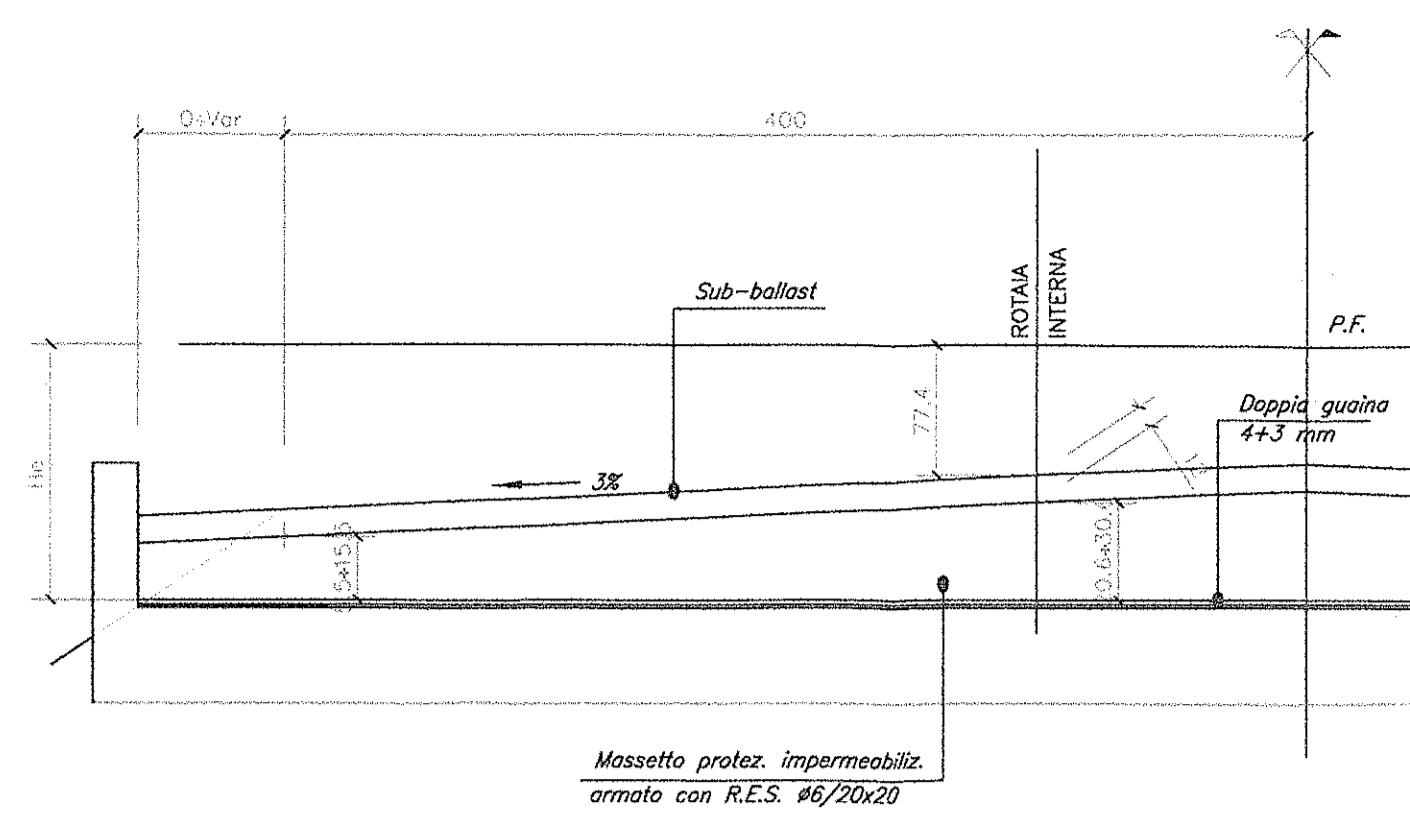


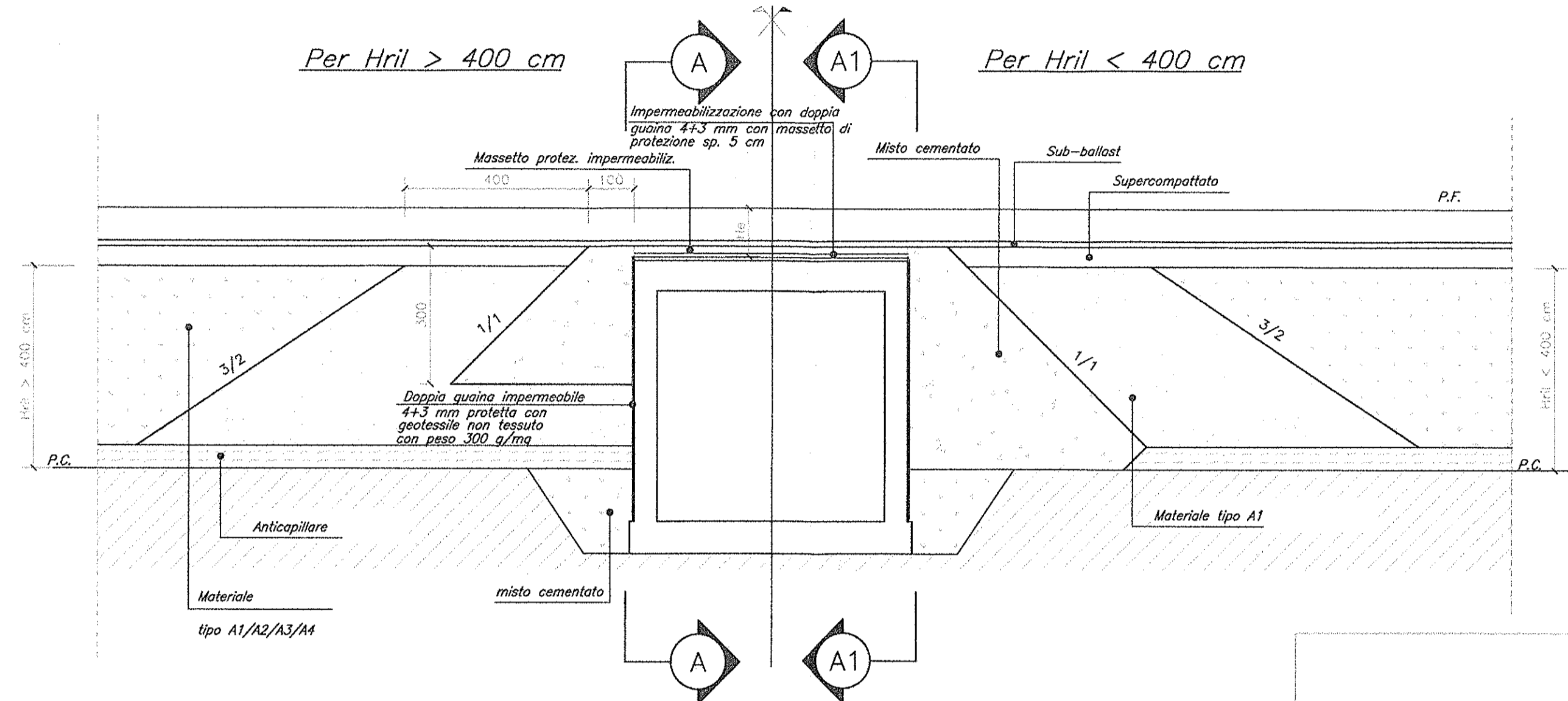
CASO A

110 cm ≤ He ≤ 120 cm

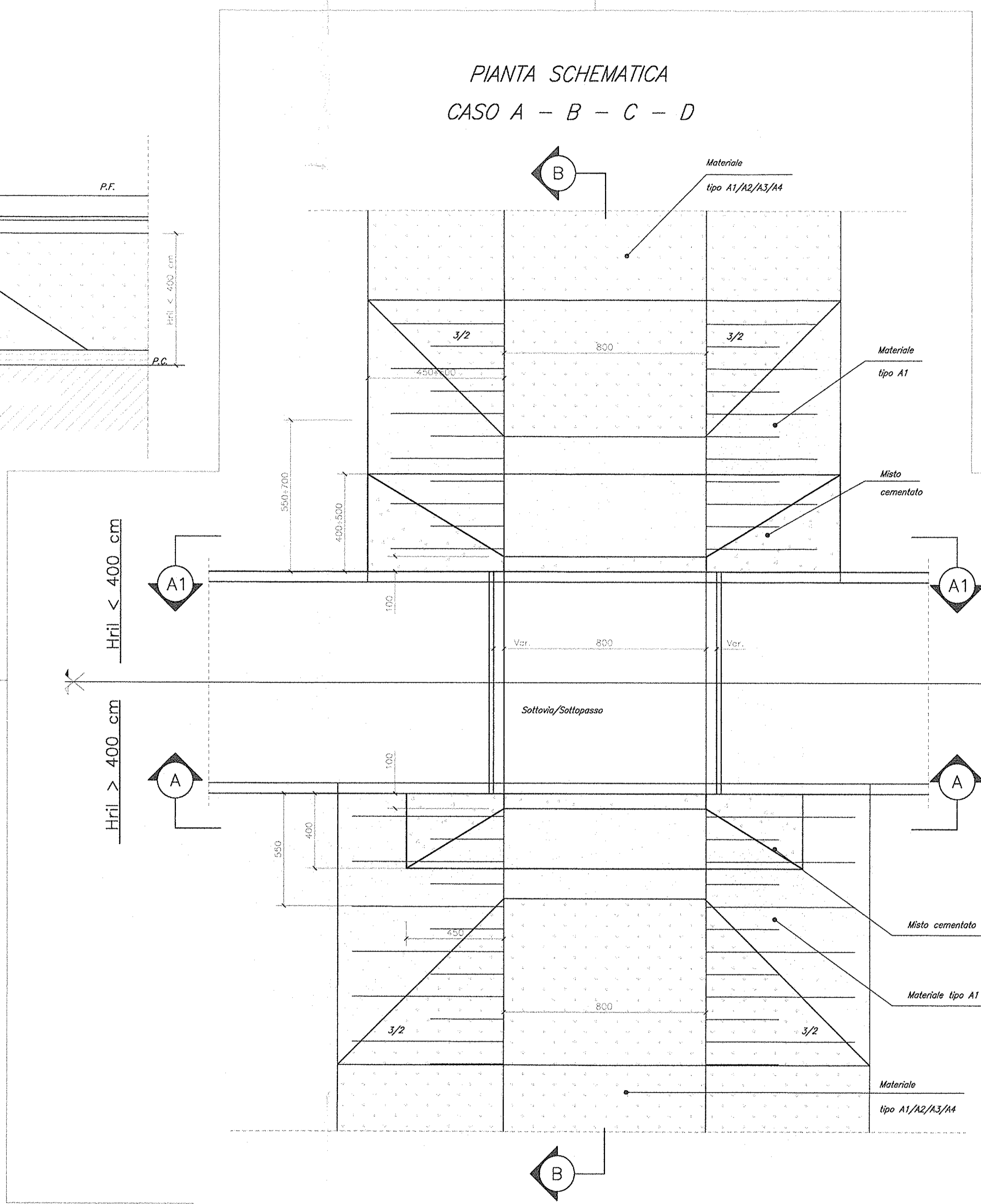
SEZIONE SCHEMATICA TRASVERSALE



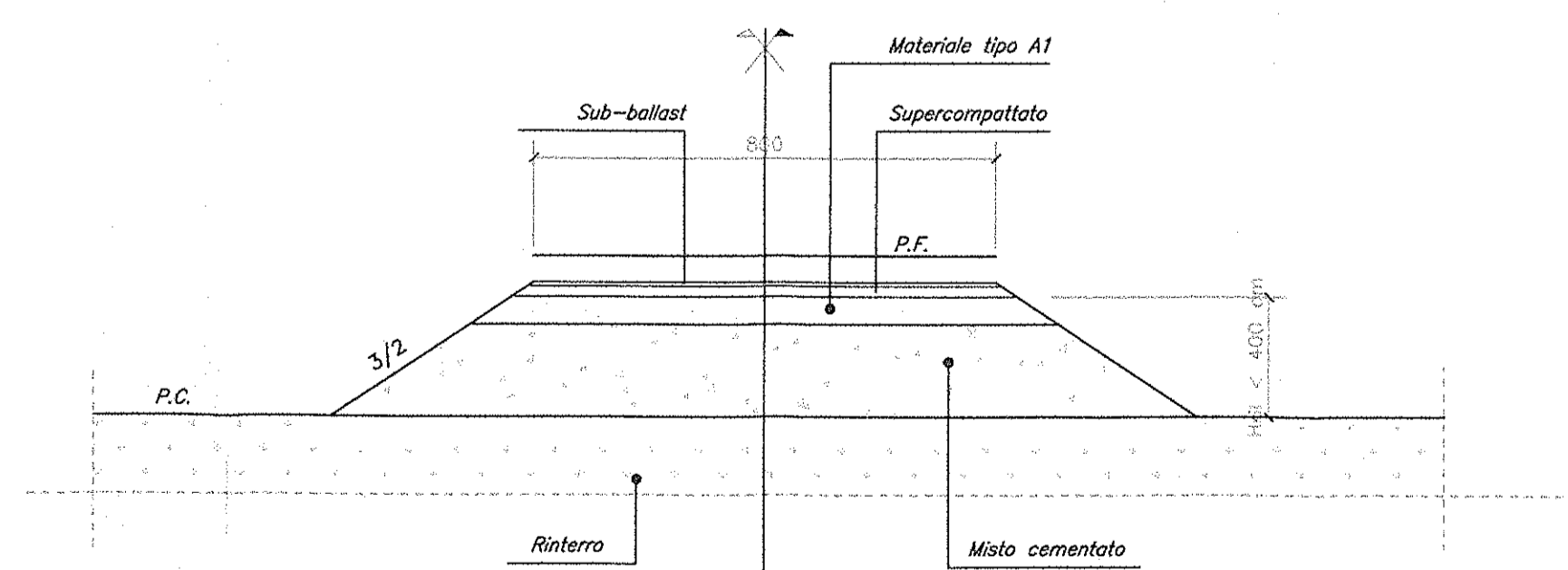
SEZIONE SCHEMATICA LONGITUDINALE B - B



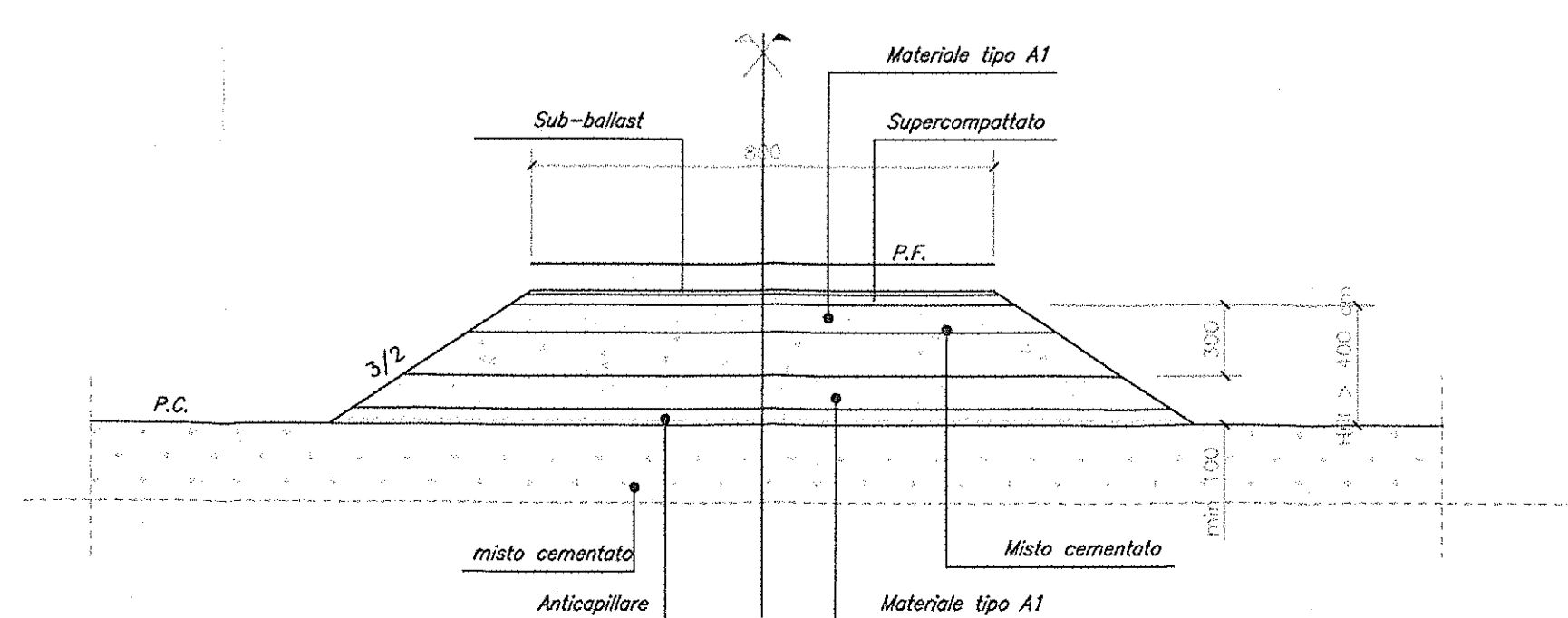
PIANTA SCHEMATICA CASO A - B - C - D



SEZIONE SCHEMATICA A1 - A1 PER Hrl < 400 cm

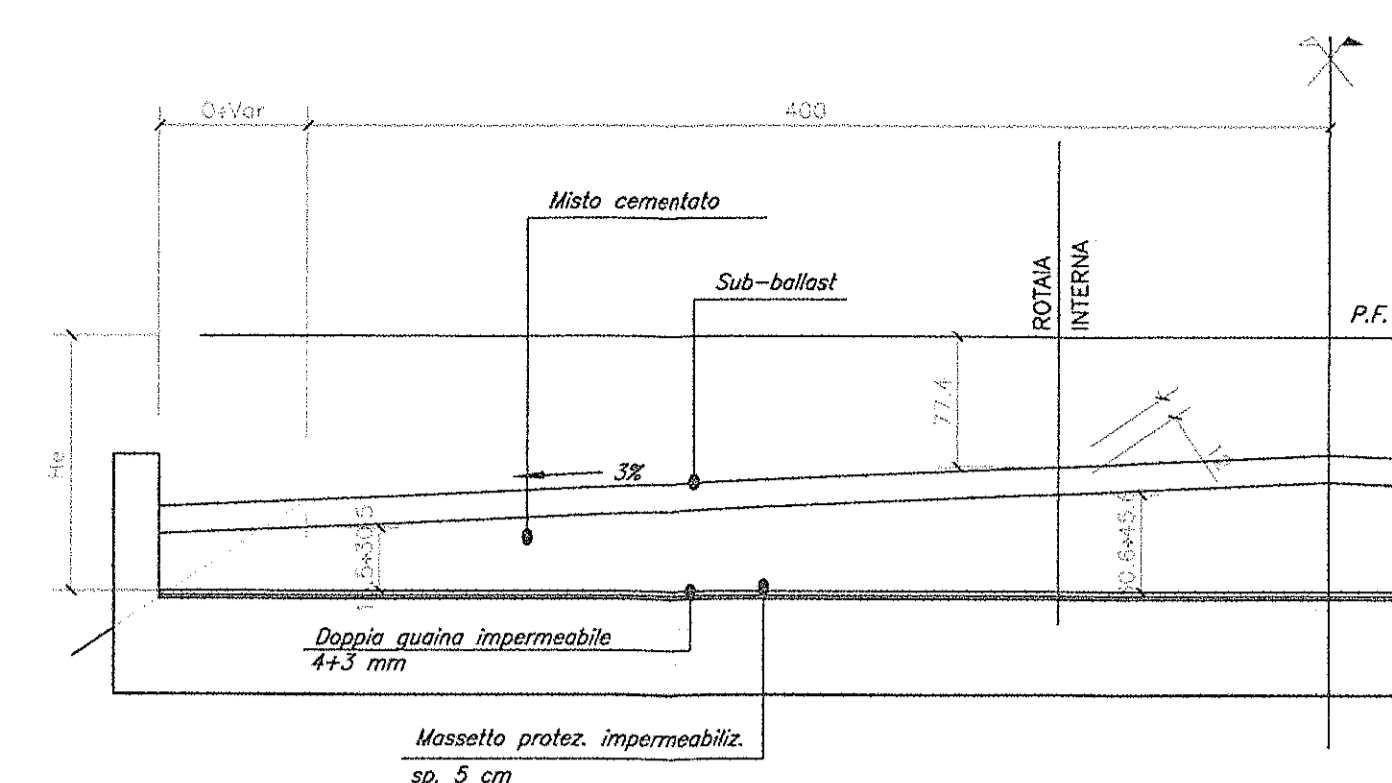


SEZIONE SCHEMATICA A - A PER Hrl > 400 cm

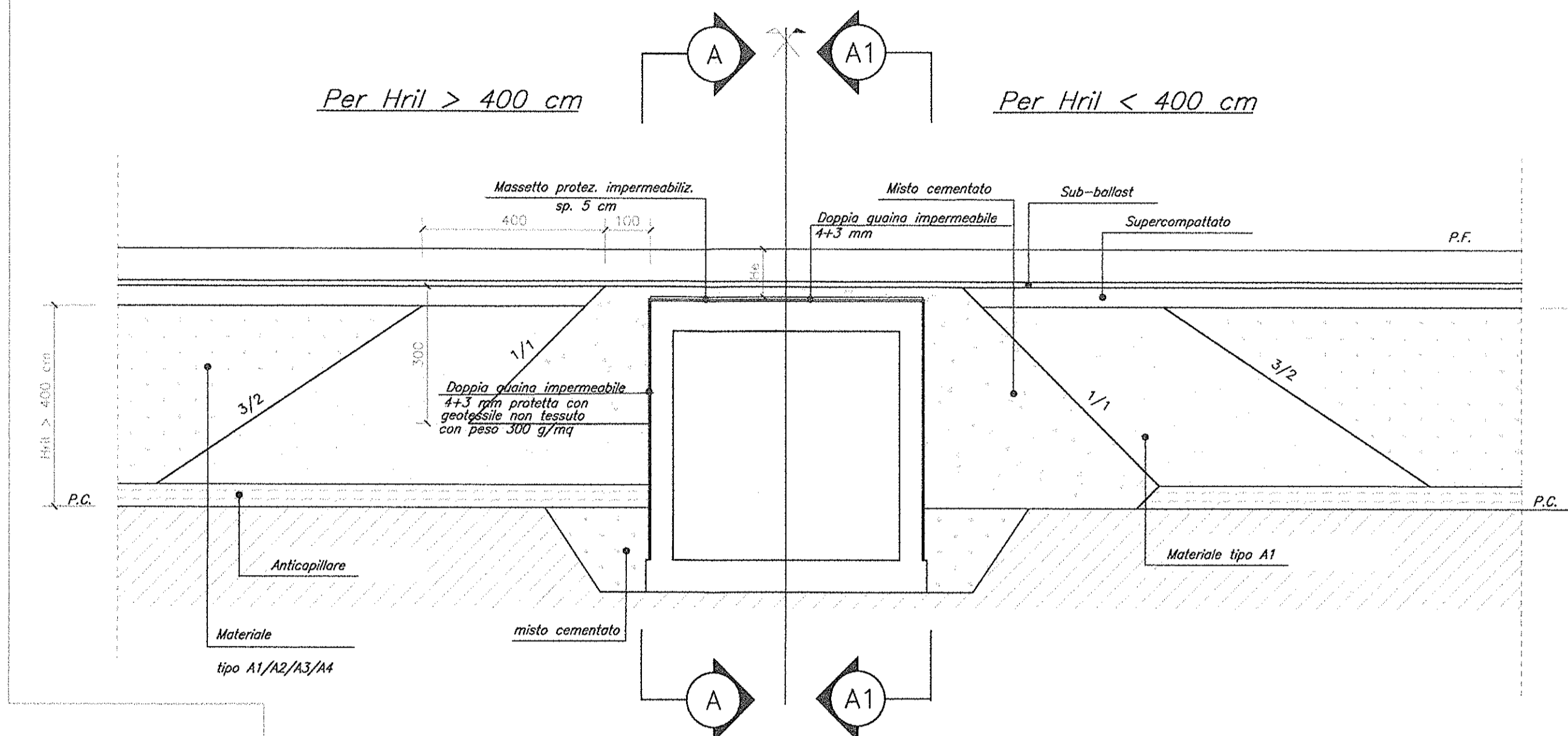


120 cm ≤ He ≤ 135 cm

SEZIONE SCHEMATICA TRASVERSALE



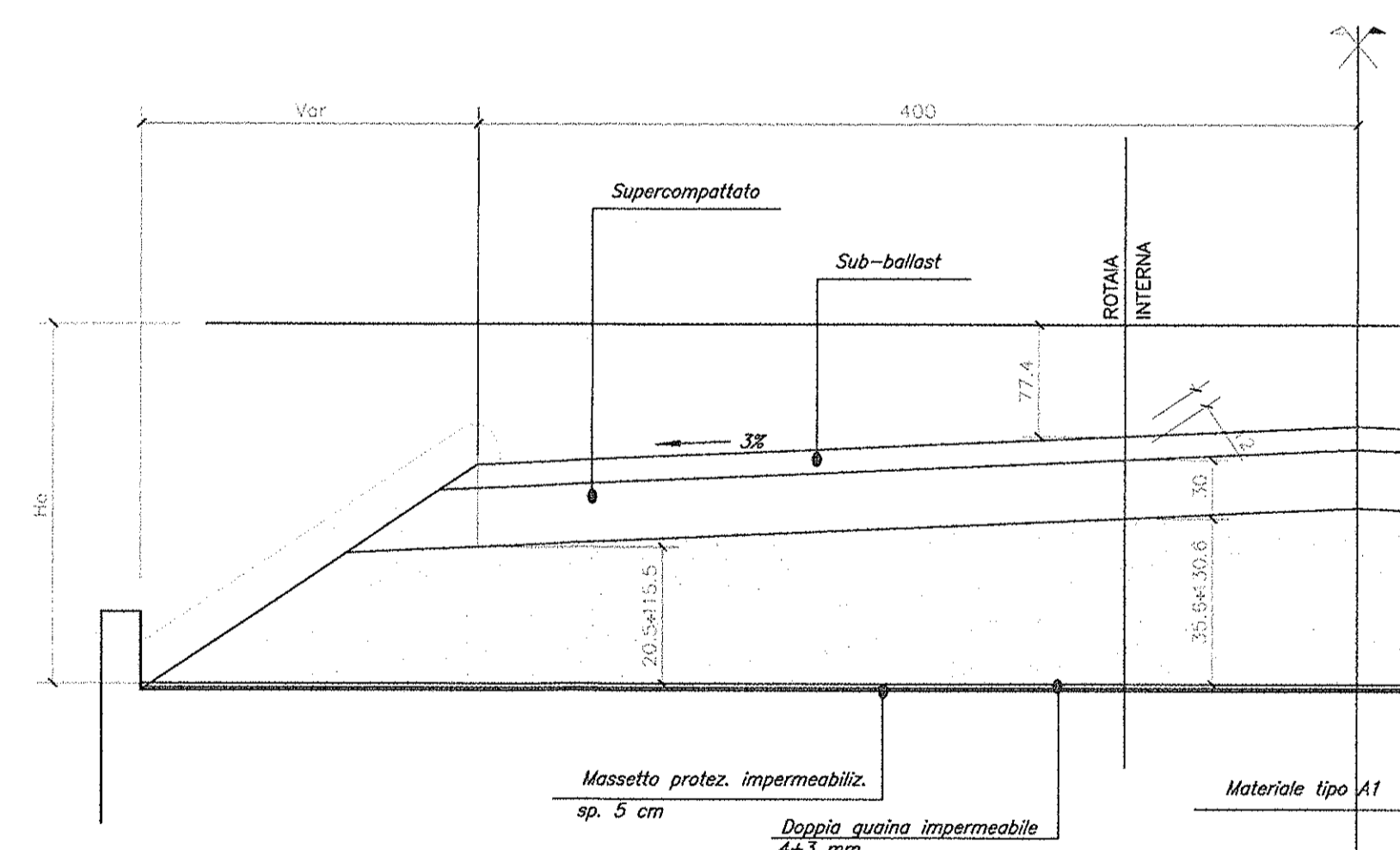
SEZIONE SCHEMATICA LONGITUDINALE B - B



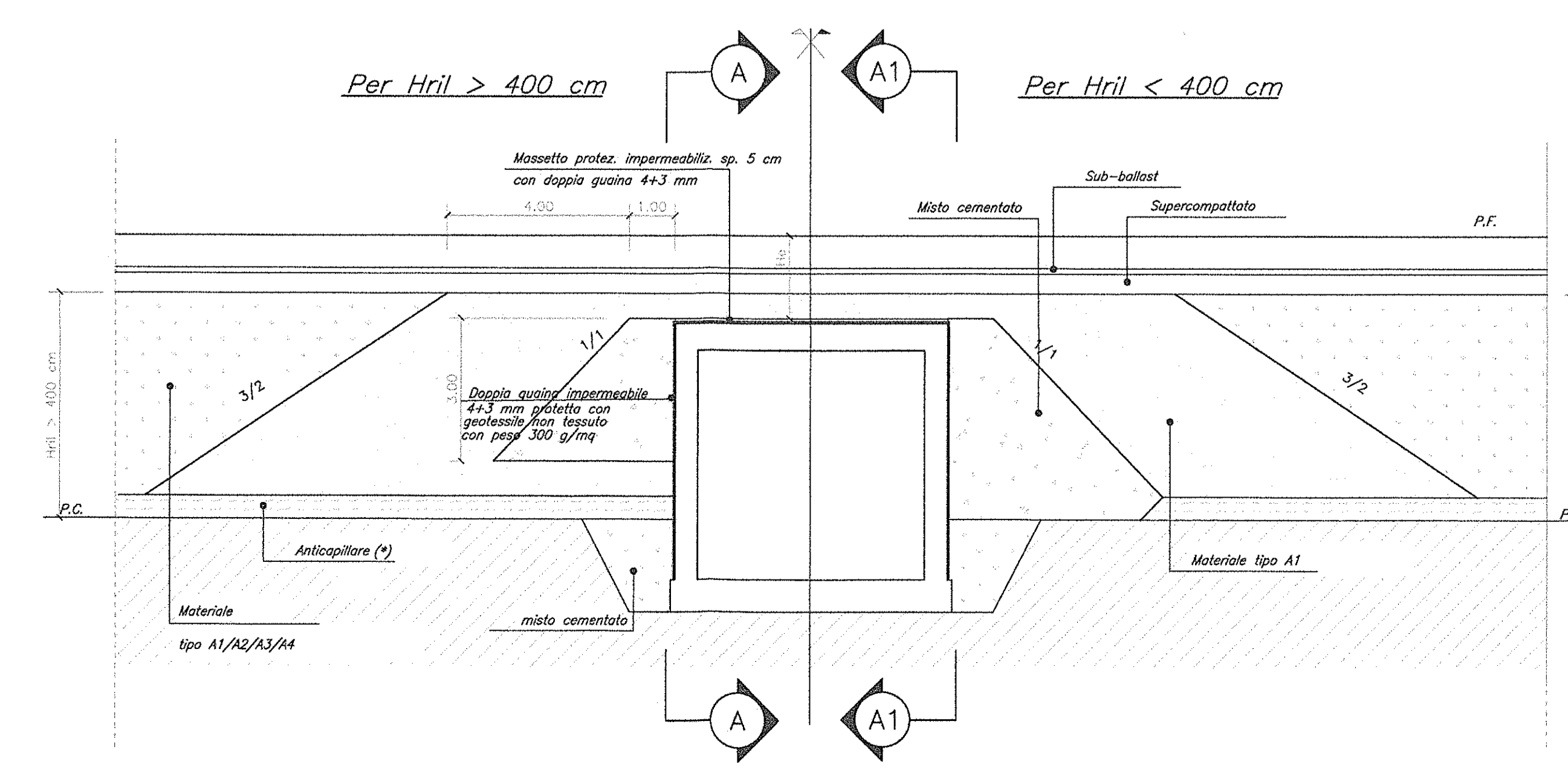
CASO D

155 cm < He < 250 cm

SEZIONE SCHEMATICA TRASVERSALE



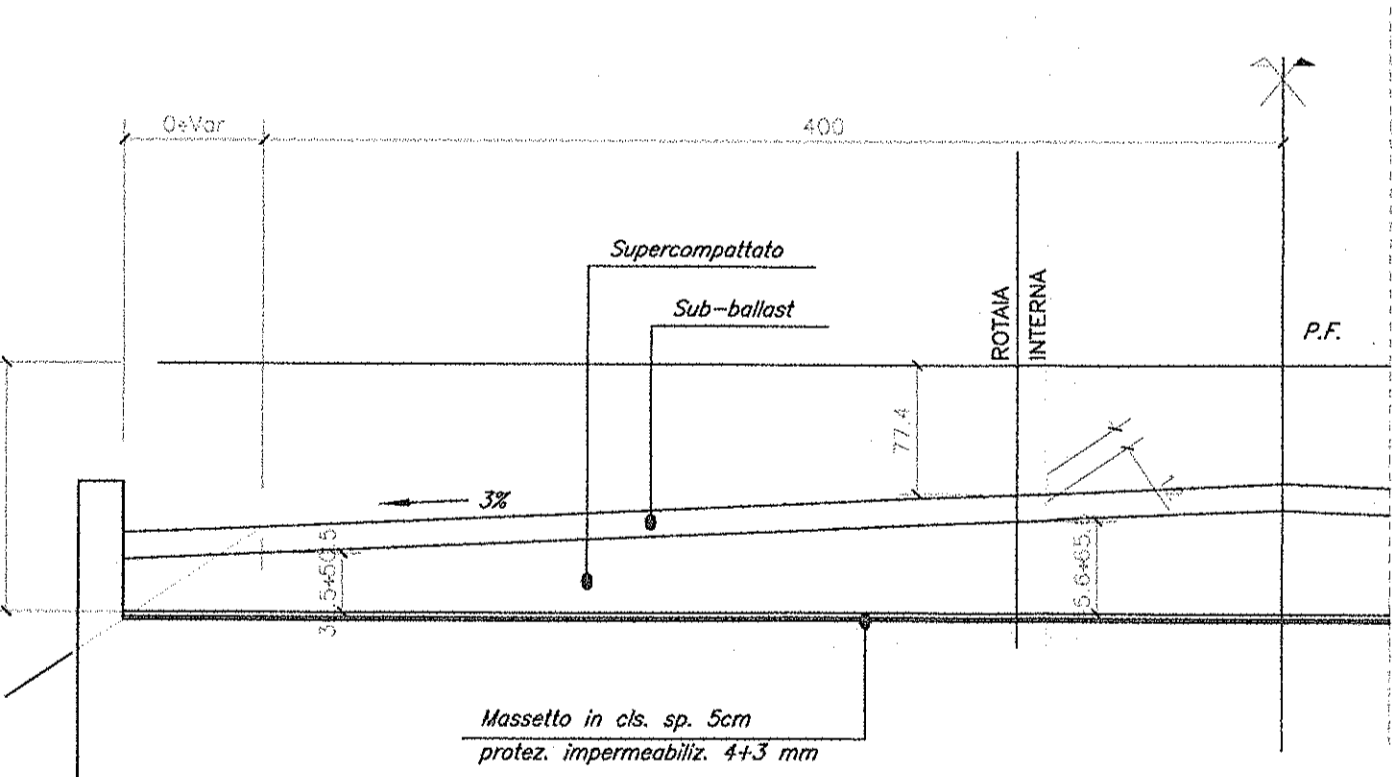
SEZIONE SCHEMATICA LONGITUDINALE B - B



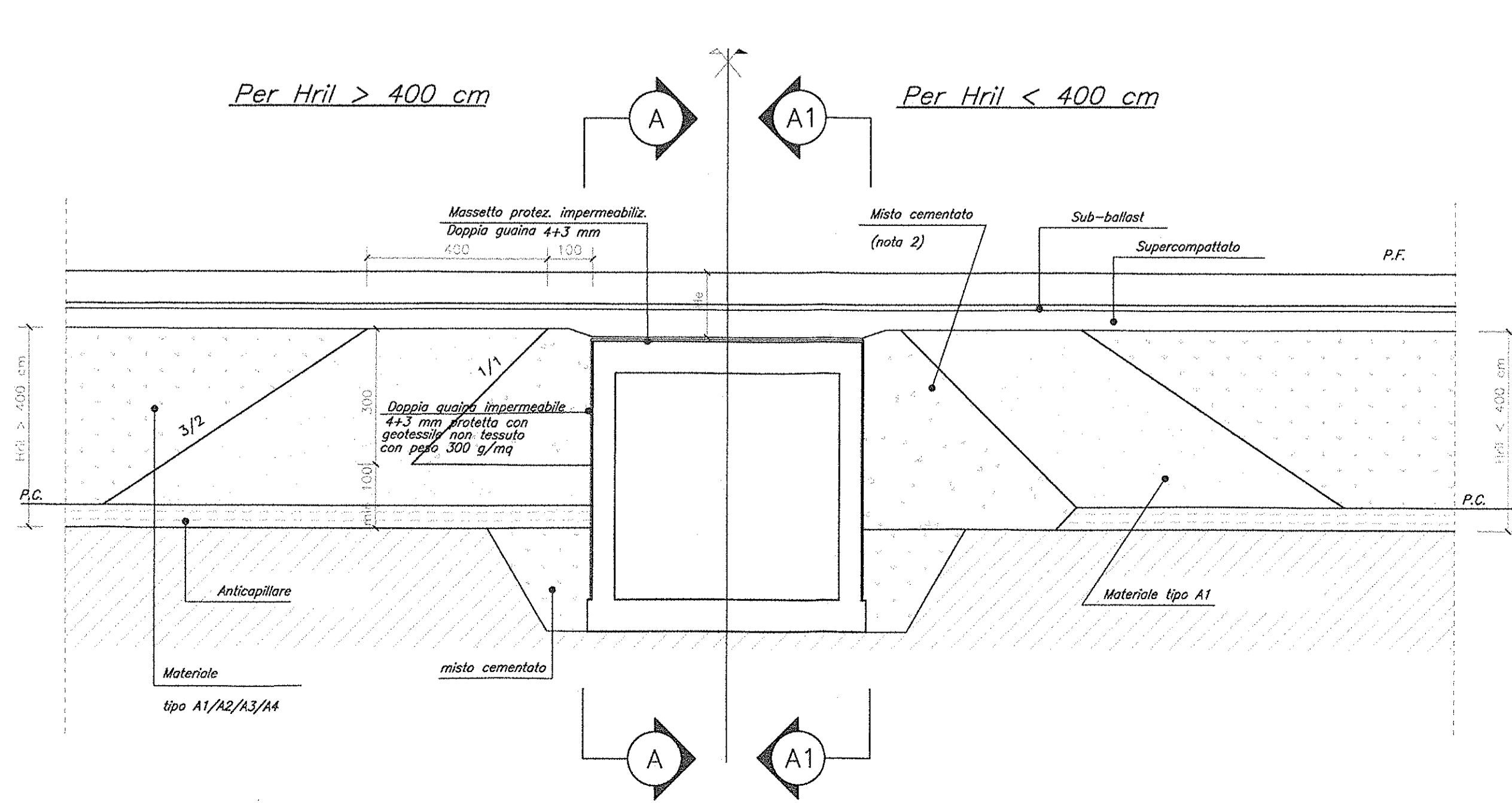
CASO C

135 cm ≤ He ≤ 155 cm

SEZIONE SCHEMATICA TRASVERSALE



SEZIONE SCHEMATICA LONGITUDINALE B - B



NOTE GENERALI

He = Altezza in corrispondenza della rotola interna tra il P.F. e l'estrodosso superiore del massetto di impermeabilizzazione dello scotolare.  
 Hrl = Altezza fra estradosso inferiore dello strato supercompattato ed il piano campagna.  
 Le zone di transizione dovranno essere realizzate solamente ogni qualvolta l'estrodosso del manufatto si trova ad una distanza H dal piano ferro inferiore a cm. 200.  
 Le zone di transizione in misto cementato dovranno essere realizzate in strati di spessore massimo 30 cm di materiale sciolto.

MATERIALI

MATERIALE DELLA ZONA DI TRANSIZIONE: MISTO CEMENTATO  
 Il misto cementato dovrà essere costituito da:  
 - inerte calcareo di frantoio, rispondente alle norme CNR BU N.29 con fuso di tipo A1 e cemento in ragione del 3% e 4% in massa dell'inerte secco.  
 - siccità di impasto in ragione del 6% circa della massa secca dell'inerte.  
 La resistenza a compressione con provini cilindrici, compattati a 7 giorni di stagionatura, deve essere compresa tra 30 e 70 daN/cm².  
 La resistenza a trazione, determinata con il metodo brasiliano, non deve essere inferiore a 2 daN/cm² su provini cilindrici stagionati a 7 giorni.  
 Il misto cementato dovrà essere sottoposto alle analisi non inferiori al 95% di quelle ottenute in laboratorio, con le modalità previste al punto 2 delle norme CNR BU N.29.

COMMITTENTE: **RFI** RETE FERROVIARIA ITALIANA GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE

PROGETTAZIONE: **ITALFERR** GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE

U.O. PRODUZIONE SUD - ISOLE

PROGETTO DEFINITIVO

ITINERARIO NAPOLI - BARI  
 VARIANTE LINEA CANCELLO - NAPOLI  
 IF - INFRASTRUTTURE

SEZIONI TIPO  
 Tav. 8 - Zona di transizione Rilevato - Scotolare

SCALA: \_\_\_\_\_

Rev.	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data	Autografo
A	Elaborato per G.S.	E. G. De	20/07/2015	D. Caputo	20/07/2015	[Signature]	24/07/2015	[Signature]

File: IF0E00078WXP0001002A.DWG n. Ediz. X

(\*) vedere la tavola IF0E00078WXP0001007A