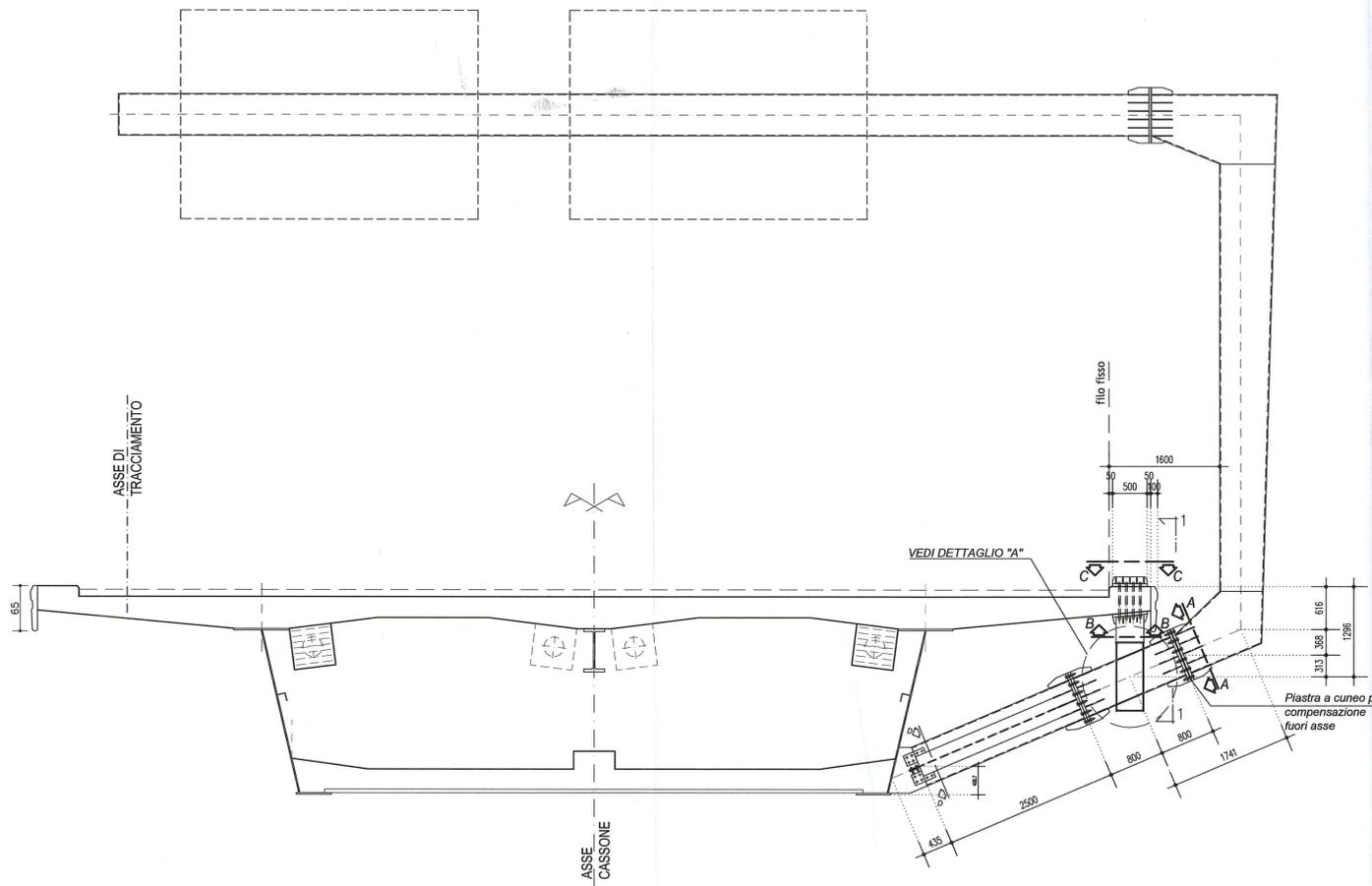


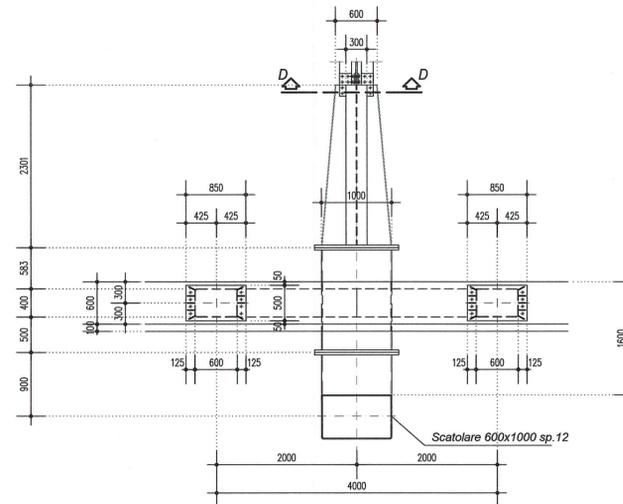
PROSPETTO ATTACCO CARTELLO

(1:50)



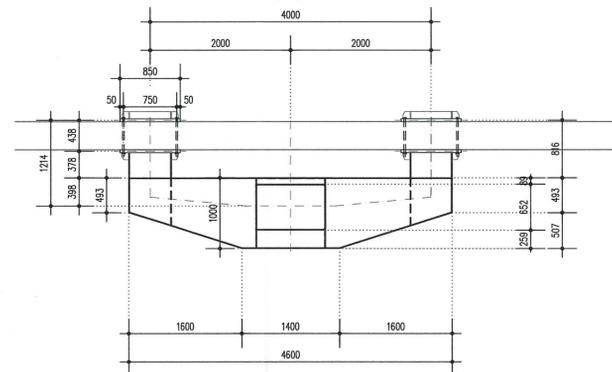
PIANTA

(1:50)



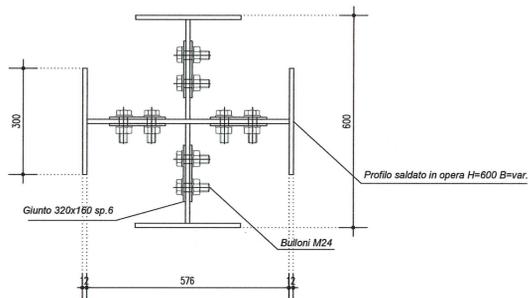
VISTA 1-1

(1:50)



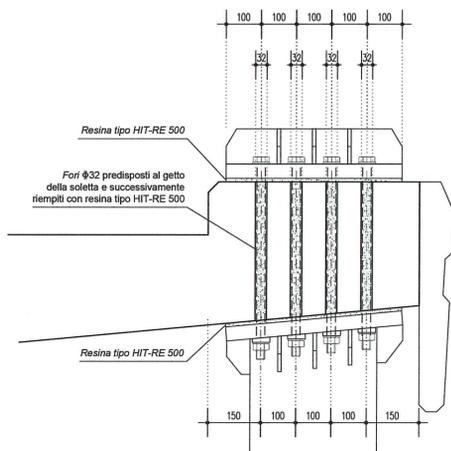
SEZIONE D-D

(1:10)



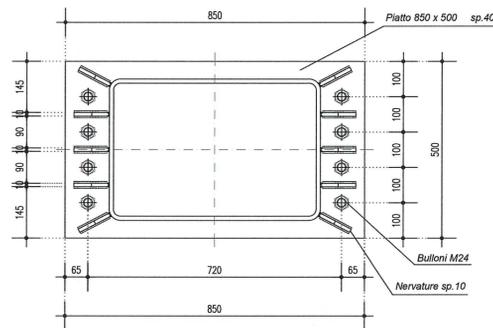
DETTAGLIO BULLONATURA AL CORDOLO

(1:10)



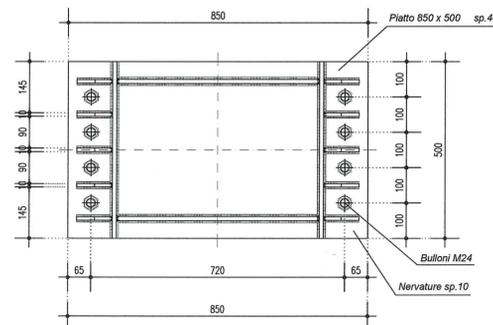
SEZIONE B-B

(1:10)



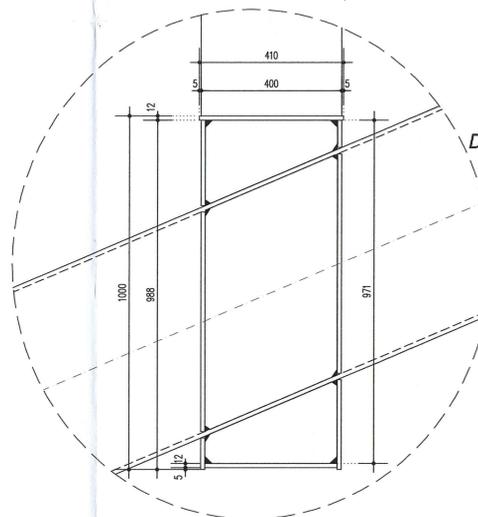
SEZIONE C-C

(1:10)



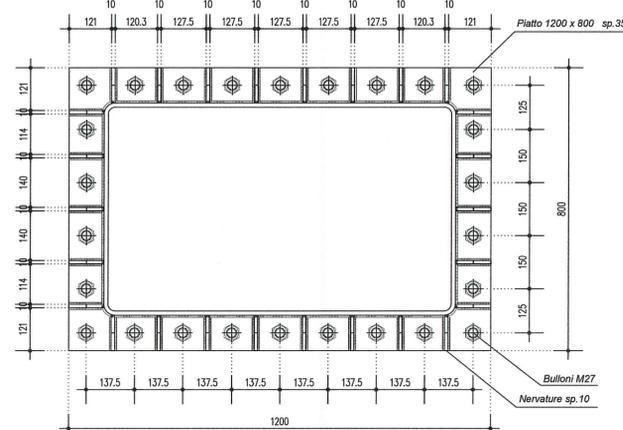
DETTAGLIO "A"

(1:10)



SEZIONE A-A

(1:10)



NOTE

- TUTTE LE DIMENSIONI SONO ESPRESSE IN MILLIMETRI TRANNE DOVE diversamente INDICATO

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

MATERIALI NOTE E PRESCRIZIONI

- × Acciai per carpenterie metalliche laminati del tipo S355J0 rispondenti alle norme UNI EN 10025-1/6;
- × Acciai per carpenterie metalliche laminati in forma di profilati cavi del tipo S355J0 rispondenti alle norme EN 10210-1 o EN 10219-1;
- × Acciai per accessori metallici del tipo S275J2G3 rispondenti alle norme UNI EN 10025-1/6;

PROPRIETA' DEI MATERIALI

- INGHISAGGI:
- B arre in acciaio ad alta resistenza di classe 8.8
 - Dadi classe B
 - Roseffe in acciaio UNI 6592
 - Ancoraggi con resina bicomponente tipo "HILTI RE-500" o equivalente
- GIUNZIONI BULLONATE:
- Viti classe 8.8
 - Dadi classe B
 - Roseffe in acciaio UNI 6592

PER I BULLONI SI PRESCRIVE UN PRECARICO SECONDO UNI EN 1993-1-1.

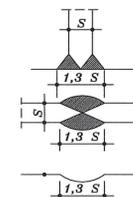
ZINCATURA

a caldo rispondente alle indicazioni delle norme UNI 5744.

SALDATURE

Secondo D.M. 14/01/2008
LE GIUNZIONI SALDATE SONO REALIZZATE MEDIANTE SALDATURE A COMPLETA PENETRAZIONE DI I CLASSE I, SOGGETTE A CONTROLLI NON DISTRUTTIVI (CIRCOLARE 02/02/2009 n.617 C.S.LL.PP. PAR. C4.2.4.1.4.4, TAB. C4.2.4V DETT.8).
E' RICHIESTA APPROVAZIONE DEL PROGETTO DI SALDATURA DA PARTE DI ENTE CERTIFICATO.

N.B.: NEI GIUNTI DI TESTA OD A "T" (tutti a completa penetrazione) DOVRA' ESSERE PREVISTO UN GRADUALE ALLARGAMENTO DELLA SALDATURA LA CUI LARGHEZZA DOVRA' ESSERE PARI AD 1,3 VOLTE LO SPESORE "S" DELLA LAMIERA SU CUI VIENE AD INTASTARSI (vedi schema seguente).
LE LAMIERE DEVONO ESSERE PREVENTIVAMENTE SAGOMATE ALL'UOPO. TUTTE LE SALDATURE DOVRANNO ESSERE EFFETTUATE IN OFFICINA ED ESSERE REALIZZATE SOLO CON PROCEDIMENTO MANUALE.



N.B.: LE INFORMAZIONI CONTENUTE IN QUESTO ELABORATO SONO DA INTENDERSI VALIDE PER L'ATTACCO DEL PORTALE AL VIADOTTO. PER QUEL CHE CONCERNE IL PORTALE A BANDIERA SI FACCIA RIFERIMENTO ALL'ELABORATO RAAA1EIG00GFC007 DI PROGETTO ESECUTIVO.

Committente: **AUTOCAMIONALE DELLA CISA S.p.A.**
Via Combaro 26/A - Frazione Ponte Taro - 43015 NOCETO (PR)

Impresa Esecutrice: **PIZZAROTTI**
FONDATA NEL 1910

AUTOSTRADA DELLA CISA A15
RACCORDO AUTOSTRADALE A15/A22
CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENO-BRENNERO
RACCORDO AUTOSTRADALE FRA L' AUTOSTRADA DELLA CISA-FONTEVIVO (PR)
E L' AUTOSTRADA DEL BRENNERO-NOGAROLE ROCCA (VR). I LOTTO.

C.U.P. G61B0400060008 C.I.G. 307068161E

PROGETTO ESECUTIVO

AUTOCAMIONALE DELLA CISA S.p.A.
Il Direttore Tecnico: *[Signature]* Il Responsabile del Procedimento: *[Signature]* Il Presidente: *[Signature]*

IMPRESA PIZZAROTTI & C. S.p.A.
Il Direttore Tecnico: **IMPRESA PIZZAROTTI & C. S.p.A.**
Il Responsabile di Progetto
Dot. Ing. Luca Bondanelli

Il Geologo: NA

PROGETTAZIONE DI: **PIZZAROTTI**
FONDATA NEL 1910

A.T.I.: **idroesse engineering** **ROKSOIL S.p.A.** **VIA**
MANDANTE MANDANTE

Consulenza specialistica a cura di: NA

Il Progettista:
Ing. Fabio Nigrelli
Ordine degli ingegneri della Provincia di Palermo n. 3581

Coordinatore per la Sicurezza in fase di Progettazione:
Ing. Giovanni Maria Cepparotti
Ordine degli ingegneri della Provincia di Viterbo n. 392

Progettista Responsabile Integrazione Prestazioni Specialistiche:
Impresa Pizzarotti & C. S.p.A.
Ing. Pietro Mazzoli
ISCRITTO ORDINE INGEGNERI PARMA n. 821

Titolo Elaborato: **Generale Segnaletica Generale**
Portale a bandiera - Carpenteria metallica

Data Emissione Progetto: 18/03/2014
Scala: VARIE

Identif. Elaborato:

| NUM. IDENTIFICATIVO | CODICE COMMESSA | LOTTO | FASE | ENTE | AMBITO | CAT. OPERA | NUM. OPERA | PART. OPERA | TIPO DOC. | NUM. PROGR. DOC. | REVISIONE |
|---------------------|-----------------|-------|------|------|--------|------------|------------|-------------|-----------|------------------|-----------|
| | RAAA | 1 | E | I | GE | SE | 00 | G | CA | 001 | A |

Rev. 06/06/2014 Data

RIEMMISSIONE PROGETTO ESECUTIVO DESCRIZIONE REVISIONE

CATALANO Redatto NIGRELLI Controllato MAZZOLI Approvato