



Valutazione Impatto Ambientale
Autorizzazione Integrata Ambientale

ALLEGATO 6
LETTERA ACCETTAZIONE
DISPONIBILTA' TRATTAMENTO REFLUI
DA PARTE DI CASA OLEARIA ITALIANA

VIA / AIA [ID_VIP: 2840]
INTEGRAZIONI RICHIESTE DA MATTM
CON NOTA DVA-2015-0010220 DEL 15/04/2015



LETTERA DI DISPONIBILITA' DI DEPURAZIONE REFLUI

Monopoli, 20/07/2015

OGGETTO: Richiesta di disponibilità di depurazione futuri reflui industriali della Ital Bi Oil srl

In relazione alla richiesta della Ital Bi Oil srl (da ora in poi indicata come IBO) di incremento di reflui da depurare, la sottoscritta società Casa Olearia Italiana S.p.A. (da ora in poi indicata come COI), considerato che:

- A) la documentazione tecnica relativa al progetto di nuovo impianto di produzione Biodiesel, distillazione glicerina ed esterificazione;
- B) COI ed IBO sono società appartenenti al medesimo gruppo industriale, con insediamenti produttivi finitimi;
- C) COI è una società che opera in diversi settori industriali, in particolare la stessa è in possesso di un impianto di depurazione di acque industriali da 400.000 g/h di COD autorizzato anche al trattamento delle acque reflue industriali della Ital Bi Oil con autorizzazione N° 1380/2012 rilasciata dal Acquedotto Pugliese in qualità di gestore della rete fognaria pubblica;
- D) COI allo stato attuale gestisce tale impianto di depurazione con un carico organico in ingresso mediamente pari a circa 210.000 g/h di COD ovvero pari al 53% della sua capacità depurativa;
- E) IBO, è una società che gestisce un impianto di produzione di biodiesel sito in Monopoli (BA), in località Baione n.222-224, e che dal suo processo produttivo già invia reflui da depurare all'impianto di cui alla lettera C, così come da contratto già in essere;
- F) IBO intende ampliare il proprio processo produttivo con un nuovo impianto di produzione Biodiesel, distillazione glicerina ed esterificazione e produrrà una quantità di refluo industriale mediamente pari a circa 0,6 m³/h e comunque sempre inferiore a circa 2 m³/h aventi mediamente un carico organico di circa 23400 g/h di COD (occupando circa il 6% della potenzialità depurativa dell'impianto di COI);
- G) IBO attualmente vende la totalità delle acque glicerinose e che le stesse, in casi sporadici, possono essere avviate all'impianto di recupero glicerina. Tale impianto di recupero glicerina, dopo l'ampliamento produttivo, produrrà un refluo che miscelato con quello di cui al punto

Casa Olearia Italiana S.p.A. Società soggetta all'attività di direzione e coordinamento della Italiana Alimenti S.p.A

Capitale Sociale: Euro 3.640.000,00 i.v. - Sede legale: Via Orti, 1/A - 37050 San Pietro di Morubio - Verona
Amministrazione: 70043 Monopoli (BA) - Via Baione, 200 - Tel. 080.930.20.11 - Fax 080.690.17.67
Stabilimento: 70043 Monopoli (BA) - Via Baione, 232 - www.gruppomarseglia.com - casaolearia@gruppomarseglia.com
Nr. REA: VR-401686 - Cod. Fisc. e P. IVA 01458780747 - Reg. Impr. di Verona N. 01458780747

F), avrà una portata massima di 3,5 m³/h e un carico organico di circa 84000 g/h di COD (occupando circa il 21% della potenzialità depurativa dell'impianto di depurazione di COI).

CONFERMA

la disponibilità di COI a ricevere i reflui e quindi a somministrare ad IBO il predetto servizio di depurazione per lo scarico di cui al punto F) o G). La somministrazione del servizio di depurazione avverrà tramite tubazione interna e allestita con apposito misuratore volumetrico e punto di campionamento sulla linea di adduzione dell'acqua fra l'impianto della IBO ed il serbatoio 15 di COI, serbatoio omogeneizzatore a monte dell'impianto di depurazione di COI.

Distinti Saluti

CASA OLEARIA ITALIANA S.p.A.

CASA OLEARIA ITALIANA S.p.A.
01458780747
