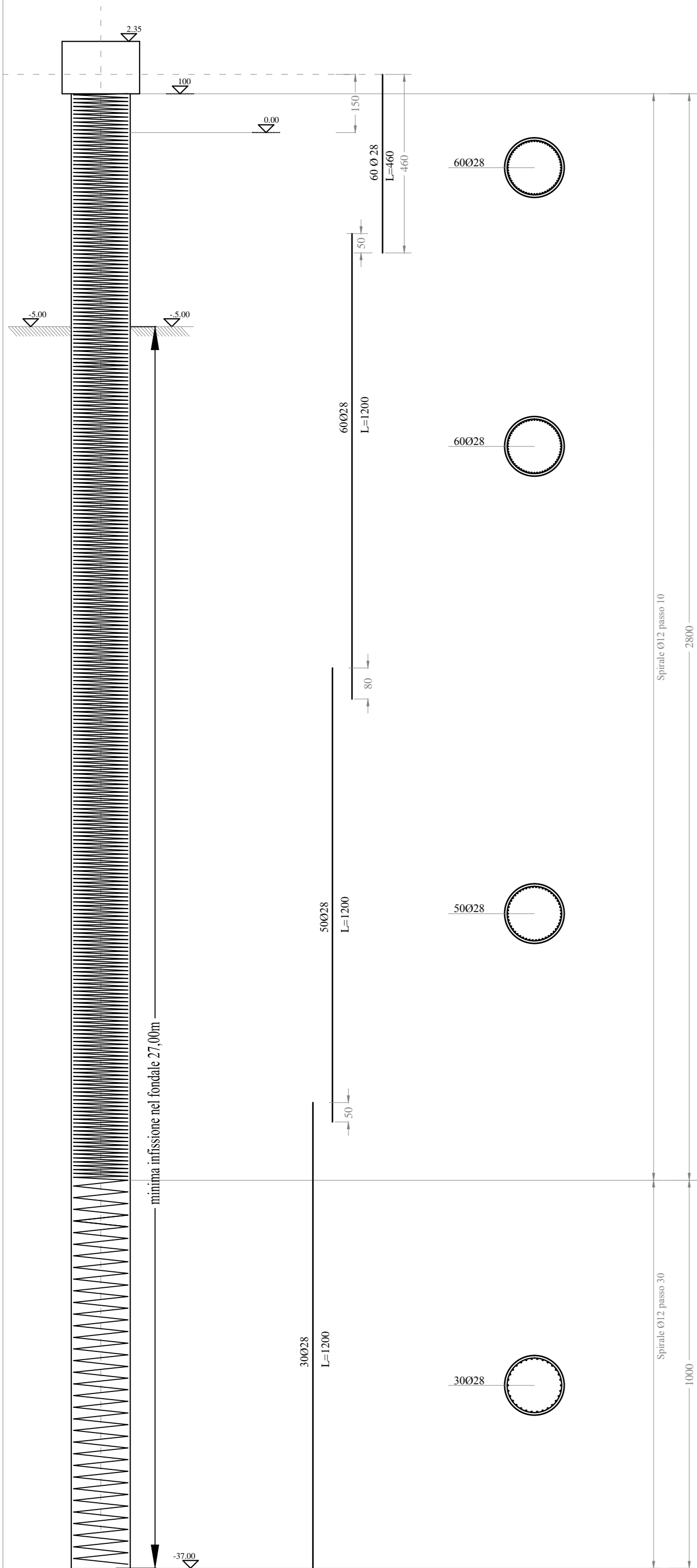
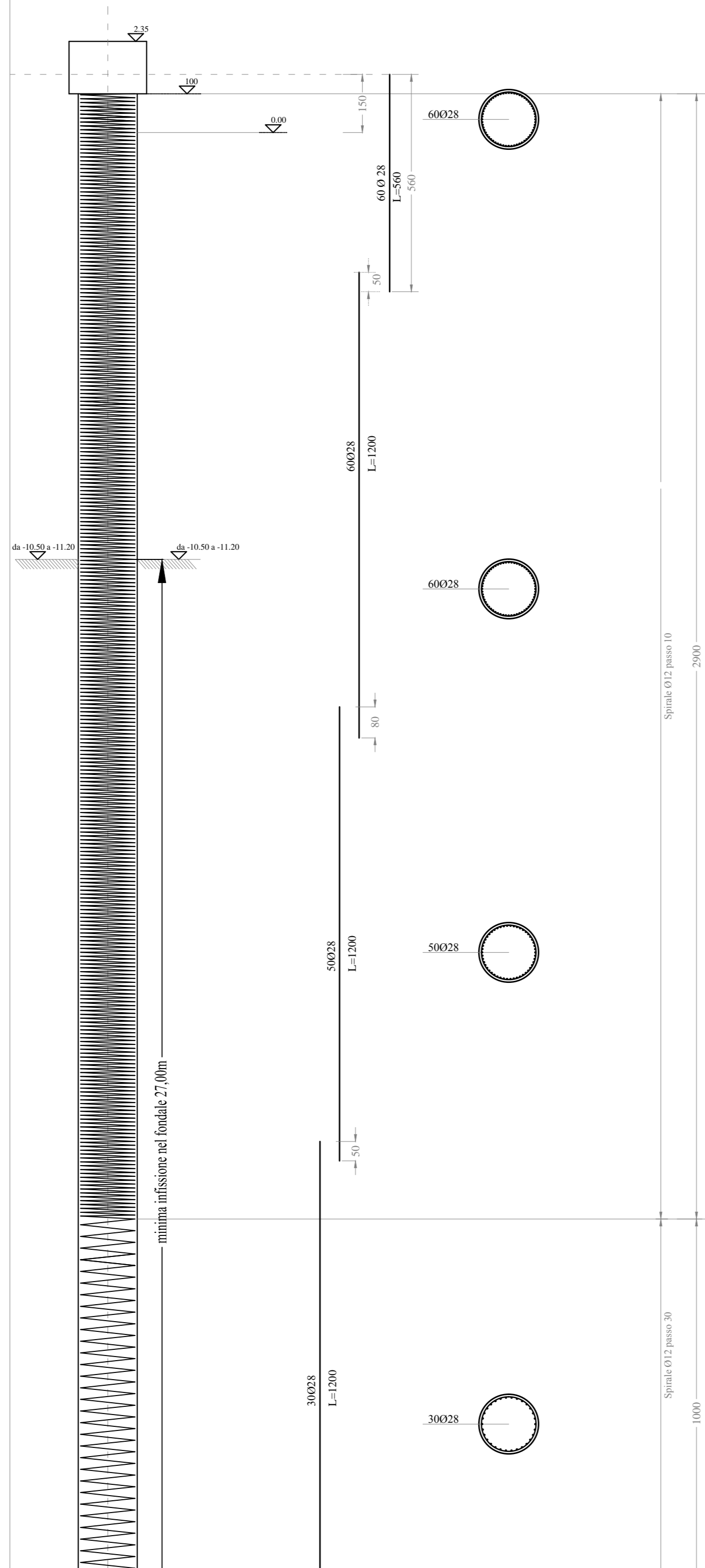


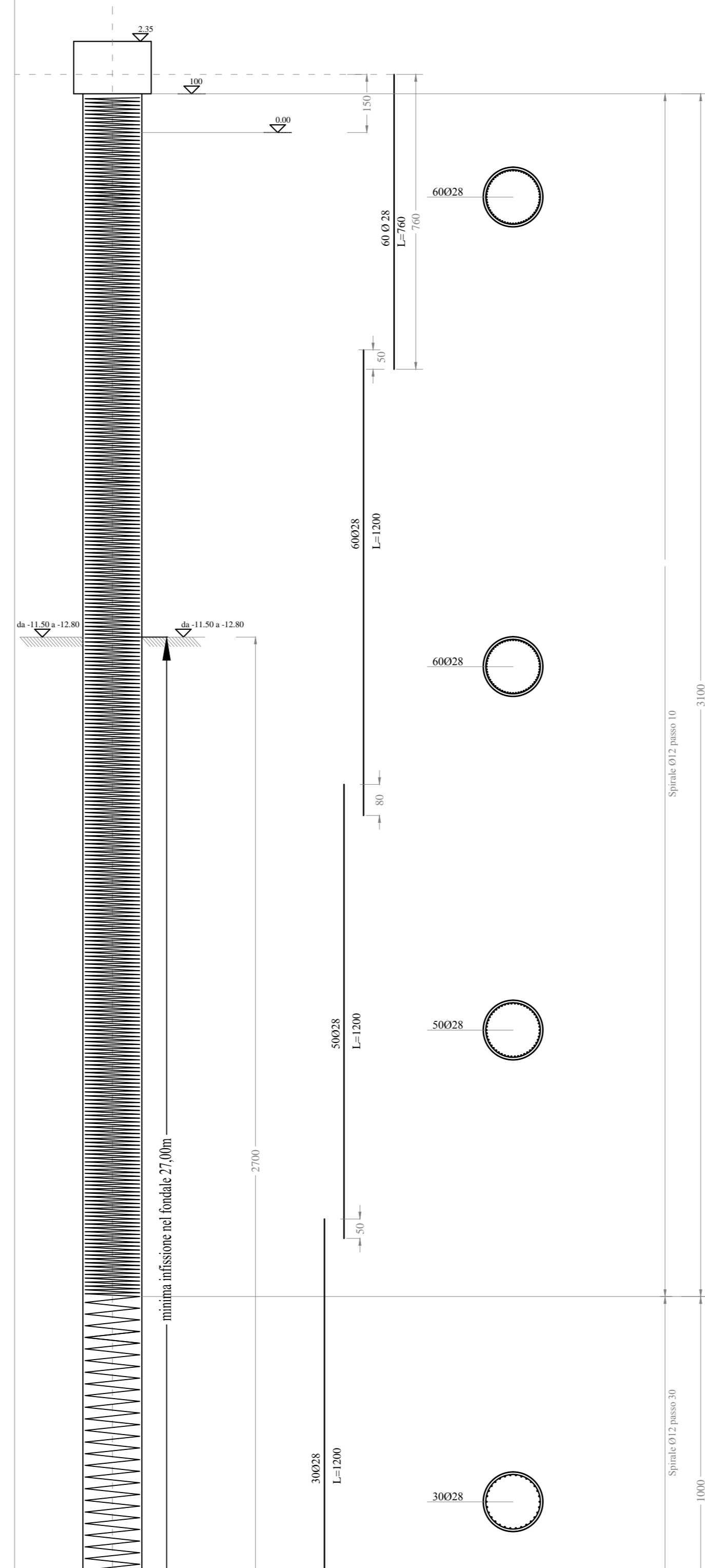
ARMATURA PALI IN C.A. 2ª FILA BANCHINA OPERATIVA SUD
 DIAMETRO 1500mm - L=38,00m DA QUOTA +1.00 A QUOTA -37.00 m s.l.m.m.
 CONCI A-B
 N.3 PALI DA PT01 A PT03



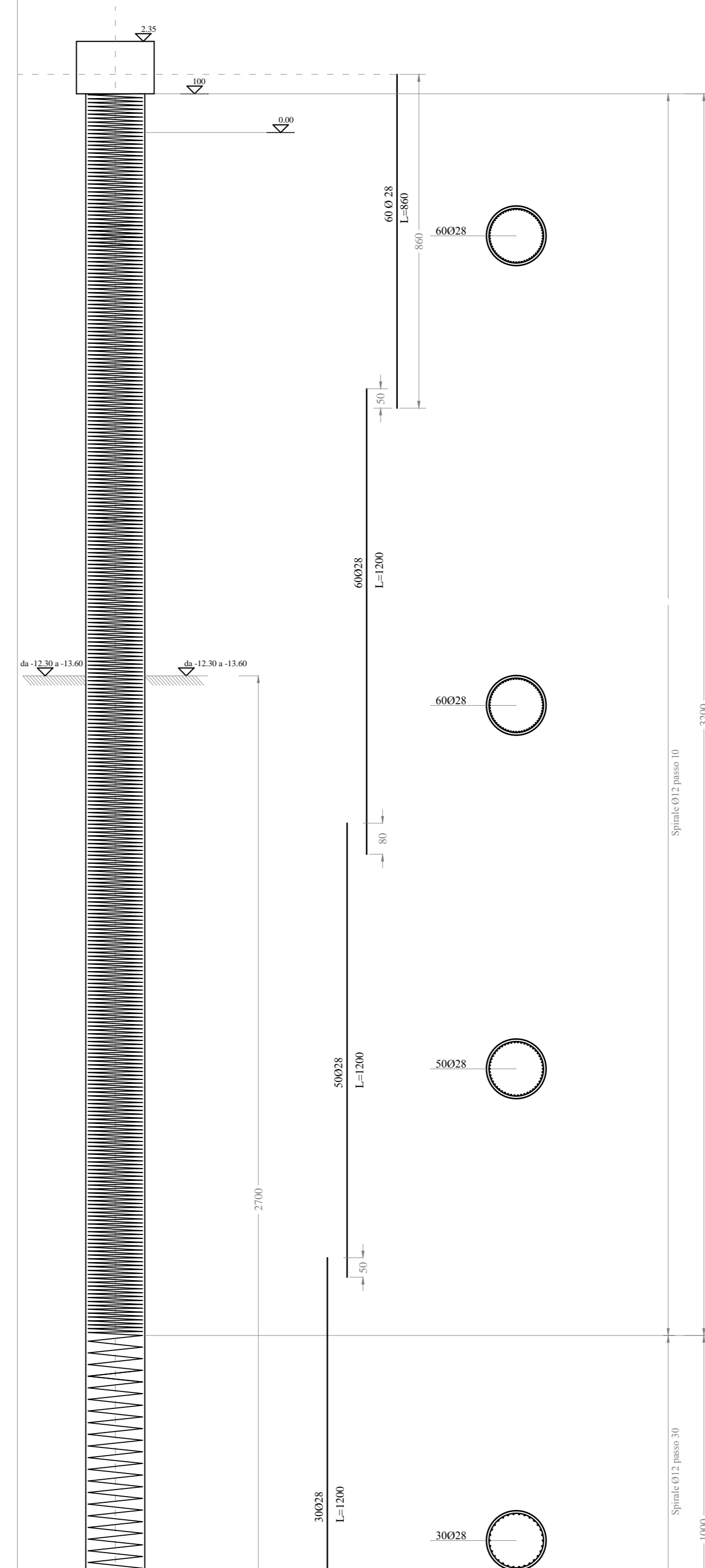
ARMATURA PALI IN C.A. 2ª FILA BANCHINA OPERATIVA SUD
 DIAMETRO 1500mm - L=39,00m DA QUOTA +1.00 A QUOTA -38.00 m s.l.m.m.
 CONCI C1-C2
 N.6 PALI DA PT04 A PT09



ARMATURA PALI IN C.A. 2ª FILA BANCHINA OPERATIVA SUD
 DIAMETRO 1500mm - L=41,00m DA QUOTA +1.00 A QUOTA -40.00 m s.l.m.m.
 CONCI C3-C4-C5-C6
 N.12 PALI DA PT10 A PT21



ARMATURA PALI IN C.A. 2ª FILA BANCHINA OPERATIVA SUD
 DIAMETRO 1500mm - L=42,00m DA QUOTA +1.00 A QUOTA -41.00 m s.l.m.m.
 CONCI C7-C8-C9-C10-C11-D
 N.19 PALI DA PT22 A PT39, P141



PRESCRIZIONI MATERIALI

- CALCESTRUZZO
 - CALCESTRUZZO A PRESTAZIONE GARANTITA (UNI EN 206-1:2006)
 - CLASSE DI ESPOSIZIONE: XS1 (UNI 11104)
 - CLASSE DI RESISTENZA: C32/40 (Rck≥40 MPa)
 - CLASSE DI CONSISTENZA SLUMP: S4
 - COPRIFERRO: 5,5 CM
- ACCIAIO D'ARMATURA
 - ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO B450C CON LE SEGUENTI CARATTERISTICHE MINIME:
 - LIMITE DI SNERVAMENTO $f_y \text{ nom} = 450 \text{ N/mm}^2$
 - LIMITE DI ROTTURA $f_t \text{ nom} = 540 \text{ N/mm}^2$
 - $1.15(f_t / f_y) \leq 1.35$ (f_y misurato / $f_y \text{ nom}$) ≤ 1.25 Allungamento (Agt) $\geq 7.5 \%$



LAVORI DEL PRIMO STRALCIO E DEL SECONDO STRALCIO DELLA TERZA FASE DEL PORTO COMMERCIALE DI AUGUSTA - BANCHINE CONTAINERS -

IMPRESE:

Condotte s.p.a. (MANDATARIA) **PIACENTINI COSTRUZIONI** (MANDATARIA) **Cosedil spa** (MANDANT)

PROGETTO ESECUTIVO DI FUSIONE ED INTEGRAZIONE DEL I E II STRALCIO

3							
2							
1	510715	PRIMA REVISIONE		V.LONGO	D.RIGOGLIOSO	F.GIORDANO	
0	081114	PRIMA EMISSIONE		V.LONGO	D.RIGOGLIOSO	F.GIORDANO	
REV.	DATA	EMISSIONE	N° ELAB.	REV.	RED.	VER.	APPR.

PROGETTO	OPERA	TIPO ELAB.	N° ELAB.	REV.	SCALA:
1073	IM01	S	003	B	1:100

TITOLO ELABORATO: **OPERE A MARE BANCHINE**
 Banchina operativa Sud - Pali in c.a. 2ª Fila - Armature

PROGETTAZIONE:

INCO (MANDATARIA) **SIGMA INGEGNERIA s.r.l.** (MANDANTE)

RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO: