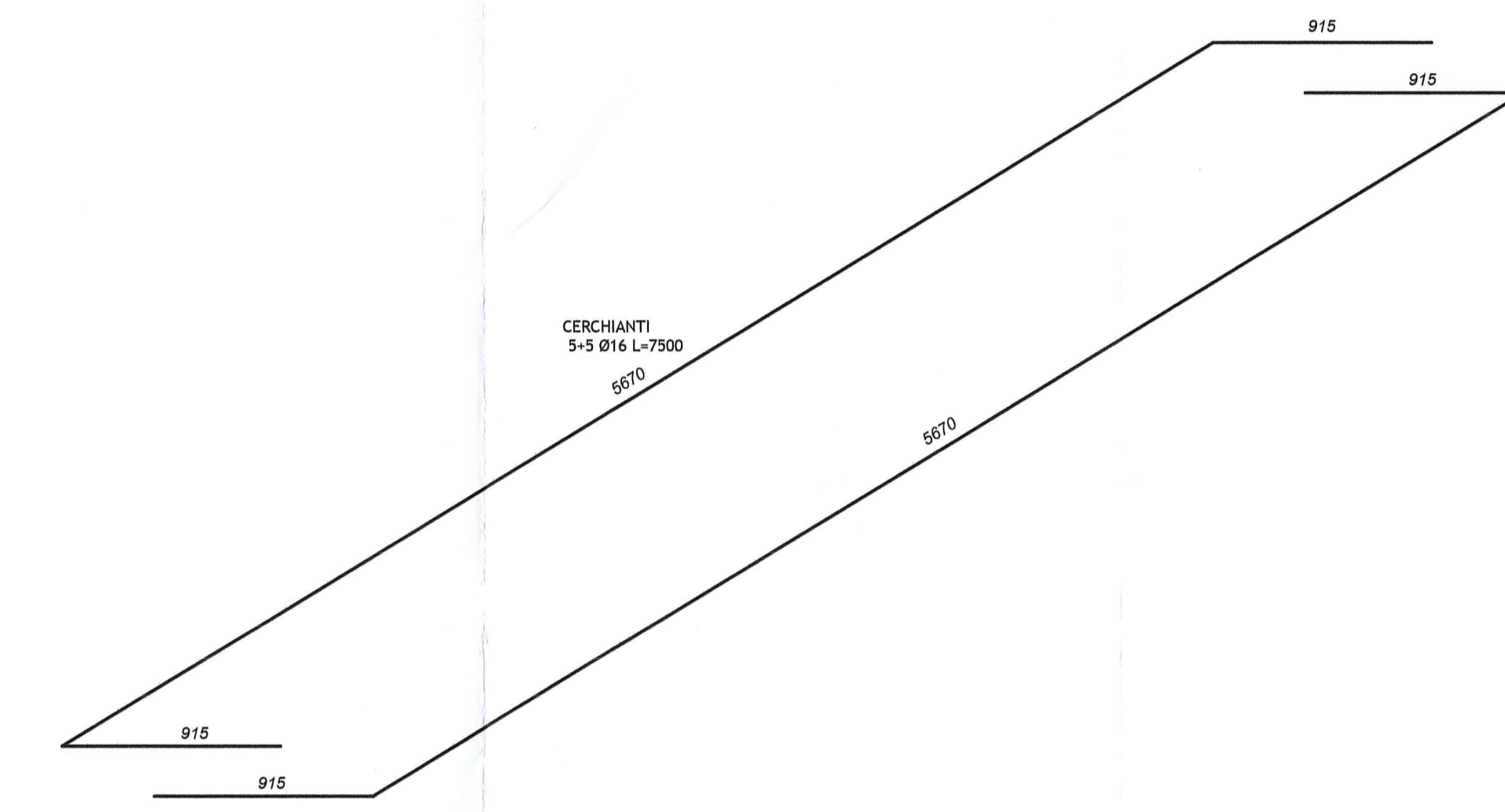
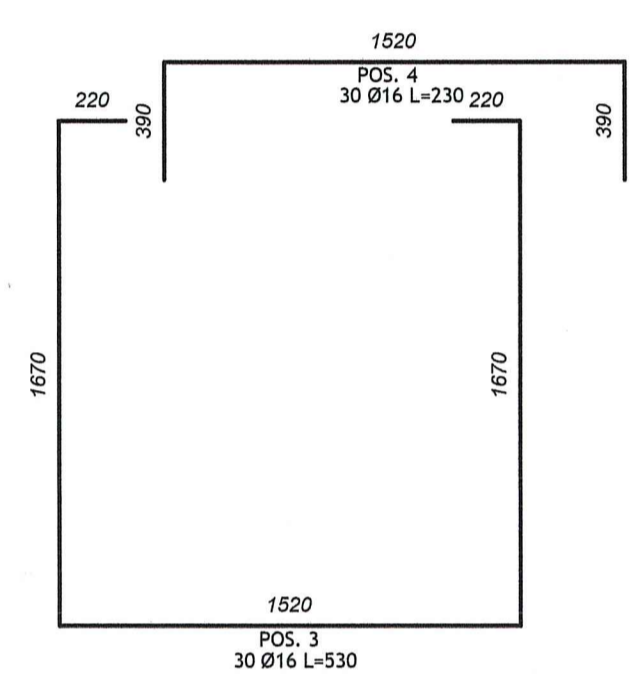
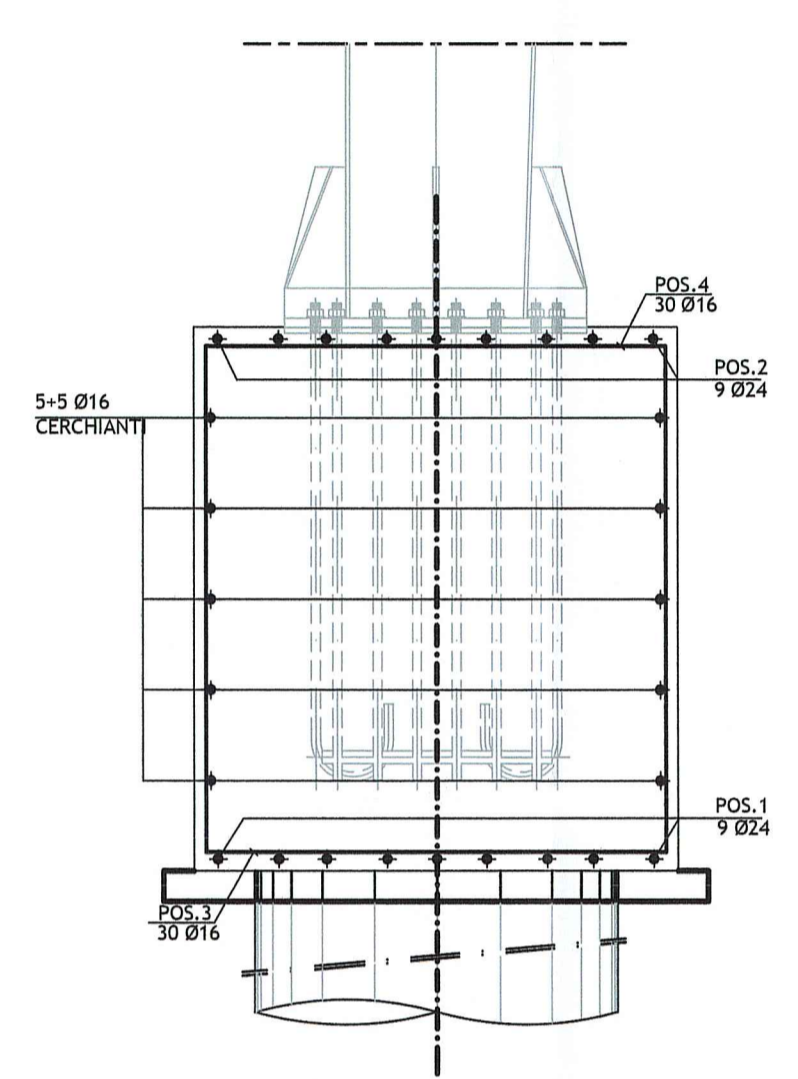
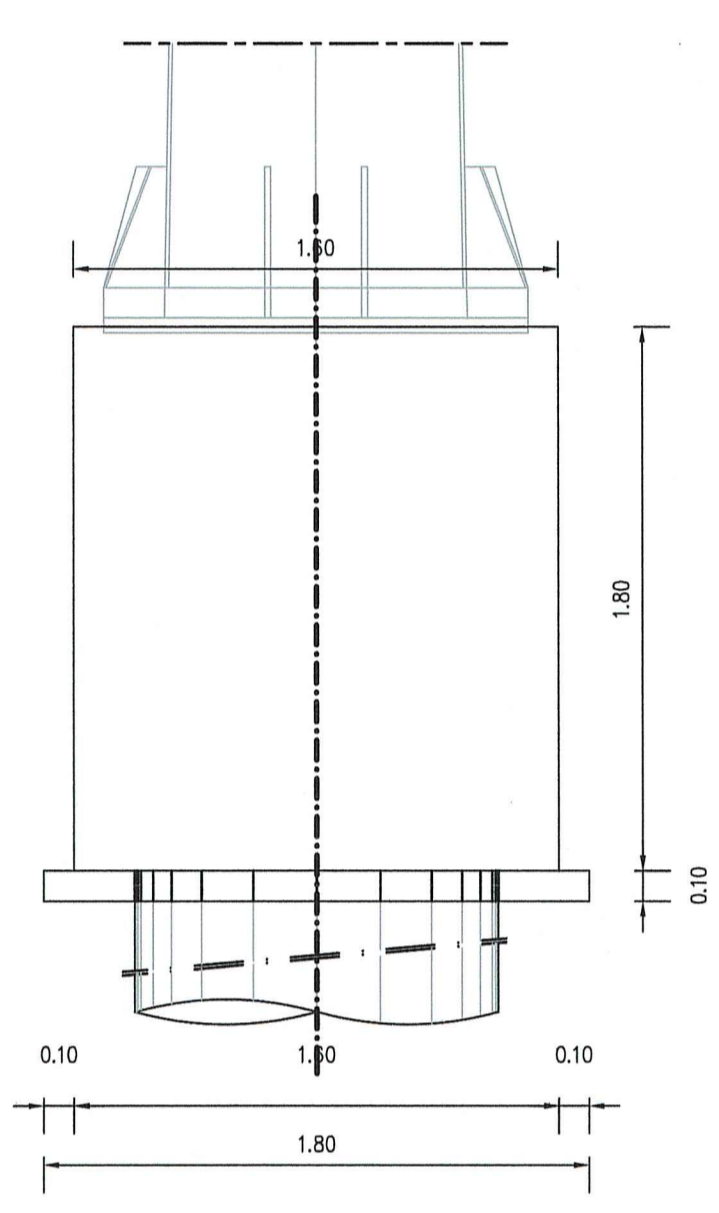
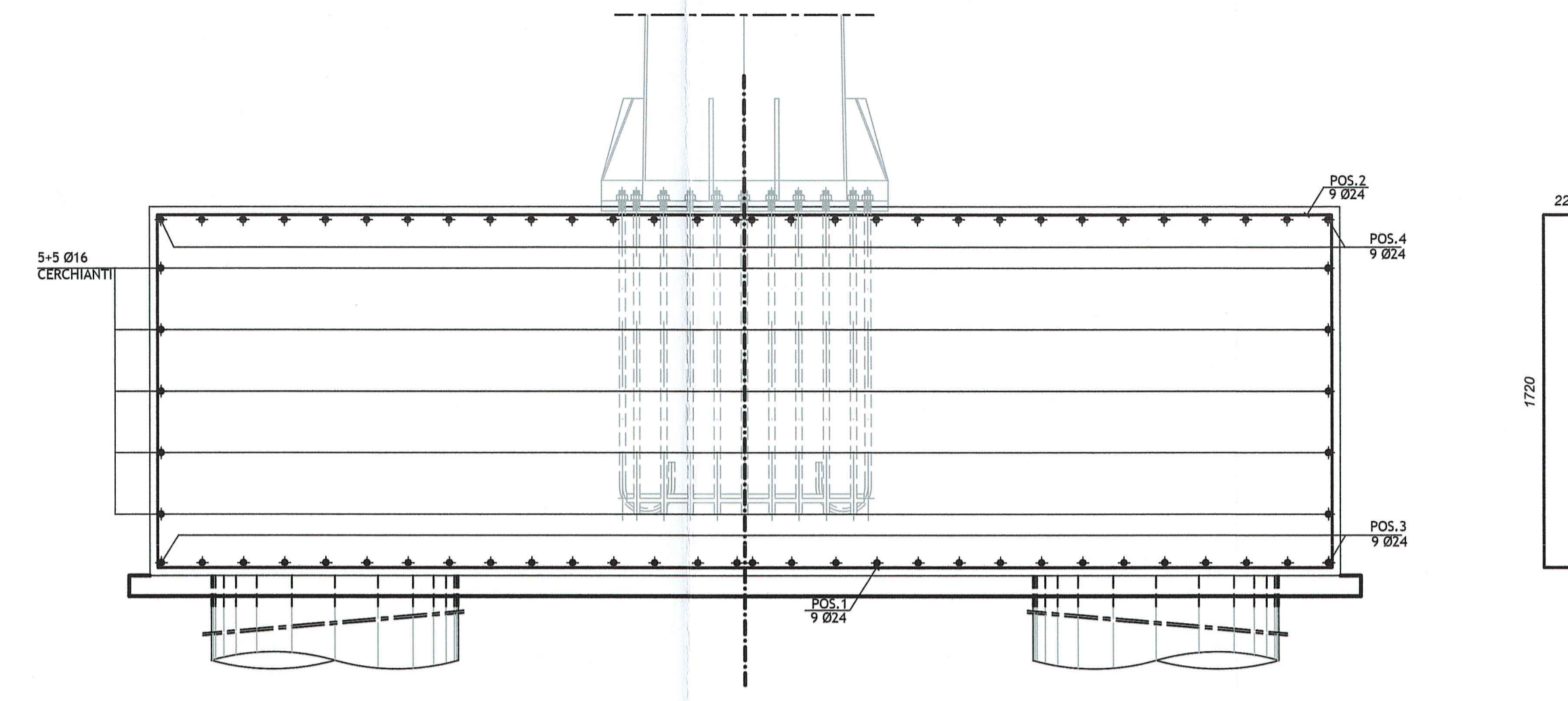
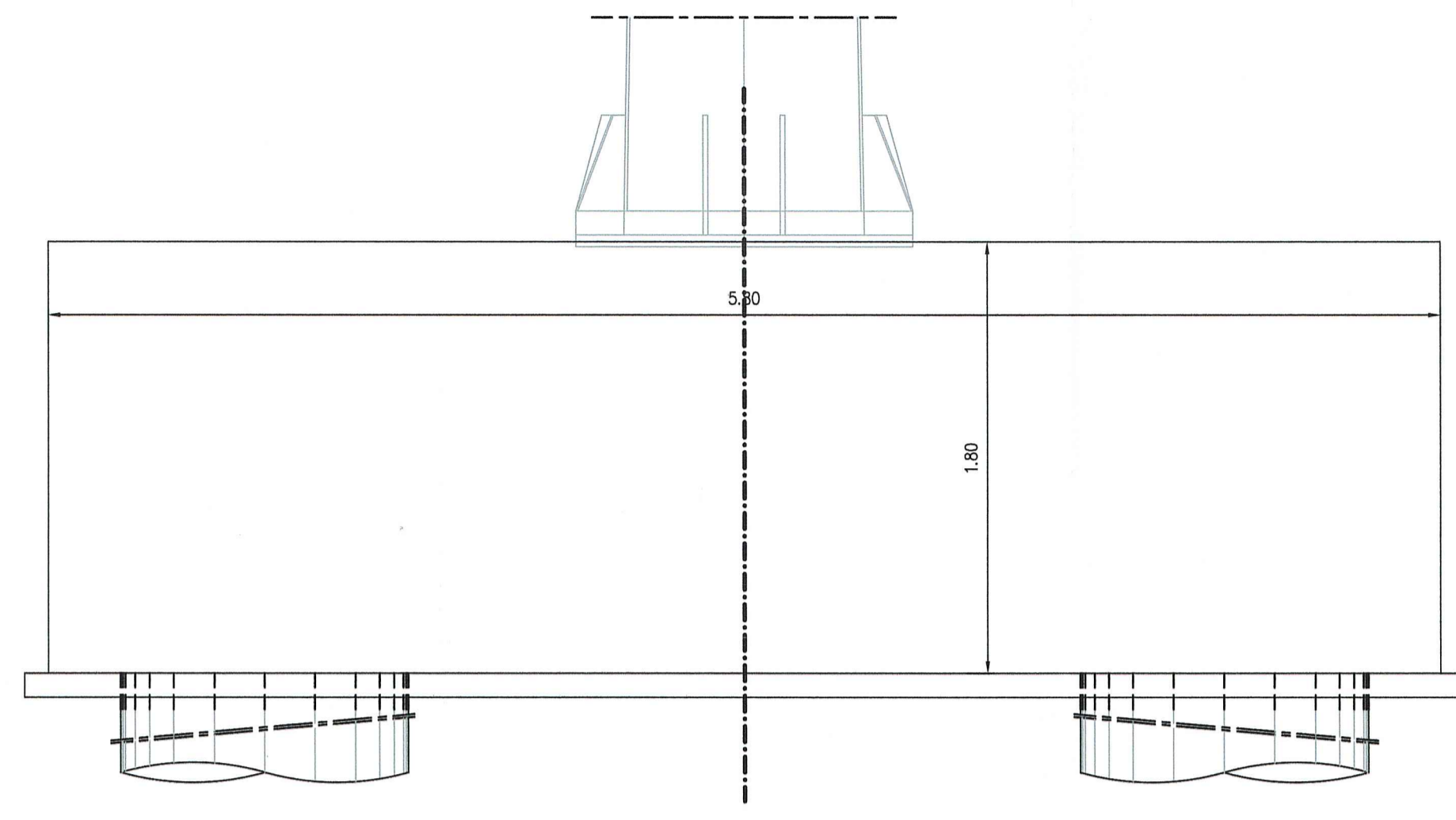
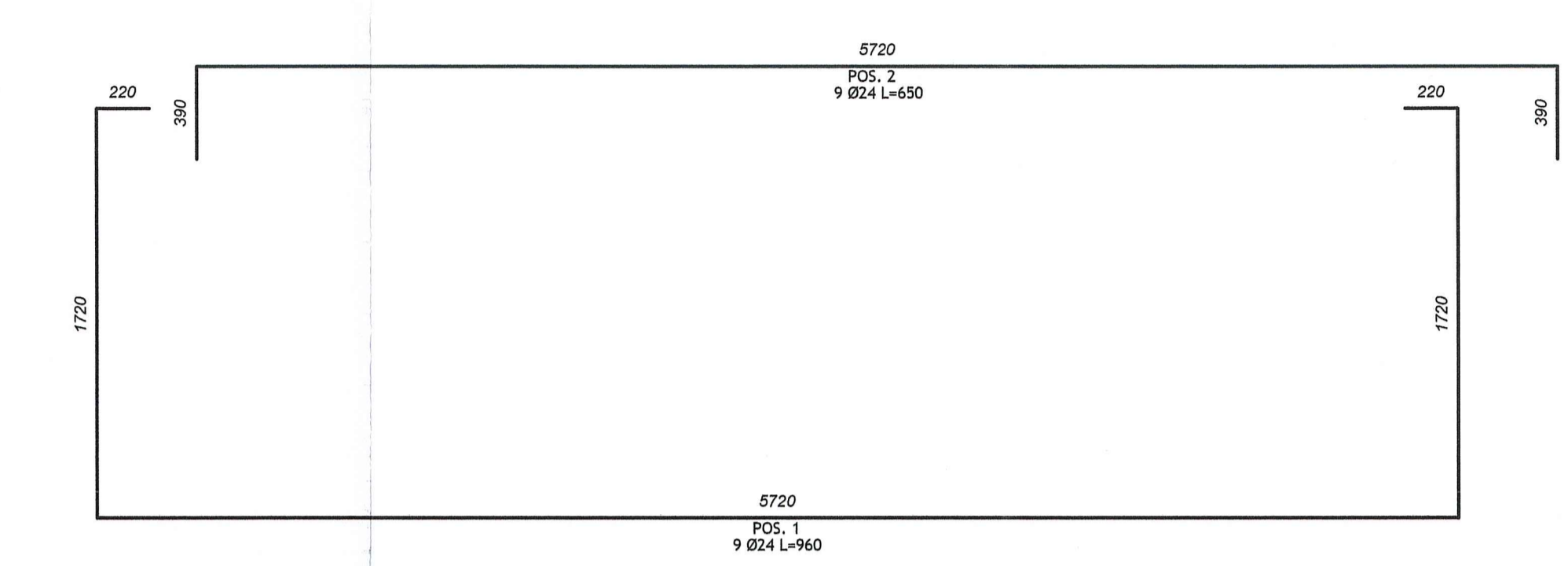
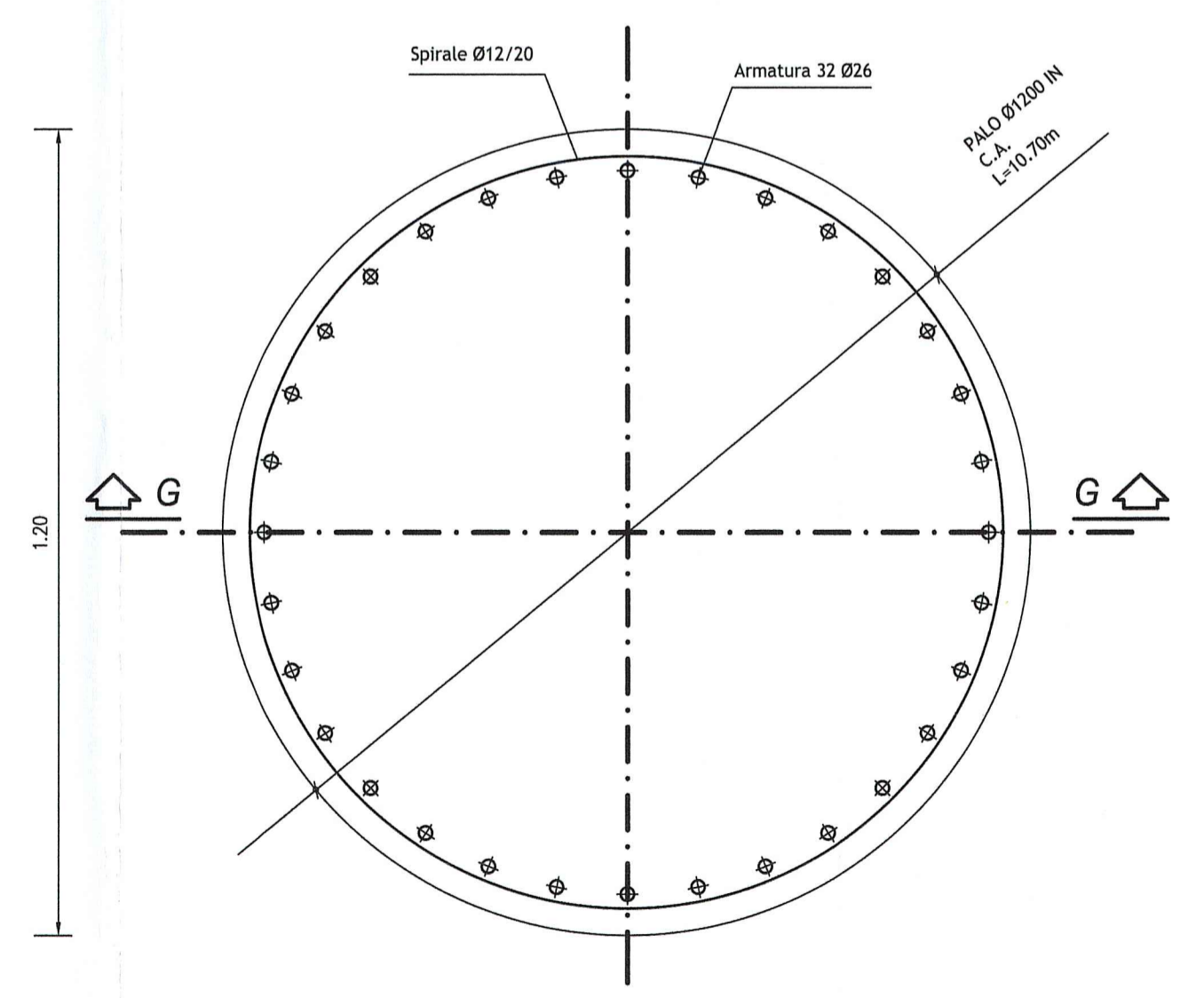


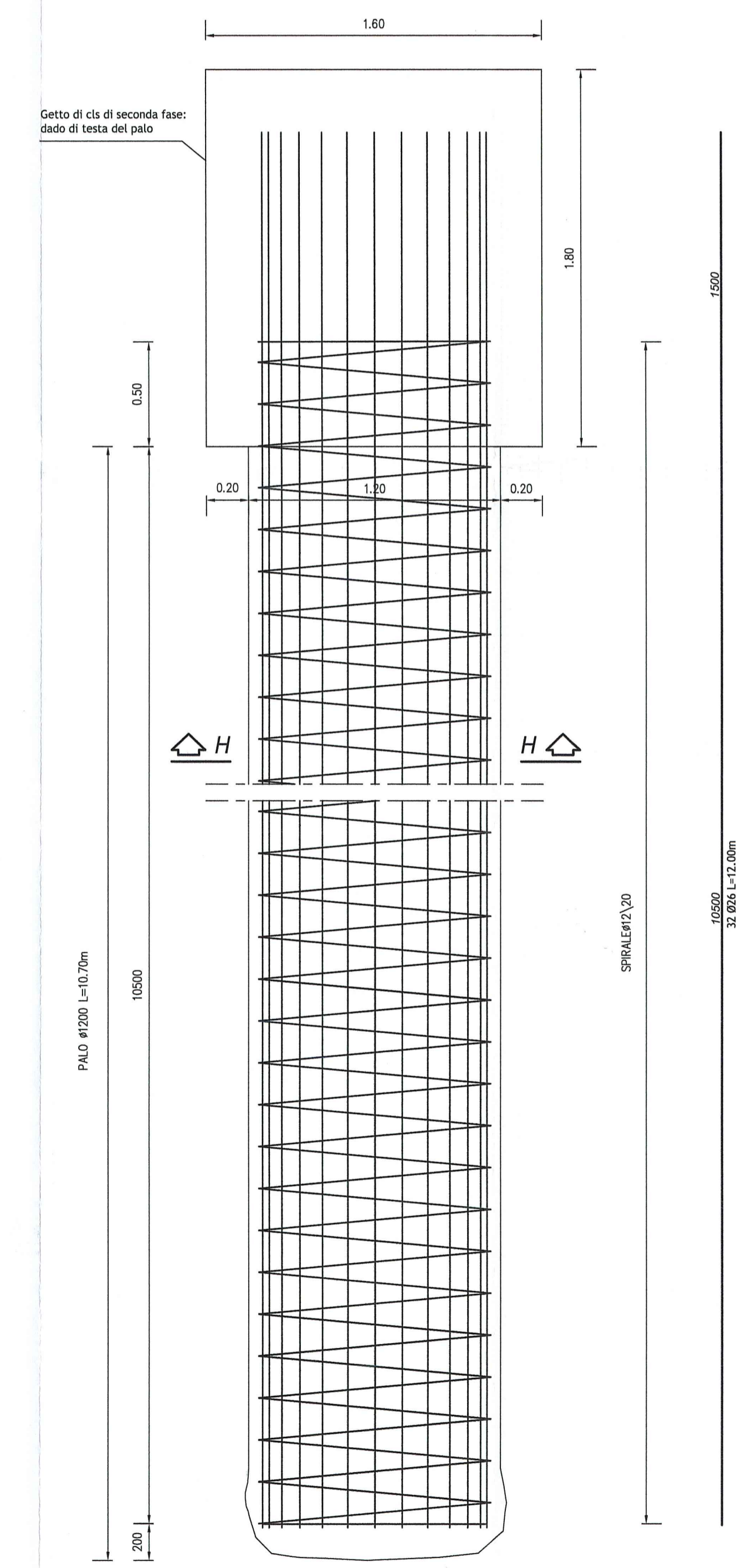
PLINTO DI FONDAZIONE
CARPENTERIA e ARMATURA
(1:25)



CARPENTERIA E ARMATURA PALO Ø 1200
PIANTA H-H
(1:10)



SEZIONE G-G
(1:20)

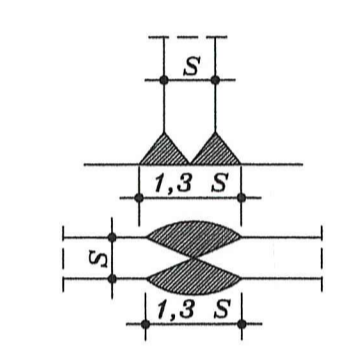


NOTE GENERALI

- TUTTE LE DIMENSIONI SONO ESPRESSE IN METRI TRANNE DOVE DIVERSAMENTE INDICATO
- TUTTE LE QUOTE ALTIMETRICHE E LE COORDINATE SONO ESPRESSE IN METRI
- LE QUOTE ESPRESSE SONO DI PROGETTO

MATERIALI

- * Calcestruzzo magro per sottofondazioni di classe Rck=15N/mm² con almeno 200kg/mc di cemento tipo CEM I-V;
 - * Calcestruzzo per plinto di fondazione di classe Rck=35N/mm²
Classe di esposizione XC3-XF2 - Rapporto a/c=0.50
Lavorabilità S4 con cemento tipo CEM III-V;
 - * Calcestruzzo per pali di fondazione di classe Rck=30N/mm²
Classe di esposizione XC2 - Rapporto a/c=0.60
Lavorabilità S4 con cemento tipo CEM III-V;
 - * Acciai in reti e barre di aderenza migliorata per l'esecuzione delle opere in c.a. rispettivamente del tipo B450C e B450A controllato in stabilimento;
 - * Acciai per carpenterie metalliche laminati del tipo S355JO rispondenti alle norme UNI EN 10025-1/6;
 - * Acciai per accessori metallici del tipo S275J2G3 rispondenti alle norme UNI EN 10025-1/6;
 - * Tirafondi costituiti da barre filettate in acciaio di caratteristiche di resistenza non inferiore alla classe 8,8 secondo UNI EN 898 parte I (riferimento UNI 5712) con dadi di classe 6s UNI EN 20898 parte II (riferimento UNI 5713);
 - * Rosette in acciaio C50 UNI EN 10083-2/UNI 5714 temprato e rinvenuto (HRC 32-40);
 - * Bulloni ad alta resistenza per le unioni acciaio-acciaio conformi per le caratteristiche dimensionali delle viti alle UNI EN 898-1 riferimento UNI 5712 e per quelle dei dadi alle UNI EN 20898-2 riferimento UNI 5713, appartenenti alla classe 8.8 e 6s della UNI 3740;
 - * Saldature manuali effettuate ad arco con elettrodi rivestiti E44 aventi caratteristiche di classe 2, 3, 4 secondo UNI 5132, per spessori inferiori a 30 mm e classe 4B per spessori superiori;
 - * Zincatura a caldo rispondente alle indicazioni delle norme UNI 5744.
- N.B.: NEI GIUNTI DI TESTA OD A "T" (tutti a completa penetrazione) DOVRA' ESSERE PREVISTO UN GRADUALE ALLARGAMENTO DELLA SALDATURA LA CUI LARGHEZZA DOVRA' ESSERE PARI AD 1,3 VOLTE LO SPESORE "S" DELLA LAMIERA SU CUI VIENE AD INTESTARSI (vedi schema seguente);
LE LAMIERE DEVONO ESSERE PREVENTIVAMENTE SACOMATE ALL'UOPO. TUTTE LE SALDATURE DOVRANNO ESSERE EFFETTUATE IN OFFICINA ED ESSERE REALIZZATE SOLO CON PROCEDIMENTO MANUALE.



Autocamionale della CISA S.p.A.
Via Camboara 26/A - Frazione Ponte Taro - 43015 NOCETO (PR)

IMPRESA PIZZAROTTI & C. S.p.A.
FONDATA NEL 1910

RACCORDO AUTOSTRADALE A15/A22
CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENO-BRENNERO
RACCORDO AUTOSTRADALE FRA L'AUTOSTRADA DELLA CISA-FONTEVIVO (PR)
E L'AUTOSTRADA DEL BRENNERO-NOGAROLE ROCCA (VR). I LOTTO.

C.U.P. G61B0400060008 C.I.G. 307068161E

PROGETTO ESECUTIVO

Il Direttore Tecnico: *Don. Ing. Luca Bondanelli*

Il Responsabile del Procedimento: *Ing. Pietro Mazzoli*

Il Presidente: *Ing. Pietro Mazzoli*

Il Geologo: NA

Il Progettista: *Ing. Fabio Nigrelli*
Ordine degli ingegneri della Provincia di Palermo n. 3581

Coordinatore per la Sicurezza in fase di Progettazione: *Ing. Giovanni Maria Cepparotti*
Ordine degli ingegneri della Provincia di Viterbo n. 392

Progettista Responsabile Integrazione Prestazioni Specialistiche:
Ing. Pietro Mazzoli
IMPRESA PIZZAROTTI & C. S.p.A.
INGEGNERI PARMA n. 824

Titolo Elaborato: **Generale Segnaletica Generale**
Segnaletica Verticale - Portale a bandiera - Sbraccio 16.20 mt - Tav. 2/2

Data Emissione Progetto: 18/03/2014

Scala: VARIE

NUM. IDENTIFICATIVO	COEFF. COMMESSA	LOTTO	FASE	ENTE	AMBITO	CAT. OPERA	NUM. OPERA	PART. OPERA	TIPO DOC.	NUM. PROG. DOC.	REVISIONE
RAAA	1	E	I	GE	SE	00	G	PC	00B	A	

Rev. Data DESCRIZIONE REVISIONE LANDO NIGRELLI MAZZOLI Redatto Controllato Approvato