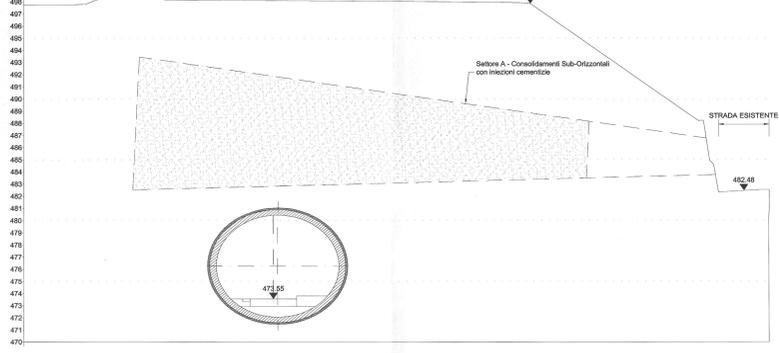


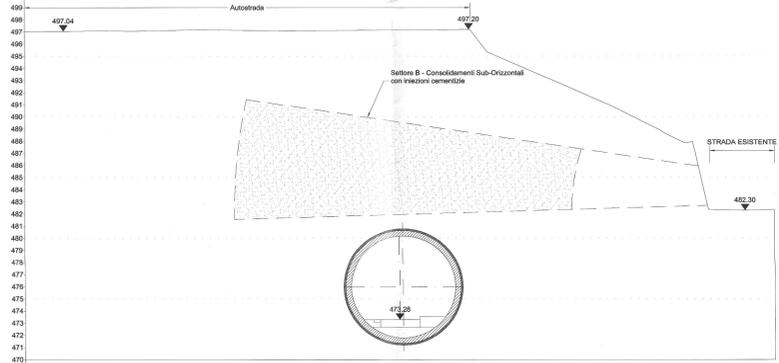
SEZIONE 1-1

SCALA 1:200



SEZIONE 2-2

SCALA 1:200



SCHEMA PLANIMETRICO

SCALA 1:200

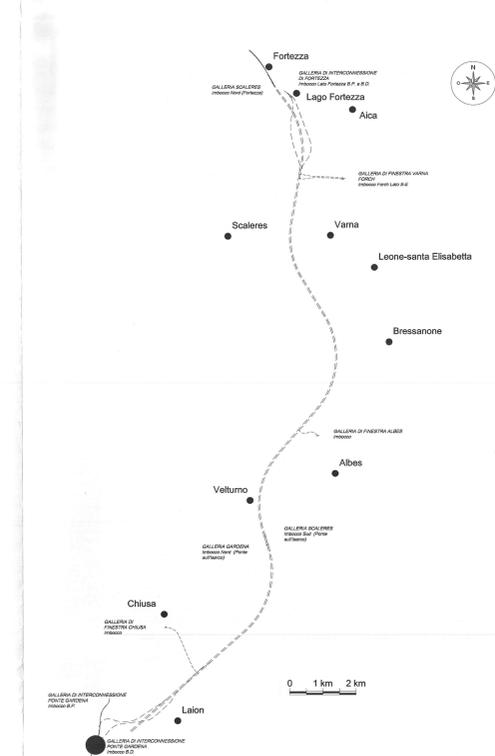
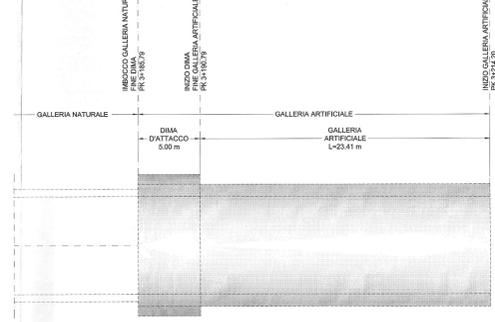


TABELLA RIASSUNTIVA CONSOLIDAMENTI SUB-ORIZZONTALI

SETTORE A:

- PREPARAZIONE PIANO DI LAVORO;
- PERFORAZIONE A MAGLIE QUINCONCE ALTERNATE Ø160, L=46m CON ARMATURA TUBOLARE Ø114,3 sp.10 (0,2 valvolte/m) CON TRATTO INIETTATO DA 11m A 26m, CON AZIMUT ED INCLINAZIONE TALE DA RENDERE LA MAGLIA DI REA 2m/2m;
- ESECUZIONE DELL'INEZIONE CON INIEZIONE BINARIA ac/ MEDIO 1:1, Pmax 30bar, 200kg/m³ previsto.

SETTORE B:

- PREPARAZIONE PIANO DI LAVORO;
- PERFORAZIONE A MAGLIE QUINCONCE ALTERNATE Ø160, L=38m CON ARMATURA TUBOLARE Ø114,3 sp.10 (0,2 valvolte/m) CON TRATTO INIETTATO DA 26m, CON AZIMUT ED INCLINAZIONE TALE DA RENDERE LA MAGLIA DI REA 2m/2m;
- ESECUZIONE DELL'INEZIONE CON INIEZIONE BINARIA ac/ MEDIO 1:1, Pmax 30bar, 200kg/m³ previsto.

SETTORE C:

- PREPARAZIONE PIANO DI LAVORO;
- PERFORAZIONE A MAGLIE QUINCONCE ALTERNATE Ø160, L=38m CON ARMATURA TUBOLARE Ø114,3 sp.10 (0,2 valvolte/m) CON TRATTO INIETTATO DA 26m, CON AZIMUT ED INCLINAZIONE TALE DA RENDERE LA MAGLIA DI REA 2m/2m;
- ESECUZIONE DELL'INEZIONE CON INIEZIONE BINARIA ac/ MEDIO 1:1, Pmax 30bar, 200kg/m³ previsto.

FASI ESECUTIVE CONSOLIDAMENTI DA P.C.:

- PREPARAZIONE PIAZZOLA DI LAVORO;
 - POSIZIONAMENTO SU VERTICALE DI CONSOLIDAMENTO (maglie quinconce alternate 0,80m x 0,80m);
- PER OGNI CONSOLIDAMENTO:
- PERFORAZIONE CON CANGIA Ø180 A VUOTO PER 3m o FINO A SUPERAMENTO DEL MATERIALE DI RILEVATO;
 - OGNI 3m SUCCESSIVI IN AVANZAMENTO;
 - LAVAGGIO DEL TRATTO CON ACQUA IN PRESSIONE 5/10bar o 3m FINO A PULZITÀ;
 - OPERAZIONI E E SINO AL RAGGIUNGIMENTO DELLA PROFONDITÀ MASSIMA (con da p.1);
 - ESECUZIONE DELLE INIEZIONI DAL BASSO CON SOLLEVAMENTO CANGIA 3m ALLA VOLTA CON:
 - BOIACCIA DA 3m/10 a 1/30, 1:1 MEDIO;
 - PRESSIONE 100bar;
 - PRESSIONE 200kg/m³ DI BOIACCIA;
 - BOIACCIA A RIEMPIIMENTO (SENZA PRESSIONE) DEGLI ULTIMI 3 m

LEGENDA

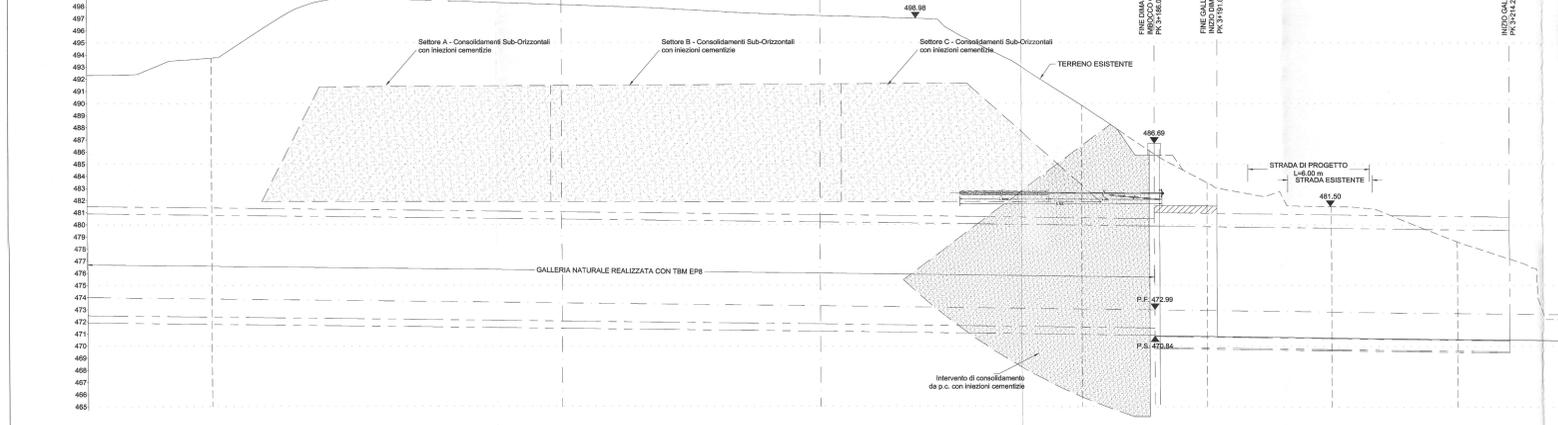
P.C.	Piano dei centri	P.S.	Piano di scavo
P.F.	Piano del ferro	P.R.	Piano rotolamento

NOTE

Per la caratteristiche dei materiali, le note generali, le prescrizioni, si rimanda all'elaborato "CARATTERISTICHE DEI MATERIALI - NOTE GENERALI" - cod. 86.110075PGN0000001A

SEZIONE IN ASSE BINARIO DISPARI

SCALA 1:200



SEZIONE	PROGETTO	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
QUOTE																						
DBT. PARZIALI																						
DBT. PROGRESSIVE																						

COMMITTENTE: **RFI** Rete Ferroviaria Italiana Gruppo Ferrovie dello Stato Italiane

PROGETTAZIONE: **ITALFER** Gruppo Ferrovie dello Stato Italiane

INFRASTRUTTURE FERROVIARIE STRATEGICHE DEFINITE DALLA LEGGE OBIETTIVO N. 443/01 e s.m.i

U.O. GALLERIE

PROGETTO DEFINITIVO

ASSE FERROVIARIO MONACO - VERONA

ACCESSO SUD ALLA GALLERIA DI BASE DEL BRENNERO QUADRUPPLICAMENTO DELLA LINEA FORTEZZA - VERONA

LOTTO 1: FORTEZZA - PONTE GARDENA

GALLERIE DI INTERCONNESSIONE DI PONTE GARDENA - INTERFERENZA CON A22

GALLERIA BINARIO DISPARI - INTERVENTI A SALVAGUARDIA RILEVATO AUTOSTRADALE

Planimetria, profilo e sezioni opere di consolidamento sotto sede autostradale

Rev.	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data	Aut. Rev.	Rev.
A	Emissione definitiva per C.A.S.	M. Basso	FEB 2010	A. Basso	FEB 2010	A. Basso	FEB 2010		FEB 2010

File: B11102017PG4010000A.DWG

A. Ebd.