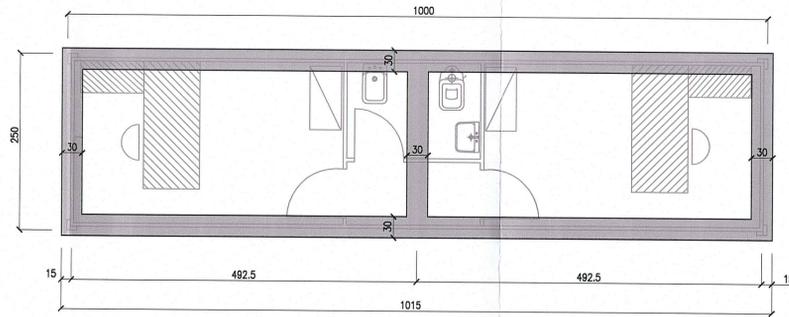


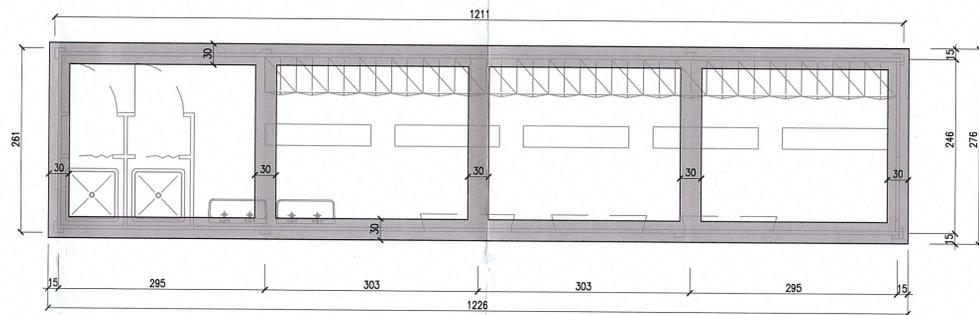
EDIFICIO 3

UFFICIO



EDIFICIO 2

SPOGLIATOI



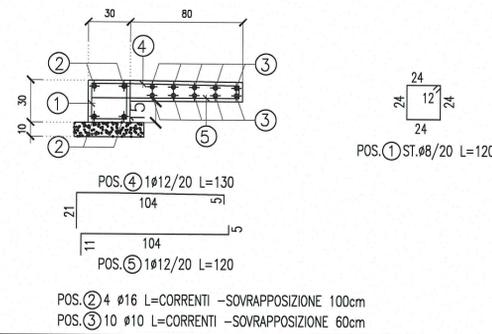
EDIFICIO 1

LABORATORIO

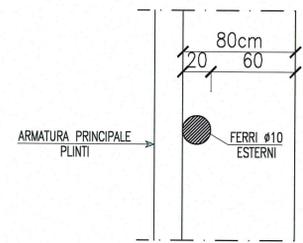


CORDOLO CON MARCIAPIEDE TIPICO

SEZIONE CORRENTE



PARTICOLARE COPRIFERRO



MATERIALI

NOTA MATERIALI OPERE IN C.A.:

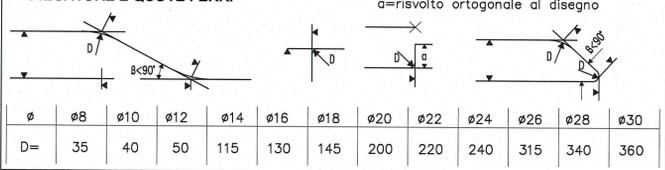
- CLS PER OPERE DI FONDAZIONE $R_{ck} \geq 30N/mm^2$
CLASSE DI ESPOSIZIONE UNI EN 206 XC2
CLASSE DI CONSISTENZA S4
- CLS PER OPERE DI ELEVAZIONE $R_{ck} \geq 30N/mm^2$
CLASSE DI ESPOSIZIONE UNI EN 206 XC1
CLASSE DI CONSISTENZA S4
- ACCIAIO PER ARMATURE B450 C (FeB44K)
- LE SOVRAPPOSIZIONI DEI FERRI D'ARMATURA DOVRANNO ESSERE NON INFERIORI A 40 DIAMETRI (OVE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO)
ES: Ø16 -> LUNGHEZZA SOVRAPPOSIZIONE > 64cm
- LE BARRE CORRENTI DOVRANNO ESSERE RISVOLTATE ALLE ESTREMITA'

NOTA MATERIALI CARPENTERIA METALLICA:

- MATERIALI DEVONO RISPONDERE ALLE NORME:
UNI EN, UNI ENV
UNI EN 1993-1-1 (EUROCODICE 3)
UNI EN 10025, IN PARTICOLARE:
UNI EN 10025-1 (APRILE 2005) PRODOTTI LAMINATI A CALDO PER IMPIEGHI STRUTTURALI-CONDIZIONI TECNICHE GENERALI DI FORNITURA
UNI EN 10025-2 (APRILE 2005) PRODOTTI LAMINATI A CALDO DI ACCIAI PER IMPIEGHI STRUTTURALI
UNI EN 10210-1 (NOVEMBRE 2006) PROFILATI CAVI FINITI A CALDO DI ACCIAIO NON LEGATO E A GRANO FINE PER IMPIEGHI STRUTTURALI PER PILASTRI E TRAVI:
- PROFILATI A CALDO DI ACCIAIO S 275 JR (Fe430 B) per strutture interne
- PROFILATI A CALDO DI ACCIAIO S 275 JO (Fe430 C) per strutture esposte agli agenti atmosferici
- FAZZOLETTI, PIASTRE, NERVATURE E FLANGE DI ACCIAIO CALMATO Fe430 B/C (S 275 JR/JO)
- BULLONE: VITE CLASSE 8.8
- SALDATURE:
- LE SALDATURE DOVRANNO ESSERE A COMPLETO RIPRISTINO DELLA SEZIONE RESISTENTE E DEL TIPO A PIENA PENETRAZIONE
- NEL PROGETTO COSTRUTTIVO DI OFFICINA DOVRANNO ESSERE CHIARAMENTE ESPlicitATE E DESCRITTE TUTTE LE SALDATURE
- LE SALDATURE DEVONO OSSERVARE LE PRESCRIZIONI DELLE NORME UNI, UNI EN, EN, UNI EN ISO E IN PARTICOLARE LE NORME EN 1993-1-8, UNI EN 12345.
- IL CORDONE DI SALDATURA DEVE ESSERE SEMPRE CONTINUO, ESEGUITO CON DUE O PIU' PASSATE A SECONDA DELLO SPESSORE E DI SPESSORE DI GOLA PARI A 1,3 VOLTE LO SPESSORE DEL PIU' SOTTILE ELEMENTO COLLEGATO DALLA SALDATURA
- FORATURA:
- IL DIAMETRO DEL FORO UGUALE A:
- DIAMETRO NOMINALE DEL BULLONE (<= 14mm) +1mm.
- DIAMETRO NOMINALE DEL BULLONE (16-24mm) +2mm.
- DIAMETRO NOMINALE DEL BULLONE (> 24mm) +3mm.

NOTE GENERALI

PIEGATURE E QUOTE FERRI



FERRI PRINCIPALI O DI FORZA : D>12 Ø

Committente: **AUTOCAMIONALE DELLA CISA S.p.A.**
Via Camboara 26/A - Frazione Ponte Taro - 43015 NOCETO (PR)

Impresa Esecutrice: **PIZZAROTTI**
FONDATA NEL 1910

**AUTOSTRADA DELLA CISA A15
RACCORDO AUTOSTRADALE A15/A22
CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENO-BRENNERO
RACCORDO AUTOSTRADALE FRA L'AUTOSTRADA DELLA CISA-FONTEVIVO (PR)
E L'AUTOSTRADA DEL BRENNERO-NOGAROLE ROCCA (VR). I LOTTO.**
C.U.P. G61B04000060008 C.I.G. 307068161E

PROGETTO ESECUTIVO

AUTOCAMIONALE DELLA CISA S.p.A.
Il Direttore TI.RRE: _____ Il Responsabile del Procedimento: _____ Il Presidente: _____

IMPRESA PIZZAROTTI & C. S.p.A.
Il Direttore Tecnico: **Il Responsabile di Progetto
Dot. Ing. Luca Bondanelli** Il Geologo: _____

PROGETTAZIONE DI: **PIZZAROTTI** FONDATA NEL 1910 Il Progettista: **Ing. Fabio Nigrelli**
Ordine degli Ingegneri della Provincia di Parma n. 2581

A.T.I.: **idresse engineering** **ROCKSOUL S.p.A.** **VIA**
MANIFATTURA MANIFATTURA MANIFATTURA
Ordine degli Ingegneri della Provincia di Viterbo n. 392

Consulenza specialistica a cura di: **ING. PIETRO MAZZOLI**
Impresa Pizzarotti & C. S.p.A.
Ing. Pietro Mazzoli **ISCRITTO ORDINE
INGEGNERI PARMA n. 821**
Ordine degli Ingegneri della Provincia di Parma n. 821

Titolo Elaborato: **Cantierizzazione
Cantiere
Ambito operativo 2 - Area di cantierizzazione PV
Carpenteria ed armatura baraccamenti - Tav. 1/1** Data Emissione Progetto: **18/03/2014**
Scala: **1:20 - 1:50**

Identif. Elaborato:

N.RO IDENTIFICATIVO	CODICE COMESSA	LOTTO	FASE	ENTE	AMBITO	CAT. OPERA	N.RO OPERA	PARTIE OPERA	TIPO DOC.	N.RO PROJ. DOC.	REVISIONE
	RAAA	1	E	I	CN	CN	02	C	CA	007	A

Rev. **A** **16/06/2014** **RIEMMISSIONE PROGETTO ESECUTIVO** **E BRAGLIA** **F. NIGRELLI** **MAZZOLI**
Data Descrizione Revisione Redatto Controllo Approvato