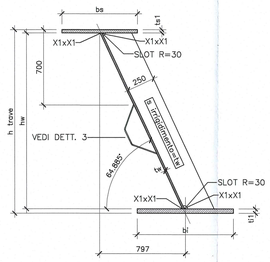
DOCUMENTI DI RIFERIMENTO	
DESCRIZIONE	CODIFICA
CARATTERISTICHE DEI MATERIALI E SPECIFICHE TECNICHE	RAAA1EVAPPV01GSP001.dwg

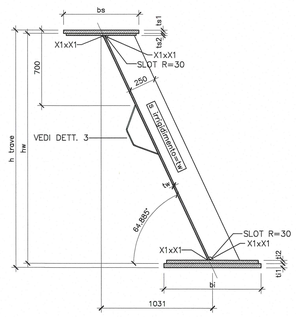
DESCRIZIONE DELLA MODIFICA:

Indicate dimensioni gola saldature.

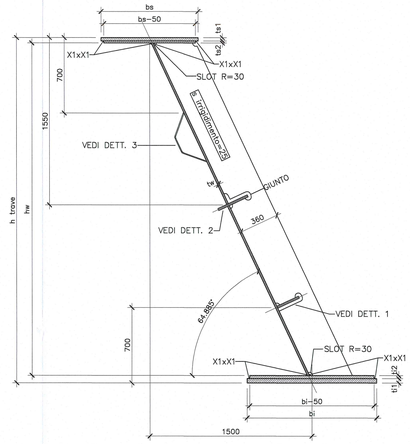
SEZIONE TRAVE H=1700



SEZIONE TRAVE H=2200



SEZIONE TRAVE H=3200



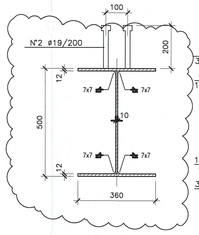
SEZIONI TRAVI									
CONCIO TIPO		h trave (mm)	bs (mm)	spessore piatti piattabanda sup. ts1 (mm)	ts2 (mm)	bi (mm)	spessore piatti piattabanda inf. ti1 (mm)	ti2 (mm)	tw (mm)	X1 (mm)
1		2200	700	25	–	900	30	–	16	10
2		2200	700	25	–	900	40	–	16	10
3		2200	700	40	–	900	40	–	20	12
4	4.1	2200	900	40	–	1200	40	–	26	15
	4.2	2200	900	40	30	1200	40	25	26	15
5		2200	700	40	–	900	40	–	20	12
6		2200	700	25	–	900	40	–	16	10
7		2200	700	25	–	900	40	–	16	10
8		2200	700	40	–	900	40	–	20	12
9		2200÷3200	900	40	–	1200	40	–	22	13
10		3200	700	40	–	900	40	–	20	12
11		3200	900	25	–	900	30	–	16	10
12		3200	900	30	–	1200	40	–	20	12
13		3200	700	25	–	900	30	–	16	10
14		3200	700	40	–	900	40	–	20	12
15	15.1	3200	900	40	–	1200	40	–	22	13
	15.2	3200	900	40	20	1200	40	20	22	13
16		3200	700	40	–	900	40	–	20	12
17		3200	700	25	–	900	40	–	16	10
18		3200	700	25	–	900	40	–	16	10
19		3200	700	25	–	900	40	–	16	10
20		3200	700	40	–	900	40	–	20	12
21	21.1	3200	900	40	–	1200	40	–	22	13
	21.2	3200	900	40	20	1200	40	20	22	13
22		3200	700	40	–	900	40	–	20	12
23		3200	700	25	–	900	40	–	16	10
24		3200	700	25	–	900	40	–	20	12
25		3200÷1700	900	30	–	1200	40	–	20	12
26		1700	700	25	–	900	30	–	20	12
27		1700	700	25	–	900	30	–	16	10
28		1700	700	25	–	900	30	–	16	10

DETTAGLIO TRAVE DI SPINA E GIUNTO BULLONATO

SCALA 1:10

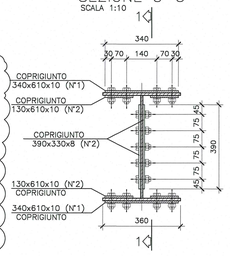
SEZIONE 4–4

SCALA 1:10



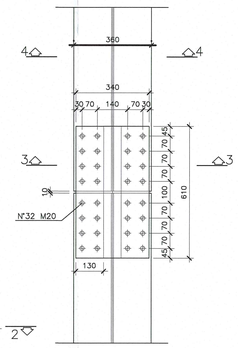
SEZIONE 3–3

SCALA 1:10



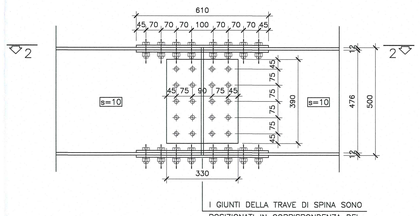
SEZIONE 2–2

SCALA 1:10



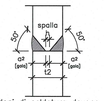
SEZIONE 1–1

SCALA 1:10



I GIUNTI DELLA TRAVE DI SPINA SONO POSIZIONATI IN CORRISPONDENZA DEI GIUNTI DELLA TRAVE PRINCIPALE

– PARTICOLARE A –
– Particolare saldatura a parziale penetrazione per giunto irrigid. in opera

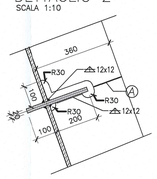


I cordoni di saldatura devono avere sezioni di gola az soddisfacenti la seguente limitazione:
$-t2 \leq 2{*}a2$

Il lato h deve essere pari a:
$-h$ =minimo [3 mm;t2/5]

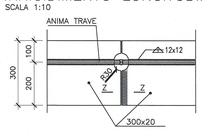
DETTAGLIO 2

SCALA 1:10



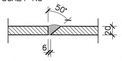
DETTAGLIO SALDATURA IRRIGIDIMENTO LONGITUDINALE –2–

SCALA 1:10



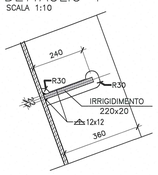
SEZIONE Z–Z

SCALA 1:5



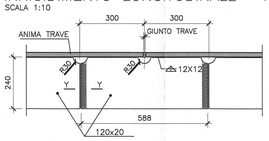
DETTAGLIO 1

SCALA 1:10



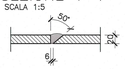
DETTAGLIO SALDATURA IRRIGIDIMENTO LONGITUDINALE –1–

SCALA 1:10



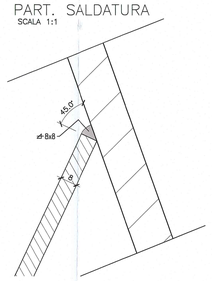
SEZIONE Y–Y

SCALA 1:5



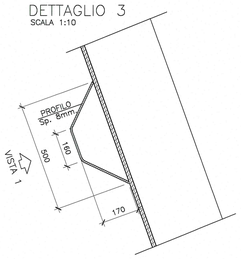
DETTAGLIO 3 PART. SALDATURA

SCALA 1:1



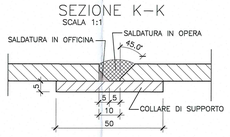
DETTAGLIO 3

SCALA 1:10



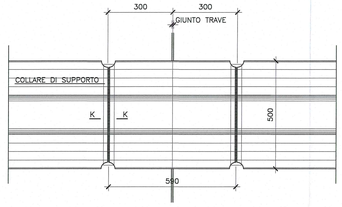
SEZIONE K–K

SCALA 1:1



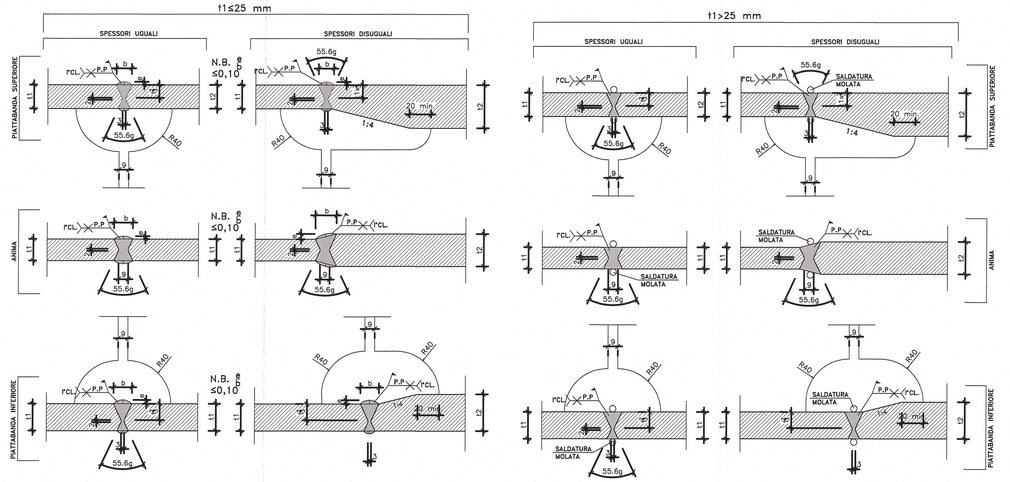
DETTAGLIO SALDATURA IRRIGIDIMENTO LONGITUDINALE –3–

SCALA 1:10



DETTAGLIO SALDATURE CONCI TRAVI –COMPLETA PENETRAZIONE–

SCALA 1:2



Committente:

AUTOCAMIONALE DELLA CISA S.P.A.
Via Camboara 26/A - Frazione Ponte Taro - 43015 NOCETO (PR)

Impresa Esecutrice:

PIZZAROTTI FONDATA NEL 1910

AUTOSTRADA DELLA CISA A15
RACCORDO AUTOSTRADALE A15/A22
CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENO-BRENNERO
RACCORDO AUTOSTRADALE FRA L' AUTOSTRADA DELLA CISA-FONTEVIVO (PR) E L' AUTOSTRADA DEL BRENNERO-NOGAROLE ROCCA (VR). I LOTTO.

C.U.P. G61B04000060008 C.I.G. 307068161E

PROGETTO ESECUTIVO

AUTOCAMIONALE DELLA CISA S.p.A.
Il Direttore TIBRE: Il Responsabile del Procedimento: Il Presidente:

IMPRESA PIZZAROTTI & C. S.p.A.
Il Responsabile di Progetto
Dott.-Ing. Edica Bondanelli

IMPRESA PIZZAROTTI & C. S.p.A.
Il Direttore Tecnico:

Il Geologo: NA

PROGETTAZIONE DI: PIZZAROTTI FONDATA NEL 1910
A.T.I.: idroesse engineering MANDATARIA; ROCKSOIL S.p.A. MANDANTE; ViA MANDANTE

Il Progettista: Ing. Giovanni Piazza
Ordine degli Ingegneri della Provincia di Roma n. 37326

Coordinatore per la Sicurezza in fase di Progettazione: Ing. Giovanni Maria Cepparotti
Ordine degli Ingegneri della Provincia di Viterbo n. 392

Consulenza specialistica a cura di: NA

Progettista Responsabile per conto di: Impresa Pizzarotti & C. S.p.A.
Ing. Pietro Mazzoli
Ordine degli Ingegneri della Provincia di Parma n. 821

Dott. Ing. PIETRO MAZZOLI
SEZIONE A
N. 821
INGEGNERE
PARMA

Titolo Elaborato:
Asse principale
Ponti e viadotti
Viadotto V1 sul torrente Recchio
Carpenteria metallica - Carreggiata Sud - Travi principali - Tav.2/2

Data Emissione Progetto: 18/03/2014
Scala: varie

Identif. Elaborato:

ILRO IDENTIFICATIVO		CODICE COMMESSA	LOTTO	FASE	ENTE	AMBITO	OGG. OPERA	N.RO OPERA	PARTE OPERA	TIPO DOC.	N.RO PROGR. DOC.	REVISIONE
		RAAA	1	E	V	AP	PV	01	I	CA	016	B

Rev.	Data	DESCRIZIONE REVISIONE	Redatto	Controllato	Approvato
B	02/10/2014	REVISIONE A SEGUITO ISTRUTTORIA RINA	R. FIORE	G. PIAZZA	MAZZOLI
A	13/06/2014	EMISSIONE PROGETTO ESECUTIVO	A. CANTARELLA	G. PIAZZA	MAZZOLI