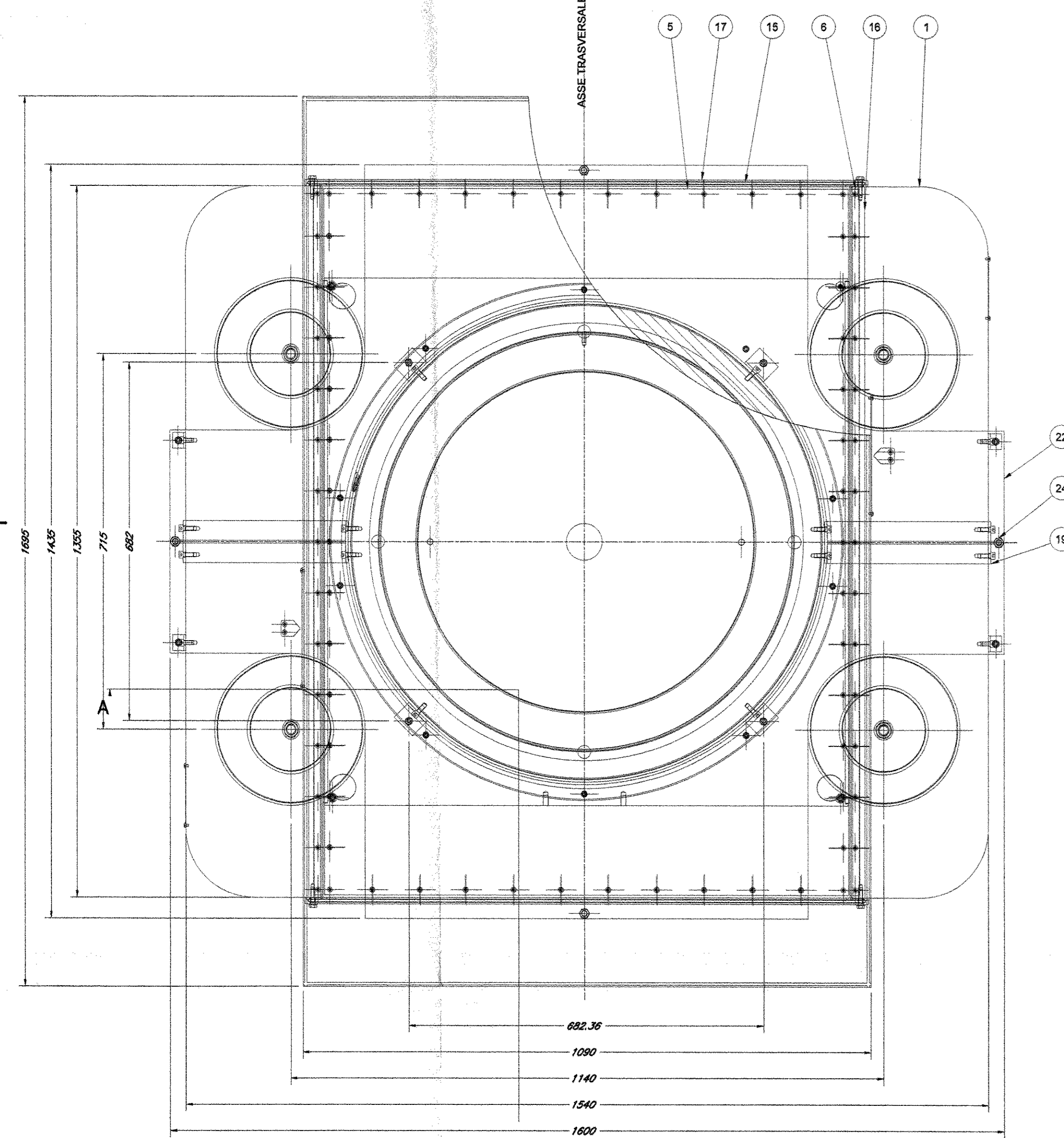
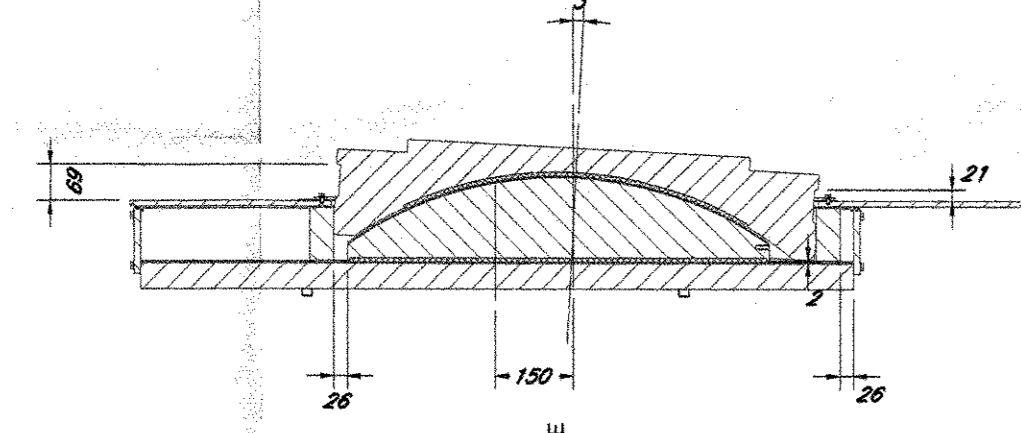


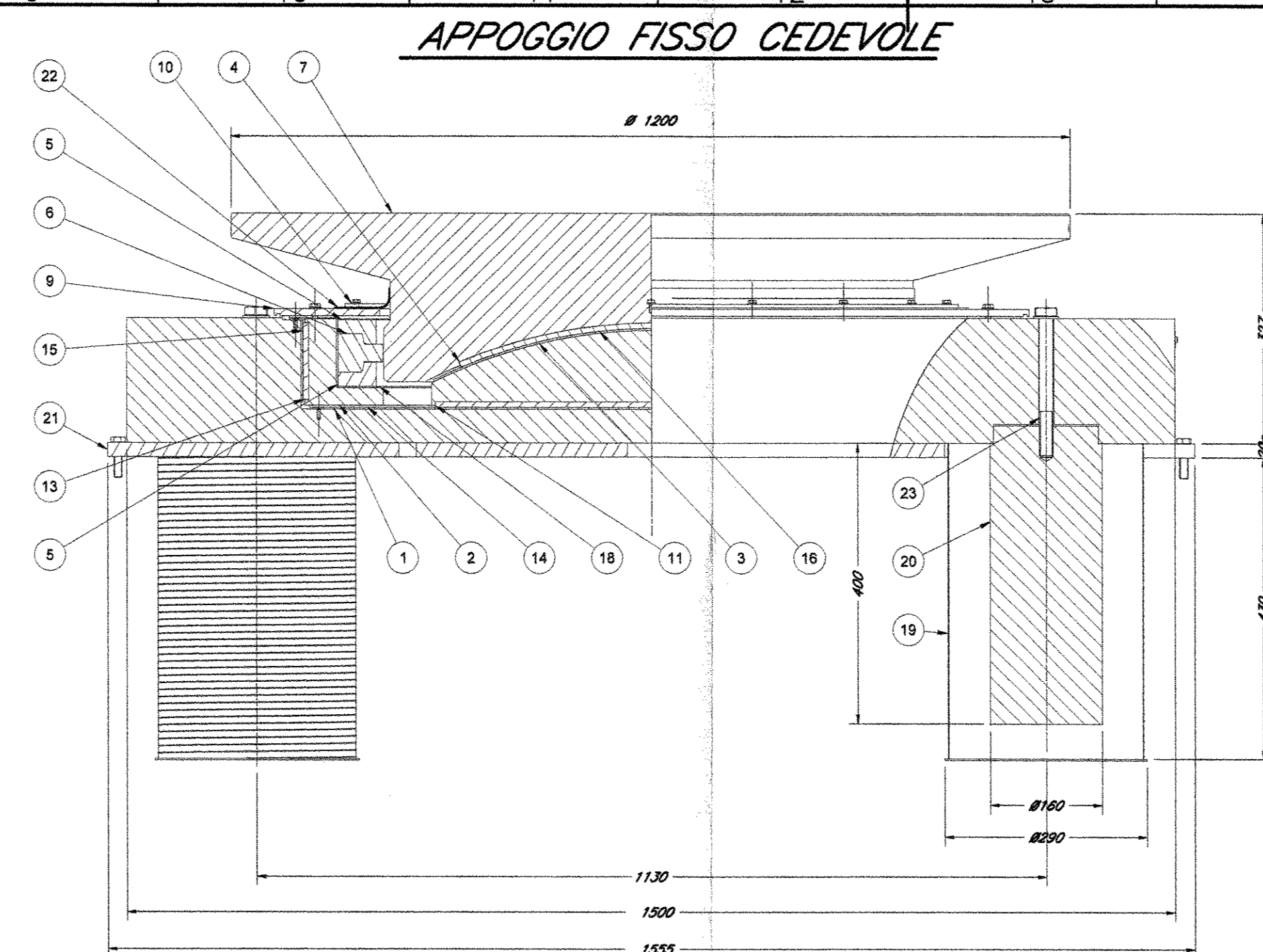
SEZIONE LONGITUDINALE IN CONFIGURAZIONE DI MASSIMA ROTAZIONE E SCORRIMENTO



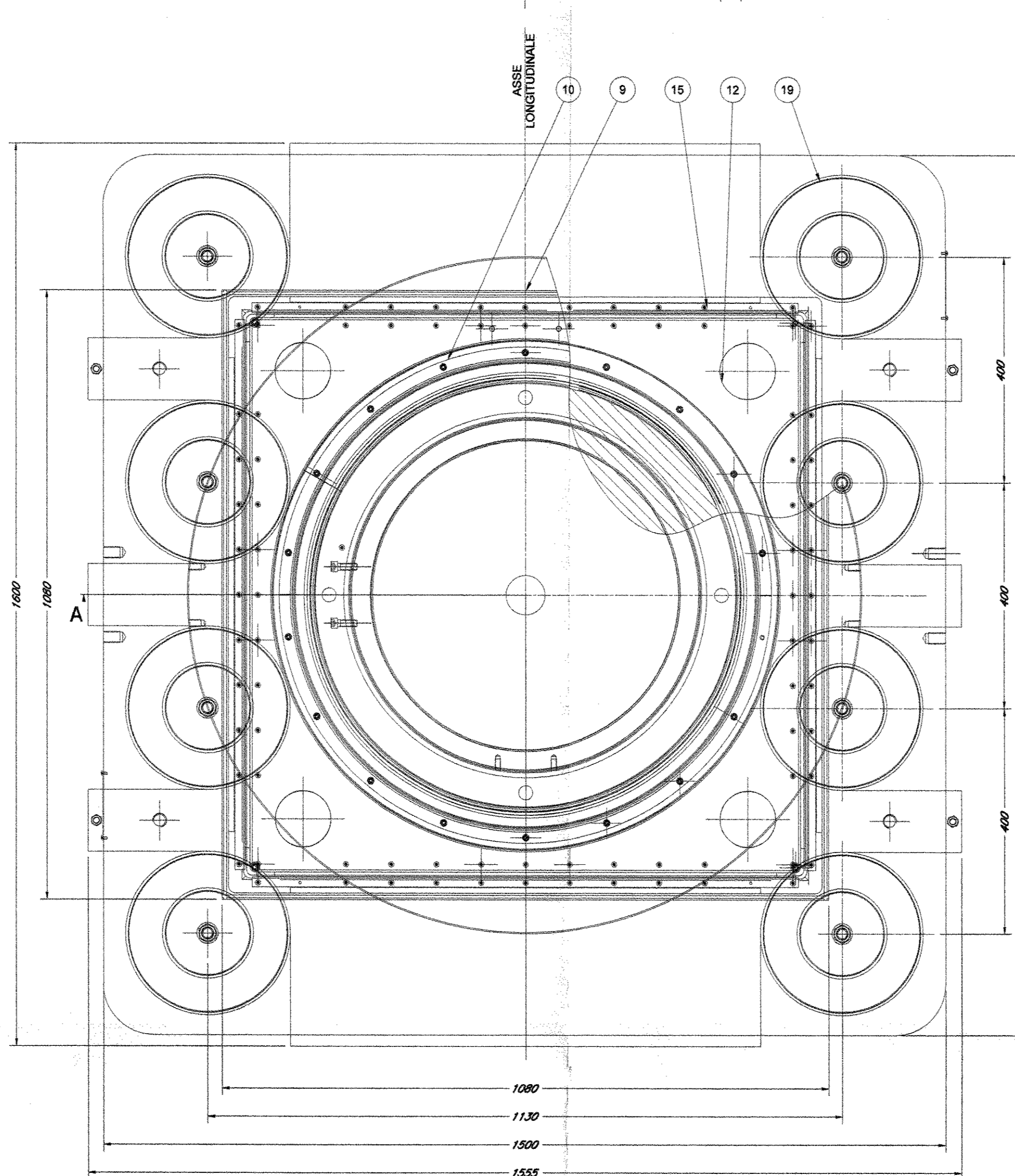
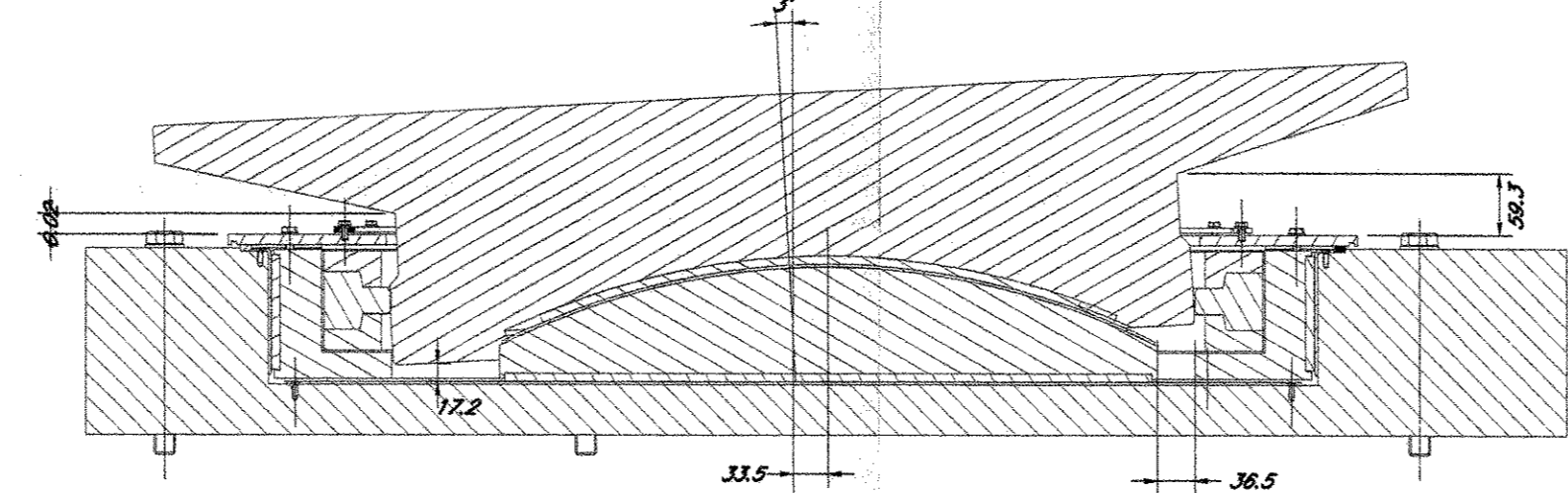
POS	QT	DESCRIZIONE	MATERIALE	CODICE	R
23	8	Vite a testa esagonale	Acciaio classe 8.8		
22	1	Parapolvere	Neoprene		
21	1	Contropiastra inferiore	S355J2 EN 10025		
20	8	Zanca	39 NiCrMo 3 Bon.		
19	8	Tubo corrugato	Acciaio		
18	2	Pattino piano	PTFE CNR 10018		
17	4	Pattino piano	PTFE CNR 10018		
16	1	Pattino sferico	X5 CrNiMo 1712		
15	4	Pattino piano	X5 CrNiMo 1712		
14	1	Pattino piano	X5 CrNiMo 1712		
13	4	Pattino piano	PE UHMW SMF ETA 09/226		
12	4	Pattino piano	PE UHMW SMF ETA 09/226		
11	1	Pattino piano	PE UHMW SMF ETA 09/226		
10	2	Anello	x5 CrNi 1810		
9	1	Parapolvere	S275JR EN 10025		
8	2	Pattino cilindrico	Ferrozell		
7	1	Elemento superiore	S355J2 EN 10025		
6	1	Anello intermedio	39 NiCrMo 3 Bon.		
5	2	Anello di Contenimento	39 NiCrMo 3 Bon.		
4	1	Pattino sferico	PE UHMW SMF ETA 09/226		
3	1	Elemento intermedio	S275J2 EN 10025		
2	1	Elemento di scorrimento	S355J2 EN 10025		
1	1	Elemento di base	S355J2 EN 10025		

NOTA: LE CARATTERISTICHE DI RESILIENZA DI TUTTI I MATERIALI METALLICI ADOTTATI DOVRANNO ESSERE COMPATIBILI CON LA TEMPERATURA MINIMA DI ESERCIZIO DELL'IMPALCATO.

CARICO VERTICALE MAX V= 22000 kN
SCORRIMENTO LONGITUDINALE SL= ± 150 mm
CARICO ORIZZONTALE TRASVERSALE HT= 6400 kN
ANGOLO DI ROTAZIONE MAX α = ± 3°



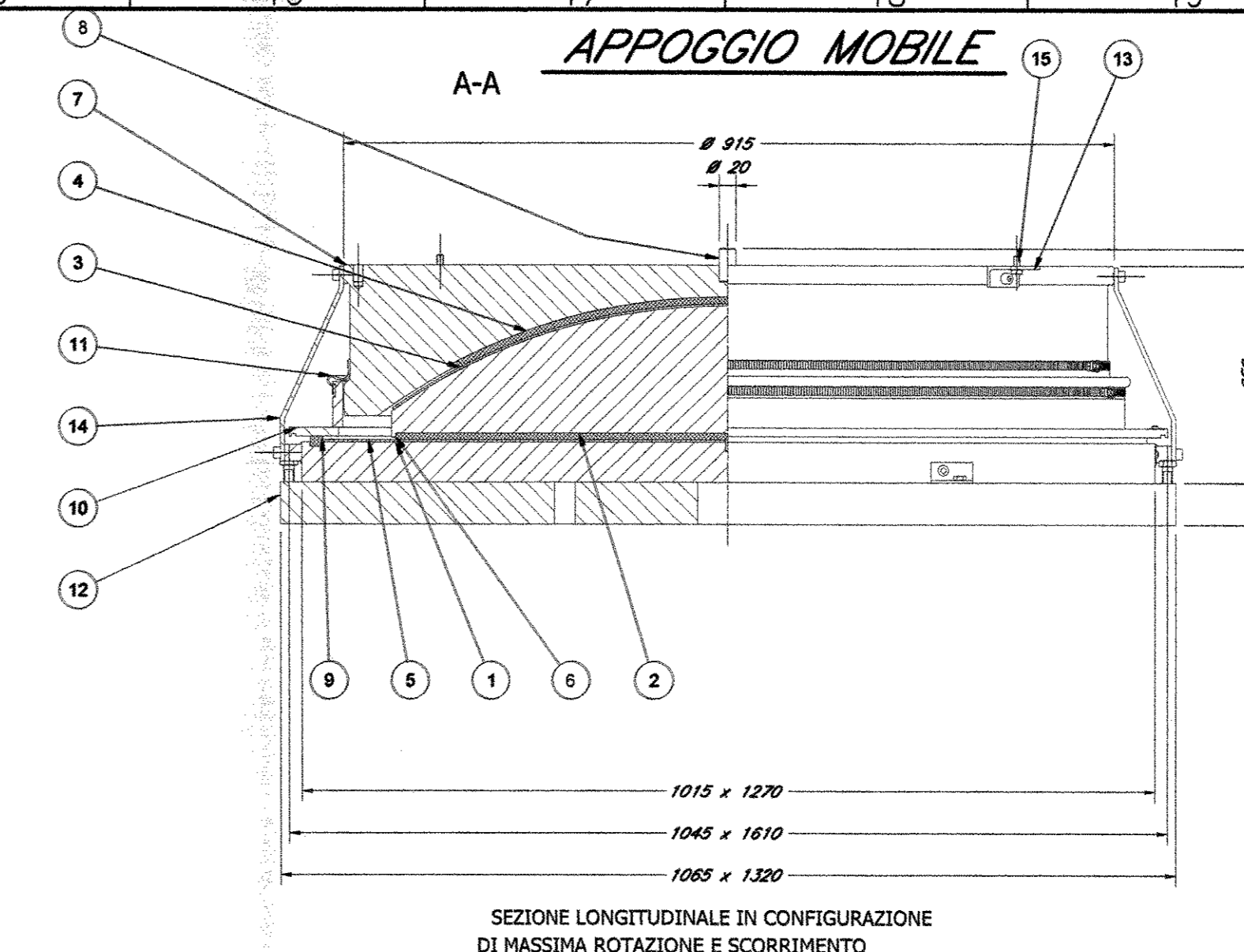
SEZIONE LONGITUDINALE IN CONFIGURAZIONE DI ROTAZIONE MASSIMA



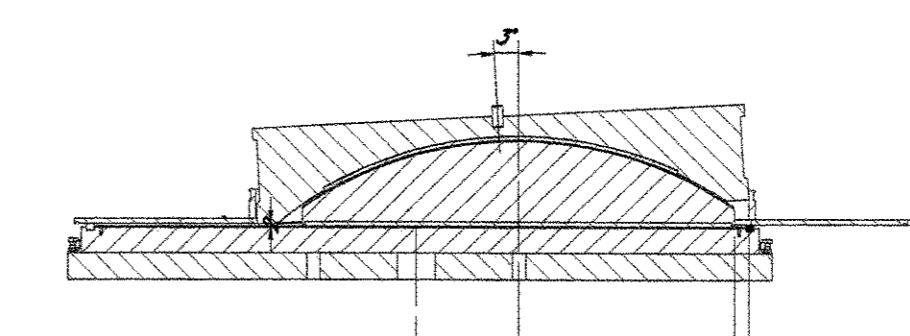
POS	QT	DESCRIZIONE	MATERIALE	CODICE	R
23	8	Vite a testa esagonale	Acciaio classe 8.8		
22	1	Parapolvere	Neoprene		
21	1	Contropiastra inferiore	S355J2 EN 10025		
20	8	Zanca	39 NiCrMo 3 Bon.		
19	8	Tubo corrugato	Acciaio		
18	2	Pattino piano	PTFE CNR 10018		
17	4	Pattino piano	PTFE CNR 10018		
16	1	Pattino sferico	X5 CrNiMo 1712		
15	4	Pattino piano	X5 CrNiMo 1712		
14	1	Pattino piano	X5 CrNiMo 1712		
13	4	Pattino piano	PE UHMW SMF ETA 09/226		
12	4	Pattino piano	PE UHMW SMF ETA 09/226		
11	1	Pattino piano	PE UHMW SMF ETA 09/226		
10	2	Anello	x5 CrNi 1810		
9	1	Parapolvere	S275JR EN 10025		
8	2	Pattino cilindrico	Ferrozell		
7	1	Elemento superiore	S355J2 EN 10025		
6	1	Anello intermedio	39 NiCrMo 3 Bon.		
5	2	Anello di Contenimento	39 NiCrMo 3 Bon.		
4	1	Pattino sferico	PE UHMW SMF ETA 09/226		
3	1	Elemento intermedio	S275J2 EN 10025		
2	1	Elemento di scorrimento	S355J2 EN 10025		
1	1	Elemento di base	S355J2 EN 10025		

NOTA: LE CARATTERISTICHE DI RESILIENZA DI TUTTI I MATERIALI METALLICI ADOTTATI DOVRANNO ESSERE COMPATIBILI CON LA TEMPERATURA MINIMA DI ESERCIZIO DELL'IMPALCATO.

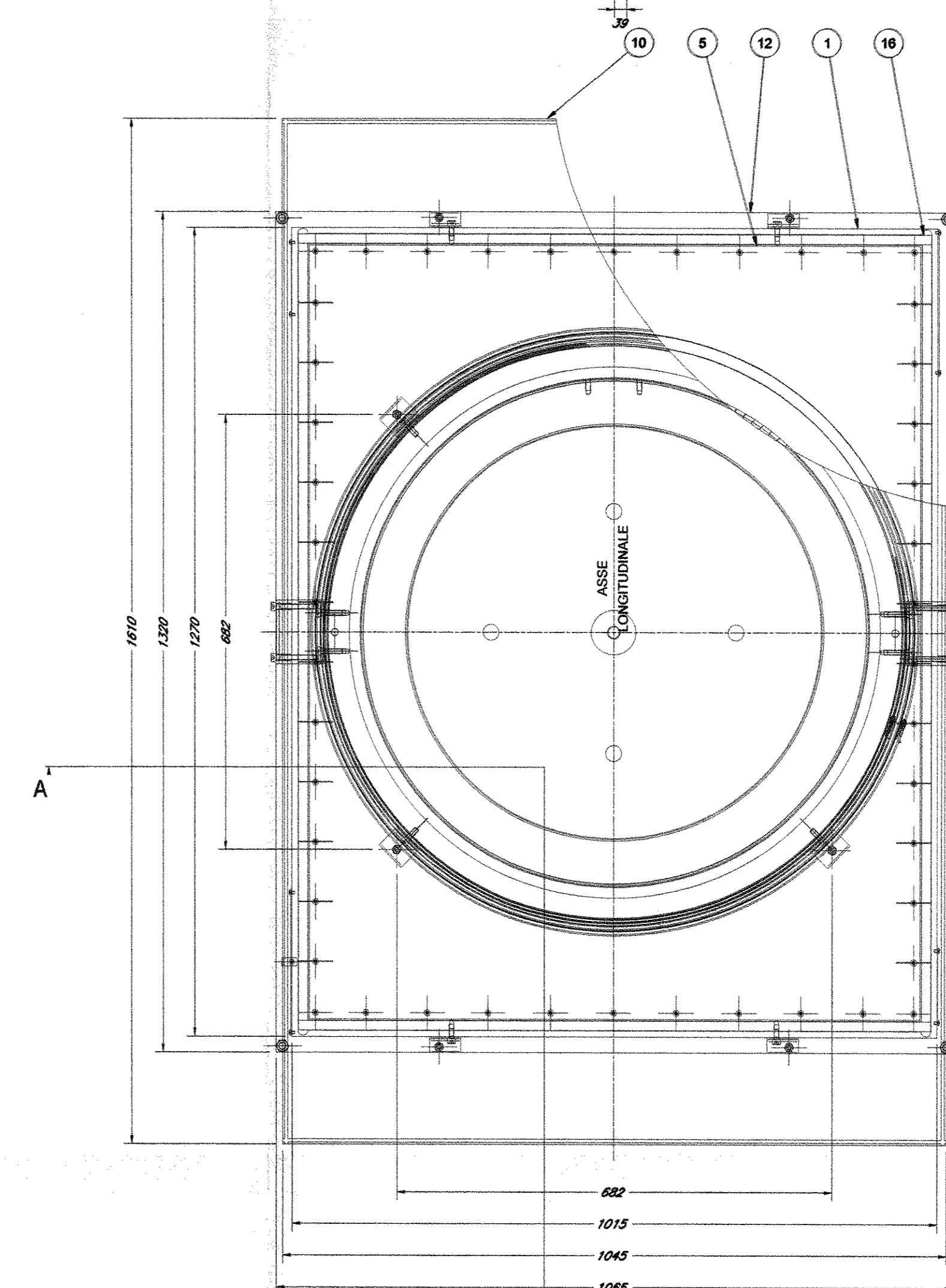
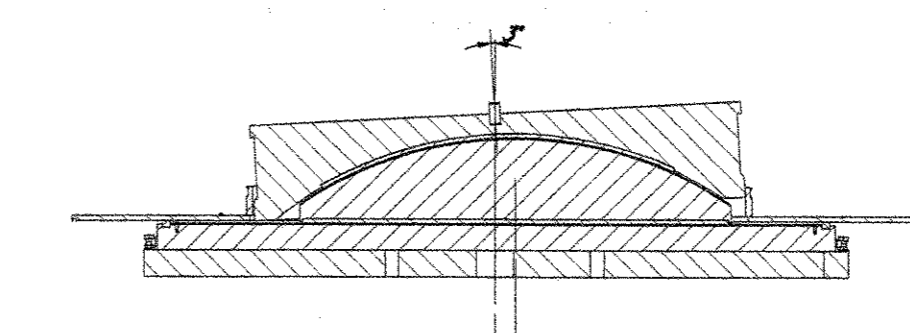
CARICO VERTICALE MAX VSLU = 22000 kN
CARICO ORIZZONTALE HSLU = 10500 kN
RIGIDezza 400 <-K- 600 kN/mm
ANGOLO DI ROTAZIONE MAX α = ± 3°



SEZIONE LONGITUDINALE IN CONFIGURAZIONE DI MASSIMA ROTAZIONE E SCORRIMENTO



SEZIONE LONGITUDINALE IN CONFIGURAZIONE DI MASSIMA ROTAZIONE (1:10)



POS	QT	DESCRIZIONE	MATERIALE	CODICE	R
23	8	Vite a testa esagonale	Acciaio classe 8.8		
22	1	Parapolvere	Neoprene		
21	1	Contropiastra inferiore	S355J2 EN 10025		
20	8	Zanca	39 NiCrMo 3 Bon.		
19	8	Tubo corrugato	Acciaio		
18	2	Pattino piano	PTFE CNR 10018		
17	4	Pattino piano	PTFE CNR 10018		
16	1	Pattino sferico	X5 CrNiMo 1712		
15	4	Pattino piano	X5 CrNiMo 1712		
14	1	Pattino piano	X5 CrNiMo 1712		
13	4	Pattino piano	PE UHMW SMF ETA 09/226		
12	4	Pattino piano	PE UHMW SMF ETA 09/226		
11	1	Pattino piano	PE UHMW SMF ETA 09/226		
10	2	Anello	x5 CrNi 1810		
9	1	Parapolvere	S275JR EN 10025		
8	2	Pattino cilindrico	Ferrozell		
7	1	Elemento superiore	S355J2 EN 10025		
6	1	Anello intermedio	39 NiCrMo 3 Bon.		
5	2	Anello di Contenimento	39 NiCrMo 3 Bon.		
4	1	Pattino sferico	PE UHMW SMF ETA 09/226		
3	1	Elemento intermedio	S275J2 EN 10025		
2	1	Elemento di scorrimento	S355J2 EN 10025		
1	1	Elemento di base	S355J2 EN 10025		

NOTA: LE CARATTERISTICHE DI RESILIENZA DI TUTTI I MATERIALI METALLICI ADOTTATI DOVRANNO ESSERE COMPATIBILI CON LA TEMPERATURA MINIMA DI ESERCIZIO DELL'IMPALCATO.

CARICO VERTICALE MAX VSLU = 22000 kN
SCORRIMENTO LONGITUDINALE SL = ± 150 mm
SCORRIMENTO TRASVERSALE ST = ± 50 mm
ANGOLO DI ROTAZIONE MAX α = ± 3°

N.B. Le contropiastre degli apparecchi d'appoggio dovranno essere realizzate previa verifica dimensionale con il produttore degli appoggi

COMMITTENTE: **RFI** RETE FERROVIARIA ITALIANA GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE

PROGETTAZIONE: **ITALFERR** GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE

U.O. STRUTTURE

PROGETTO DEFINITIVO

ITINERARIO NAPOLI - BARI
VARIANTE LINEA CANCELLO - NAPOLI
VI02 - VIADOTTO DAL Km.9+531.94 al Km. 10+374.26
Ponte ad arco metallico
Apparecchi D'Appoggio

SCALA: **Varie**

COMMESSA LOTTO FASE ENTE TIPO DOC. OPERAVISCIPLINA PROGR. REV.

IF0E 00 D 09 BZ VI0207 01B A

Rev.	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data	Autorizzato Data
A	Emessa per C.D.B.	A. Lupo	Luglio 2015	F. Bortone	Luglio 2015	D. Poma	Luglio 2015	A. Viora Luglio 2015

File: IF0E0009BZVI0207018A.DWG n. Ediz.: X