



FASE 1
 -Piazzamento delle strutture di varo
 quali organo, slitte/fullera, pulegge ecc.
 -Costruzione della travata metallica
 adeguatamente rinforzata con un idoneo
 telaio in sostituzioni dei pendini.

FASE 2
 -Costruzione di un avambecco nella
 parte anteriore della travata
 metallica e di un retrobecco nella
 sua parte posteriore.

FASE 3
 -Avanzamento della travata e
 dell'avambecco tramite tiro
 dell'organo. Tale tiro è esercitato su
 di un'appartata traversa in
 acciaio metallico.

FASE 4
 -Prosecuzione del varo fino
 all'allineamento definitivo, tramite lo
 spostamento della traversa di tiro.

FASE 5
 -Smontaggio dell'avambecco, del
 retrobecco, di tutte le attrezzature
 di tiro e catalogo della travata.

FASE 6
 -Piazzamento della travata sugli
 appoggi definitivi.
 - Smontaggio del telaio provvisorio
 e posa dei pendini.
 -Completamento della travata in
 tutte le sue parti: solette, ballast,
 armamento, commissure, ecc.
 -Tasatura dei pendini.

COMMITTENTE:

 RFI
 RETE FERROVIARIA ITALIANA
 GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANI

PROGETTAZIONE:

 ITALFERR
 GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANI

U.O. STRUTTURE
PROGETTO DEFINITIVO
ITINERARIO NAPOLI - BARI
VARIANTE LINEA CANCELLO - NAPOLI
VI03 - VIADOTTO DAL Km. 11+971.51al Km. 12+552.23
 Ponte ad arco metallico
 Schema di Montaggio e varo

SCALA:
 1:500

COMMESSA	LOTTO	FASE	ENTE	TIPO DOC.	OPERADISCIPLINA	PROGR.	REV.
IF0E	00	D	09	P8	V10307	001	A

Rev.	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data	Autorizzato	Data
A	Emessa per C.D.S.	A. Virici	Luglio 2015	F. Biondi	Luglio 2015	D. Armi	Luglio 2015	A. Virici	Luglio 2015

File: IF0E0009PBVI030701A.DWG
 in. Elab.: X