

ARMATURA CORDOLO

#10 L=1070 n°2
#16 L=1120 n°12

ARMATURA ELEVAZIONE

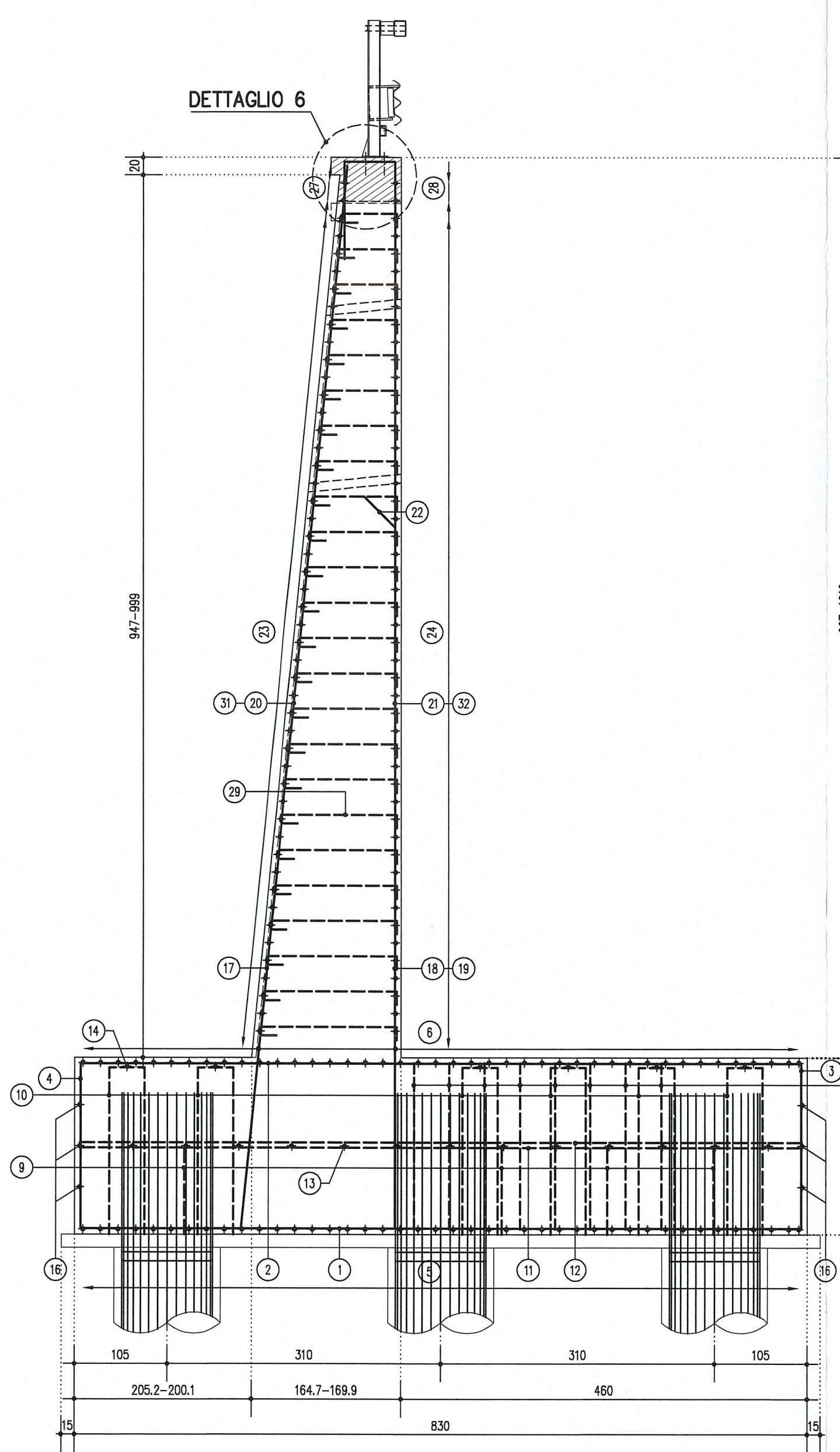
#14/20 L=(Var. 595-1015) n°2
#14/20 L=(Var. 595-1015) n°2

ARMATURA FONDAZIONE

#14/20 L=Var.(260-358) n°49
#14/20 L=1070 n°47
#14/20 L=1070 n°47
#16/80 L=1066 (intermed) n°5
#16/80 L=1066 (intermed) n°13

ARMATURA PERIMETRO FONDAZIONE

#16 L=1170 n°24 n°3/conc. n°1



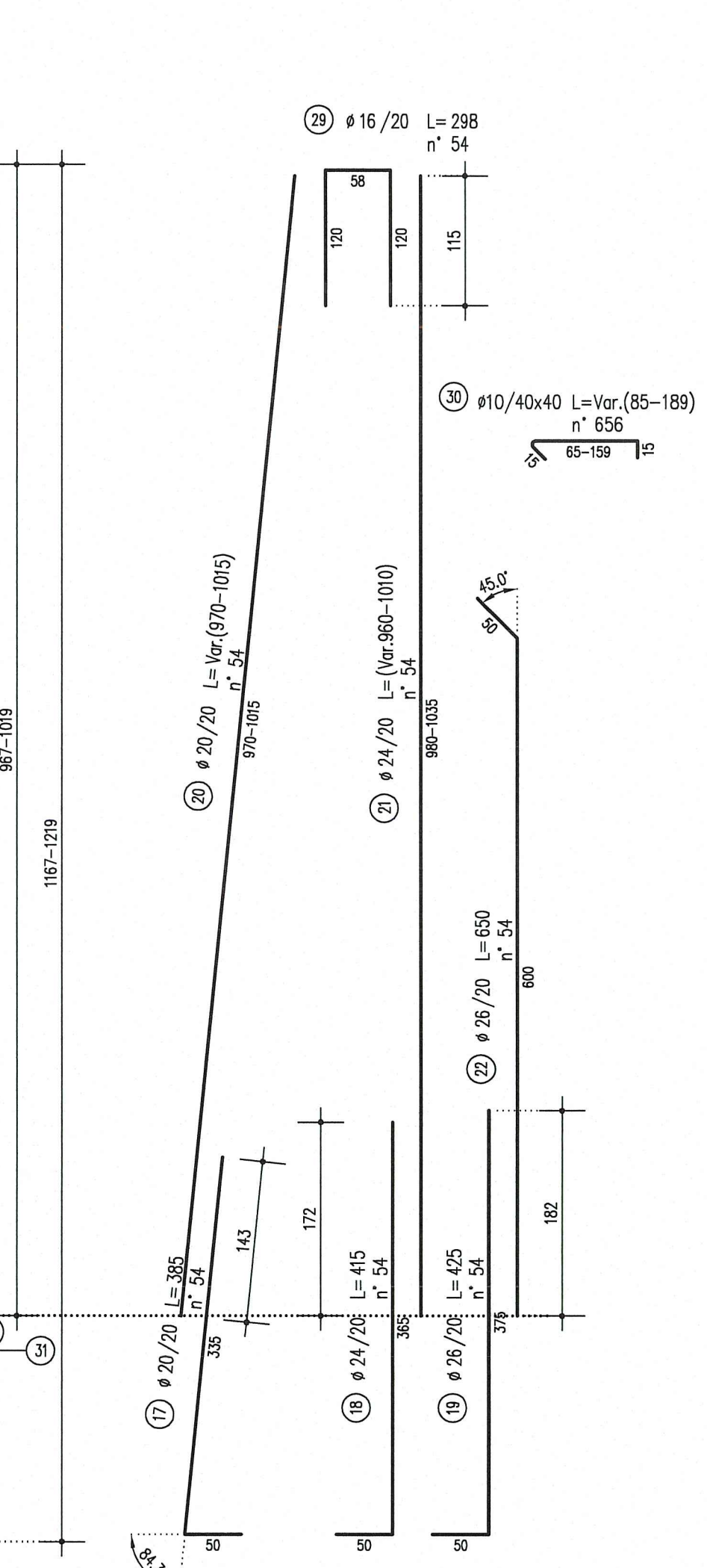
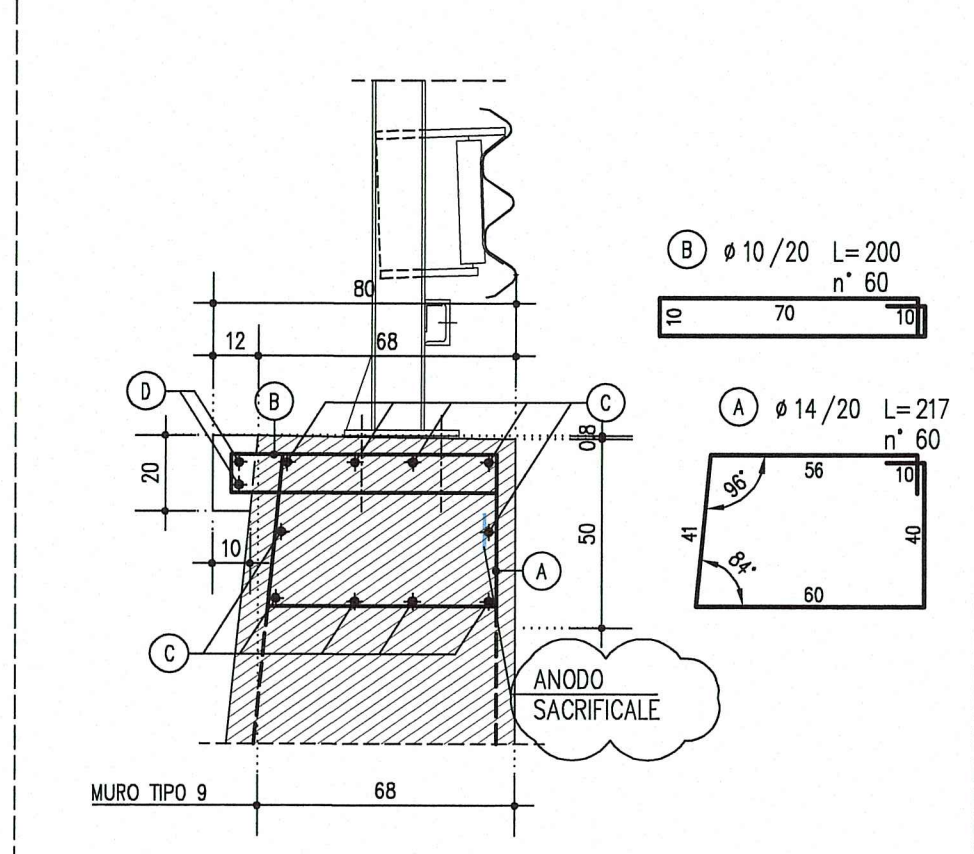
ARMATURA FONDAZIONE

#28/10 L=917 n°107/conc. n°1
#28/10 L=917 n°107/conc. n°1

ARMATURA FONDAZIONE

#16/80 L=817 (intermed) n°17/conc. n°1
#16/100 L=817 n°8/conc. n°1

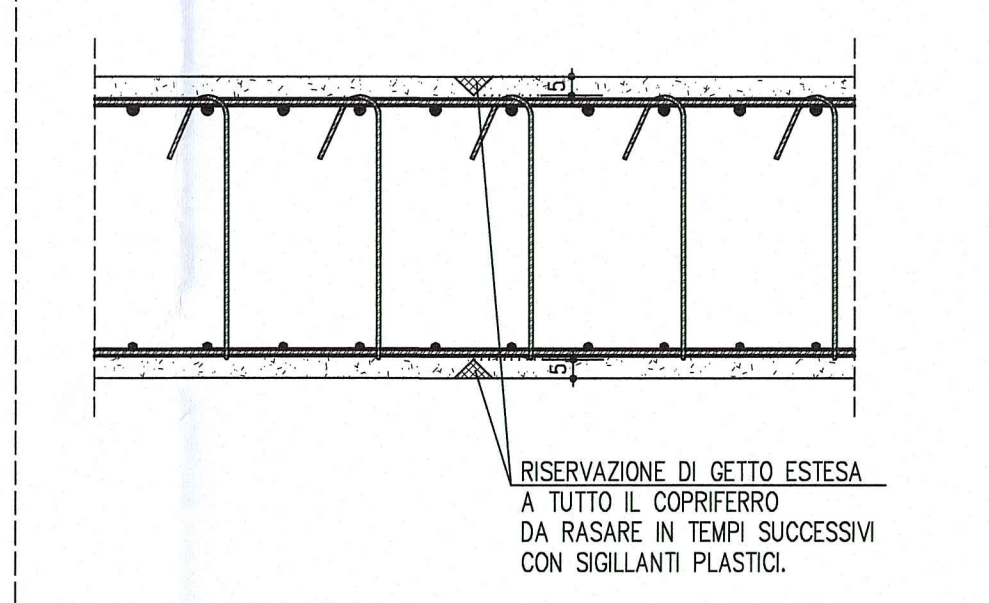
DETTAGLIO 6 1:20



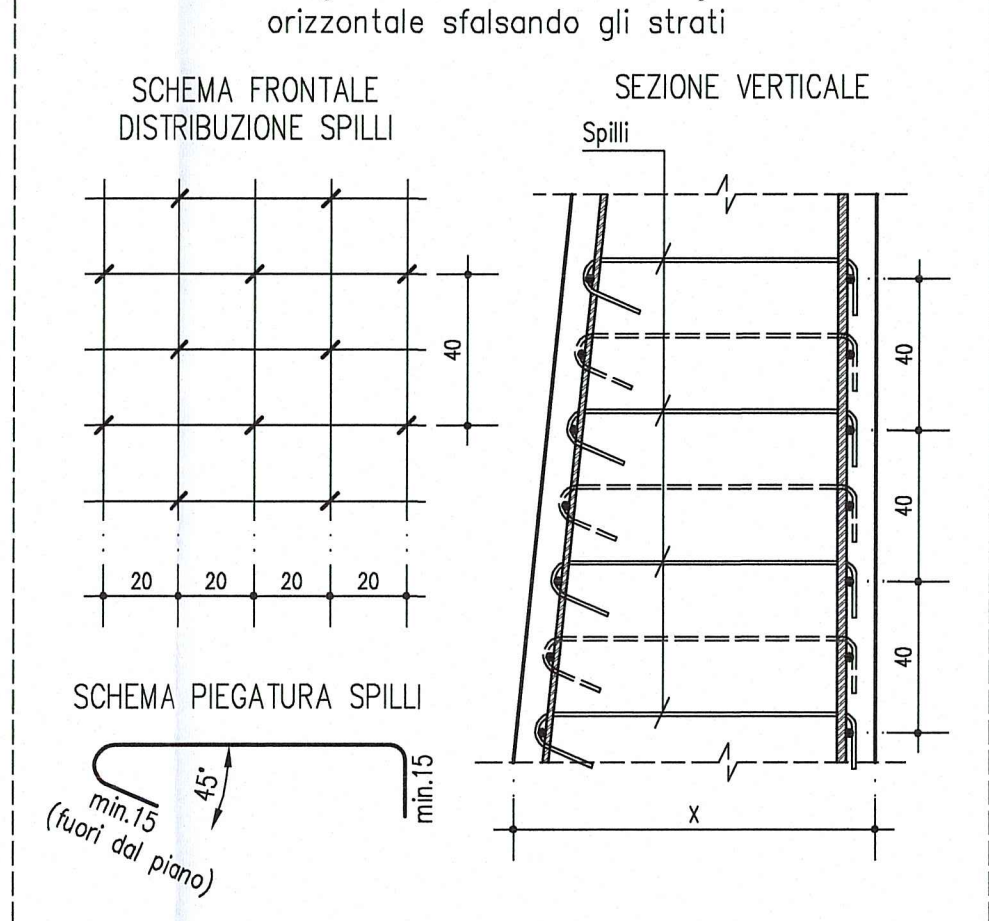
DETTAGLIO PROTEZIONE CATODICA BARRE CORDOLO 1:5

Anodi sacrificali tipo MAPE-SHIELD 130/20. Prevedere l'installazione di anodi in quantità pari a n.1/80cm (incidenza circa 1.25 anodi/m). Gli anodi devono essere posizionati e fissati sulle barre d'armatura in modo che siano ben saldi e non possano muoversi durante le operazioni di getto. Devono essere legati sui ferri attraverso le connessioni metalliche, di cui è dotato l'anodo, con le apposite fascette. E' necessario assicurarsi che al di sotto dell'anodo rimanga sufficiente spazio per far penetrare la malta durante la fase applicativa; tale spazio non dovrà mai essere inferiore a 2-3 volte la dimensione massima dell'apparecchio presente nella malta da ripristino.

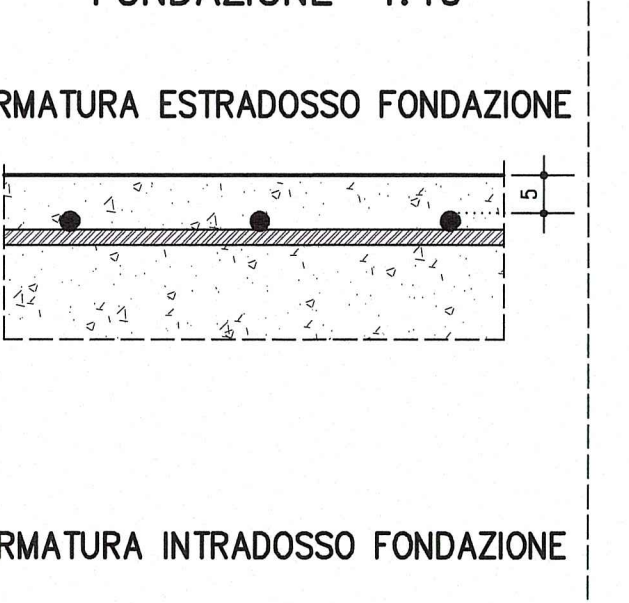
PARTICOLARE GIUNTO DI FESSURAZIONE 1:20



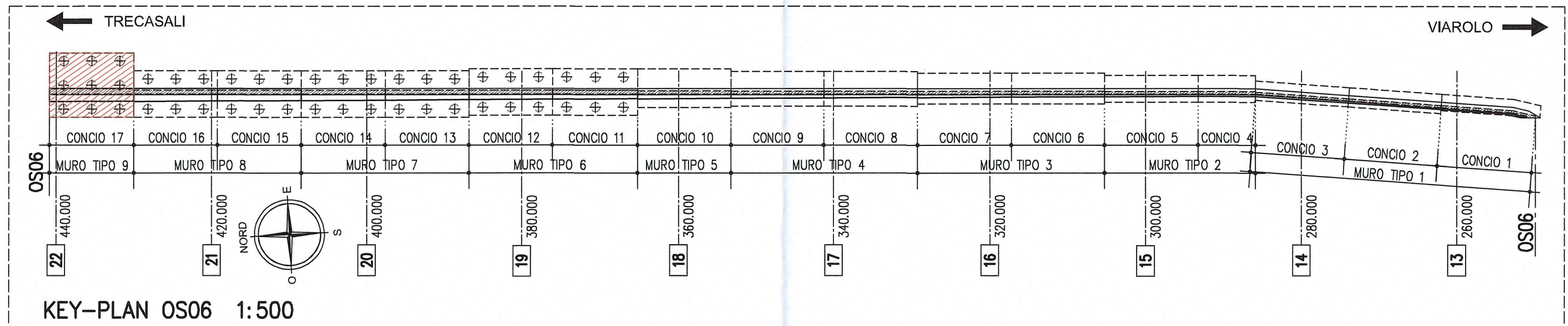
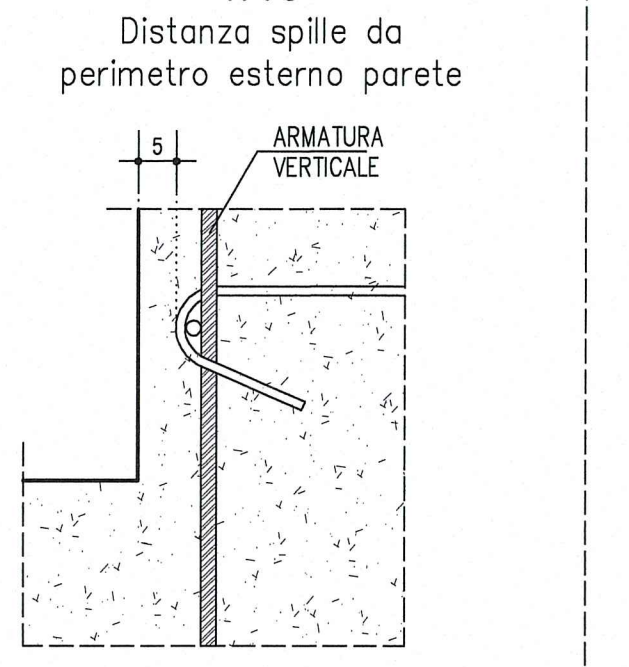
SCHEMA DISTRIBUZIONE SPILLI 1:20



PARTICOLARE COPRIFERRI FONDAZIONE 1:10



PARTICOLARE COPRIFERRI 1:10

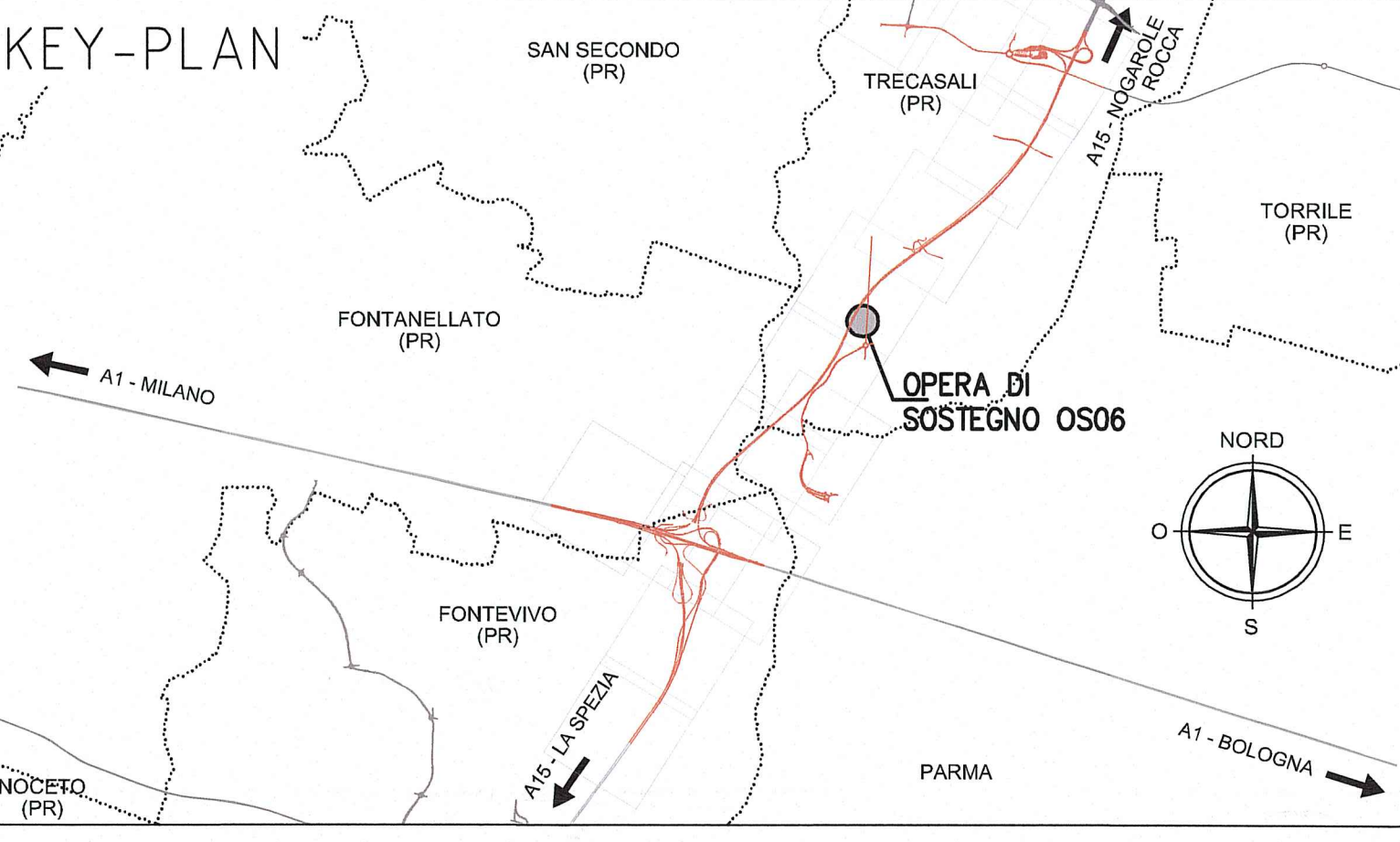


NOTE GENERALI

- LE QUOTE ALTIMETRICHE SONO ESPRESSE IN METRI
- TUTTE LE MISURE SONO ESPRESSE IN CENTIMETRI
- TUTTI GLI ANGOLI SONO ESPRESSE IN GRADI CENTESIMALI
- GLI ANGOLI DI PIEGATURA E POSIZIONAMENTO DELLE BARRE SONO ESPRESSE IN GRADI SESSANTESIMALI
- DIAMETRO MINIMO DI PIEGATURA BARRE : $\phi < 25mm = 4\phi$
 $\phi \geq 25mm = 7\phi$
- LE DIMENSIONI INDICATE PER LA SAGOMA DELLE BARRE SONO QUELLE ESTERNE MASSIME
- PER QUOTE ALTIMETRICHE DI INTRADOSSO ED ESTRADOSSO NEDERE ELABORATI TUTTA FONDAZIONE E SEZIONE LONGITUDINALE
- DOVE NON ESPRESSEMENTE INDICATO LA SOVRAPPONGIMENTO MINIMA DELLE BARRE DEVE ESSERE 70%

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

- CALCESTRUZZO: MURO DI SOSTEGNO
CLASSE DI RESISTENZA MINIMA : C 12/15
- ACCIAIO IN BARRE PER C.A. : B450C sottile controllo in stabilimento
- PER I MATERIALI CHE NON ESPRESSEMENTE INDICATI FARE RIFERIMENTO A QUANTO RIPORTATO NELLE RELAZIONI DI CALCOLO
- CONSUMO DI CEMENTO : n° di sostegno
- CLASSE DI RESISTENZA MINIMA : C 30 / A10
- CLASSE DI ESPOSIZIONE AMBIENTALE : XC4-XC1+XC2
- CLASSE DI CONTENUTO CLORURI : 0.40
- CLASSE DI COESIONE : S4
- DIMENSIONE AGGREGATO MASSIMO : 25mm
- COPRIFERRO : c = 20mm
- RAPPORTO A/C MAX : 0.50



Autocamionale della CISA S.p.A.
Via Cambaro 26/A - Frazione Ponte Taro - 43015 NOCETO (PR)

PIZZAROTTI
FONDATA NEL 1919

PROGETTO ESECUTIVO

Autocamionale della CISA S.p.A.
RACCORDO AUTOSTRADALE A15/A22
CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENO-BRENNERO
RACCORDO AUTOSTRADALE FRA L'AUTOSTRADA DELLA CISA-FONTEVIVO (PR)
E L'AUTOSTRADA DEL BRENNERO-NOGAROLE ROCCA (VR). 1 LOTTO.
[C.U.P. G6180400060008] [C.I.G. 307068161E]

Autocamionale della CISA S.p.A.
Il Direttore Tecnico: *[Signature]*
Il Responsabile dell'opera: *[Signature]*
Il Geologo: NA
Il Progettista: Ing. Fabio Nigrèlli
Il Coordinatore per la Sicurezza in fase di progettazione: Ing. Giovanni Maria Cepparotti
Il Constatore specialista a cura di: Ing. Pietro Mazzoli
Il Progettista Responsabile: Ing. Pietro Mazzoli
Il Direttore Tecnico: Ing. Pietro Mazzoli

Tratto Elaborato: Asse principale Opere di sostegno - CVP2 rampa dx lato PR Armature - Tav. 1/10
Data Emisione Progetto: 18/03/2014
Scala: VARIE

REVISIONE	DATA	DESCRIZIONE REVISIONE	PRODOTTORE	VERIFICATO	APPROVATO
1	12/12/2014	Aggiornamento definitivo assenti	PIZZAROTTI	PIZZAROTTI	PIZZAROTTI
2	27/09/2014	REMISSIONE PROGETTO ESECUTIVO	PIZZAROTTI	PIZZAROTTI	PIZZAROTTI