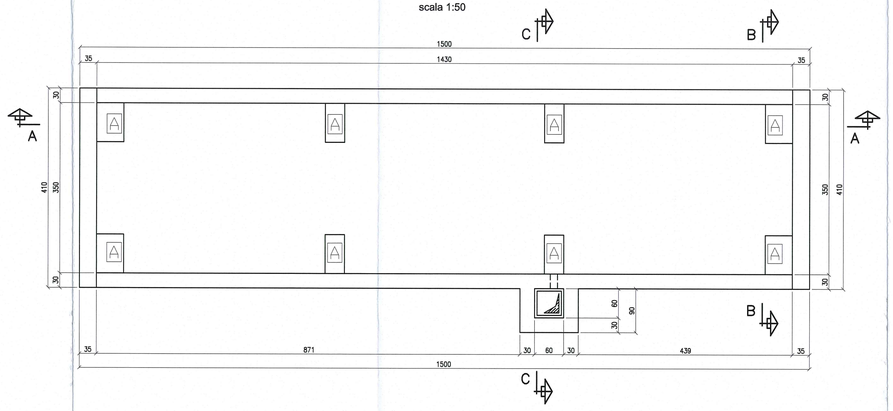
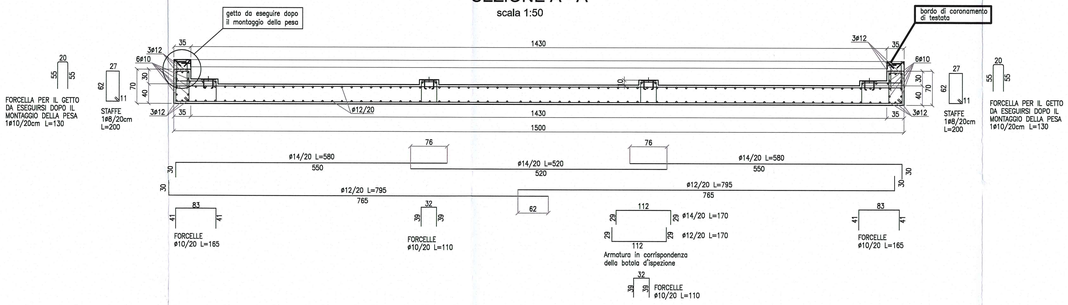
PESA MEZZI

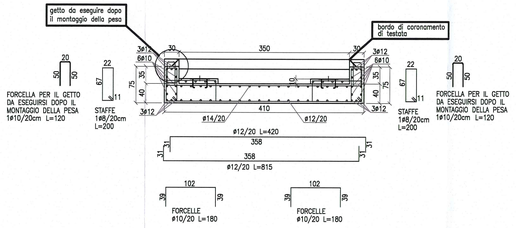
PIANTA
scala 1:50



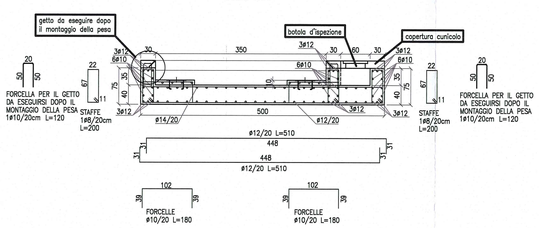
SEZIONE A - A
scala 1:50



SEZIONE B - B
scala 1:50



SEZIONE C - C
scala 1:50



IMPORTANTE

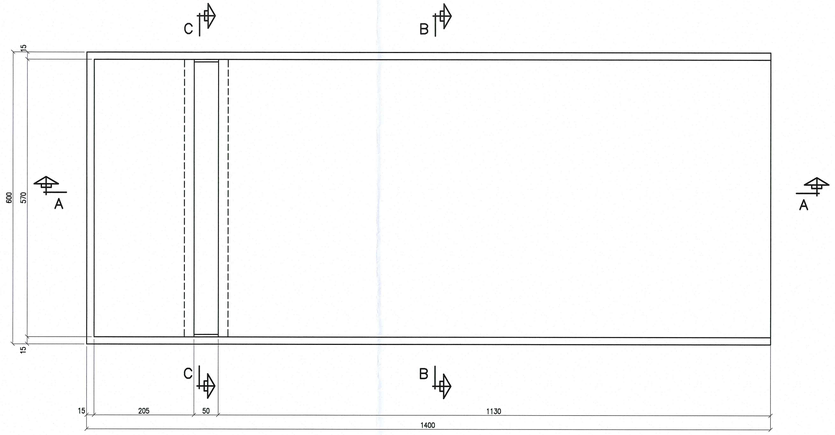
I muri longitudinali (Lungh. 1406 cm) della vasca debbono fermarsi a −15 cm dal PIANO STRADALE.

I muri di testata (Largh. 366 cm) della vasca debbono fermarsi a −20 cm dal PIANO STRADALE.

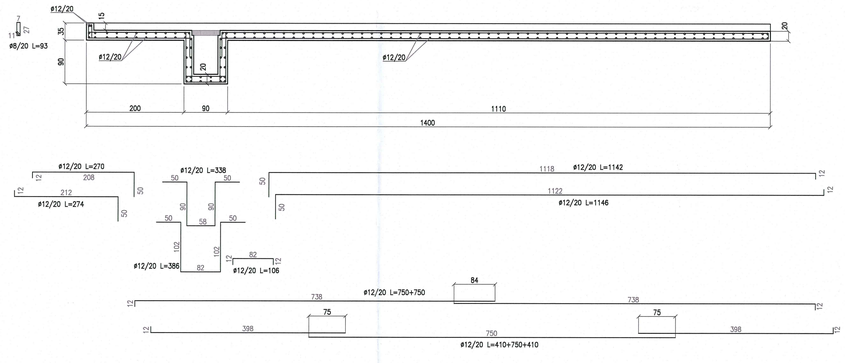
Il getto finale dei muri longitudinali e di testata e' da eseguire dopo aver montato la pesa con i relativi bordi di coronamento.

PIAZZALE DI LAVAGGIO MEZZI

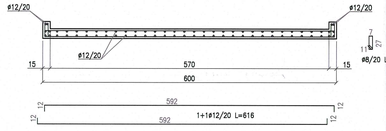
PIANTA
scala 1:50



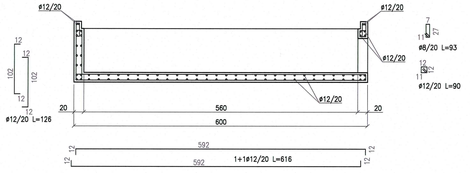
SEZIONE A - A
scala 1:50



SEZIONE B - B
scala 1:50



SEZIONE C - C
scala 1:50



MATERIALI

NOTA MATERIALI OPERE IN C.A.:
- CLS PER OPERE DI FONDAZIONE RcK>= 30N/mmq
  CLASSE DI ESPOSIZIONE UNI EN 206 XC2
  CLASSE DI CONSISTENZA S4
- CLS PER OPERE DI ELEVAZIONE RcK>= 30N/mmq
  CLASSE DI ESPOSIZIONE UNI EN 206 XC1
  CLASSE DI CONSISTENZA S4
- ACCIAIO PER ARMATURE B450 C (FeB44K)
- LE SOVRAPPOSIZIONI DEI FERRI D'ARMATURA DOVRANNO ESSERE NON INFERIORI A 40 DIAMETRI (OVE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO)
  ES: ø16→ > LUNGHEZZA SOVRAPPOSIZIONE > 64cm
- LE BARRE CORRENTI DOVRANNO ESSERE RISVOLTATE ALLE ESTREMITA'

NOTA MATERIALI CARPENTERIA METALLICA:
- MATERIALI DEVONO RISPONDERE ALLE NORME:

UNI. UNI EN, UNI ENV
UNI EN 1993-1-1 (EUROCODICE 3)
UNI EN 10025, IN PARTICOLARE:
  UNI EN 10025-1 (APRILE 2005) PRODOTTI LAMINATI A CALDO PER IMPIEGHI STRUTTURALI-CONDIZIONI TECNICHE GENERALI DI FORNITURA
  UNI EN 10025-1 (APRILE 2005) PRODOTTI LAMINATI A CALDO DI ACCIAI PER IMPIEGHI STRUTTURALI
UNI EN 10210-1 (NOVEMBRE 2006) PROFILATI CAVI FINITI A CALDO DI ACCIAIO NON LEGATO E A GRANO FINE PER IMPIEGHI STRUTTURALI
PER PILASTRI E TRAVI:
- PROFILATI A CALDO DI ACCIAIO S 275 JR (Fe430 B) per strutture interne
- PROFILATI A CALDO DI ACCIAIO S 275 J0 (Fe430 C) per strutture esposte agli agenti atmosferici
- FAZZOLETTI, PIASTRE, NERVATURE E FLANGE DI ACCIAIO CALMATO Fe430 B/C (S 275 JR/J0)
- BULLONI: VITE CLASSE 8.8

- SALDATURE:
- LE SALDATURE DOVRANNO ESSERE A COMPLETO RIPRISTINO DELLA SEZIONE RESISTENTE E DEL TIPO A PIENA PENETRAZIONE
- NEL PROGETTO COSTRUTTIVO DI OFFICINA DOVRANNO ESSERE CHIARAMENTE ESPLICITATE E DESCRITTE TUTTE LE SALDATURE
- LE SALDATURE DEVONO OSSERVARE LE PRESCRIZIONI DELLE NORME UNI, UNI EN, EN, UNI EN ISO E IN PARTICOLARE LE NORME EN 1993-1-8, UNI EN 12345.
  IL CORDONE DI SALDATURA DEVE ESSERE SEMPRE CONTINUO, ESEGUITO CON DUE O PIU' PASSATE A SECONDA DELLO SPESSORE E DI SPESSORE DI GOLA PARI A 1,3 VOLTE LO SPESSORE DEL PIU' SOTTILE ELEMENTO COLLEGATO DALLA SALDATURA

- FORATURA:

IL DIAMETRO DEL FORO UGUALE A:
- DIAMETRO NOMINALE DEL BULLONE (<= 14mm) +1mm.
- DIAMETRO NOMINALE DEL BULLONE (16-24mm) +2mm.
- DIAMETRO NOMINALE DEL BULLONE (> 24mm) +3mm.

Committente:

AUTOCAMIONALE DELLA CISA S.P.A.
Via Camboara 26/A - Frazione Ponte Taro - 43015 NOCETO (PR)

Impresa Esecutrice:

PIZZAROTTI
FONDATA NEL 1910

AUTOSTRADA DELLA CISA A15
RACCORDO AUTOSTRADALE A15/A22
CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENO-BRENNERO
RACCORDO AUTOSTRADALE FRA L' AUTOSTRADA DELLA CISA-FONTEVIVO (PR)
E L' AUTOSTRADA DEL BRENNERO-NOGAROLE ROCCA (VR). I LOTTO.

C.U.P. G61B04000060008 | C.I.G. 307068161E

PROGETTO ESECUTIVO

AUTOCAMIONALE DELLA CISA S.p.A.
Il Direttore TIBRE: | Il Responsabile del Procedimento: | Il Presidente:

IMPRESA PIZZAROTTI & C. S.p.A.
Il Direttore Tecnico:
Il Responsabile di Progetto
Dott. Ing. Luca Bondanelli

Il Geologo:

PROGETTAZIONE DI:
PIZZAROTTI FONDATA NEL 1910
A.T.I.: idroesse engineering MANDATARIA | ROCKSOIL S.p.A. MANDANTE | ViA S.r.l. MANDANTE

Il Progettista:
Ing. Fabio Nigrelli
Ordine degli Ingegneri della Provincia di Parma n. 3581

Coordinatore per la Sicurezza in fase di Progettazione:
Ing. Giovanni Maria Cepparotti
Ordine degli Ingegneri della Provincia di Viterbo n. 392

Consulenza specialistica a cura di:

Progettista Responsabile Integrazione Prestazioni Specialistiche:
Impresa Pizzarotti & C. S.p.A. - Ing. Pietro Mazzoli
Ing. Pietro Mazzoli
Ordine degli Ingegneri della Provincia di Parma n. 1221

Titolo Elaborato:
Cantierizzazione
Cantiere
Ambito operativo 2 - Area di cantierizzazione 2A
Carpenteria ed armatura "pesa" e "lavaggio mezzi"

Data Emissione Progetto: 18/03/2014
Scala: 1:50

Identif. Elaborato:

N.RO IDENTIFICATIVO		CODICE COMMESSA	LOTTO	FASE	ENTE	AMBITO	CAT. OPERA	N.RO OPERA	PARTE OPERA	TIPO DOC.	N.RO PROGR. DOC.	REVISIONE
		RAAA	1	E	I	CN	CN	02	C	CA	012	A

Rev.	Data	DESCRIZIONE REVISIONE	Redatto	Controllato	Approvato
A	18/06/2014	RIEMISSIONE PROGETTO ESECUTIVO	E.BRAGLIA	F.NIGRELLI	MAZZOLI