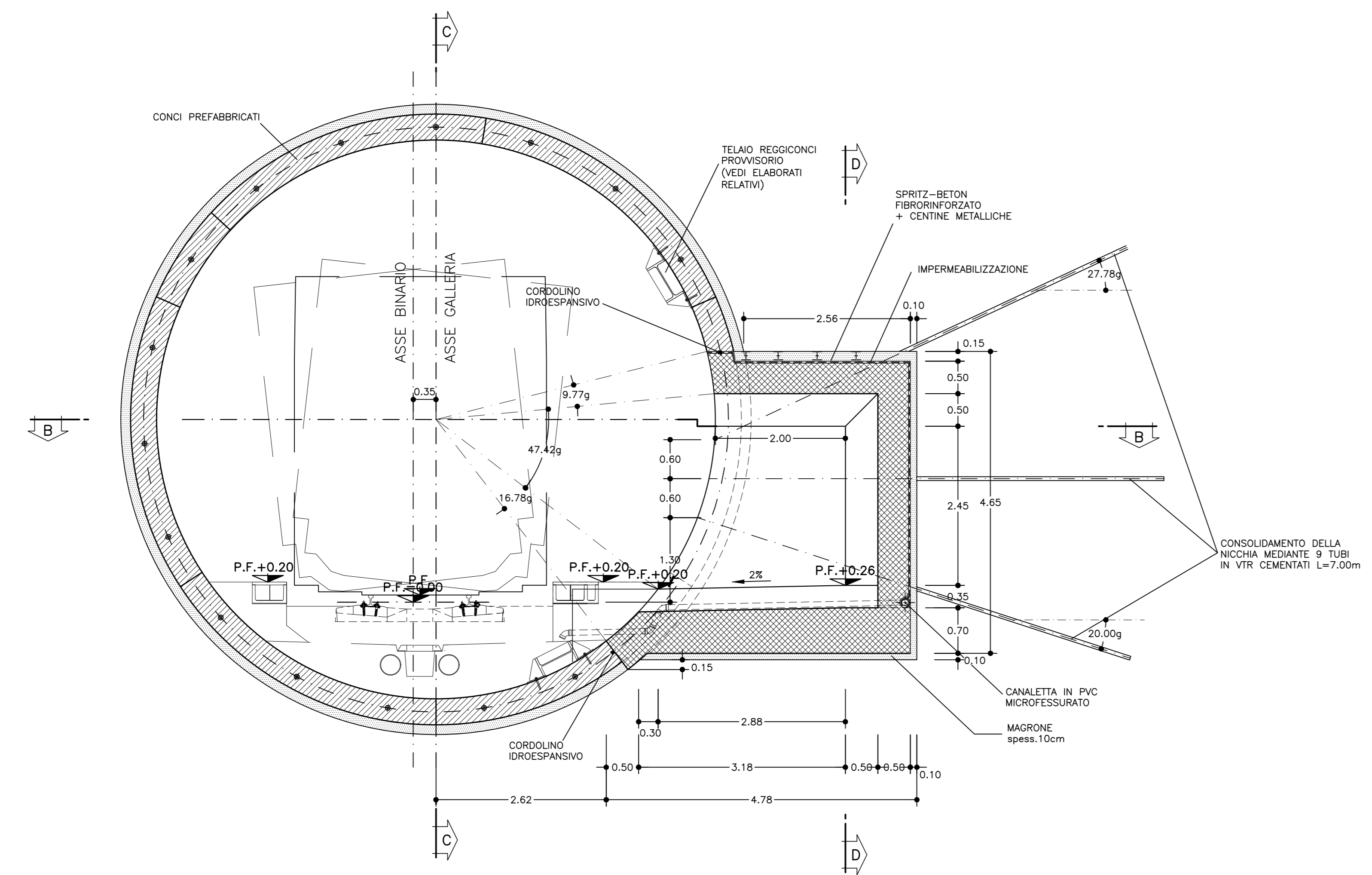
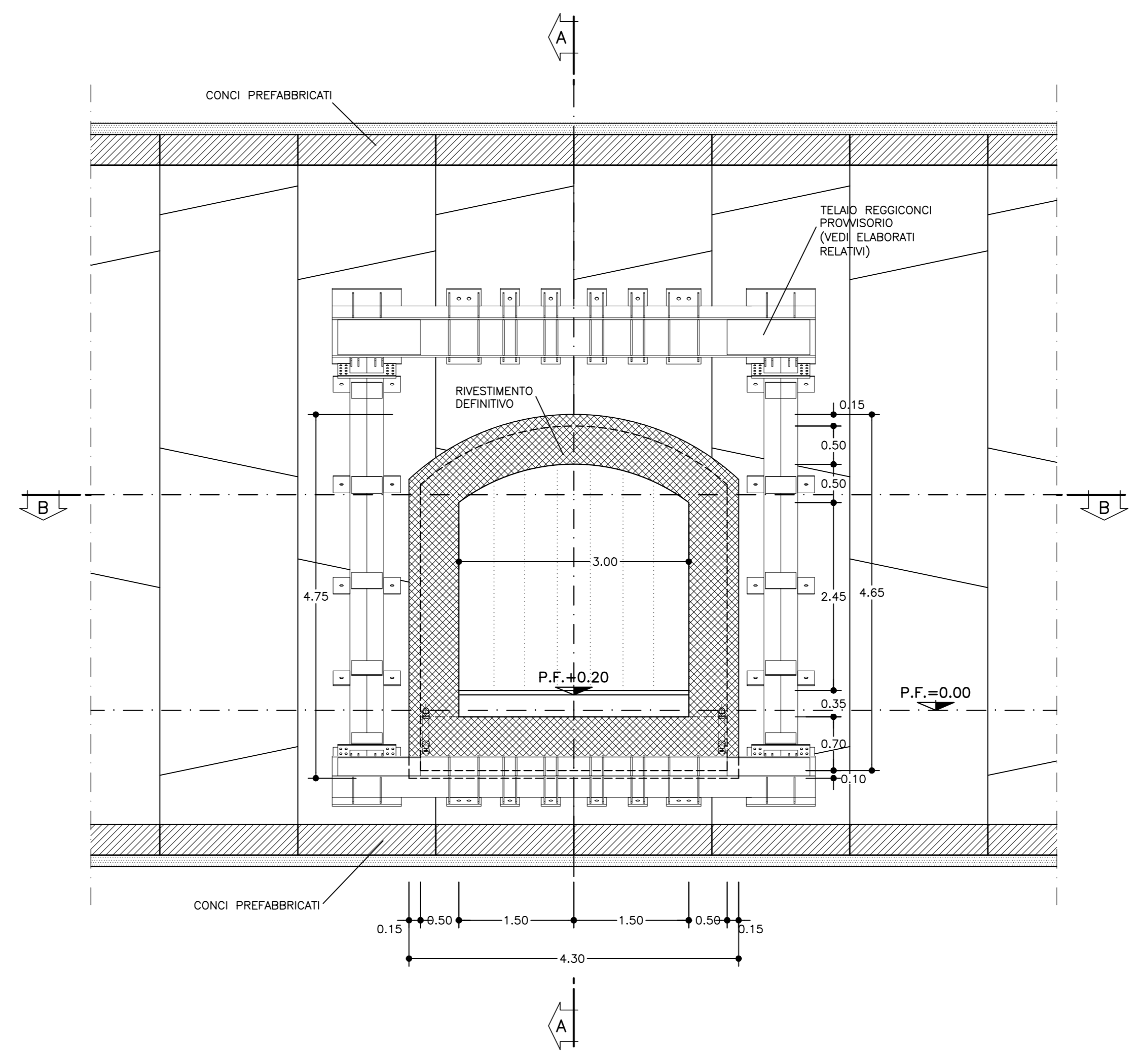


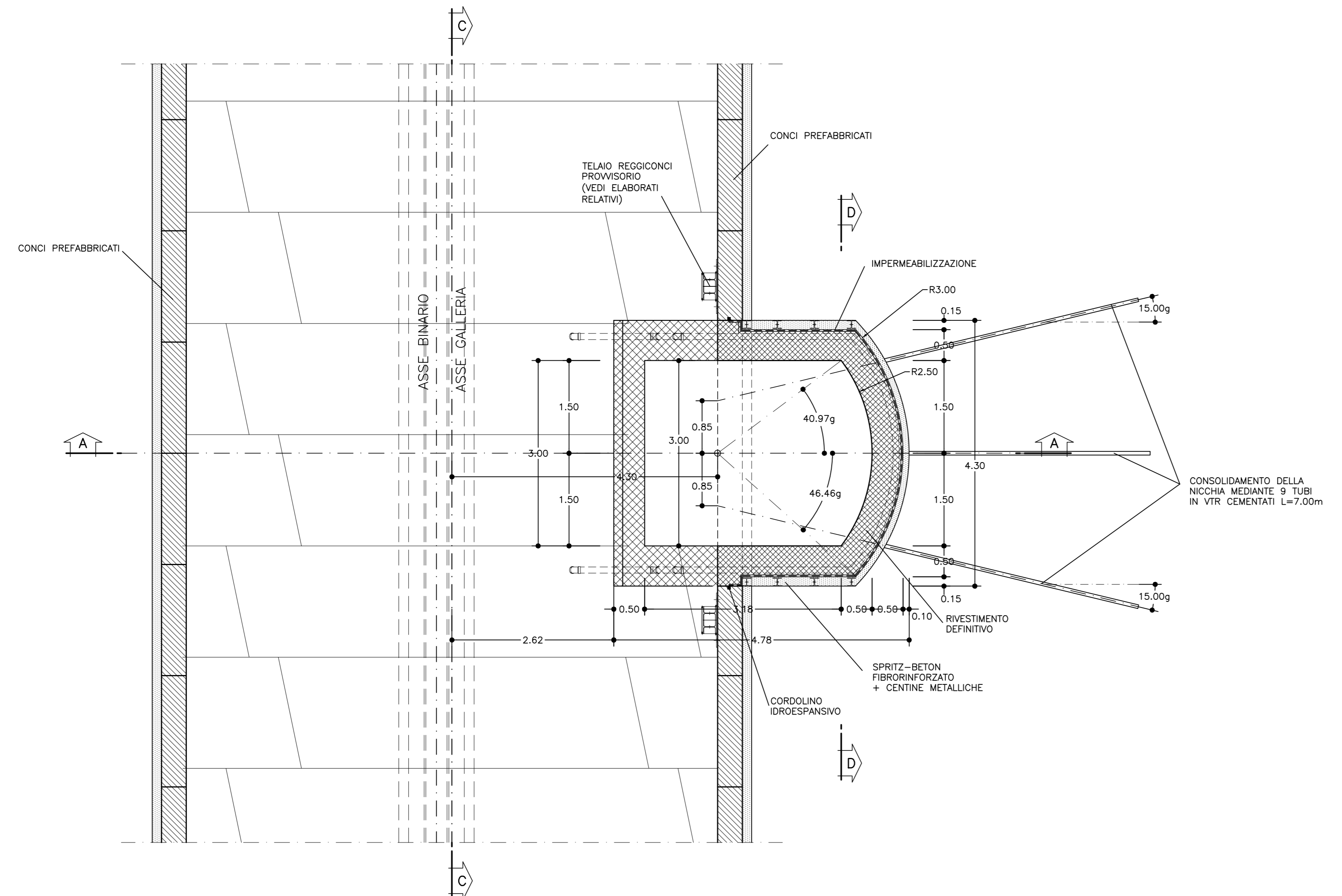
SEZIONE A-A
SCALA 1:50
SEZIONE TRASVERSALE



SEZIONE C-C
SCALA 1:50
PROFILO LONGITUDINALE



SEZIONE B-B
SCALA 1:50
PIANTA



SEZIONE D-D
SCALA 1:50
SEZIONE TRASVERSALE

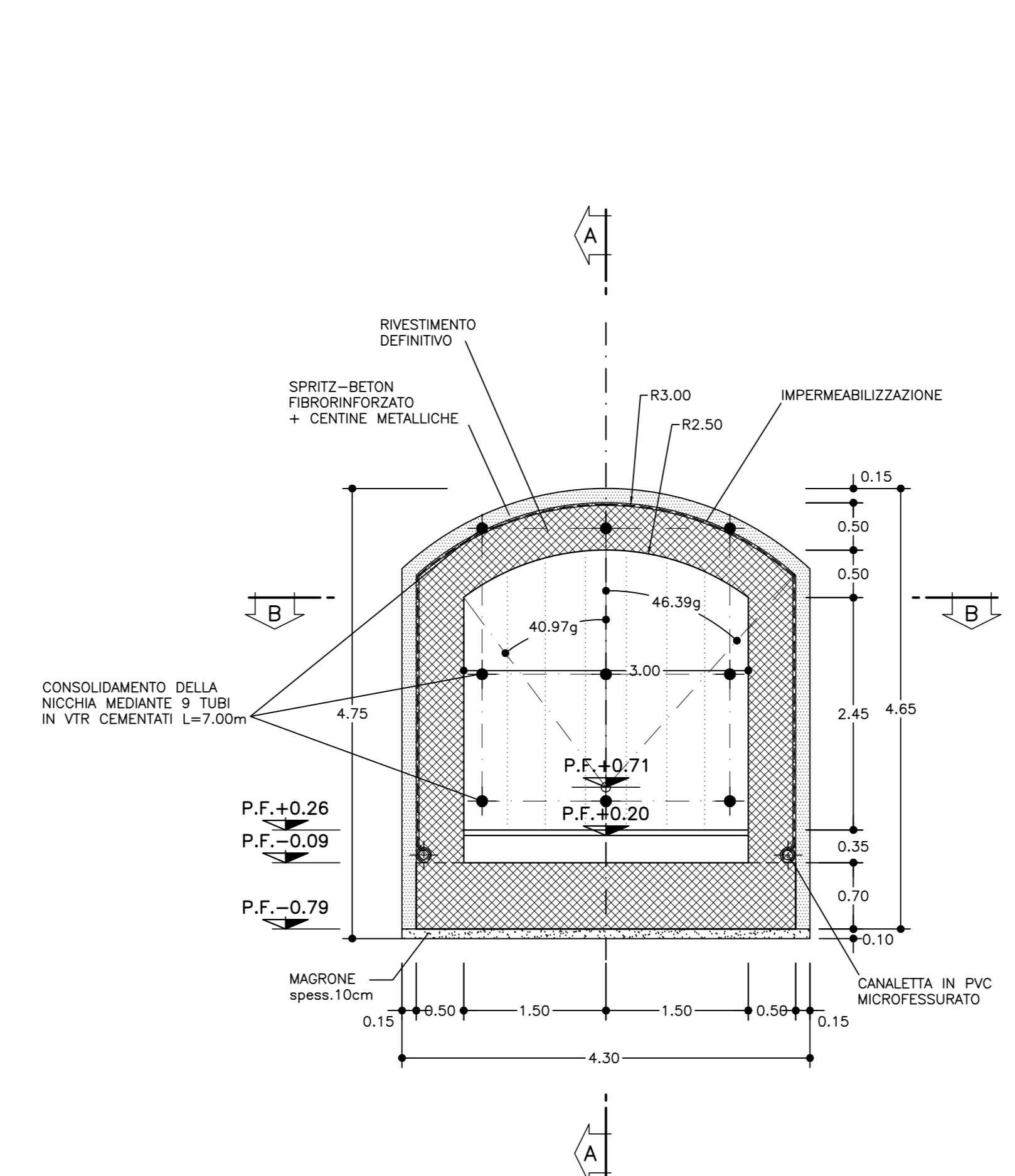


TABELLA MATERIALI	
ACCIAIO	
ACCIAIO ARMATURE	B450C
RETE ELETTROSDATA	B450C
ACCIAIO CENTINE	S275
ACCIAIO CALASTRELLI	S275
ACCIAIO PIASTRE FAZZOLETTI	S275
SPRITZ-BETON	
- cemento tipo	42.5
- resistenza media su carote $f_{cm}=1$	$\geq 48N$ o ≥ 13 MPa
	o $28gg \geq 25$ MPa
FIBRE METALLICHE	
- Fibre metalliche realizzate con filo ottenuto per trafilatura di acciaio a basso contenuto di carbonio con le estremità sagomate ad uncino $d \leq 6mm$	
- dosaggio in fibre	30 kg/m ³
C.L.S.	(con riferimento ai CAPITOLATI DI COSTRUZIONE OPERE CIVILI)
NICCHIA (*)	C25/30, XC2, S4
	Classe contenuto cloruri Cl, 0.4
	Diametro massimo aggregati 32mm
MAGRONE DI PULIZIA	Resistenza media: $R_m \geq 15$ MPa
	Contenuto min cemento: 150 kg/mc
(*) LA RESISTENZA MINIMA A COMPRESSIONE DEL CALCESTRUZZO DI RIVESTIMENTO DI CALOTA ALL'UTO DEL DISCARICO (DOE ESSEDE) ≥ 15 MPa.	
TUBI IN VETRORESINA (CARATTERISTICHE DEL COMPOSITO)	
- diametro esterno	60mm ad aderenza migliorata
- spessore medio	10mm, A_{min} 1570 mm ²
- resist. trazione	≥ 600 MPa
- resist. a taglio	≥ 100 MPa
- modulo elastico	≥ 30000 MPa
- resistenza a flessione	≥ 600 MPa
- resistenza allo scoppio	≥ 8 MPa (solo per valvolati)
- tensione di aderenza tubo miscela a 48h	≥ 1750 kPa
MISCELE CEMENTIZIE PER CEMENTAZIONE A BASSA PRESSIONE	
- Rapporto A/C:	0.5 +0.7
DIAMETRO PERFORAZIONI	
VTR	$\phi 100-120$ mm
	eseguite a secco da armare immediatamente con i tubi in vetroresina e da cementare mediante miscela cementizia
CANALETTE IN PVC MICROFESSURATO / TUBO DI SCARICO CIECO IN PVC (IN CORRESPONDENZA DELLA NICCHIA)	
- al piede dell'impermeabilizzazione $\phi \geq 80mm$	
NOTE:	
- PER TUTTO QUANTO NON INDICATO SI FACCI RIFERIMENTO AL CAPITOLATO OPERE CIVILI	
- ELABORATO DI RIFERIMENTO: "OPERE DI LINEA-CARATTERISTICHE DEI MATERIALI E NOTE" (cod.IG51-00-E-CV-TT-00000-002)	

- FASI ESECUTIVE
- 1 - Scavo d'avanzamento galleria di linea e posa in opera dei conici prefabbricati.
 - 2 - Esecuzione dei consolidamenti del rivestimento in conici prefabbricati.
 - 3 - Posizionamento del telaio metallico per il provvisorio sostegno dei conici prefabbricati.
 - 4 - Taglio dei conici prefabbricati del rivestimento della galleria di linea in corrispondenza della nicchia.
 - 5 - Scavo della nicchia a posa in opera del rivestimento provvisorio, con sfondi da valutare in funzione delle caratteristiche geomeccaniche dell'ammasso.
 - 6 - Getto della platea della nicchia.
 - 7 - Posa dell'impermeabilizzazione.
 - 8 - Getto del rivestimento definitivo in c.a. della nicchia.
 - 9 - Rimozione del telaio metallico di sostegno dei conici prefabbricati.

LEGENDA

P.C.	= PIANO DEI CENTRI
P.F.	= PIANO FERRO
P.I.M.	= PIANO DI IMPOSTA MURETTE

NOTE

- EVENTUALI DIFFERENZE TRA LE MISURE TOTALI E LE SOMMATORIE DELLE MISURE PARZIALI SONO DOVUTE ADI ARROTONDAMENTI AUTOMATICI DI AUTOCAD.

CENTINE METALLICHE	HEA 140 $p=0.60m$
CONSOLIDAMENTI AL FRONTE	N.9 TUBI IN VIR CEMENTATI LUNGHEZZA $\geq 7.00m$ Tipo #60/40
SPRITZ-BETON	AL CONTOURNO Sp. 15cm AL FRONTE Sp. 10cm

COMMITTENTE: **RFI** RETE FERROVIARIA ITALIANA GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE

ALTA SORVEGLIANZA: **ITALFERR** GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE

GENERAL CONTRACTOR: **COCIV** Consorzio Collegamenti Integrati Valchi

INFRASTRUTTURE FERROVIARIE STRATEGICHE DEFINITE DALLA LEGGE OBIETTIVO N.443/01

TRATTA A.V./A.C. TERZO VALICO DEI GIOVI PROGETTO ESECUTIVO

Galleria naturale di Serravalle
Scavo in meccanizzato da PK 29+968.70 a PK 34+137.41 - Binario Dispari
Nicchia NCRC
Scavi, consolidamenti e carpenteria

GENERAL CONTRACTOR: **Cociv** Ing. E. Pagani

DIRETTORE LAVORI: []

SCALA: 1:50

COMMESSA: **IG51** LOTTO: **03** FASE: **E** ENTE: **CV** TIPO DOC: **BB** OPERA/DISCIPLINA: **GN1CA/X** PROGE: **005** REV: **A**

PROGETTAZIONE

Rev.	Descrizione emissione	Redatto	Data	Verificato	Data	Firma	Data	IL PROGETTISTA
A00	Prima emissione	[]	16/12/2013	[]	18/12/2013	A. Palomba	20/12/2013	[]
A01	Revisione generale	[]	01/10/2015	[]	02/10/2015	A. Margonali	06/10/2015	[]

Nome File: 1501-05-E-CV-00-000-002-005-A01
CUP: F81H000000008