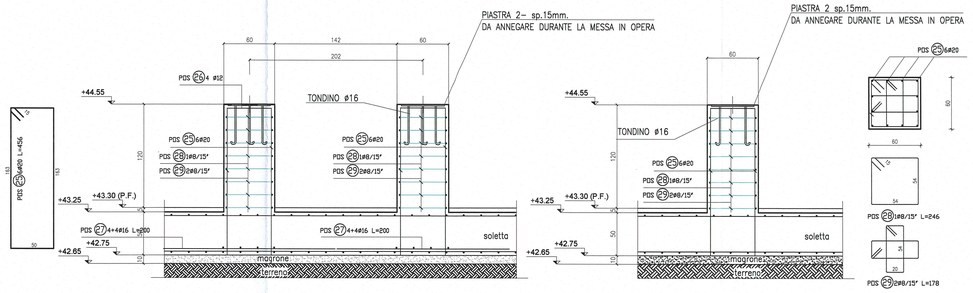
## Sezione C–C
Scala 1:25



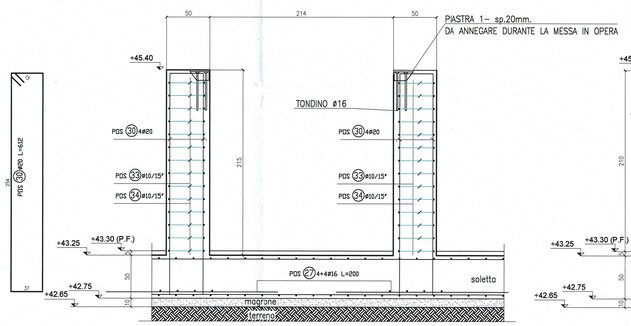

## Sezione B–B
Scala 1:25



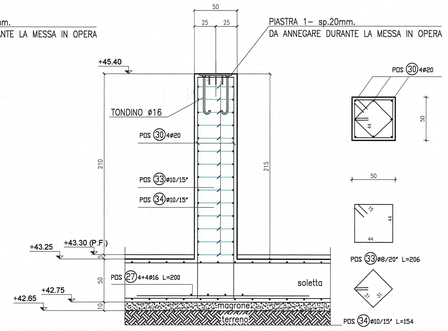




## Sezione D–D
Scala 1:25



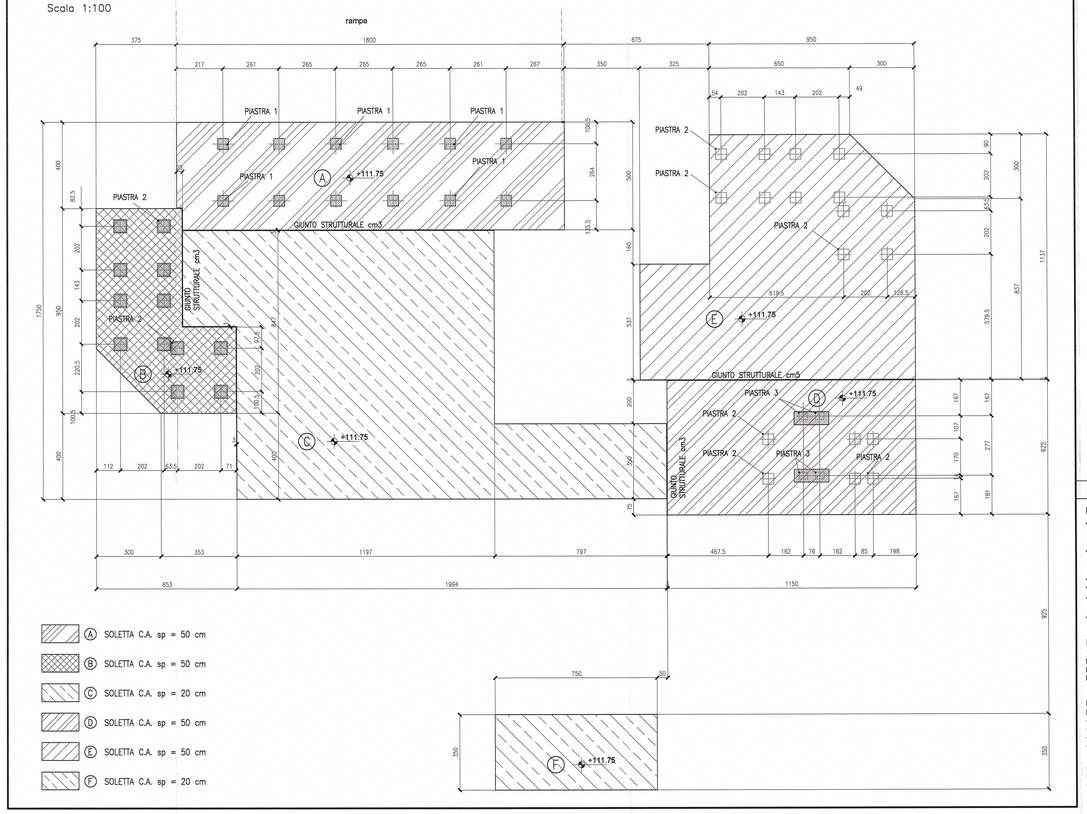

## Sezione E–E
Scala 1:25



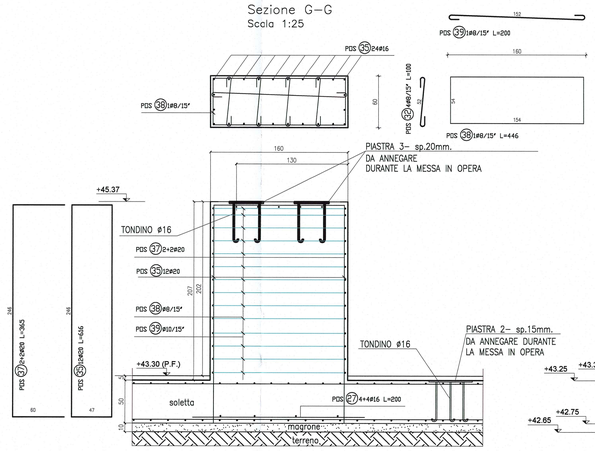




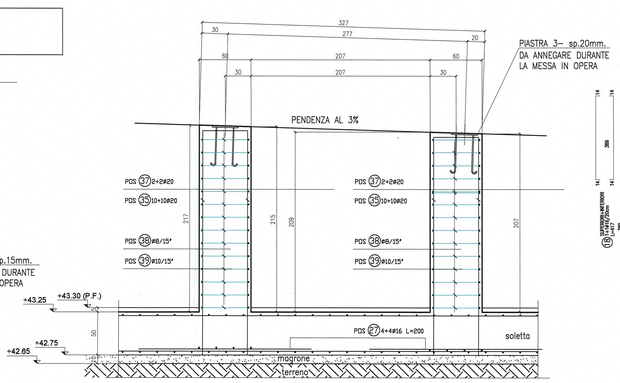
## Pianta d'insieme platee in c.a.
Scala 1:100



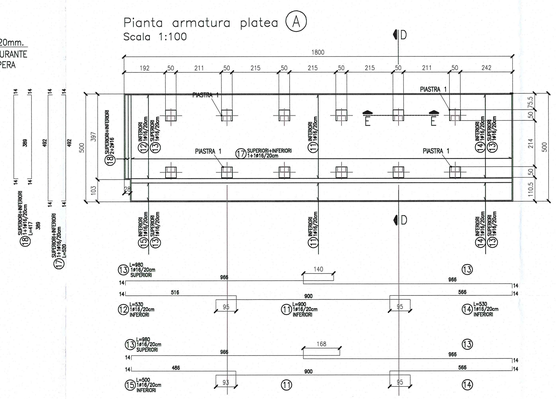

## Sezione G–G
Scala 1:25



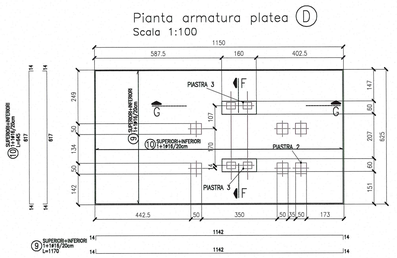

## Sezione F–F
Scala 1:25



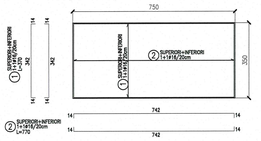

## Pianta armatura platea (A)
Scala 1:100



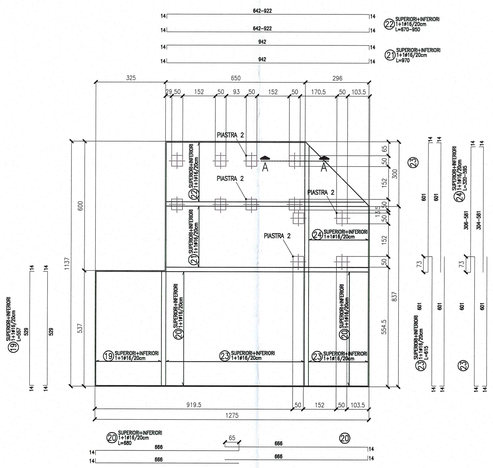

## Pianta armatura platea (D)
Scala 1:100



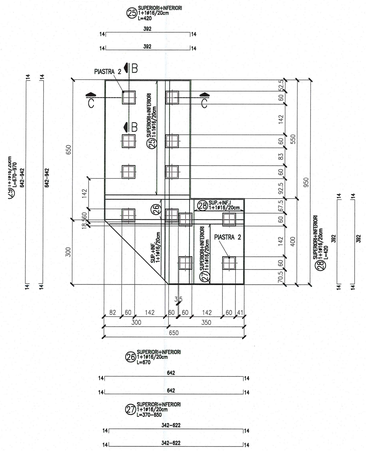

## Pianta armatura platea (F)
Scala 1:100



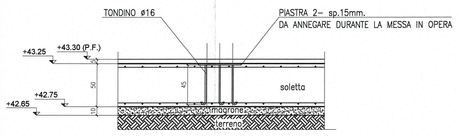

## Pianta armatura platea (E)
Scala 1:100



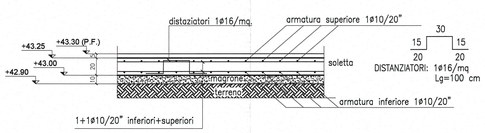

## Pianta armatura platea (B)
Scala 1:100



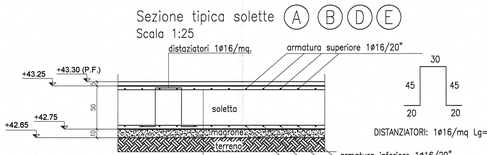

## Sezione A–A
Scala 1:25



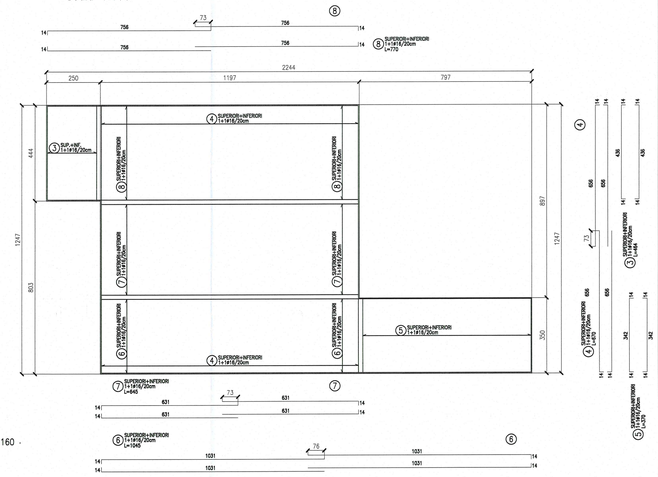

## Sezione tipica solette (C) (F)
Scala 1:25



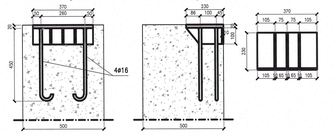

## Sezione tipica solette (A) (B) (D) (E)
Scala 1:25



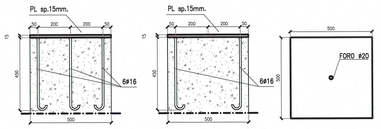

## Pianta armatura platea (C)
Scala 1:100



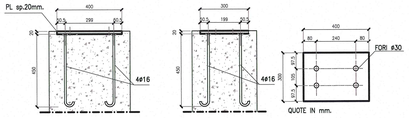

## PARTICOLARE PIASTRA 1
Scala 1:10




## PARTICOLARE PIASTRA 2
Scala 1:10




## PARTICOLARE PIASTRA 3
Scala 1:10




## MATERIALI

NOTA MATERIALI OPERE IN C.A.:
- CLS PER OPERE DI FONDAZIONE Rck>= 30N/mmq
  CLASSE DI ESPOSIZIONE UNI EN 206 XC2
  CLASSE DI CONSISTENZA S4
- CLS PER OPERE DI ELEVAZIONE Rck>= 30N/mmq
  CLASSE DI ESPOSIZIONE UNI EN 206 XC1
  CLASSE DI CONSISTENZA S4
- ACCIAIO PER ARMATURE B450 C (FeB44K)
- ACCIAIO PER TRAFOREI E PIASTRE S235 B
- LE SOVRAPPOSIZIONI DEI FERRI D'ARMATURA DOVRANNO ESSERE NON INFERIORI A 40 DIAMETRI (OVE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO)
  ES. ø16= 3 LUNGHEZZA SOVRAPPOSIZIONE > 64cm
- LE BARRE CORRENTI DOVRANNO ESSERE RISVOLTATE ALLE ESTREMITA'

NOTA MATERIALI CARPENTERIA METALLICA:
- MATERIALI DEVONO RISPONDERE ALLE NORME:

UNI, UNI EN, UNI ENV
UNI EN 1993-1-1 (EUROCODICE 3)
UNI EN 10025, IN PARTICOLARE:
- UNI EN 10025-1 (APRILE 2005) PRODOTTI LAMINATI A CALDO PER IMPIEGHI STRUTTURALI–CONDIZIONI TECNICHE GENERALI DI FORNITURA
- UNI EN 10025-2 (APRILE 2005) PRODOTTI LAMINATI A CALDO DI ACCIAI PER IMPIEGHI STRUTTURALI

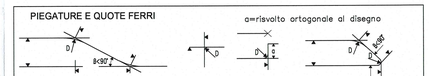
UNI EN 10210-1 (NOVEMBRE 2006) PROFILATI CAVI FINITI A CALDO DI ACCIAIO NON LEGATO E A GRANA FINE PER IMPIEGHI STRUTTURALI PER PIASTRE E TRAVI:
- PROFILATI A CALDO DI ACCIAIO S 275 JR (Fe430 B) per strutture interne
- PROFILATI A CALDO DI ACCIAIO S 275 J0 (Fe430 C) per strutture esposte agli agenti atmosferici
- PACCOLETTI, PIASTRE, NERVATURE E FLANGE DI ACCIAIO SALDATO Fe430 B/C (S 275 JR/J0)
- BULLONI VITE CLASSE 8.8

– SALDATURE:
- LE SALDATURE DOVRANNO ESSERE A COMPLETO RIPRISTINO DELLA SEZIONE RESISTENTE E DEL TIPO A PIENA PENETRAZIONE
- NEL PROGETTO COSTRUTTIVO DI OFFICINA DOVRANNO ESSERE CHIARAMENTE ESPLICITATE E DESCRITTE TUTTE LE SALDATURE
- LE SALDATURE DOVRANNO OSSERVARE LE PRESCRIZIONI DELLE NORME UNI, UNI EN, UNI EN ISO E IN PARTICOLARE LE NORME EN 1993-1-8, UNI EN 12345.
- IL CORDONE DI SALDATURA DEVE ESSERE SEMPRE CONTINUO, ESEGUITO CON DUE O PIU' PASSATE A SECONDA DELLO SPESSORE E DI SPESSORE DI GOLA PARI A 1,3 VOLTE LO SPESSORE DEL PIU' SOTTILE ELEMENTO COLLEGATO DALLA SALDATURA

– FORATURA:
IL DIAMETRO DEL FORO USUALE d:
- DIAMETRO NOMINALE DEL BULLONE ( <= 14mm ) +1mm.
- DIAMETRO NOMINALE DEL BULLONE ( 16–24mm ) +2mm.
- DIAMETRO NOMINALE DEL BULLONE ( > 24mm ) +3mm.

## NOTE GENERALI

PIEGATURE E QUOTE FERRI




| ø | ø8 | ø10 | ø12 | ø14 | ø16 | ø18 | ø20 | ø22 | ø24 | ø26 | ø28 | ø30 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| D= | 35 | 40 | 50 | 115 | 130 | 145 | 200 | 220 | 240 | 315 | 340 | 360 |

FERRI PRINCIPALI O DI FORZA : D>12 ø

Committente:

AUTOCAMIONALE DELLA CISA S.P.A.
Via Camboara 26/A - Frazione Ponte Taro - 43015 NOCETO (PR)

Impresa Esecutrice:

PIZZAROTTI FONDATA NEL 1910

AUTOSTRADA DELLA CISA A15
RACCORDO AUTOSTRADALE A15/A22
CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENO-BRENNERO
RACCORDO AUTOSTRADALE FRA L' AUTOSTRADA DELLA CISA-FONTEVIVO (PR)
E L' AUTOSTRADA DEL BRENNERO-NOGAROLE ROCCA (VR). I LOTTO.

C.U.P. G61B04000060008 | C.I.G. 307068161E

# PROGETTO ESECUTIVO

AUTOCAMIONALE DELLA CISA S.p.A.
Il Direttore TIBRE | Il Responsabile del Procedimento: | Il Presidente:

IMPRESA PIZZAROTTI & C. S.p.A.
Il Direttore Tecnico: Il Responsabile di Progetto Dott. Ing. Luca Bondanelli

Il Geologo:

PROGETTAZIONE DI:
PIZZAROTTI FONDATA NEL 1910
A.T.I.: idroesse engineering (MANDATARIA) | ROCKSOIL (MANDANTE) | ViA S.r.l. (MANDANTE)

Il Progettista:
Ing. Fabio Nigrelli
Ordine degli Ingegneri della Provincia di Piacenza n.3581

Coordinatore per la Sicurezza in fase di Progettazione:
Ing. Giovanni Maria Cepparotti
Ordine degli Ingegneri della Provincia di Viterbo n. 392

Consulenza specialistica a cura di:

Progettista responsabile integrazione prestazioni specialistiche:
Impresa Pizzarotti & C. S.p.A.
Ing. Pietro Mazzoli
Ordine degli Ingegneri della Provincia di Parma n.821

Titolo Elaborato:
Cantierizzazione
Cantierizzazione
Ambito operativo 2 - Area di cantierizzazione 2A
Carpenteria e armature fondazioni impianto betonaggio

Data Emissione Progetto: 18/03/2014
Scala: 1:25 - 1:100

Identif. Elaborato:

| N.RO IDENTIFICATIVO | CODICE COMMESSA | LOTTO | FASE | ENTE | AMBITO | CAT. OPERA | N.RO OPERA | PARTE OPERA | TIPO DOC. | N.RO PROGR. DOC. | REVISIONE |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | RAAA | 1 | E | I | CN | CN | 02 | C | CA | 013 | A |

| Rev. | Data | DESCRIZIONE REVISIONE | Redatto | Controllato | Approvato |
|---|---|---|---|---|---|
| A | 18/06/2014 | REMISSIONE PROGETTO ESECUTIVO | E.BRAGLIA | F.NIGRELLI | MAZZOLI |