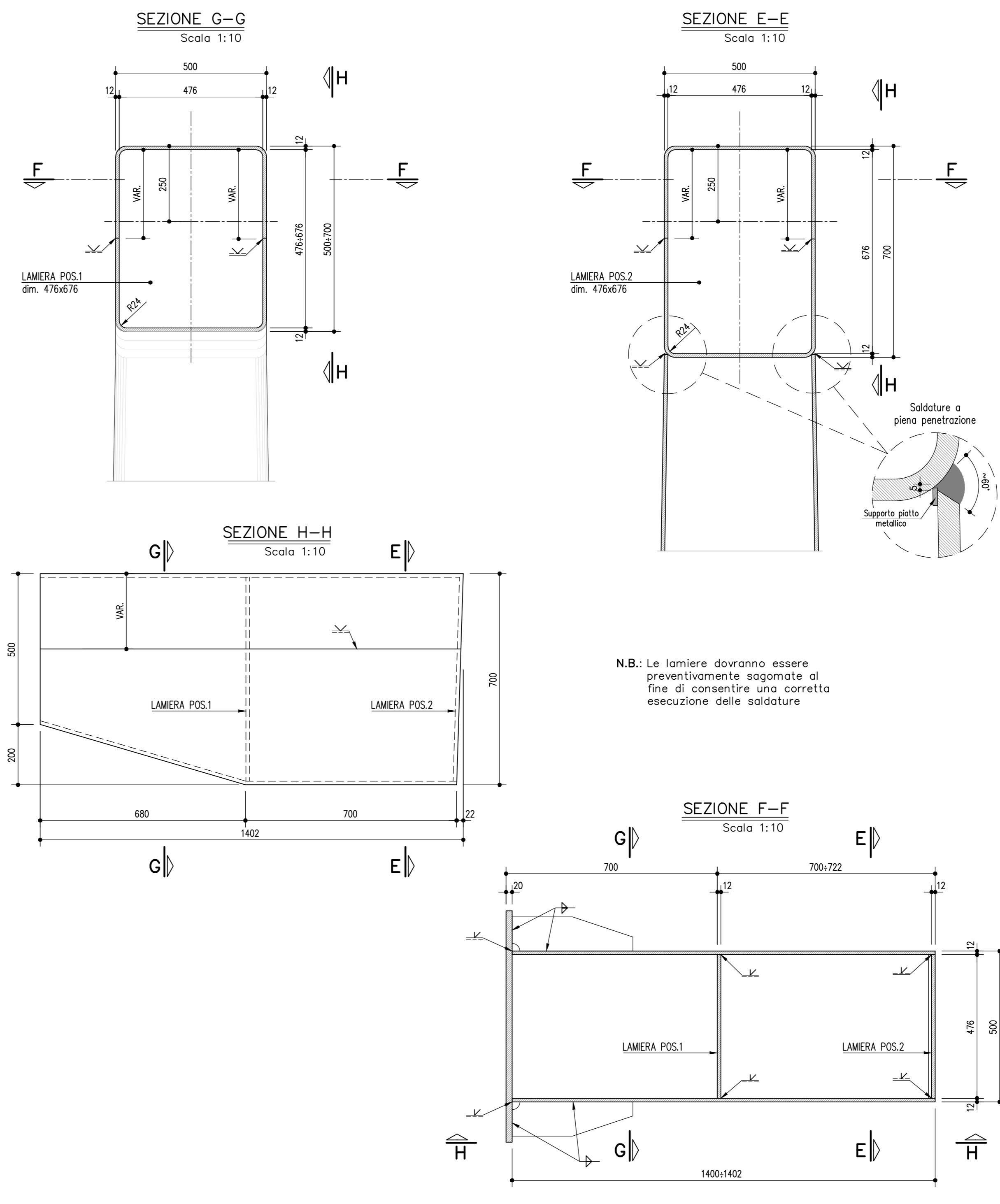
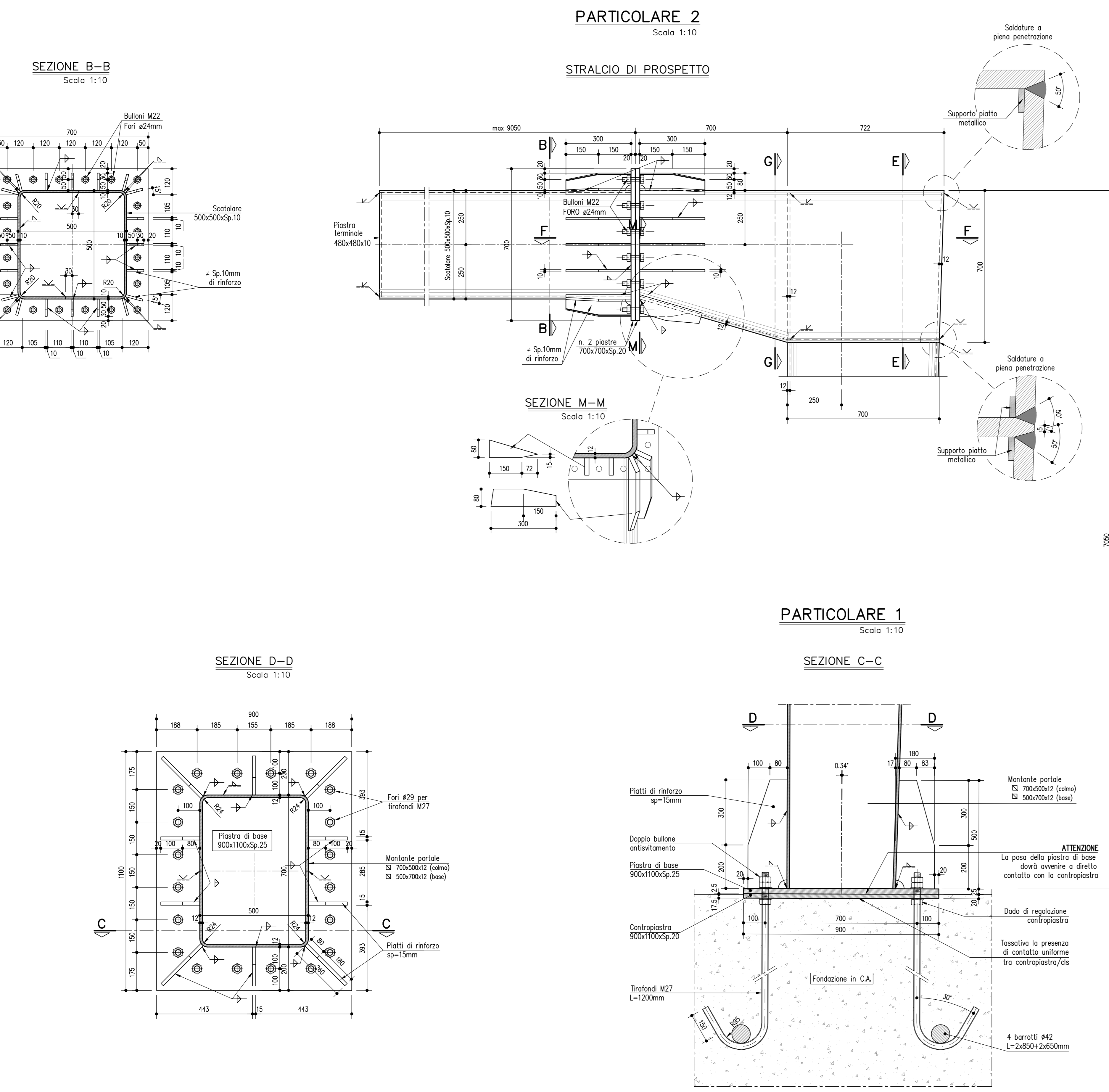


MATERIALI, NOTE E PRESCRIZIONI
ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA:
 - Elementi per carpenteria metallica del tipo S275J2 rispondenti alle norme UNI EN10025-1/5
 - Elementi per carpenteria metallica laminati in forma di profili a sezione cava del tipo s275J2Q3H, rispondenti alle norme UNI EN10210-1
 - Elementi non saldati, ingombri a piastra acciata, del tipo S275J2
ACCIAIO PER ACCESSORI METALLICI E LAMIERA BUGHNATA:
 - Elementi in acciaio tipo S275JR
 La lacerazione di anamorfismo nelle prove meccaniche nonché il CEV nell'analisi chimica dovranno essere nei limiti della UNI EN 10025.
 Prima della tracciatura dei pezzi devono essere definiti gli eventuali interventi sulla carpenteria imposti dal sistema di montaggio e varco.
 Le tolleranze dimensionali per lamiere e profili dovranno rispettare i limiti prescritti dalla UNI EN 10029.
BULLONI, NOTE E PRESCRIZIONI E TRAFONDI:
 Secondo DM 14/01/2008 e UNI EN 14399-1
 Bulloni conformi per caratteristiche dimensionali alle norme UNI EN ISO 4016 2002 e UNI 5592 1968
 Classi di resistenza secondo norme UNI EN ISO 888-1 2001
PROPRIETA' DEI MATERIALI
TRAFONDI:
 - Botta in acciaio ad alta resistenza di classe 8.8
 - Dadi classe 8
 - Rosette in acciaio UNI 6592
GIUNZIONI BULLONATE:
 - Viti classe 8.8
 - Dadi classe 8
 - Rosette in acciaio UNI 6592
 PER I BULLONI SI PRESCRIVE UN PRECARICO SECONDO UNI EN 1993-1-8, EN 1090-2 (PAR. 8.5)
FORZA DI PRECARICO (kN)

CLASSE	DIAMETRO DEL BULLONE	22	24	27	30
8.8	170	138	157	174	194
10.9	212	247	281	321	363

SALDATURE
 Secondo D.M. 14/01/2008
 LE GIUNZIONI SALDATE SONO REALIZZATE MEDIANTE SALDATURE DI I CLASSE, L, SOGGETTE A CONTROLLI NON DISTRUTTIVI (CIRCOLARE 02/02/2009 n. 617 C.S.L.L.P.P. PAR. CA.2.4.1.4.4, TAB. CA.2.XV DETT.B). E' RICHIESTA APPROVAZIONE DEL PROGETTO DI SALDATURA DA PARTE DI ENTE CERTIFICATO.
ZINCATURA
 Secondo capitolato tecnico.



SALDATURE TIPO A CORDONE D'ANGOLO

SCHEMA GENERALE PER SALDATURA SU ENTAMBI I LATI

SCHEMA GENERALE PER SALDATURA SU UN SOLO LATO

SALDATURE TIPO A PIENA PENETRAZIONE

SALDATURA A MEZZA V

SALDATURA A K

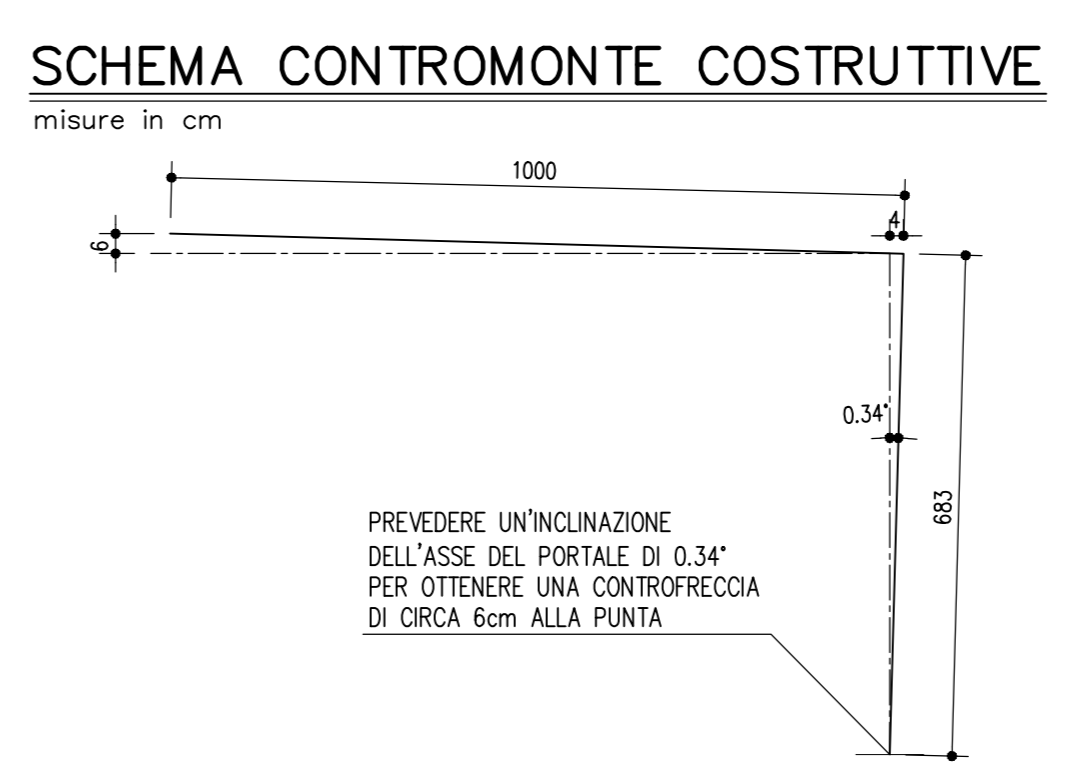
SALDATURA A V

SALDATURA A DOPPIA V

NOTE

- Garantire la completa sigillatura di tutte le saldature.
- Eventuali giunti tecnici inseriti dal costruttore dovranno essere preventivamente approvati dal progettista e comunque saranno eseguiti a piena penetrazione e controllati al 100% con esami VT, MT e, per t1 > 8mm, con esame UT.

NOTE:
 LA REALE LUNGHEZZA DELLO SBARCO DEI SINGOLI PORTALI DEVE ESSERE DETERMINATA CON RIFERIMENTO AGLI ELABORATI RELATIVI ALLA SEGNALETICA FISSA.



autostrade // per l'italia

AUTOSTRADA (A14) : BOLOGNA-BARI-TARANTO

AMPLIAMENTO ALLA TERZA CORSIA DEL TRATTO RIMINI NORD-PEDASO

TRATTO: CATTOLICA - FANO

OPERE COMPENSATIVE COMUNE DI PESARO

PROGETTO DEFINITIVO

NUOVO SVINCOLO DI PESARO SUD

OPERE COMPLEMENTARI
 SEGNALETICA
 PORTALI SEGNALETICA FISSA
 PORTALE A BANDIERA TIPO "A" SU RILEVATO
 CARPENTERIA

IL RESPONSABILE PROGETTAZIONE SPECIALISTICA Ing. Lucia Ferretti Torricelli O.U. Brescia N. 2188 RESPONSABILE UFFICIO STR	IL RESPONSABILE ITERAZIONE PRESTAZIONI SPECIALISTICHE Ing. Michele Angelo Pavesio O.U. Ing. Ing. Ing. N.633 CAPO COMESSE/PROJECT ENGINEER	IL DIRETTORE TECNICO Ing. Maurizio Turchi O.U. Ing. Milano N. 15492
REVISIONE	REVISIONE	REVISIONE
11143101	STR0802	VARE

spca ingegneria europea

ELABORAZIONE SCHEMI A CURA DI:
 Ing. Massimiliano Giacobbi
 O.U. Ing. Milano N. 20746

ELABORAZIONE PROGETTO A CURA DI:
 Ing. Lucia Ferretti Torricelli
 O.U. Ing. Brescia N. 2188

IL RESPONSABILE INTERNO:
 Ing. Lucia Ferretti Torricelli
 O.U. Ing. Brescia N. 2188

autostrade // per l'italia

Gen. Massimo Cereso

Gen. Mauro MORETTI

Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti