

Edison S.p.A.
Terminale GNL Rosignano
Progetto Preliminare

Allegato B

Elenco apparecchiature ausiliarie

Descrizione	N°	Dati principali	Pressione [barg]	Temperatura [°C]		Note
			esercizio	esercizio	progetto	
Acqua mare						
Pompe di ritorno acqua mare (170.P.01 A/B/C/D/E)	4+1	Portata = 3.750 m3/h cad. Prevalenza = 66 m, Potenza = 870 kW cad.	6,6			
Scambiatori acqua mare / acqua torre (170.E.01 A/B/C/D/E/F/G)	6+1	Superficie = 1.000 m2 cad.				
Aria strumenti e industriale						
Compressori aria	1+1	Portata = 650 Nm3/h	9	50	65	compressori a vite
Essiccatori aria e filtri	1+1	Pt. rugiada aria uscita = -40 °C Portata aria strumenti = 400 Nm3/h	8	45	65	rigenerazione con risc. elettrico
Polmone aria umida	1	Capacità = 10 m3	8	45	65	
Polmone aria secca	1	Capacità = 35 m3	8	45	65	
Condizionamento fuel gas						
Riscaldatore ad aria fuel gas	1+1	Portata progetto = 3.900 Nm3/h		-50	-55 / 65	
Riscaldatore elettrico fuel gas	1	Portata progetto = 3.900 Nm3/h, pot. Termica = 20 kW		-15	-29 / 65	usato solo per bassa T aria amb.
Barilotto fuel gas	1	Portata progetto = 3.900 Nm3/h				
Torcia						
Camino	1	Max portata = 10,45 t/h			-165 / 165	
Barilotto riscaldato	1				-165 / 165	orizzontale
Antincendio						
Acqua antincendio - da rete Solvay		Portata = 800 m3/h (area pontile) / 1.800 m3/h (area impianti)	7 - 10	11 / 29	45	connessione al circuito esistente
Acqua Industriale & Potabile						
Acqua Industriale - da rete Solvay		Portata = 20 m3/h				connessione al circuito esistente
Acqua Potabile - da rete Solvay		Portata = 2 m3/h				connessione al circuito esistente
Azoto						
Pompe azoto liquido	1+1	Portata = 29 m3/h, prevalenza = 994 m	78,5		-196 / 65	
Vaporizzatore azoto liquido	1	Portata = 21 t/h - Potenza termica = 2,2 MW		-196	-196 / 65	