



**FASE 1**  
 - Posizionamento delle strutture di vario  
 quali argano, stilo, fulliere, puligge ecc.  
 - Costruzione della travata metallica  
 adeguatamente rinforzata con un idoneo  
 telaio in sostituzione dei centini.

**FASE 2**  
 - Costruzione di un avambecco nella  
 parte anteriore della travata  
 metallica e di un retrobecco nella  
 sua parte posteriore.

**FASE 3**  
 - Avanzamento della travata e  
 dell'avambecco tramite tiro  
 dell'argano. Tale tiro è esercitato su  
 di un opportuna traversa in  
 carpenteria metallica.

**FASE 4**  
 - Prolungamento del vano fino  
 all'allineamento definitivo, tramite lo  
 spostamento della traversa di tiro.

**FASE 5**  
 - Smontaggio dell'avambecco, del  
 retrobecco, di tutte le attrezzature  
 di tiro e calaggio della travata.

**FASE 6**  
 - Posizionamento della travata sugli  
 appoggi definitivi.  
 - Smontaggio del telaio provvisorio  
 e posa dei pendini.  
 - Completamento della travata in  
 tutte le sue parti: soletta, ballast,  
 ammasso, camminamenti, ecc.  
 - Tesatura dei pendini.

COMMITTENTE:  
  
 RETE FERROVIARIA ITALIANA  
 GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANI

PROGETTAZIONE:  
  
 GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANI

**U.O. STRUTTURE**  
**PROGETTO DEFINITIVO**  
**ITINERARIO NAPOLI - BARI**  
**VARIANTE LINEA CANCELLO - NAPOLI**  
**V102 - VIADOTTO DAL Km.9+531.94 al Km. 10+374.26**  
 Ponte ad arco metallico  
 Schema di Montaggio e varo

SCALA:  
 1:500

COMMESSA LOTTO FASE ENTE TIPO DOC. OPERA/DISCIPLINA Progr. REV.  
 IF0E 00 D 09 P8 V10207 001 A

Rev.	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data	Autorizzato Data
A	Emissione per C.D.S.	[Signature]	Luglio 2015	[Signature]	Luglio 2015	[Signature]	Luglio 2015	4/10/2015 Luglio 2015