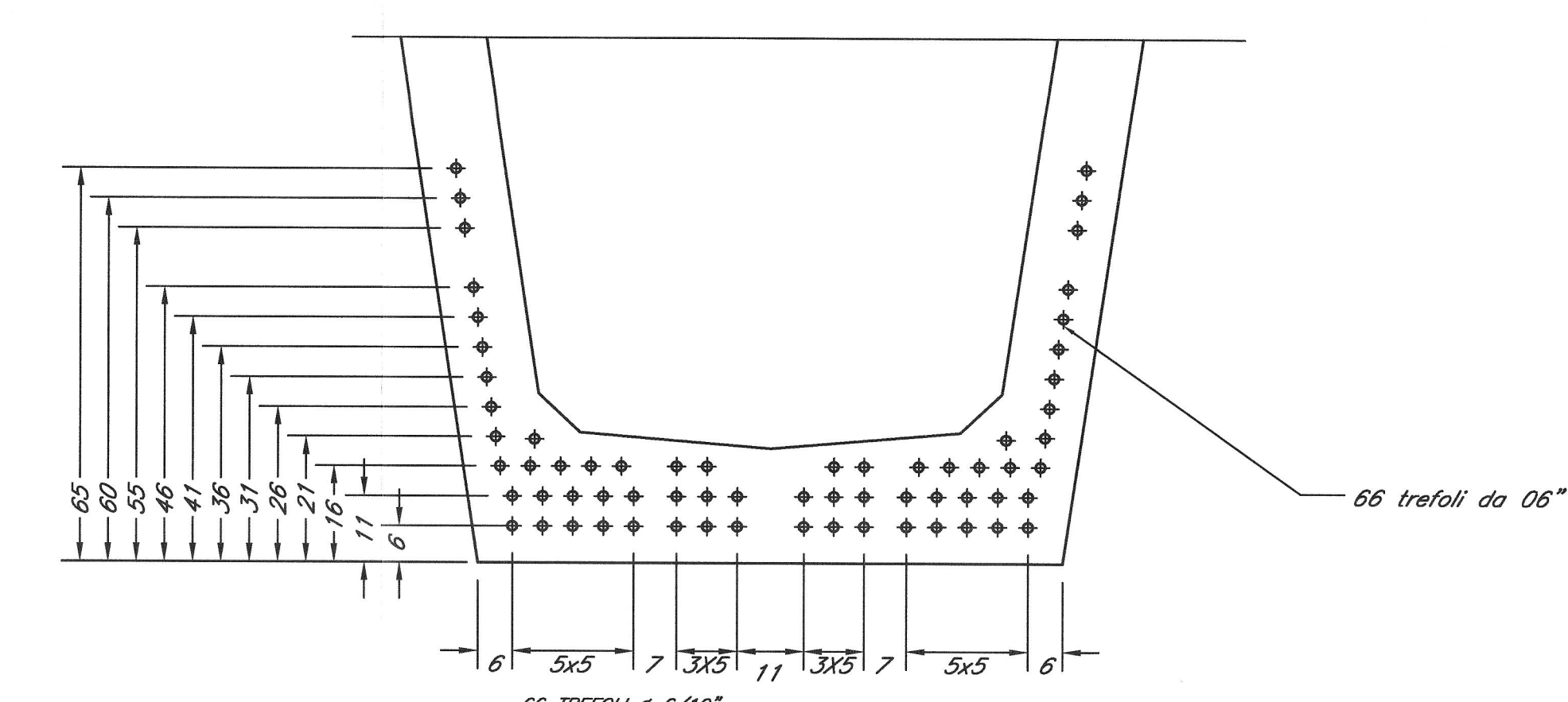
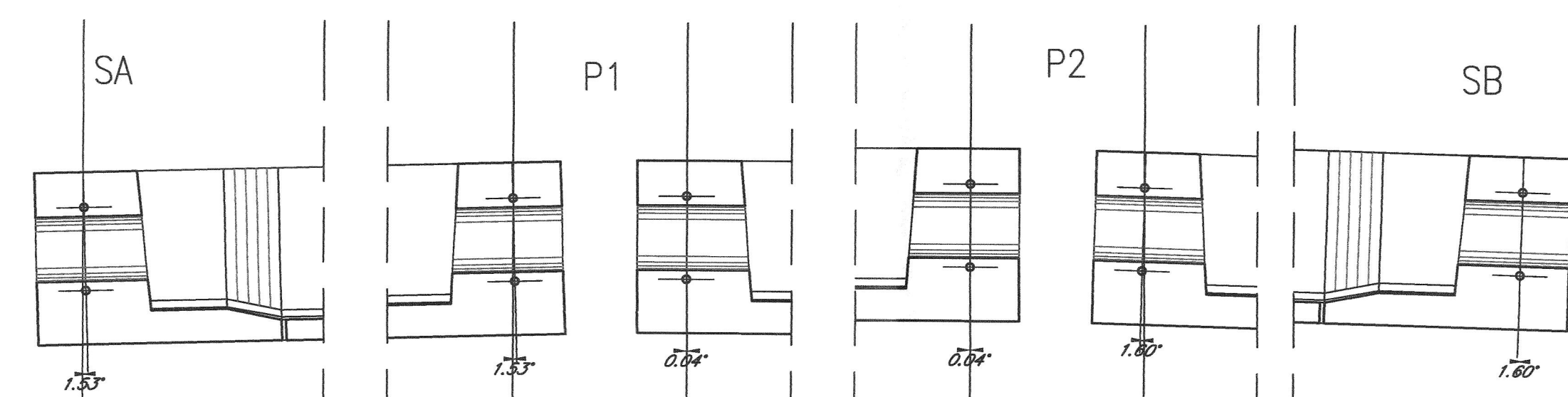


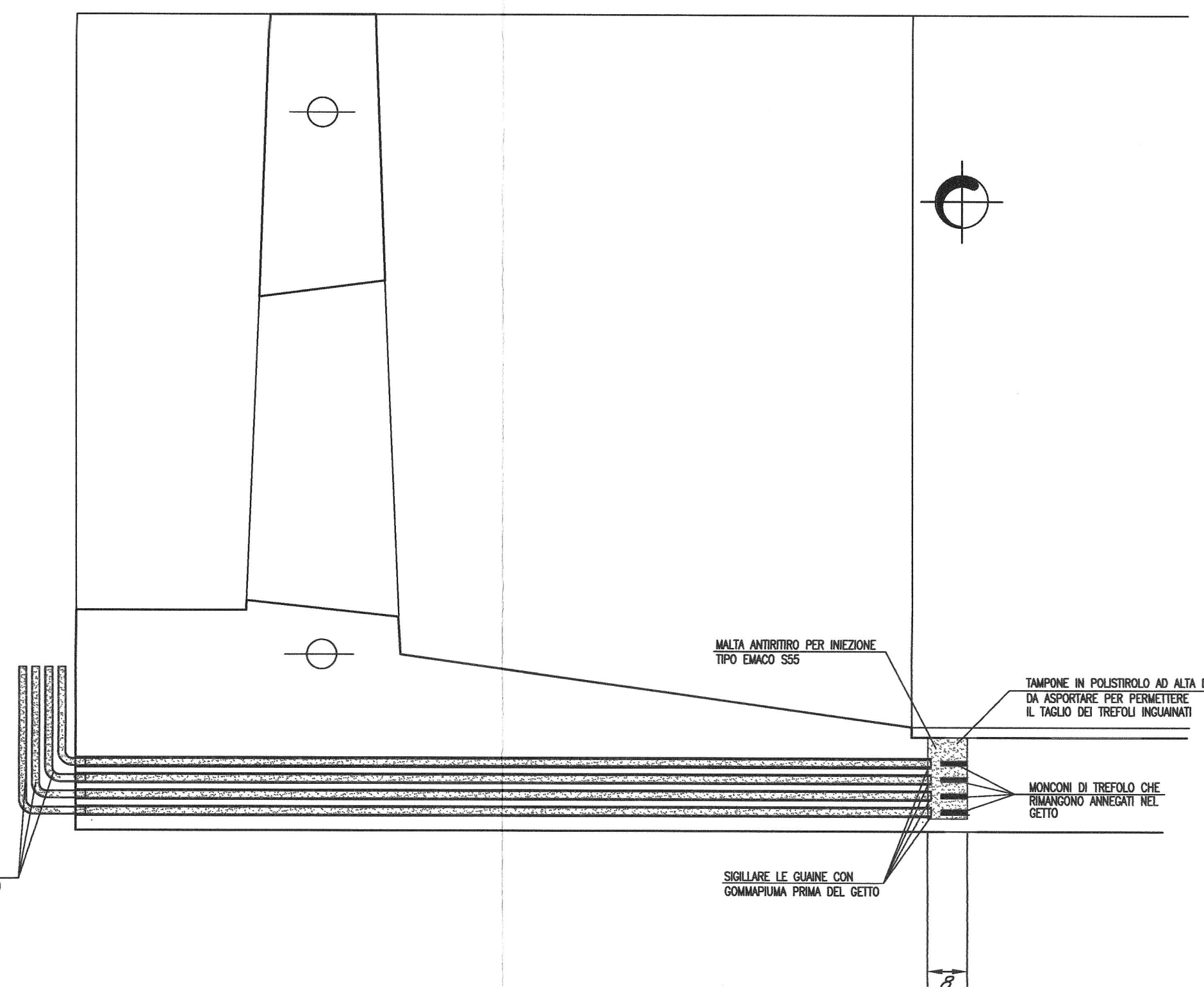
MASCHERA TREFOLI
SCALA 1:10 - misure in cm



INCLINAZIONI TRAVI
Scala 1:50



SEZIONE IN TESTATA
SCALA 1:10



- PRIMA DI POSARE LA GABBIA D'ARMATURA NEL CASSERO INSERIRE I TREFOLI NEL TAMPONE DI POLISTIROLO
- INFLARE TUTTE LE GUAINE
- SIGILLARE ENTRAMBE LE ESTREMITA DELLE GUAINE
- ACOSTARE IL TAMPONE DI POLISTIROLO ALLE GUAINE
- INSERIRE LA GABBIA NEL CASSERO E POSIZIONARE IL TAMPONE DI POLISTIROLO
- DOPO AVER TESTATO I TREFOLI VERIFICARE LA POSIZIONE DELLE GUAINE E CORREGGERLA QUALORA SI SIANO SPOSTATE
- DOPO LO SCASSERO DELLA TRAVE ELIMINARE COMPLETAMENTE IL TAMPONE DI POLISTIROLO CON PUNTE METALLICHE
- AVERE LA MASSIMA CURA DI ELIMINARE COMPLETAMENTE IL POLISTIROLO PALMINE CON ARIA COMPRESSA O GETTO D'ACQUA IN PRESSIONE
- TAGLIARE I TREFOLI INGIUNTI CON LA SALDATRICE AD ELETTRODO IL TAGLIO DEVE ESSERE EFFETTUATO A UN DISTANZA DI 3-4cm DALLA PARTE DELLA TESTATA
- STILARE I TREFOLI TAGLIATI
- POSERRE I TUBI SNOGATI NELLE GUAINE SULLA TESTATA DELLA TRAVE
- COLARE LA MALTA ANTRITTO TIPO EMACO 325 NELLO SCASSO ALL'INTERNO DELLA TRAVE OLTRE IL TRASVERSO DELLA PARTE DELLA TESTATA
- LASCARE INDURIRE LA MALTA
- TOGLIERE I TUBI DI SFILATO

TABELLA MATERIALI

CALCESTRUZZO						
Classe di resistenza (N/mm²)	Classe di esposizione (N/mm²)	Classe di esposizione (N/mm²)	Classe di esposizione (N/mm²)	Classe di esposizione (N/mm²)	Classe di esposizione (N/mm²)	Classe di esposizione (N/mm²)
1	1	1	1	1	1	1
2	2	2	2	2	2	2
3	3	3	3	3	3	3
4	4	4	4	4	4	4
5	5	5	5	5	5	5
6	6	6	6	6	6	6
7	7	7	7	7	7	7
8	8	8	8	8	8	8
9	9	9	9	9	9	9
10	10	10	10	10	10	10
11	11	11	11	11	11	11
12	12	12	12	12	12	12
13	13	13	13	13	13	13
14	14	14	14	14	14	14
15	15	15	15	15	15	15
16	16	16	16	16	16	16
17	17	17	17	17	17	17
18	18	18	18	18	18	18
19	19	19	19	19	19	19
20	20	20	20	20	20	20
21	21	21	21	21	21	21
22	22	22	22	22	22	22
23	23	23	23	23	23	23
24	24	24	24	24	24	24
25	25	25	25	25	25	25
26	26	26	26	26	26	26
27	27	27	27	27	27	27
28	28	28	28	28	28	28
29	29	29	29	29	29	29
30	30	30	30	30	30	30
31	31	31	31	31	31	31
32	32	32	32	32	32	32
33	33	33	33	33	33	33
34	34	34	34	34	34	34
35	35	35	35	35	35	35
36	36	36	36	36	36	36
37	37	37	37	37	37	37
38	38	38	38	38	38	38
39	39	39	39	39	39	39
40	40	40	40	40	40	40
41	41	41	41	41	41	41
42	42	42	42	42	42	42
43	43	43	43	43	43	43
44	44	44	44	44	44	44
45	45	45	45	45	45	45
46	46	46	46	46	46	46
47	47	47	47	47	47	47
48	48	48	48	48	48	48
49	49	49	49	49	49	49
50	50	50	50	50	50	50
51	51	51	51	51	51	51
52	52	52	52	52	52	52
53	53	53	53	53	53	53
54	54	54	54	54	54	54
55	55	55	55	55	55	55
56	56	56	56	56	56	56
57	57	57	57	57	57	57
58	58	58	58	58	58	58
59	59	59	59	59	59	59
60	60	60	60	60	60	60
61	61	61	61	61	61	61
62	62	62	62	62	62	62
63	63	63	63	63	63	63
64	64	64	64	64	64	64
65	65	65	65	65	65	65
66	66	66	66	66	66	66
67	67	67	67	67	67	67
68	68	68	68	68	68	68
69	69	69	69	69	69	69
70	70	70	70	70	70	70
71	71	71	71	71	71	71
72	72	72	72	72	72	72
73	73	73	73	73	73	73
74	74	74	74	74	74	74
75	75	75	75	75	75	75
76	76	76	76	76	76	76
77	77	77	77	77	77	77
78	78	78	78	78	78	78
79	79	79	79	79	79	79
80	80	80	80	80	80	80
81	81	81	81	81	81	81
82	82	82	82	82	82	82
83	83	83	83	83	83	83
84	84	84	84	84	84	84
85	85	85	85	85	85	85
86	86	86	86	86	86	86
87	87	87	87	87	87	87
88	88	88	88	88	88	88
89	89	89	89	89	89	89
90	90	90	90	90	90	90
91	91	91	91	91	91	91
92	92	92	92	92	92	92
93	93	93	93	93	93	93
94	94	94	94	94	94	94
95	95	95	95	95	95	95
96	96	96	96	96	96	96
97	97	97	97	97	97	97
98	98	98	98	98	98	98
99	99	99	99	99	99	99
100	100	100	100	100	100	100

ACCIAIO		
ACCIAIO IN BARRE PER GETTI E RETI ELETTRICALDANTE	B450C	fyk > 450Mpa
ACCIAIO ARMONICO DI TIPO STABILIZZATO PER TRAVI E TRAVERSI	Trefoli Ø0,6" fptk 1860 MPa - fpt(1)k 1670 MPa o trave	
ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA STRUTTURE PRINCIPALI	S355JR (ex FE 510 D1)	
ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA STRUTTURE SECONDARIE	S275JR (ex FE 430 B)	
BULLONI PER UNIONI A TAGLIO	VITE Classe 8.8; DADO Classe 8	
BULLONI PER UNIONI AD AITRITO	VITE Classe 10.9; DADO Classe 10	
ACCIAIO PER ARMATURA MICROPAZI	S275JR (ex FE 430 B)	
SALDATURE	In accordo con istruttoria FS 44/5	
PIU	Acciaio S235 J2C3 + C450 fy/fy2 > 1,2 fy > 235 Mpa fu > 450 Mpa Allungamento > 12% Stiroline > 50% Composizione Chimica C<0,18; Mn<0,9; S<0,04; P<0,05	

PRESCRIZIONI		
COPRIFERRO NETTO		
PALI DI FONDAZIONE E PER PARATE, DIAPHRAGMI	s=60 mm	
SOLETTI DI FONDAZIONE, FONDAZIONI ARMATE E NON ARMATE	s=40 mm	
OPERE IN ELEVAZIONE IN VISTA (PILE, SPALLE, BAGGIOLI, PULVINO)	s=40 mm	
OPERE IN ELEVAZIONE CON SUPERFICI INTERIATE O NON SPECIFICABILI	s=40 mm	
SOLETTI DA PONTE - ESTRADOSSO	s=35 mm	
SOLETTI DA PONTE - INTRADOSSO (SETTO IN OPERA)	s=30 mm	
SOLETTI DA PONTE - INTRADOSSO (SETTO SU PREALLES)	s=50 mm	
IMPALCATI - ARMATURA ORDINARIA	s=40 mm	
IMPALCATI IN C.A.P. - CAVI PRE-TESI	s=mm(Øbarra; 50mm)	
IMPALCATI IN C.A.P. - CAVI PRE-TESI	s=mm(Øbarra guaina; 50mm)	
VELETTE - CON FUNZIONI STRUTTURALI	s=30 mm	
PREALLES CON FUNZIONI STRUTTURALI	s=25 mm	
PREALLES SENZA FUNZIONI STRUTTURALI	s=mm(Øbarra s; 20mm)	
CUNETTE, CANALLETTE E CORDOLI	s=40 mm	

LE SOVRAPPOSIZIONI DELLE BARRE DOVRANNO ESSERE DI MINIMO 50 VOLTE IL DIAMETRO DELLE STESSA

COMMITTENTE: **RFI**
GRUPPO FERROVIARIO ITALIANO

PROGETTAZIONE: **ITALFERR**
GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANO

DIRETTRICE FERROVIARIA MESSINA - CATANIA - PALERMO
NUOVO COLLEGAMENTO PALERMO - CATANIA

U.O. PRODUZIONE CENTRO NORD

PROGETTO ESECUTIVO
RADDOPPIO DELLA TRATTA BICOCCA - CATENANUOVA
Suppressione PL al Km 3+639

IV01 - CAVALCAFERROVIA

CARPENTERIA TRAVI CENTRALI

SCALA: **varie**

Rev.	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data	Autorizzato	Data
A	Emesso in corso								

File: R50M00E26R2V10100005A.dwg