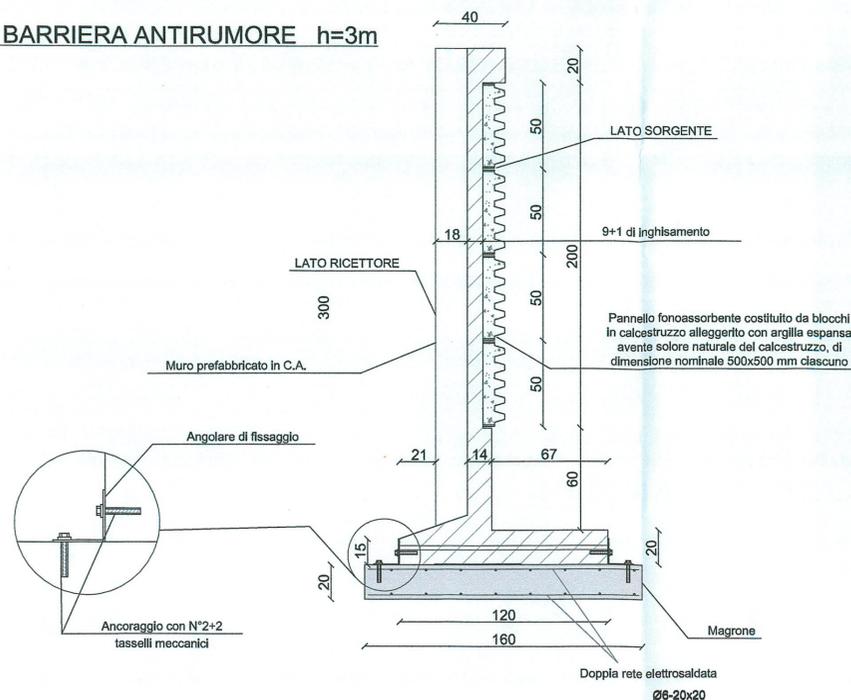
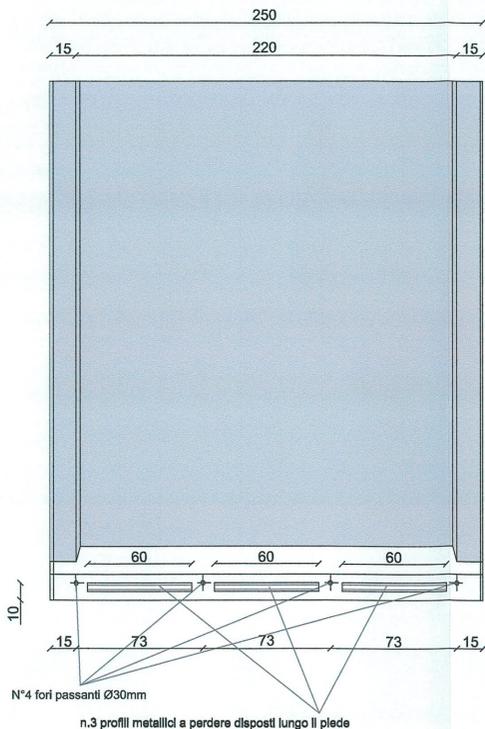
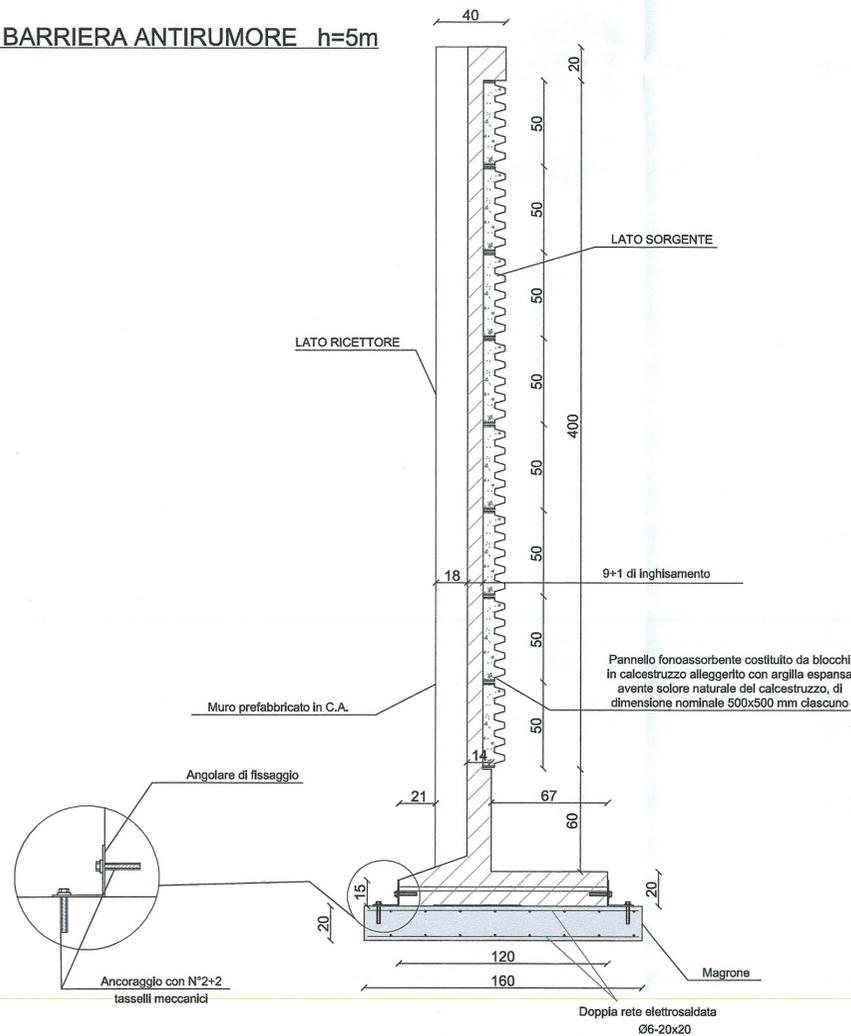


BARRIERA ANTIRUMORE h=3m

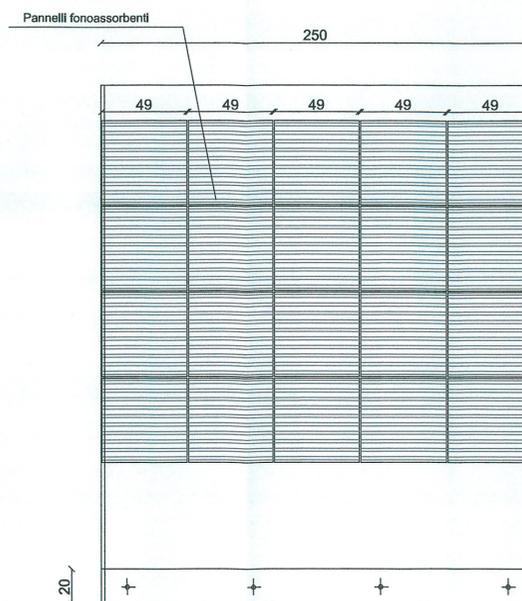
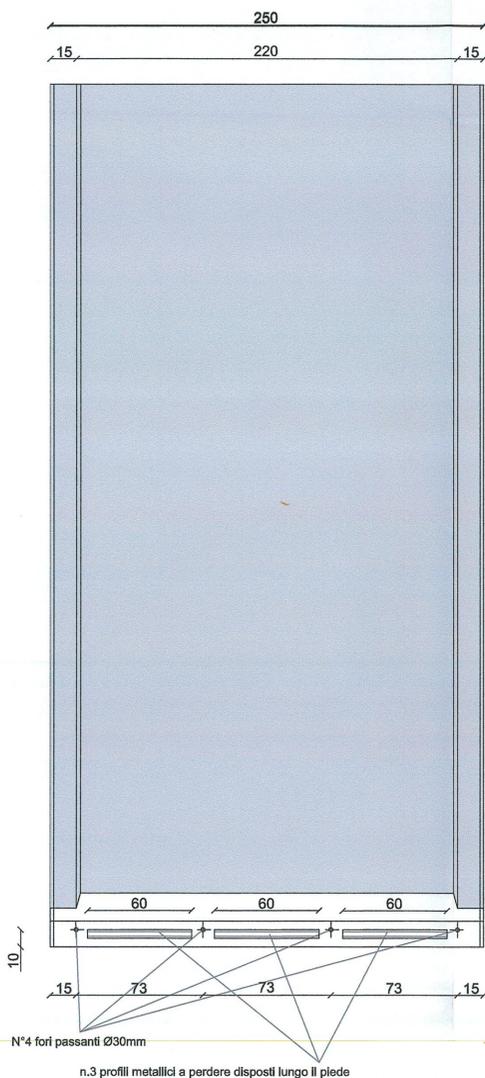


SEZIONE TIPOLOGICA MURO

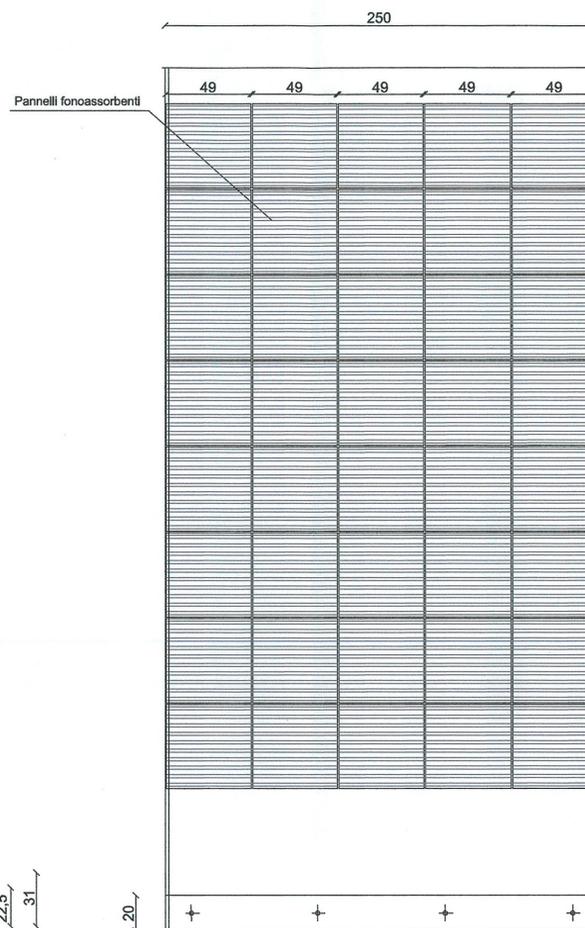
BARRIERA ANTIRUMORE h=5m



PROSPETTO POSTERIORE



PROSPETTO ANTERIORE



scala 1:20
0 0.2 0.4 0.6 1m

MATERIALI E PRESCRIZIONI

- MATERIALI -**
ACCIAI PER CARPENTERIE METALLICHE
 - Per profili e piastrame saldati del tipo S275J2G3 (ex Fe 430 D) rispondenti alle norme UNI EN 10025;
 - Per profili e piastrame non saldati del tipo S275J0 (ex Fe 430 C) rispondenti alle norme UNI EN 10025;

- TIRAFONDI**
 - Viti con caratteristiche meccaniche classe 8.8 secondo UNI EN ISO 898 parte I conformi per le caratteristiche dimensionali alla UNI 5712.
 - Dadi con caratteristiche meccaniche classe 8 secondo UNI EN 20898 parte II conformi per le caratteristiche dimensionali alla UNI 5713.
 - Rosette in acciaio C50 (UNI EN 10083) temperato e rinvenuto HRC 32 -40 conformi per le caratteristiche dimensionali alla UNI 5714.
 - Gioco foro bullone (a meno dell'ingombro del canotto dielettrico) comprensivo delle rispettive tolleranze per unioni a taglio secondo D.M. 9/1/1996 punto 7.3.2 (i fori devono avere diametro uguale a quello del bullone maggiorato di 1 mm fino al diametro 20mm e di 1,5mm oltre il diametro 20mm).
 - Coppie di serraggio secondo CNR 10011/85.

- NOTE:**
 1. le viti e i dadi devono essere associati come indicato nel Prospetto 2 della UNI EN 20898 parte II;
 2. i tirafondi dovranno essere montati con una rosetta sotto il dado;
 3. i tirafondi dovranno essere montati con il dado e contro dado.

- NOTE GENERALI -**
SALDATURE
 - Le saldature dovranno essere eseguite e controllate nel rispetto della Istruzione FS 44/S Rev. A del 20.10.99.
 - Le saldature si intendono continue (salvo diversa indicazione)
 - Le saldature devono girare nello spessore degli elementi
 - Le saldature si intendono a cordone d'angolo (salvo diversa indicazione)
 - Le saldature avranno il lato del cordone pari al minimo spessore da collegare (salvo diversa indicazione) in ogni caso nel rispetto della Istruzione FS 44/S

- RIVESTIMENTI PROTETTIVI**
 - Tutte le parti metalliche dovranno essere sottoposte a zincatura a caldo in accordo a quanto riportato nella norma UNI EN ISO 1461, nel rispetto del Discipinare Tecnico delle Barriere Antirumore del 1998 e s. m. ed l.
 - Ulteriore trattamento protettivo della superficie secondo quanto riportato nel suddetto Discipinare.

NOTA BENE:
 LE DIMENSIONI DEI PANNELLI E LE RELATIVE CONNESSIONI AI MONTANTI RIPORTATE SUGLI ELABORATI GRAFICI SONO PURAMENTE INDICATIVE; SARÀ CURA E ONERE DELL'APPALTATORE, UNA VOLTA DEFINITO IL PRODUTTORE, FORNIRE LE VERIFICHE DEGLI STESSI CONFORMEMENTE A QUANTO INDICATO NELLE SUDDETTE PRESCRIZIONI E FORNIRNE GLI ELABORATI DI DETTAGLIO PRIMA DELLA LORO MESSA IN OPERA.

COMMITTENTE:

 RETE FERROVIARIA ITALIANA
 GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE

PROGETTAZIONE:

 GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE

DIREZIONE TECNICA
U.O. AMBIENTE, ARCHITETTURA E ARCHEOLOGIA

PROGETTO DEFINITIVO

ITINERARIO NAPOLI - BARI
VARIANTE LINEA CANCELLO - NAPOLI

PROGETTO AMBIENTALE DELLA CANTIERIZZAZIONE
 Tipologico barriere antirumore e antipolvere di cantiere - prospetto e sezioni
 SCALA: varie

COMMESSA LOTTO FASE ENTE TIPO DOC. OPERA/DISCIPLINA Progr. REV.
 IF0E 00 D 22 PZ CA0000 001 A

Revis.	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data	Autorizzato	Data
A	Emissione Esecutiva	S. Meo	Ago. 2015	S. Meo	Ago. 2015	D. Area	Ago. 2015