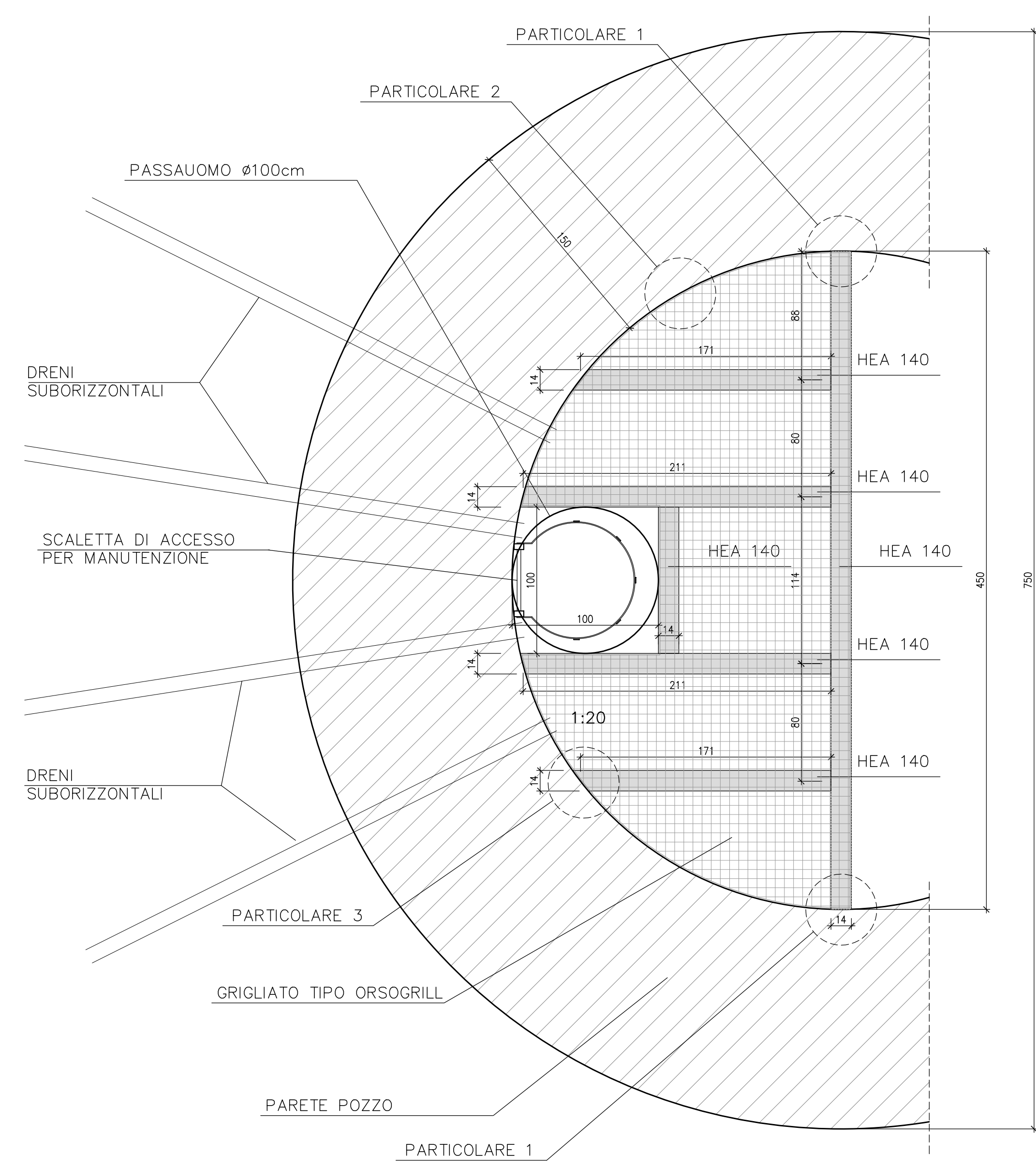
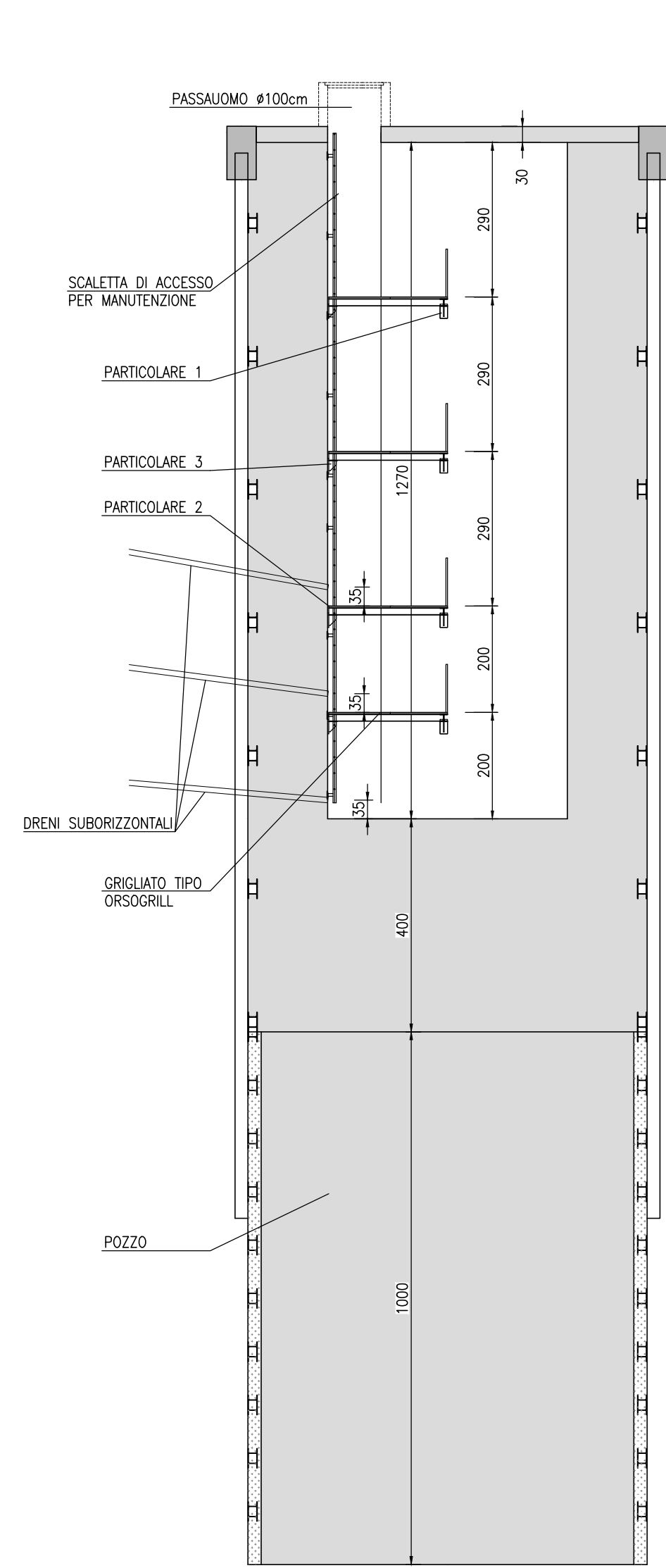


FASE 1 SCAVO A QUOTA INTRADOSSO TRAM DI CORONAMENTO (PIANO DI LAVORO) ESECUZIONE MICROPALE	FASE 2 RIBASSO H=1m ALL'INTERNO DELLA CORONA DI MICROPALE POSA PRIMA CENTINA A FONDO SCAVO (N. 2 HEB160)	FASE 3 N. 6 SCAVI PARZIALI H=2,50m CON POSA DELLE RELATIVE CENTINE H TOTALE SCAVO = 15m	FASE 4 RIBASSO IN SOTTOMURAZIONE H=1m POSA CENTINE (N. 1+1 HEB120) IN SOMMITA' E ALLA BASE DEL CONOIDI DI SOTTOMURAZIONE (VEDI PARTICOLARE) RIVESTIMENTO SPESORE 20cm CON SPRITZ-BETON	FASE 5 N. 9 RIBASSI IN SOTTOMURAZIONE H=1m CON POSA DELLE RELATIVE CENTINE E RIVESTIMENTO SPESORE 20cm CON SPRITZ-BETON	FASE 6 GETTO IN C.A. ARMATO A SEZIONE PIENA PER CONCI H=12m	FASE 7 REALIZZAZIONE DRENI SUB-ORIZZONTALI E CONDOTTE DI SCARICO COLLEGAMENTO	FASE 8 GETTO IN C.A. ARMATO TRATTO A SEZIONE CAVA H=12,70m	FASE 9 REALIZZAZIONE SOLETTA DI COPERTURA Sp=30cm CON RELATIVO PASSAUOMO DI ACCESSO RIPRESTINO QUOTA PAVIMENTAZIONE ATTUALE E POSA DI MISTO STABILIZZATO Sp=25cm
---	---	--	--	---	---	---	--	--

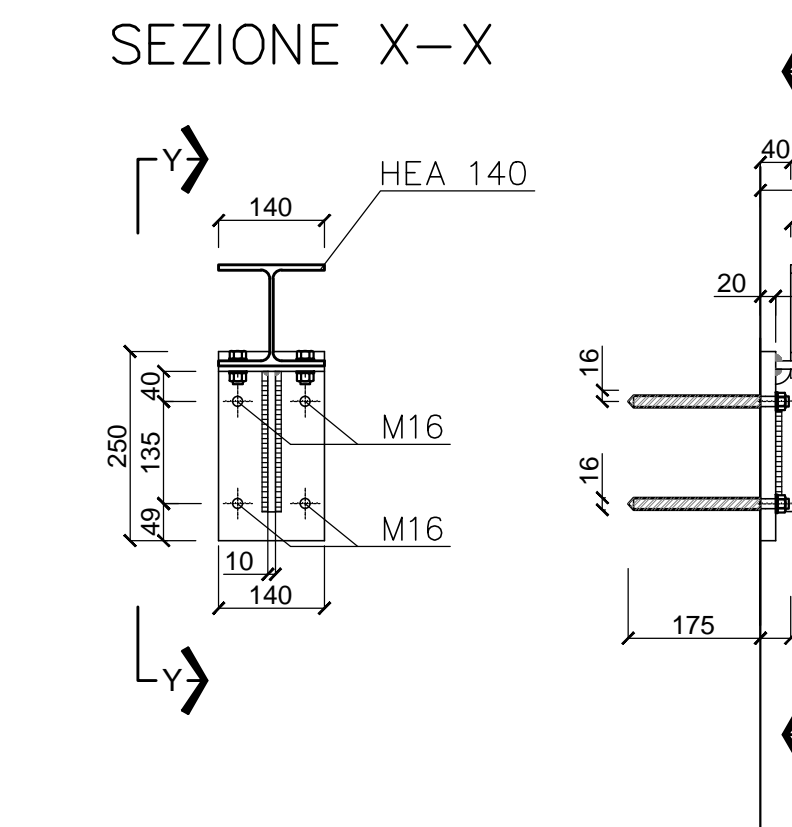
PIANTA PIANEROTTOLI
1:25



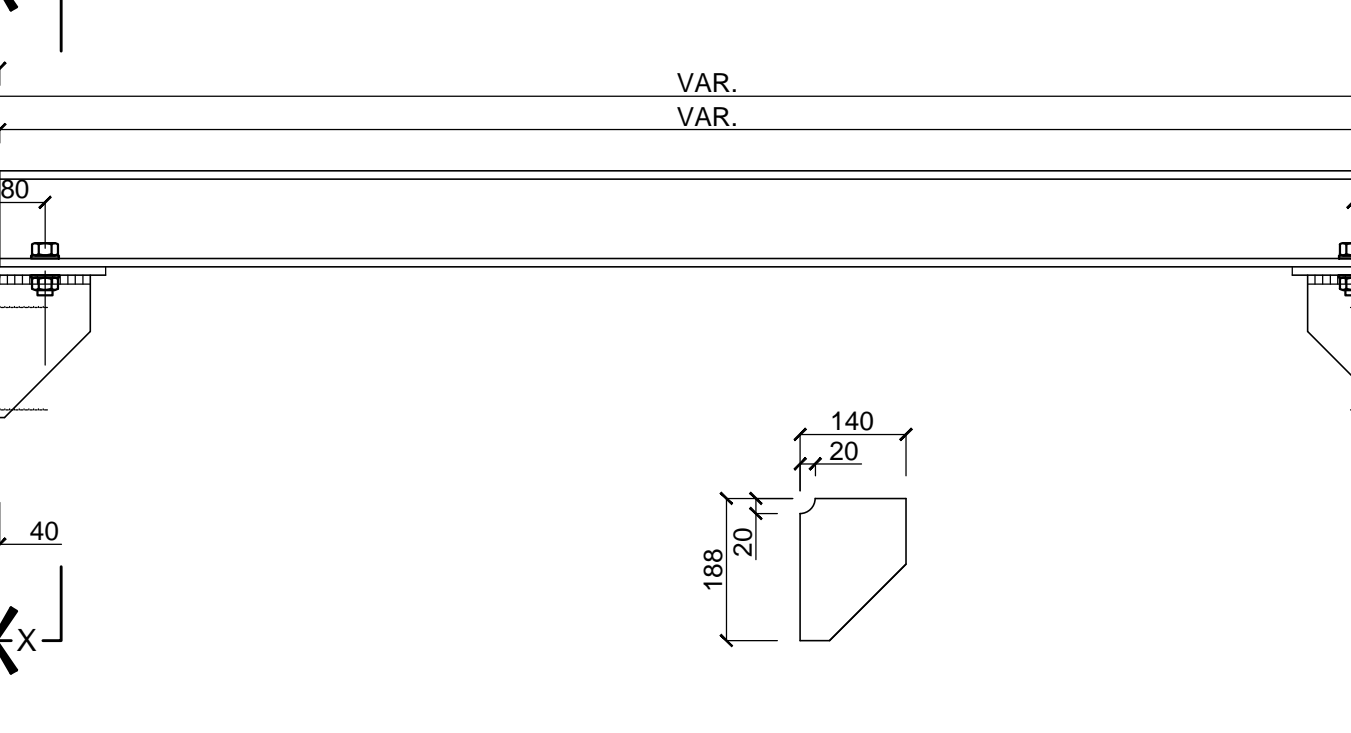
SEZIONE TIPO POZZO
1:100



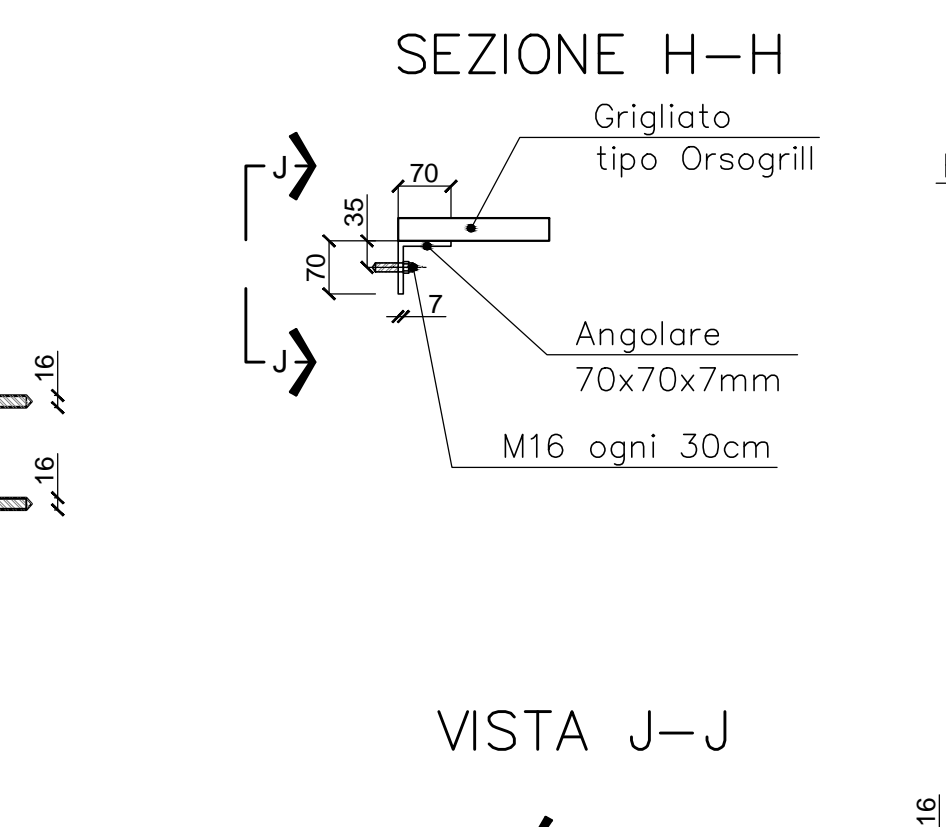
PARTICOLARE 1
1:10



VISTA Y-Y

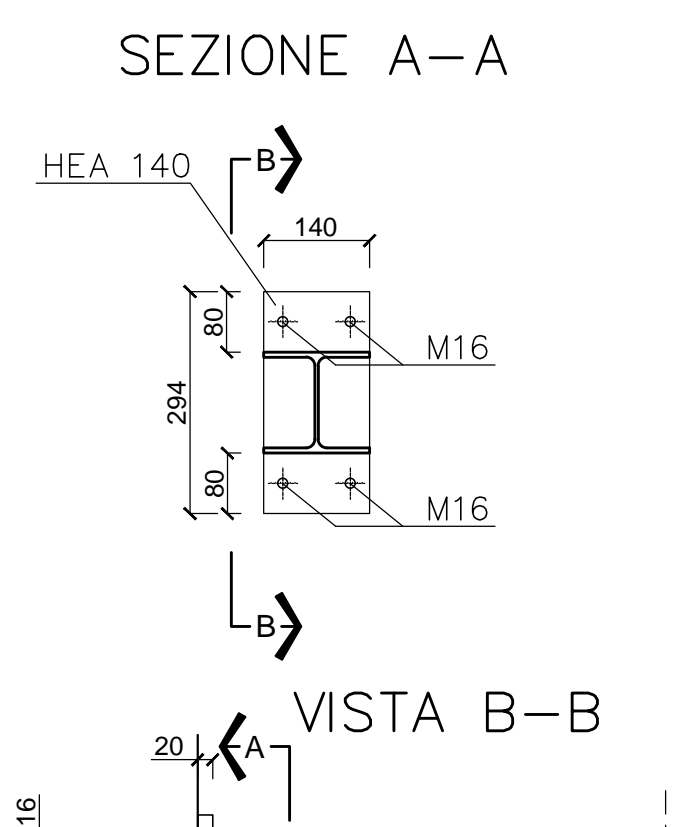


PARTICOLARE 2
1:10



VISTA J-J

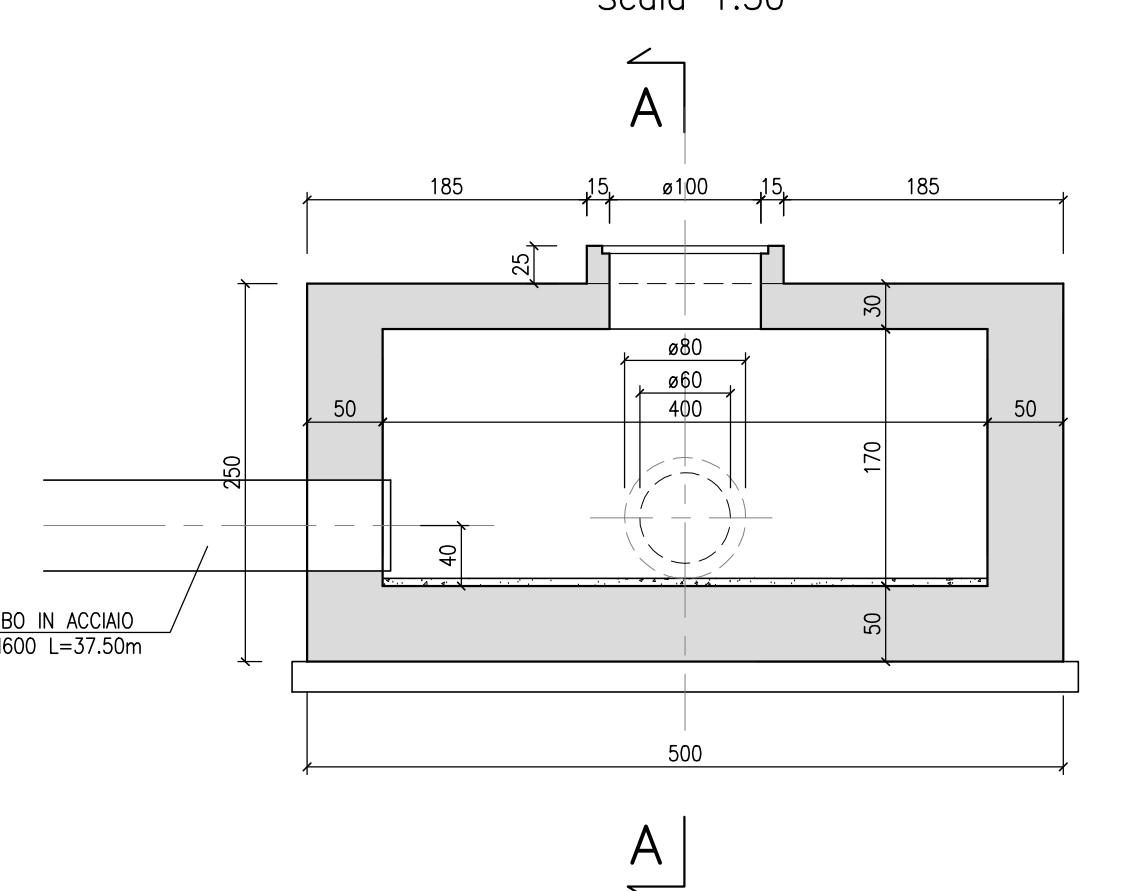
PARTICOLARE 3
1:10



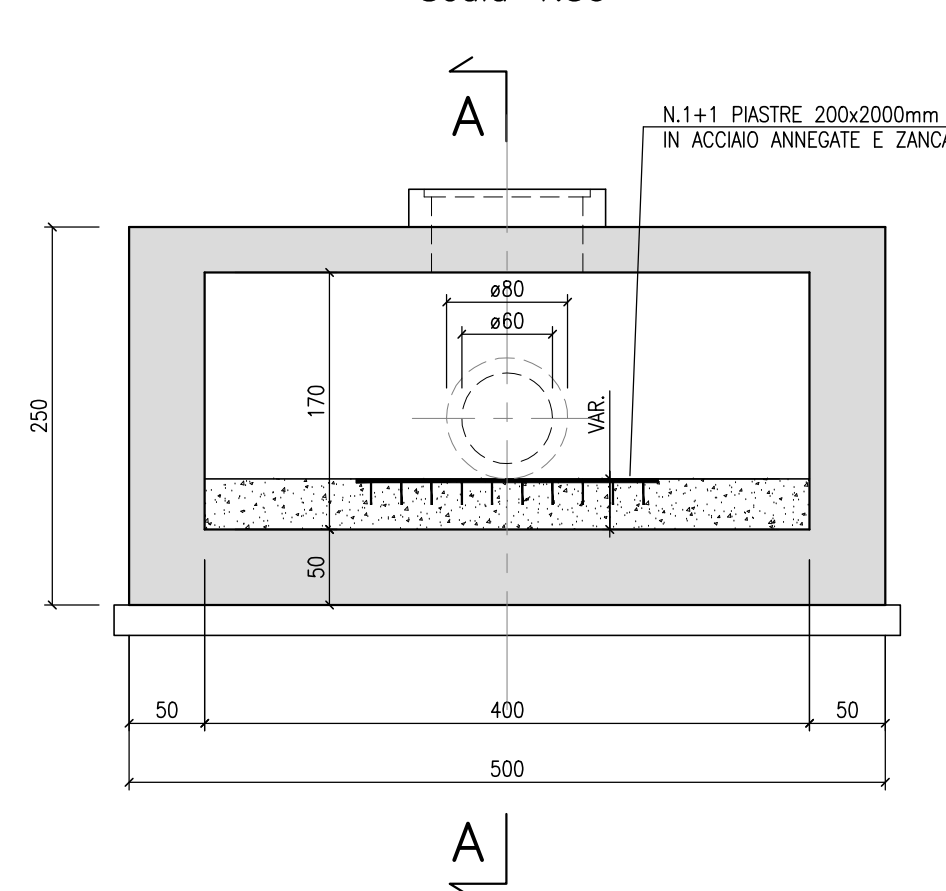
VISTA B-B

CAMERA DI SPINTA

SEZIONE TRASVERSALE B-B
Scala 1:50



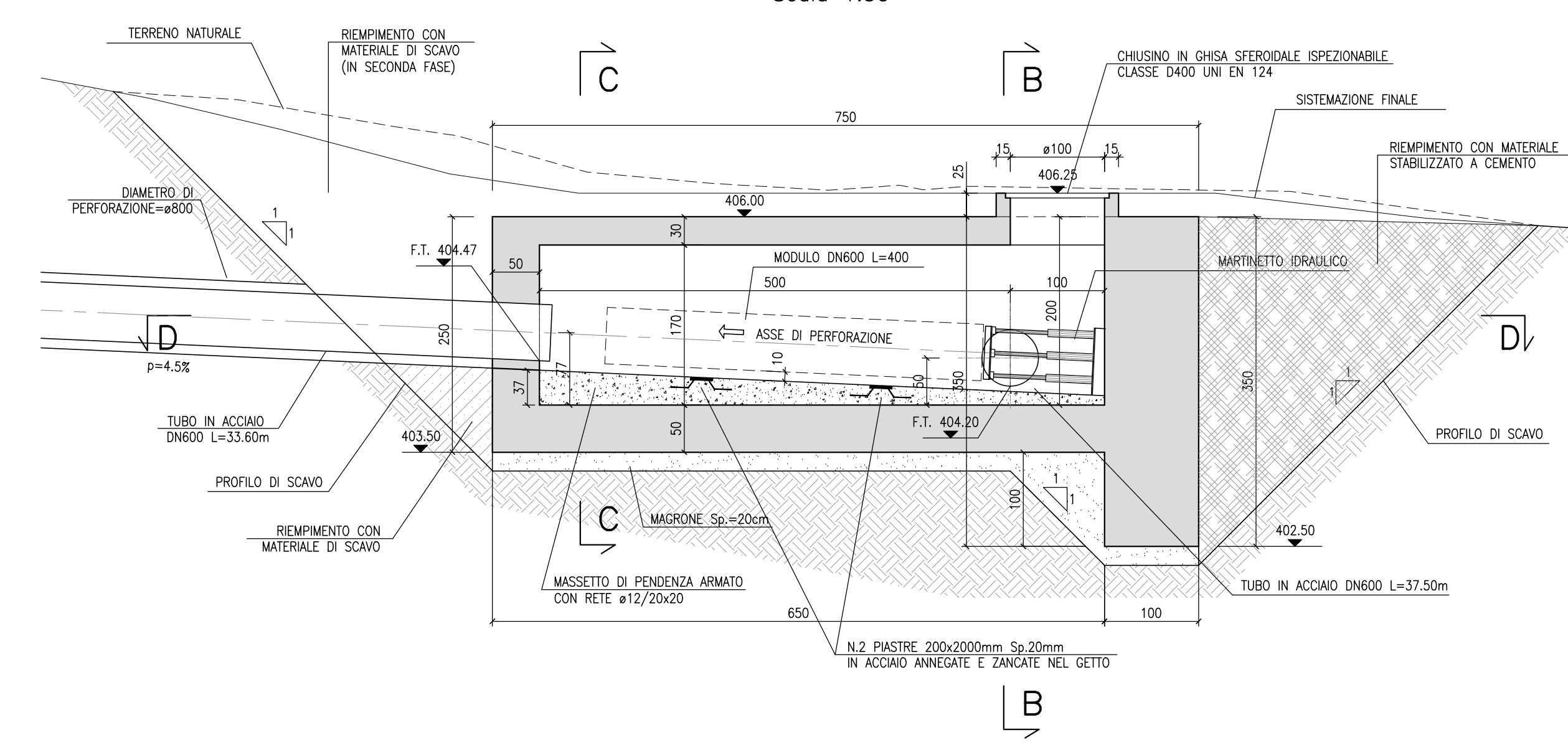
SEZIONE TRASVERSALE C-C
Scala 1:50



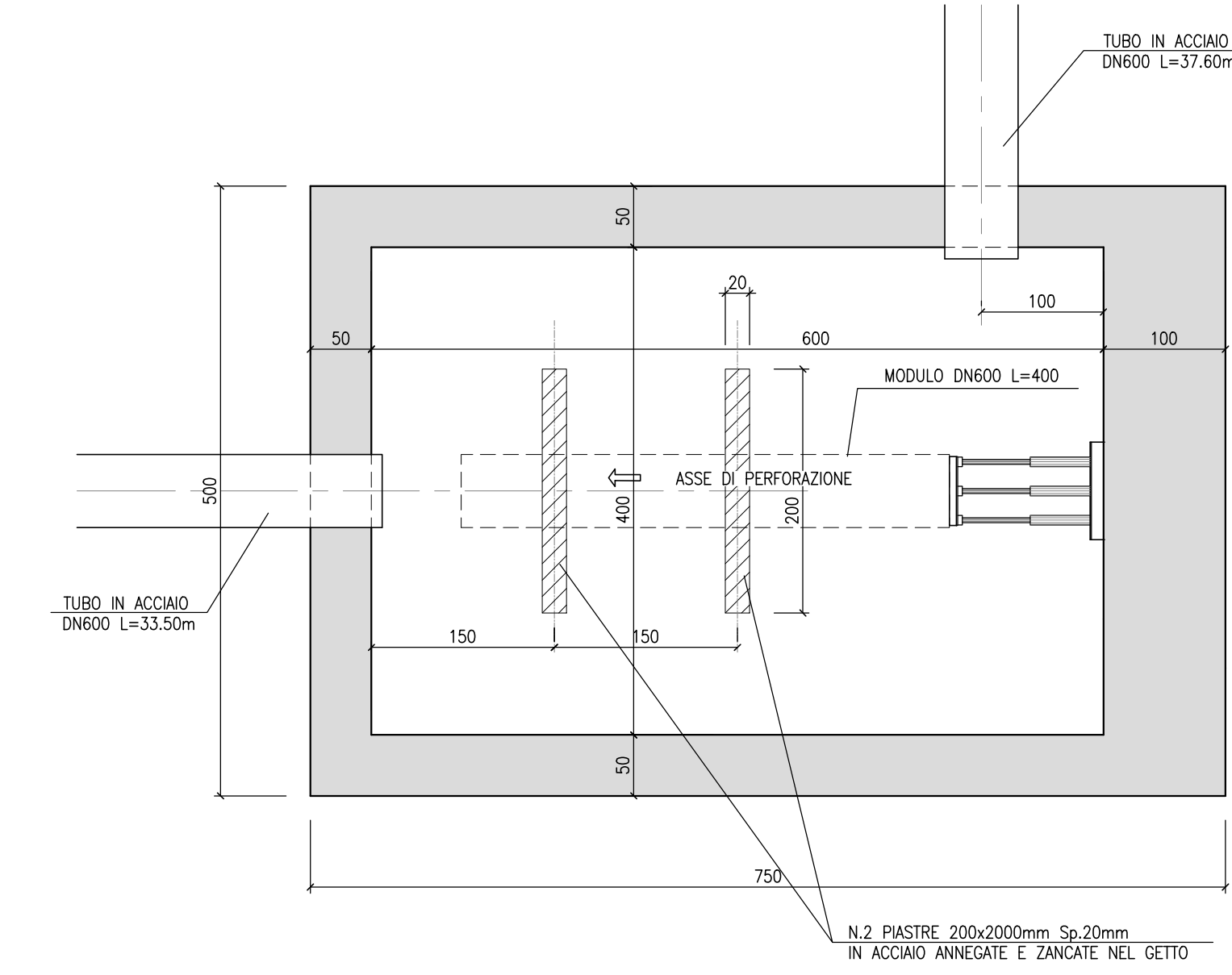
ARMATURA CAMERA DI SPINTA

- SOLETTA DI COPERTURA Sp. 0,30m = RETE SUP. E INF. #16/20x20
- ELEVAZIONE LATO VALLE Sp. 1,00m = DOPPIA RETE EST. E INF. #20/25x20
- ELEVAZIONE LATO MONTE Sp. 0,50m = RETE EST. E INT. #16/20x20
- FONDAZIONE Sp. 0,50m = RETE SUP. E INF. #16/20x20
- MASSETTO DI PENDENZA Sp. VAR. = RETE #12/20x20

SEZIONE LONGITUDINALE A-A
Scala 1:50



SEZIONE ORIZZONTALE D-D
Scala 1:50



CAMERA DI SPINTA - TABELLA MATERIALI

ACCIAIO PER ARMATURE LENTE	
- B450C	
GETTI IN OPERA	
- CLASSE DI RESISTENZA	: C25/30
- CLASSE DI ESPOSIZIONE	: XC2
- COPRIFERRO	: C = 40 mm
- CLASSE DI CONSISTENZA SLUMP	: S3-S5
- DIAMETRO MAX AGGREGATO	: 32 mm
- CLASSE CONTENUTO CLORURI	: Cl 0,4
CUNETTE, POZZETTI PREFABBRICATI	
- CLASSE DI RESISTENZA	: C32/40
- CLASSE DI ESPOSIZIONE	: XC2
- COPRIFERRO	: C = 40 mm
- CLASSE DI CONSISTENZA SLUMP	: S4
- DIAMETRO MAX AGGREGATO	: 32 mm
- CLASSE CONTENUTO CLORURI	: Cl 0,2
MAGRONE DI PULIZIA E LIVELLAMENTO	
- CLASSE DI RESISTENZA MEDIA	: C12/15
- CONTENUTO MIN. CEMENTO	: 150 kg/mc

PIANEROTTOLI - TABELLA MATERIALI

<p>- Misure e dimensioni in mm. - Quote altimetriche in mt.</p> <p>* ACCIAIO STRUTTURALE: - lamiera, piatti e profilati: • acciaio tipo S275JR (Fe 430 grado B)</p> <p>* BULLONERIA secondo UNI EN 4016-2011 • viti classe 8.8 - UNI EN 4016-2011 • dadi classe 8 - UNI EN 4016-2011 • rosette acciaio C50 - UNI EN 4016-2011</p> <p>NOTE: - Il diametro dei fori è pari a quello nominale del bullone aumentato di 1mm per bulloni sino ad M22 compreso e di 1,5mm per quelli di diametro superiore. - Tutte le giunzioni bullonate sono del tipo a taglio - I bulloni devono essere serrati con coppia tale da provocare una forza di trazione nel gambo della vite pari a Nb=0,8 f_t. Ares, essendo Ares l'area della sezione resistente della vite ed f_t la tensione di snervamento su vite, valutata secondo CNR 10011 / 97 - Le metodologie e quantità di controllo delle saldature e della coppia di serraggio dei bulloni saranno stabilite dalla Direzione Lavori.</p> <p>PORTATE SCALE METALLICHE: • Accidentale 400 da/Nmq</p>	<p>* SALDATURE: Se non diversamente indicato, le saldature sono a piena penetrazione, di 2° classe. Anche le saldature a penetrazione esplicitamente mostrate nei disegni sono di 2° classe se non espressamente designate di 1° classe. - Qualsiasi saldatura indicata come a cordone d'angolo può essere sostituita da una a parziale o completa penetrazione di parti resistenti. - Tutte le fessure devono essere sigillate con opportuni cordoni di saldatura. - Le procedure di saldatura (materiali, modalità operative, ecc.) e le quantità ed i tipi dei loro controlli devono essere omologati da Ente riconosciuto.</p> <p>SALDATURE A CORDONE: Tutte le saldature, ove non diversamente indicate, sono previste con un \sqrt{b} pari allo 0,8 dello spessore minimo delle parti da collegare tra loro.</p> <p>Schema saldature d'angolo a cordoni sovrapposti</p> <p>$s1 < s2$ $b = 0,8 S1$</p>
--	---

COMMITTENTE:
RFI
RILE FERROVIARIA ITALIANA
GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANO

ALTA SORVEGLIANZA:
ITALFERR
GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANO

GENERAL CONTRACTOR:
COCIV
Consorzio Costruzioni Integrati Valchi

INFRASTRUTTURE FERROVIARIE STRATEGICHE DEFINITE DALLA LEGGE OBIETTIVO N.443/01
TRATTA A.V./A.C. TERZO VALICO DEI GIOVI
PROGETTO ESECUTIVO

S.P.163 della Castagnola - Frana Carbonasca
Pozzi drenanti strutturali
Particolari costruttivi

GENERAL CONTRACTOR Consorzio Cociv Ing. E. Pagan		DIRETTORE LAVORI		SCALA: vare			
COMMESSA	LOTTO	FASE	ENTE	TIPO DOC.	OPERADISCIPLINA	PROGR.	REV.
I G 5 1	0 1	E	C V	B Z	N V 1 4 0 X	0 0 8	A
PROGETTAZIONE							
Rev.	Descrizione emissione	Redatto	Data	Verificato	Data	Progettista	Data
A00	Prima emissione	A. Maffei	05/11/2014	P. Romani	06/11/2014	A. Palomba	07/11/2014
A01	Revisione Cartello	P. Romani	27/07/2015	A. Maffei	27/07/2015	A. Mancarella	28/07/2015