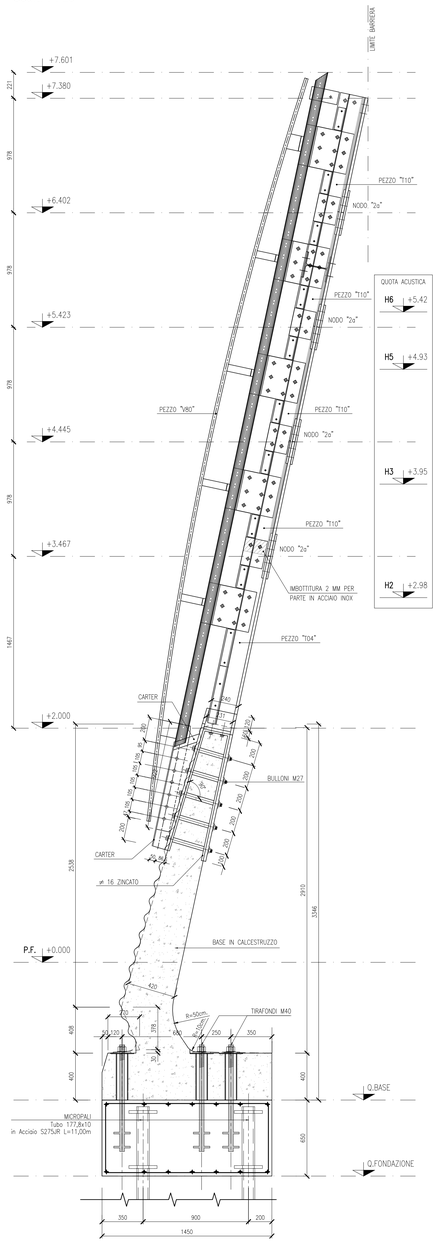
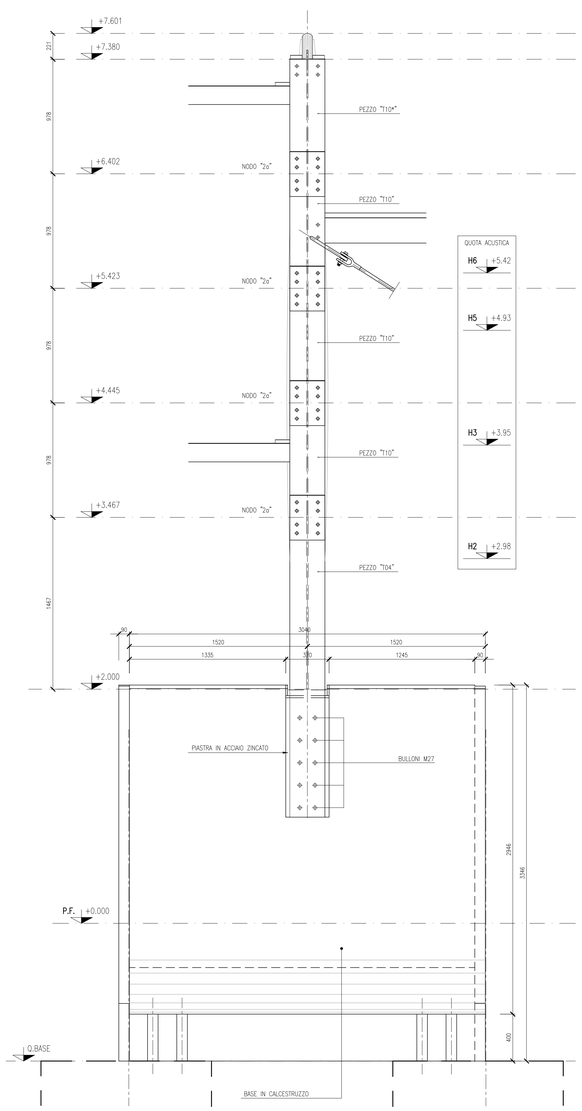
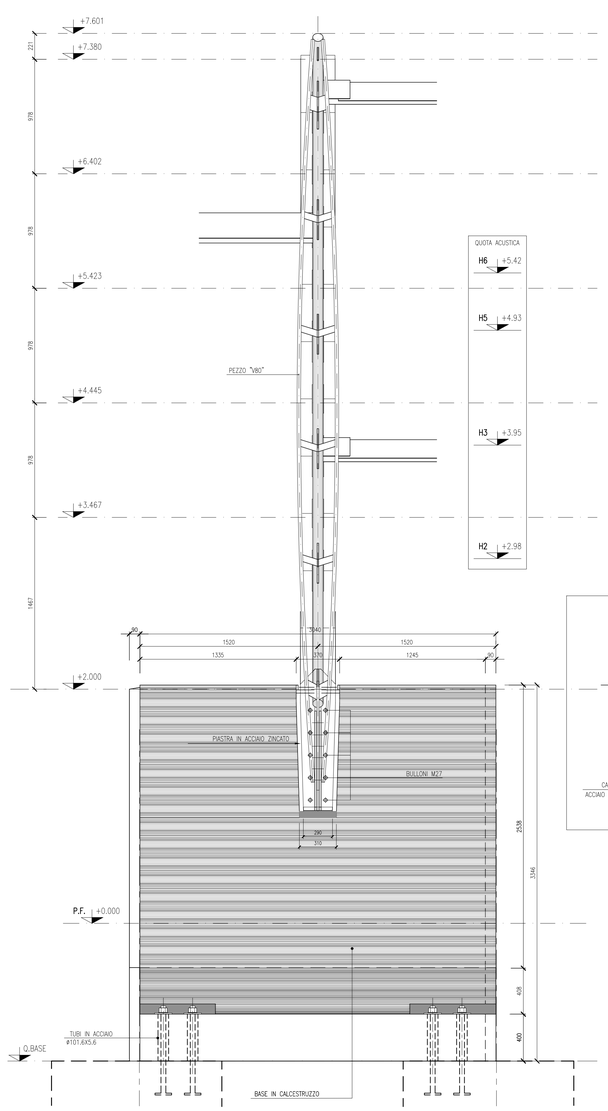
BASE IN CALCESTRUZZO E MONTANTE
SEZIONE
Scala 1 : 20

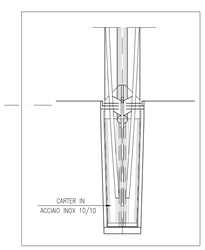


BASE IN CALCESTRUZZO E MONTANTE
PROSPETTO INTERNO
Scala 1 : 20



BASE IN CALCESTRUZZO E MONTANTE
PROSPETTO ESTERNO
Scala 1 : 20





NOTA:
QUOTE RELATIVE AL PIANO DEL FERRO

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI
CONFORMI AL D.M. 14/01/2008 E ALLE NORME EUROPEE EN 206

CALCESTRUZZO (manufatto prefabbricato) Rck = 45 N/mm²
CALCESTRUZZO (fondazione) Rck = 35 N/mm²
ACCIAIO DA C.A. B450C

ACCIAIO	S275JR	(Ex Fe430 B)	UNI EN 10025/95 per armatura micropali
ACCIAIO	S275JO	(Ex Fe430 C)	UNI EN 10025/95 per profili e lamiere non saldate
ACCIAIO	S275J2G3	(Ex Fe430 D1)	UNI EN 10025/95 per travi ed elementi saldati
ACCIAIO	S355J2G3	(Ex Fe510 D1)	UNI EN 10025/95 per tirafondi, relativi piatti saldati e tubi ancoraggio sella

SALDATURE DI PRIMA CLASSE, Secondo Istruzione CNR-UNI 10011, Istruzione n. 44/S/99 "Specifica di istruzione tecnica per la saldatura ad arco di strutture destinate ai ponti ferroviari" e Istruzione FS44/M
Le WPS relative alle saldature dovranno essere esaminate da un Istituto regolarmente autorizzato avente le caratteristiche indicate nelle Istruzioni 44/S e 44/M e definitivamente approvate da RFI

COLLAUDO MATERIALI E LAVORAZIONI: Secondo Istruzione FS44/M

BULLONI
In fori calibrati con tolleranza h11(+0 -0.13 DM 9.1.96 p.7.3.2 - Istruzione FS 44/M)

Viti	UNI	5712	8.8	UNI3740	(Classe 8.8 EN 20898 PARTE 1^)
Dadi	UNI	5713	6S	UNI3740	(Classe 8 EN 20898 PARTE 2^)
Rosette	UNI	5714			(Acciaio C50 UNI 7845 EN 10083)
Rosette	UNI	5715/5716			(Acciaio C50 UNI 7845)

Viti a testa svasata piana con cava esagonale UNI5933
Giunzioni a taglio con bulloni ad alta resistenza Classe 8.8
Tolleranza complessiva foro-bullone = 0,3 mm, ad eccezione dei nodi delle travi longitudinali che vanno da montante a montante (travi del sistema di controvento, travi reggipannello intorno al palo della TE) dove per evitare coazioni termiche si adotta la tolleranza standard di 1.0 mm e ad eccezione dei bulloni M27 del collegamento ad attrito fra montante in acciaio e manufatto prefabbricato, i quali passano attraverso tubi con diamentro interno 29 mm.

ZINCATURA E VERNICIATURA: secondo istruzioni FS 44V e Disciplinare Tecnico delle barriere antirumore per impieghi ferroviari (la zincatura sarà eseguita come da voce di tariffa "FA.OM.C.301.H"; la verciatura sarà eseguita con due mani di diversa vernice come da voci di tariffa "FA.TV.C.318.F" e "FA.TV.C.318.N")

Tutti i materiali e i prodotti devono essere conformi a quanto prescritto nel disciplinare tecnico per barriere antirumore per impieghi ferroviari (ED. 1998 e successivi aggiornamenti).

COMMITTENTE:
RFI RETE FERROVIARIA ITALIANA
GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE
Official Global Rail Carrier EXPO MILANO 2015
DIREZIONE TERRITORIALE PRODUZIONE VENEZIA

PROGETTAZIONE:
sepi s.r.l.
STUDI ESECUZIONE PROGETTI INGEGNERIA S.E.P.I. S.r.l.
Via F.lli Perini, 93 - 38122 Trento (TN)

SOGGETTO TECNICO: DIREZIONE TERRITORIALE PRODUZIONE VENEZIA
S.O. INGEGNERIA e TECNOLOGIE
REP. S.O.A.F.I.S. - Sede Opere d'Arte Fabbricati Impianti Speciali

GRAZ
LJUBLJANA
ZAGREB
SALZBURG
INNSBRUCK
BOLZANO
TRENTO
VERONA
MILANO
TORINO
GENOVA
BOLOGNA
FIRENZE
ROMA
NAPOLI
BARI
REGGIO C.
PALERMO
CATANIA
CAGLIARI
VENEZIA
TRIESTE
MESTRE
PORTOGRUARO
CERVIGNANO
MONFALCONE
SESTO S.G.
CERVIGNANO
CAORLE
JESOLO
PADOVA
VICENZA
BRESCIA
MILANO