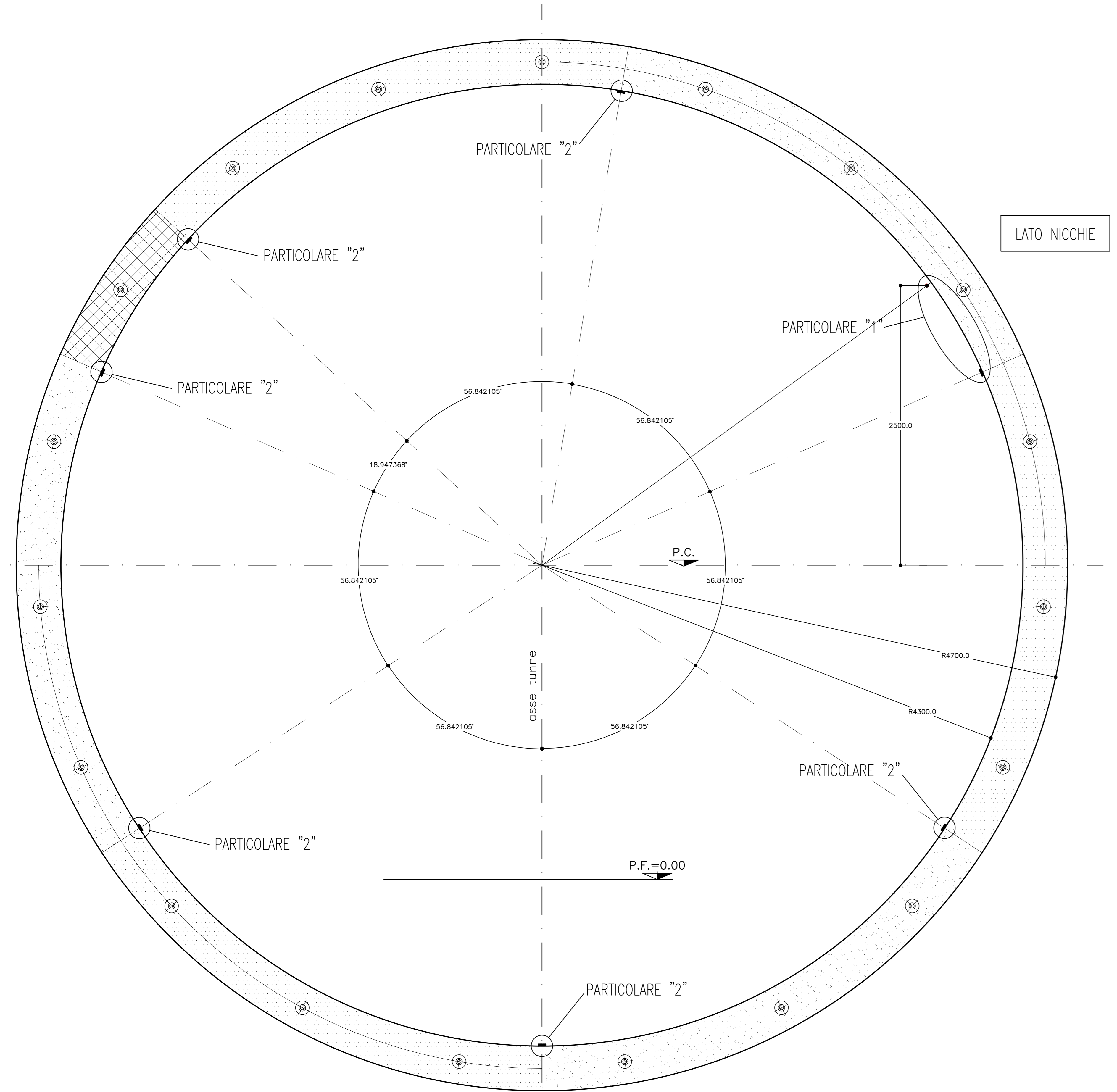
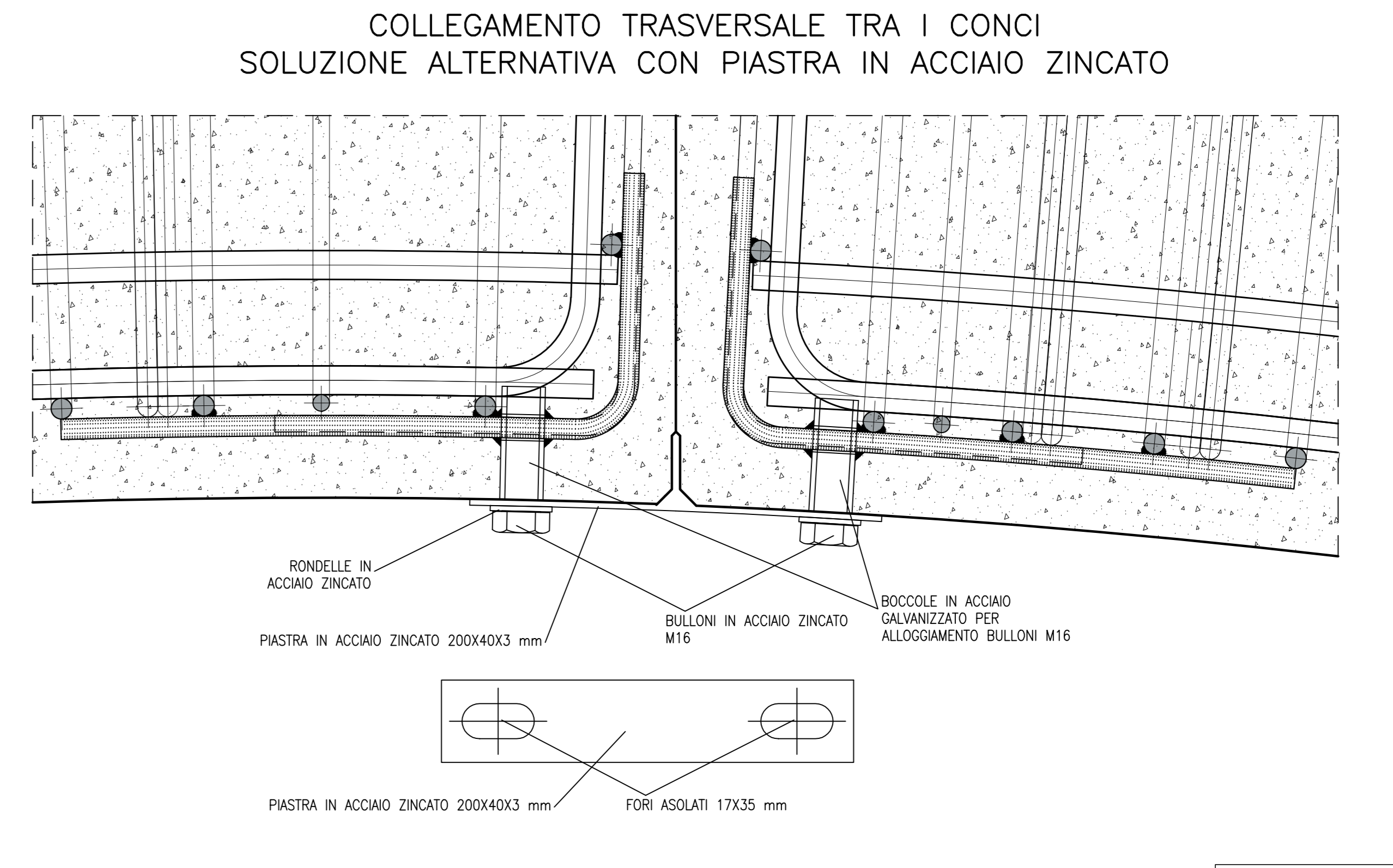
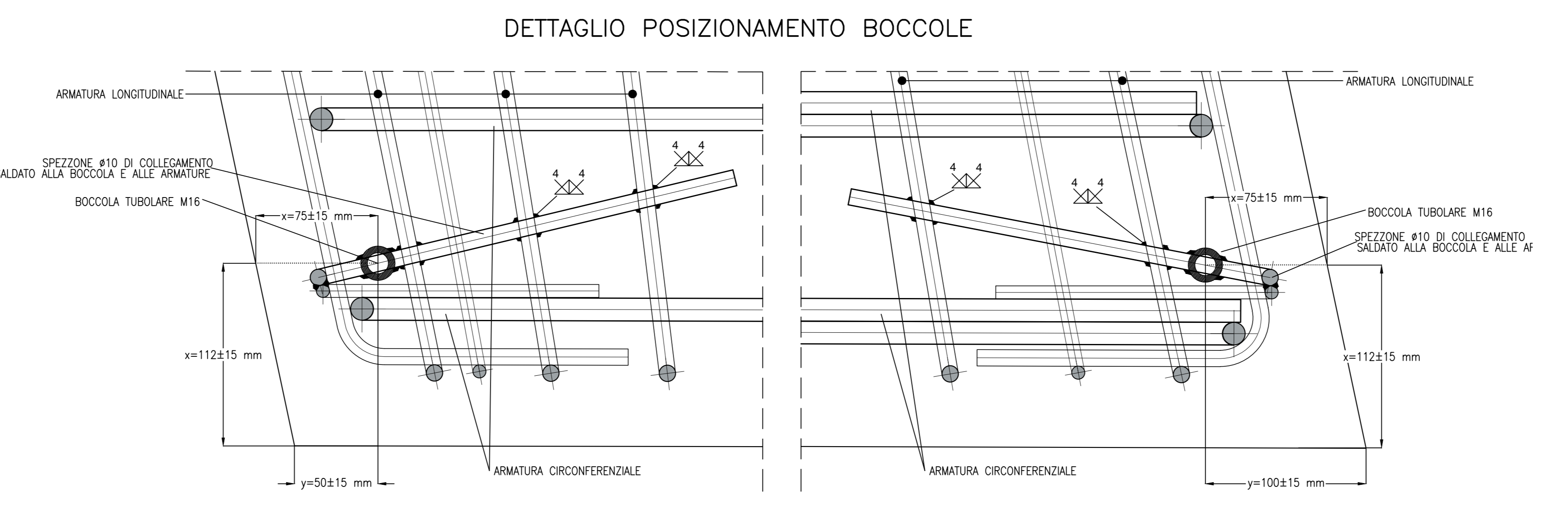
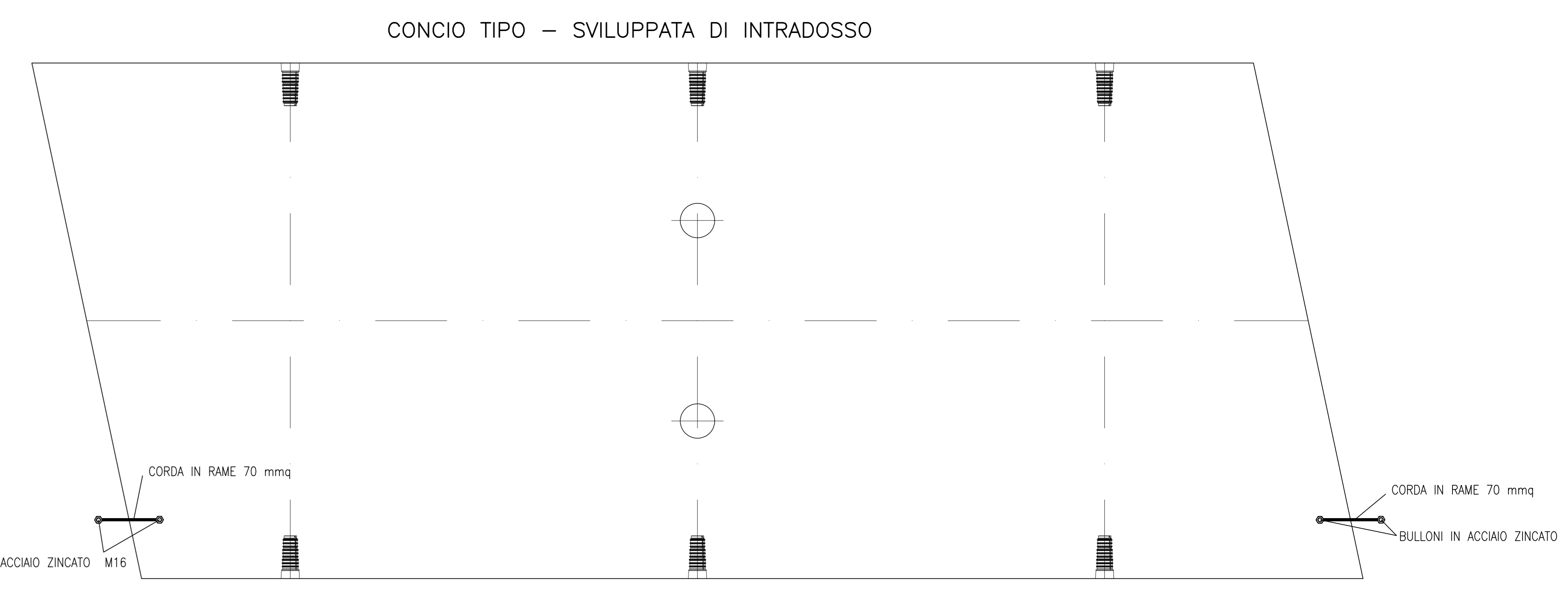
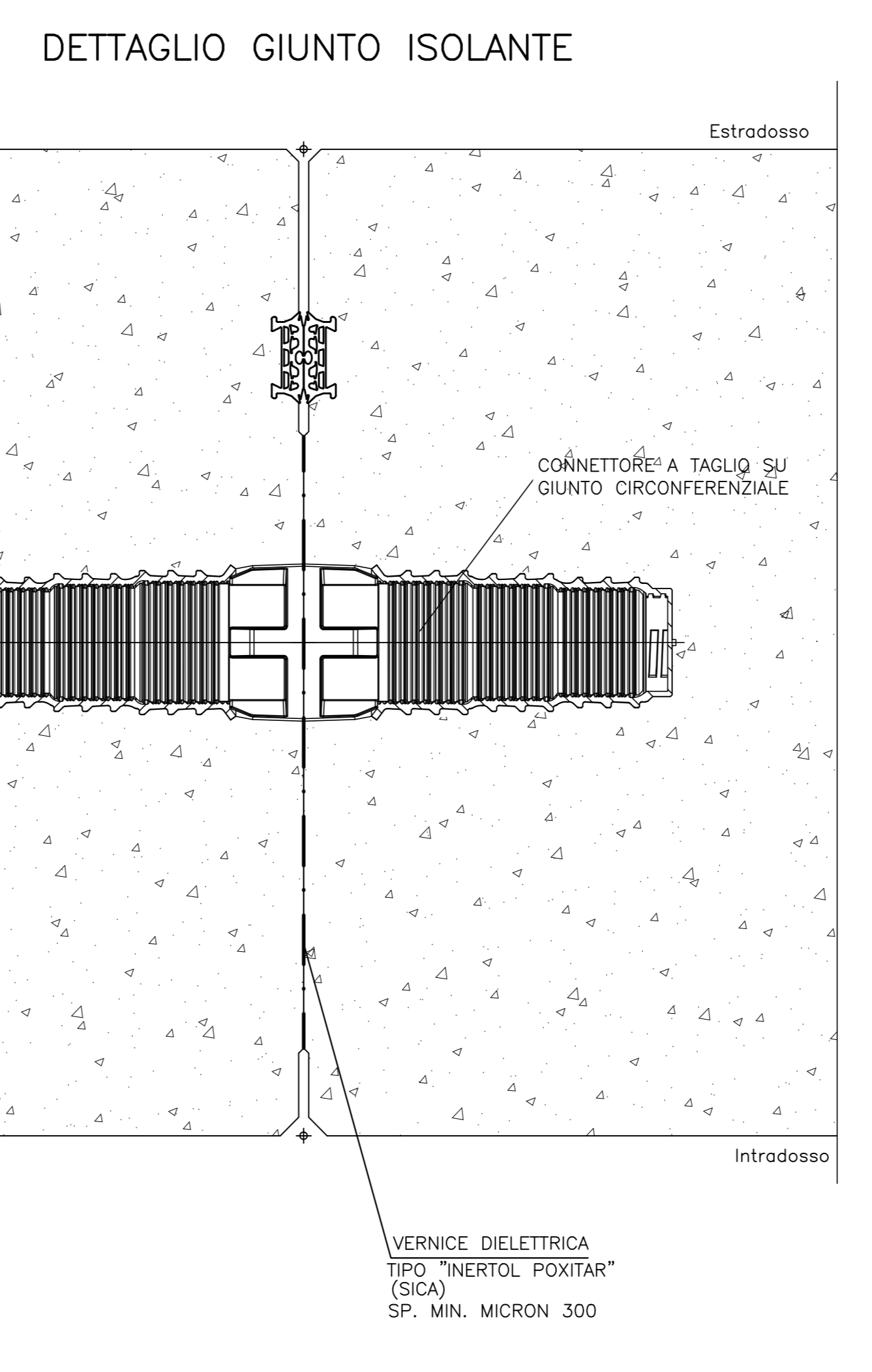
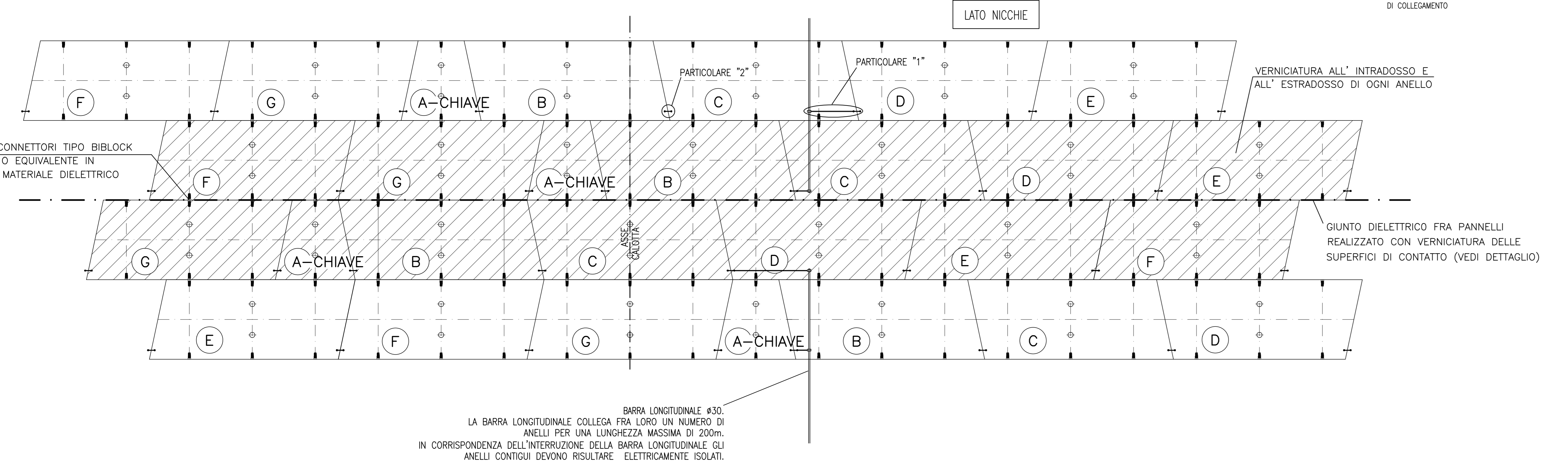


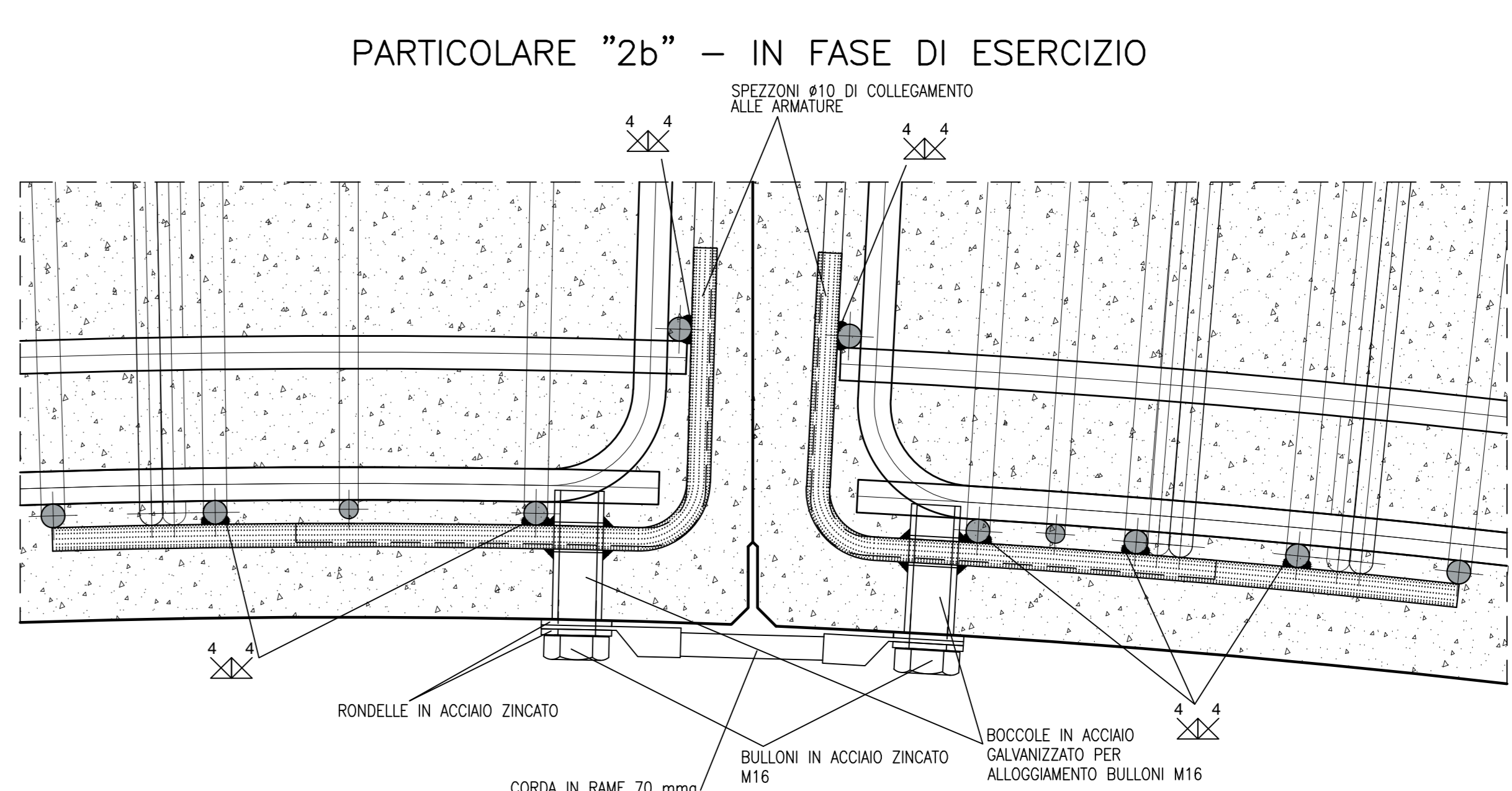
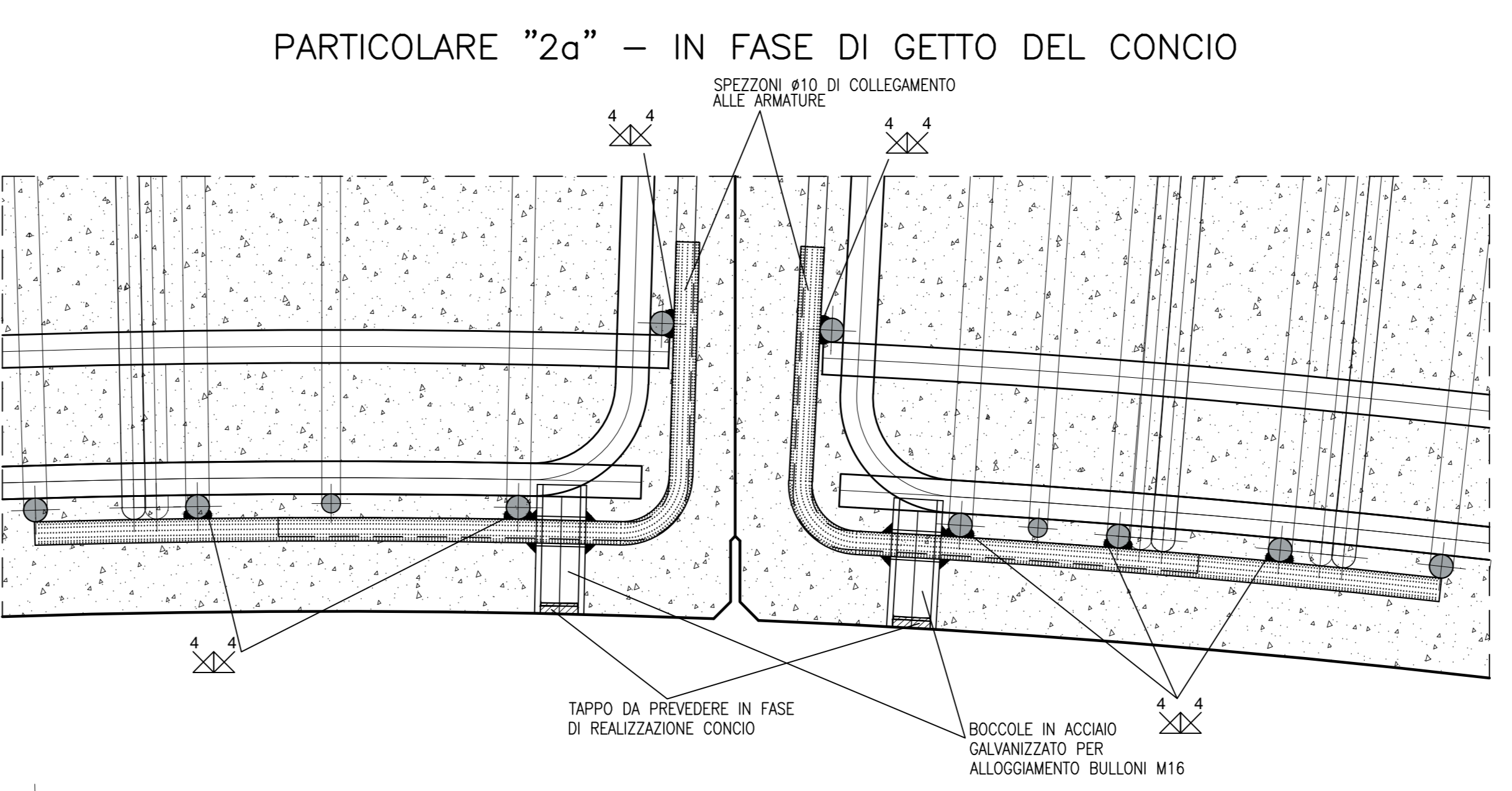
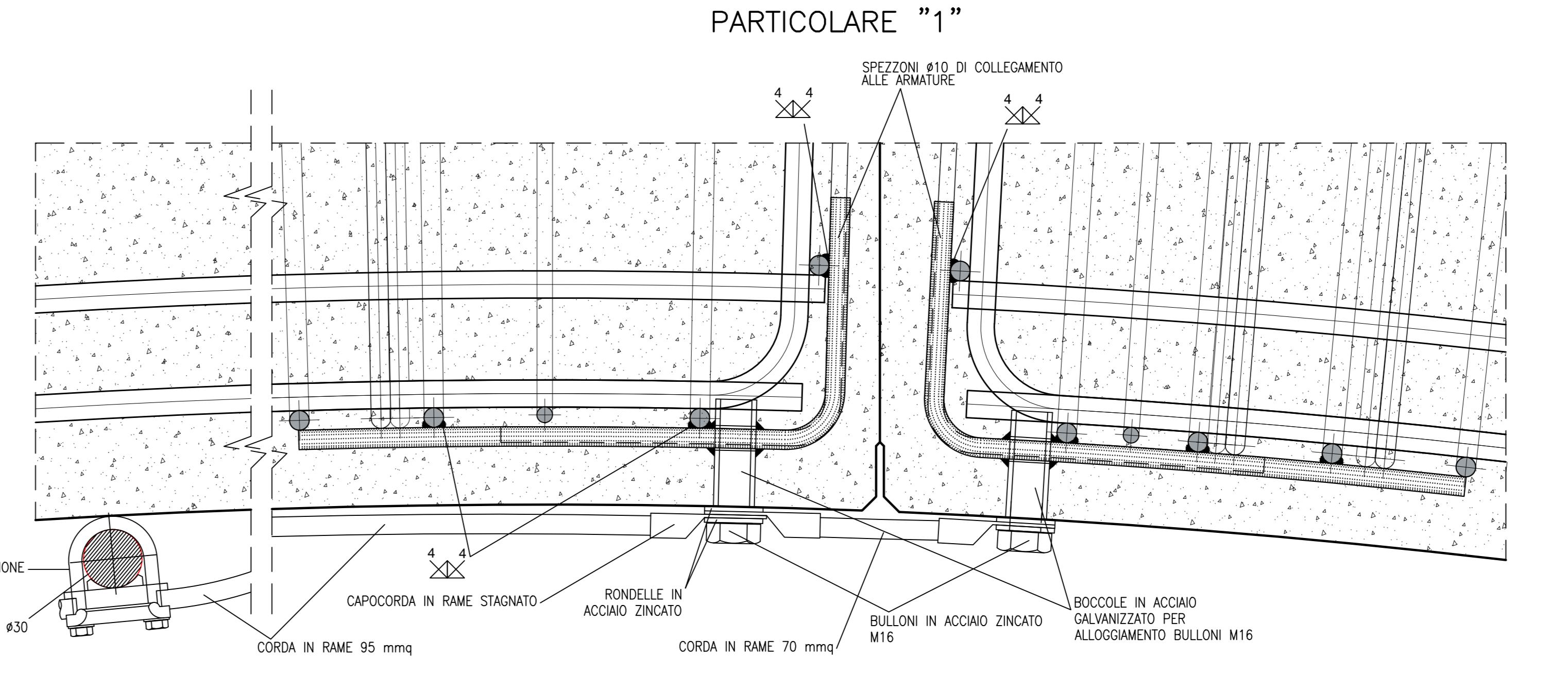
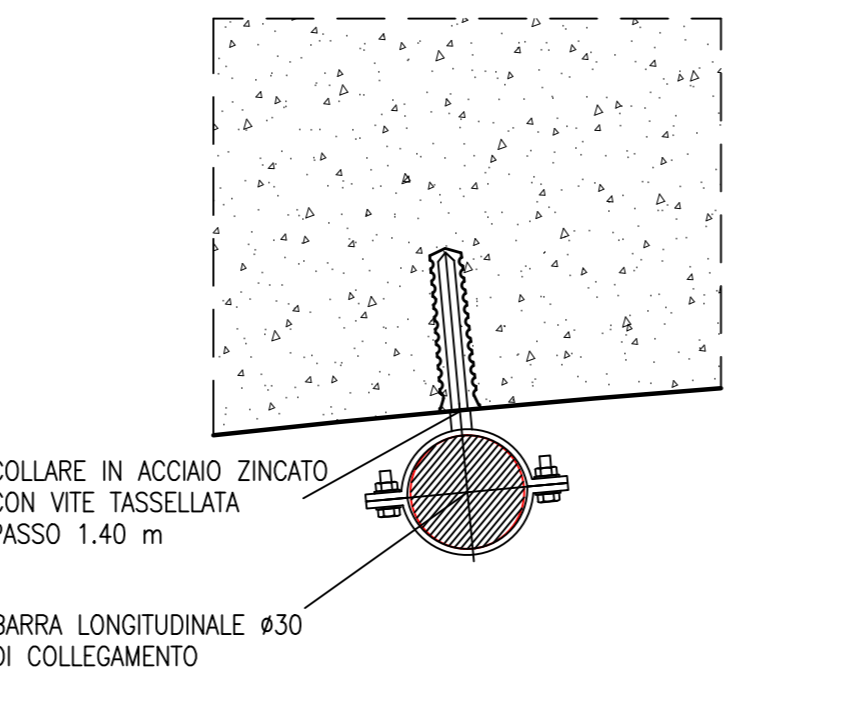
**SCHEMA D'INSIEME**  
SCALA 1:25



**SCHEMA SVILUPPATA CONCI CON COLLEGAMENTI EQUIPOTENZIALI**  
SCALA : FUORI SCALA



**FISSAGGIO BARRA EQUIPOTENZIALE LONGITUDINALE**



**NOTE**

NB: TUTTA LA GABBIA DI ARMATURA DEVE ESSERE RESA EQUIPOTENZIALE TRAMITE BOTTINI DI SALDATURA

PER LA ZINCATURA A CALDO SI FA RIFERIMENTO ALLA NORMATIVA ITALIANA EN ISO1461

SPESORE DELL'ACCIAIO (mm)	MINIMO SPESORE LOCALE DEL RIVESTIMENTO (µm)	MINIMO SPESORE DEL RIVESTIMENTO
ACCIAIO >= 6mm	70	85
ACCIAIO >= 3 A < 6mm	55	70
ACCIAIO >= 1.5 A < 3mm	45	60
ACCIAIO < 1.5mm	35	45
FUSIONI >= 6mm	70	85
FUSIONI < 6mm	60	70

**COMMITTENTE:** RFI - ROTE FERROVIARIA ITALIANA - GRUPPO FERROVE DELLO STATO ITALIANO

**ALTA Sorveglianza:** ITALFERRA - GRUPPO FERROVE DELLO STATO ITALIANO

**GENERAL CONTRACTOR:** COCIV - Consorzio Costruttori Impianti edili

**INFRASTRUTTURE FERROVIARIE STRATEGICHE DEFINITE DALLA LEGGE OBIETTIVO N.443/01**

**TRATTA A.V./A.C. TERZO VALICO DEI GIOVI - PROGETTO ESECUTIVO**

**Galleria Naturale Serravalle**  
Scavo in meccanizzato  
Controllo correnti vaganti

PROGETTAZIONE	REVISIONE	VERIFICA	APPROVAZIONE	DATA
100	101	102	103	104