



FASE 1
 - Posizionamento delle strutture di vario
 quali argano, slitte/fulmine, puliggie ecc.
 - Costruzione della travata metallica
 adeguatamente rinforzata con un idoneo
 telaio in sostituzione dei pendini.

FASE 2
 - Costruzione di un avambecko nella
 parte anteriore della travata
 metallica e di un retrobecko nella
 sua parte posteriore.

FASE 3
 - Avanzamento della travata e
 dell'avambecko tramite tiro
 dell'argano. Tale tiro è esercitato su
 di un opportuno traverso in
 carpenteria metallica.

FASE 4
 - Conclusione del varo fino
 all'allineamento definitivo, tramite lo
 spostamento della traversa di tiro.

FASE 5
 - Smontaggio dell'avambecko, del
 retrobecko, di tutte le attrezzature
 di tiro e collaggio della travata.

FASE 6
 - Allineamento della travata sugli
 appoggi definitivi.
 - Smontaggio del telaio provvisorio
 e piazze dei pendini.
 - Completamento della travata in
 tutte le sue parti: soletta, ballast,
 ornamenti, commissionamenti, ecc.
 - Testatura dei pendini.

COMMITTENTE:

 RFI
 RETE FERROVIARIA ITALIANA
 GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANI

PROGETTAZIONE:

 ITALFERR
 GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANI

U.O. STRUTTURE
PROGETTO DEFINITIVO
ITINERARIO NAPOLI - BARI
VARIANTE LINEA CANCELLO - NAPOLI
VI04 - VIADOTTO DAL Km. 13+200.60 al Km. 13+579.83
 Ponte ad arco metallico
 Schema di Montaggio e varo

SCALA:
 1:500

COMMESSA LOTTO FASE ENTE TIPO DOC. OPERADISCIPLINA PROGR. REV.

IF0E 00 D 09 P8 VI0407 001 A

Rev.	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data	Autorizzato Data
A	Emessa per C.S.R.	A. Vito	Luglio 2015	F. Zucchi	Luglio 2015	S. Parisi	Luglio 2015	A. Vito Luglio 2015

File: IF0E0009PBVI0407001A.DWG In. Elab.: X