricelli	