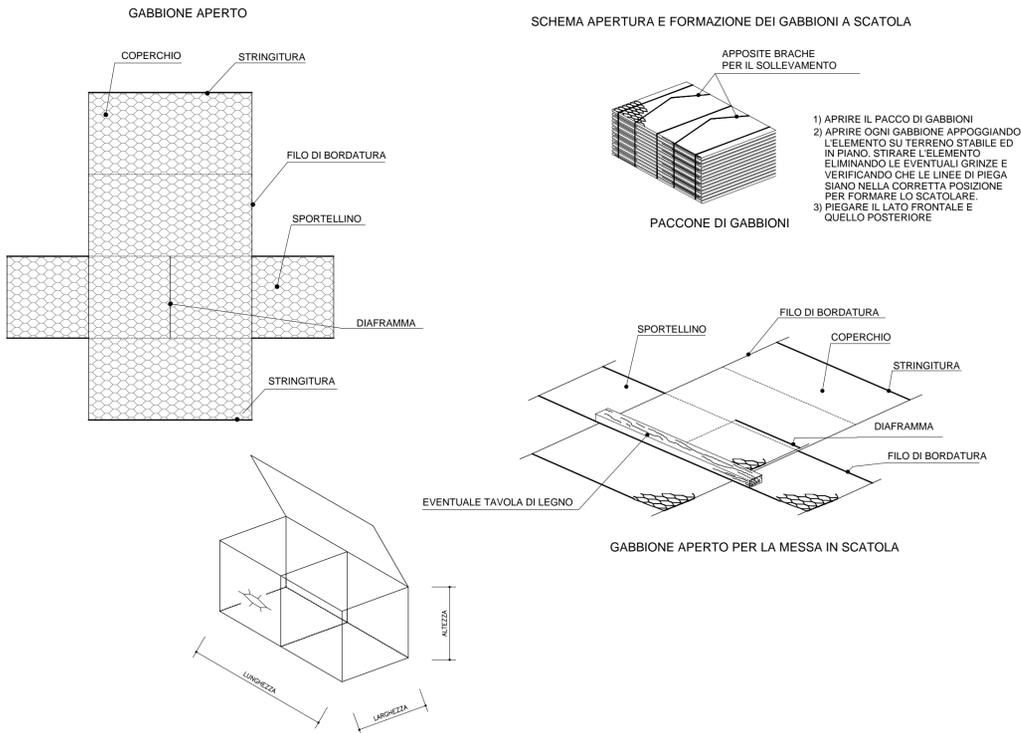


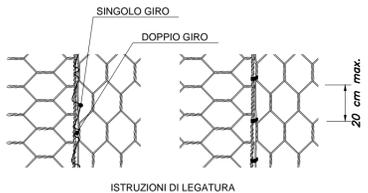
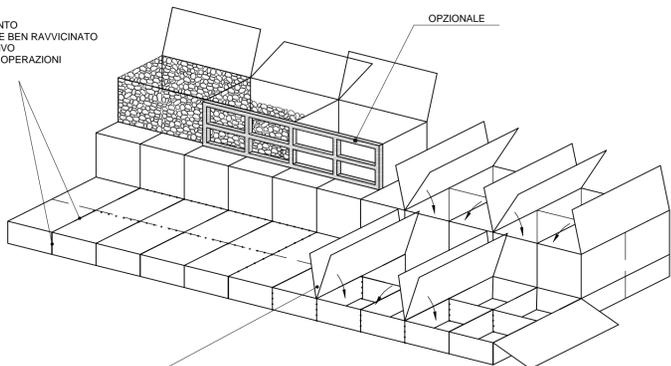
ASSEMBLAGGIO GABBIONI



ASSEMBLAGGIO GABBIONI

I GABBIONI DOVRANNO ESSERE ALLINEATI E CONNESSI L'UNO ALL'ALTRO PRIMA DELLA FASE DI RIEMPIMENTO CON PIETRE. OGNI CONNESSIONE PANNELLO-PANNELLO GABBIONE-GABBIONE DOVRA' ESSERE REALIZZATA PRIMA DEL RIEMPIMENTO.

OGNI ELEMENTO DEVE ESSERE BEN RAVVICINATO AL SUCCESSIVO DURANTE LE OPERAZIONI LEGATURA



TOLLERANZA SULLE DIMENSIONI NOMINALI DEI GABBIONI			
TIPO	LUNGHEZZA	LARGHEZZA	ALTEZZA SPESORE
GABBIONI	±5%	±5%	±5%

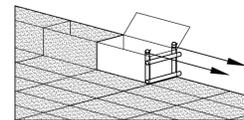
TABELLE TOLLERANZE

DIMENSIONE MAGLIA		
MAGLIA TIPO	D (mm)	TOLLERANZA
8x10	80	-0/+10%
		-0/+8%

UNI EN 10223-3:2013  
Linee Guida per la certificazione di idoneità tecnica all'impiego e l'utilizzo di prodotti in rete metallica a doppia torsione

TOLLERANZA DIAMETRO FILO (T1)						
Ø mm	2.2	2.4	2.7	3.0	3.4	3.9
± mm	0.06	0.06	0.06	0.07	0.07	0.07

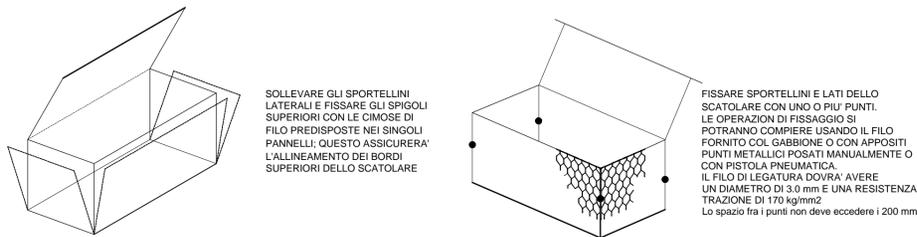
UNI EN 10218-2



LxWxH (m)		DIAFRAMMI (N)	TIPO MAGLIA	DIAMETRO FILO	RIVESTIMENTO
L	W	H			
2	1	0.50	1	6 x 8	Ø 2.7mm GALMAC (Zn-Al 5%)
3	1	0.50	2		
4	1	0.50	3		
1.5	1	1	1	8 x 10	Ø 2.7mm GALMAC (Zn-Al 5%)
2	1	1	1		Ø 3.0mm
3	1	1	2		Ø 2.7mm/3.7 mm
4	1	1	3		

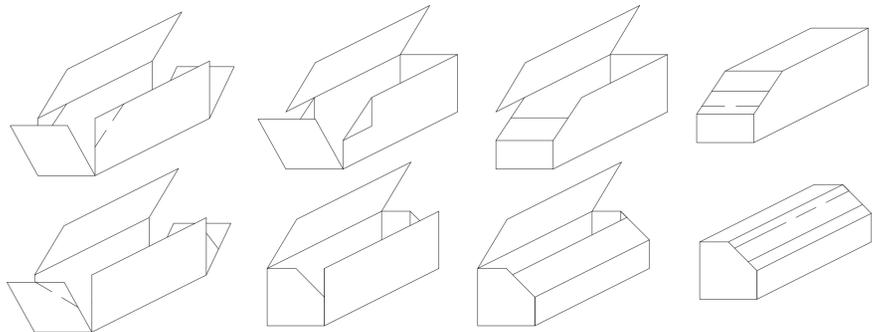
DIMENSIONI NOMINALI UNI EN 10223-3:2013  
Linee Guida per la certificazione di idoneità tecnica all'impiego e l'utilizzo di prodotti in rete metallica a doppia torsione  
Nota: a contatto con acqua sono da utilizzare prodotti in rete doppia torsione realizzati con filo plastificato

ASSEMBLAGGIO GABBIONI - SENZA DIAFRAMMA

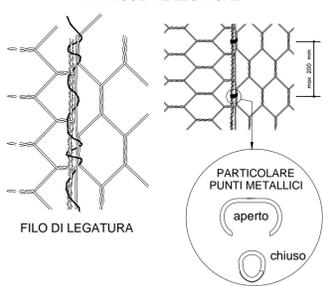


SAGOMATURA GABBIONI

SE FOSSE NECESSARIO SAGOMARE I GABBIONI LO SI PUO' FARE PIEGANDO OPPORTUNAMENTE SPORTELLINI E COPERCHIO



PARTICOLARE LEGATURE



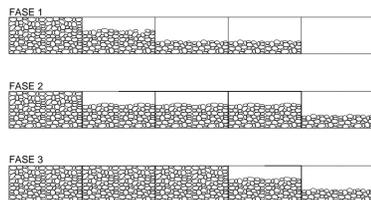
SPECIFICHE STANDARD - GABBIONI

TIPO MAGLIA	DIAM. FILO	TIPO RIVESTIM.
8 x 10	Ø 2.7 mm	GALMAC (Zn-Al 5%)

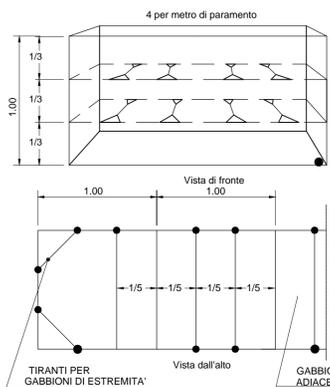
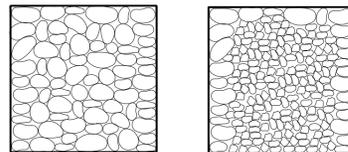
DIMENSIONI NOMINALI IN CONFORMITA' CON UNI EN 10223-3 E Linee Guida per la certificazione di idoneità tecnica all'impiego e l'utilizzo di prodotti in rete metallica a doppia torsione

RIEMPIMENTO DEI GABBIONI

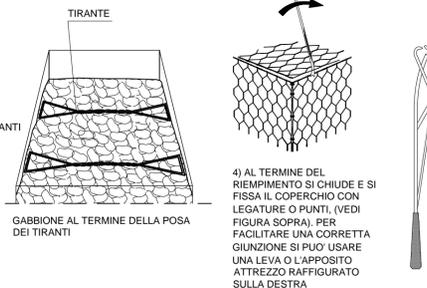
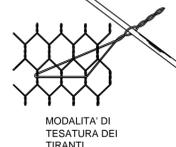
I GABBIONI DEVONO ESSERE RIEMPIUTI CON MATERIALE LAPEDEO NON GELIVO, CON PEZZATURA NON SUPERIORE A 250 mm E DI DIMENSIONI NON INFERIORI A QUELLE DELLA MAGLIA; LE DIMENSIONI OTTIMALI VARIANO TRA 75 mm E 200 mm.



1) IL RIEMPIMENTO, MANUALE E MECCANICO, DEVE AVVENIRE IN STRATI DI 300 mm PARTENDO DALL'ESTREMITA' DELLA FILA DI GABBIONI CHE E' COLLEGATA ALLA SERIE RIEMPIUTA IN PRECEDENZA.



3) AL TERMINE DI OGNI STRATO DI RIEMPIMENTO SI DOVRANNO REALIZZARE DEI TIRANTI IN FILO METALLICO SECONDO LO SCHEMA INDICATO A LATO; QUESTI CONSENTIRANNO DI EVITARE DEFORMAZIONI INDESIDERATE DELLA STRUTTURA. AGLI ANGOLI SI DOVRANNO POSIZIONARE DEI TIRANTI POSTI A 45° COSI' COME INDICATO IN PIANTE; NEI GABBIONI ALTI 1 M SI POSIZIONERANNO AD 1/3 E A 2/3 DELL'ALTEZZA, IN QUELLI ALTI 0.50 m SI POSIZIONERANNO A META' ALTEZZA DEI TIRANTI



ASSE VIARIO MARCHE-UMBRIA  
E QUADRILATERO DI PENETRAZIONE INTERNA  
MAXILOTTO 1

PROGETTO ESECUTIVO

CONTRAENTE GENERALE	IL RESPONSABILE DEL CONTRAENTE GENERALE
<b>Val di Chienti</b> S.C.p.A.	
GRUPPO DI PROGETTAZIONE DEL PROGETTO ESECUTIVO APPROVATO	IL PROGETTISTA
ATI: TECHNITAL s.p.a. (mandataria) EGIS STRUCTURES & ENVIRONNEMENT S.A. SICS s.r.l. Società Italiana Consulenza Strade S.I.S. Studio di Ingegneria Stradale s.r.l. SOIL Geologia Geotecnica Opere in sottoterraneo Difesa del territorio	IL GEOLOGO
INTERAZIONE PRESTAZIONI SPECIALISTICHE <i>Dott. Ing. M. Raccosta</i>	IL RESPONSABILE DELLA CONGRUENZA FUNZIONALE CON IL PROGETTO ESECUTIVO APPROVATO (ATI: TECHNITAL-EGIS-SOIL-SIS-SICS)
IL GEOLOGO <i>Dott. Geol. F. Ferrari</i>	
VISTO: IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO	VISTO: IL COORDINATORE DELLA SICUREZZA IN FASE DI ESECUZIONE
<i>Dott. Ing. Vincenzo Lomma</i>	LA DIREZIONE LAVORI

SUBLOTTO 1.2: S.S. 77 "VAL DI CHIEN TI" TRONCO PONTELATRAVE - FOLIGNO  
TRATTI FOLIGNO-VALMENOTRE E GALLERIA MUCCIA-PONTELATRAVE (inclusa galleria)  
RIPRISTINO VIABILITA' SECONDARIA - STRADA 23  
STATO DI PROGETTO  
SISTEMAZIONI GEOTECNICHE (PARTICOLARI COSTRUTTIVI GABBIONATA)

Codice Unico di Progetto (CUP) F12C03000050010 (Delibera CIPE 13/2004)										REVISIONE	FOGLIO	SCALA
Opero	Lotta	Stato	Settore	WBS	Disciplina	Tip. Doc.	N. Progress.					
LO703	A1	E	P	CA10200	GET	PR1	001	A	--	--	Varie	
D												
C												
B												
A	EMISSIONE					30/04/15	ARCELLI	PELLEGRINI	RASIMELLI			
REV.	DESCRIZIONE					DATA	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO	TECNICO ANAS		