

LIAISON LYON - TURIN / COLLEGAMENTO TORINO - LIONE

Partie commune franco-italienne
Traite du 29/01/2001

Tratta comune italo-francese
Trattato del 29/01/2001

NUOVA LINEA TORINO – LIONE PARTE COMUNE ITALO – FRANCESE – TRATTA IN TERRITORIO ITALIANO CUP C11J0500003001



PROGETTO PRELIMINARE IN VARIANTE

Dott. Ing. Aldo Mancarella
Ordine Ingegneri Prov. TO n. 6271 R

DEVIAZIONE LINEA STORICA NELLA PIANA DELLE CHIUSE ARMAMENTO : RELAZIONE TECNICA DI SINTESI EQUIPEMENT DE VOIE : DOSSIER DE SYNTHESE



Dott. Ing. Aldo Mancarella
Ordine Ingegneri Prov. TO n. 6271 R

Indice	Date / Data	Modifications / Modifiche	Etabli par / Concepito da	Vérifié par / Controllato da	Validé par / Convalidato da
0	26-04-2010	Premiere diffusion Prima diffusione	M. Greco (Italferr)	G. Bova	M. Foresta
				C. Ognibene	A. Mancarella
A	25/06/2010	Revisione in seguito a commenti LTF	M. Greco (Italferr)	G. Bova	M. Foresta
				C. Ognibene	A. Mancarella

N°	P	P	2	C	2	B	T	S	3	0	0	9	6	A
DOC	Phase / Fase		Sigle étude / Sigla			Émetteur / Emittente			Numero			Indice		

A	P	N	O	T
Statut / Stato		Type / Tipo		

ADRESSE GED / INDIRIZZO GED	C2B	//	//	01	00	70	10	01
--------------------------------	-----	----	----	----	----	----	----	----

ECHELLE / SCALA

-



LTF sas - 1091 Avenue de la Boisse BP 80631 F-73006
CHAMBERY CEDEX (France)

Tél.: +33 (0) 4.79.68.56.50 - Fax: +33 (0) 4.79.68.56.59

RCS Chambéry 439 556 952 – TVA FR 03439556952

Propriété LTF Tous droits réservés - Proprietà LTF Tutti i diritti riservati

Ce projet
est financé par
l'Union européenne
(DG-TREN) -



Questo progetto
è cofinanziato
dall'Unione europea
(TEN-T)

DEVIAZIONE LINEA STORICA NELLA PIANA
DELLE CHIUSE
ARMAMENTO :
relazione tecnica di sintesi

INDICE

1	SINTESI	4
2	PRINCIPALE NORMATIVA DI RIFERIMENTO	4
3	TIPOLOGIA DI ARMAMENTO	13
4	DEMOLIZIONE BINARI LINEA STORICA	15

1 SINTESI

Sintesi in francese

Ce document présente la description de la configuration typologique de la voie à utiliser pour réaliser la déviation de la ligne historique dans la Piana delle Chiuse.

Cette déviation est nécessaire puisque la construction de la Galerie Sud de la nouvelle ligne Lyon-Turin causerait une interférence avec la ligne historique, avec préjudice pour l'exploitation régulière de la dernière.

L'intervention prévoit donc la construction d'environ 3,5 km de double voie, qui constituerait un prolongement de l'alternative du tracé de la ligne historique, déjà prévue. Ce prolongement sera connecté avec la ligne de façon à respecter le passage supérieur qui sera réalisé au km 29+195 dans la gare de Condove-Chiusa SanMichele.

Sintesi in italiano

Il presente documento ha per oggetto la descrizione della configurazione tipologica dell'armamento da adottare per la realizzazione della deviazione della Linea Storica nella Piana delle Chiuse.

Tale deviazione si rende necessaria poiché la costruzione della Galleria Sud della nuova Linea Torino Lione andrebbe ad interferire con la linea storica, pregiudicandone il regolare esercizio.

L'intervento in oggetto consiste nella costruzione di circa 3,5 km di doppio binario, che andrebbe a costituire un prolungamento della già prevista variante di tracciato della linea storica e si andrebbe a raccordare con essa in modo da rispettare il costruendo cavalcavia ubicato al km 29+195 in stazione di Condovè – Chiusa San Michele.

2 PRINCIPALE NORMATIVA DI RIFERIMENTO

La normativa di riferimento per la fornitura dei materiali e per le lavorazioni di armamento è riportata nel sito RFI:

<http://site.rfi.it/quadronormativo/Quadro%20Normativo.htm>

e comprende lettere, circolari, normative, etc. Tra di esse, le principali che costituiscono riferimento sono:

CODIFICA FS	EDIZIONE	TESTO
DGTA	gen-57	DISPOSIZIONI GENERALI TECNICHE ED AMMINISTRATIVE PER L'ESECUZIONE E GESTIONE DEI LAVORI DI MANUTENZIONE DELL'ARMAMENTO – LIMITATAMENTE ALLE DISPOSIZIONI TECNICHE /agg. 63)

CIRCOLARE 91- 6.8	mag-66	LIBRETTO MODELLO L 94
APPENDICE N 1	ago-68	LIBRETTO MODELLO L 94
II-V-13	gen-76	CAPITOLATO SPECIALE TECNICO PER LA FORNITURA DI GANASCE SPECIALI PER RINFORZO PROVVISORIO DELLE ROTAIE IN CORRISPONDENZA DELLE SALDATURE DIFETTOSE
II-V-19	ott-79	CONDIZIONI TECNICHE PER LA FORNITURA DI PUNZONI DI COLLAUDO PER MATERIALI METALLICI DI CUI DIS. FS 8174
II - D - 8	feb-81	Condizioni tecniche per la fornitura di scambi del tipo 60 UNI con cuori di rotaia
II-D-9	apr-82	SPECIFICHE TECNICHE PER LA FORNITURA DI SCAMBI DEL TIPO 60 UNI CON CUORI MONOBLOCCO DI ACCIAIO FUSO AL MN.
II-V-14	mar-84	CAPITOLATO TECNICO PER LA FORNITURA DI MORSETTI PER GIUNZIONI PROVVISORIE DI ROTAIE
L.CM.13/ II-D-20	mar-84	Condizioni tecniche per la fornitura di cassette di manovra per l'azionamento manuale degli scambi con posa stradale disegno FS 4719
II-D-21	apr-84	CONDIZIONI TECNICHE PER LA FORNITURA DI CASSETTE DI MANOVRA PER L'AZIONAMENTO MANUALE DEGLI SCAMBI
II-T-14 B	mar-85	CAPITOLATO SPECIALE TECNICO PER LA FORNITURA DI TRAVERSE A DUE BLOCCHI 2B 60 IN CALCESTRUZZO ARMATO, VIBRATO CON ANCORAGGI INCORPORATI PER ARMAMENTO 60 UNI DESTINATE A POSA DI BINARIO SU PLATEA DI CALCESTRUZZO
II-S-04	set-85	SPECIFICHE TECNICHE PER LA FORNITURA DI PIASTRE SOTTOROTAIA IN FELTRO DI FIBRE DI LEGNO COMPRESSE E IMPREGNATE
II-S-14	set-85	SPECIFICHE TECNICHE PER LA FORNITURA DI TASSELLI DI POLIETILENE PER TRAVERSE IN C.A.P.
II-S-15	set-85	SPECIFICHE TECNICHE PER LA FORNITURA DI SOTTOPIASTRE DI POLIETILENE PER TRAVERSE IN CAP
II-S-16	set-85	SPECIFICHE TECNICHE PER LA FORNITURA DI PIASTRE DI GOMMA SOTTOROTAIA SCANALATE
II-S-17	set-85	SPECIFICHE TECNICHE PER LA FORNITURA DI ROSETTE DI GOMMA PER TRAVERSE IN C.A.P.,

II-V-12	set-85	CONDIZIONI TECNICHE DI FORNITURA DI DISPOSITIVI TIPO GARUTTI PER FASCI SOSPESI DI ROTAIE
II-D-4	set-86	CONDIZIONI TECNICHE PER LA FORNITURA DI CUSCINETTI E GUANCE PER DEVIATOI FERROVIARI
II-D-7	set-86	SPECIFICHE TECNICHE PER LA FORNITURA DI BLOCCHI PER ARMAMENTI FERROVIARI
II-M-02	set-86	SPECIFICHE TECNICHE PER LA FORNITURA DI CAVIGLIE PER ARMAMENTI FERROVIARI
II-M-03	set-86	SPECIFICHE TECNICHE PER LA FORNITURA DI GANASCE PER ARMAMENTI FERROVIARI
II-M-04	set-86	SPECIFICHE TECNICHE PER LA FORNITURA DI PIASTRE E PIASTRONI PER ARMAMENTI FERROVIARI
II-M-05	set-86	SPECIFICHE TECNICHE PER LA FORNITURA DI PIASTRINE DI STRINGIMENTO E DISTANZIAMENTO PER ARMAMENTI FERROVIARI
II-M-06	set-86	SPECIFICHE TECNICHE PER LA FORNITURA DI ROSETTE ELASTICHE DOPPIE ONDULATE PER ARMAMENTI FERROVIARI
2L PS 09	set-86	SPECIFICA E COLLAUDI – SPALLA PANDROL – ACCIAIO STAMPATO INCORPORATO NEL GETTO – DIS 4944 – REV B DEL 09.06.1993
II-V-01	set-86	CAPITOLATO TECNICO PER LA FORNITURA DI PRODOTTI DI ACCIAIO LAMINATI A CALDO IN PROFILI UNIFICATI E IN PROFILI FS
CIRCOLARE L.4213.338.6.5	ott-86	SCARTAMENTO DEL BINARIO
II-T-7	dic-86	CONDIZIONI TECNICHE PER LA FORNITURA DI BLOCCHETTI I IN C.A.V. CON ATTACCHI INGLOBATI
II-S-12	feb-87	SPECIFICHE TECNICHE PER LA FORNITURA DI PIASTRINE ISOLANTI PER TRAVERSE – LASTRONI IN CAP E PER BLOCCHETTI IN CEMENTO ARMATO
CIRCOLARE L.41.334.7.9	set-87	SICUREZZA NEI CONFRONTI DELLO SVIO - VALORI LIMITE DELLO SGHEMBO DEL BINARIO
II-D-5B	apr-89	PRESCRIZIONI TECNICHE PER LA FABBRICAZIONE E PER IL COLLAUDO DI AGHI GREZZI PER ARMAMENTO TIPO 60 UNI COMPOSTI DA BARRA FORGIATA O STAMPATA A CALDO SALDATA ALLA ROTAIA
II-M-16	apr-90	CONDIZIONI TECNICHE PER LA FORNITURA DI ANCORAGGI IN GHISA A GRAFITE SFEROIDALE PER TRAVERSE CEMENTIZIE

S.OC/A.W/R	gen-91	SPECIFICA TECNICA PER FORNITURE DI ROTAIE E BARRE PER AGHI DI ACCIAIO PER LINEE FERROVIARIE
II-R-8	gen-92	SPECIFICA TECNICA PER L'ACCETTAZIONE E LA FORNITURA ALLE FS DEI PRODOTTI OCCORRENTI PER LA FABBRICAZIONE DI GIUNZIONI INCOLLATE DI ROTAIE
II-M-13	ott-92	SPECIFICHE TECNICHE PER LA FORNITURA DI GANASCE DI QUALITÀ NATURALMENTE DURA 900 A PER GIUNTI INCOLLATI
II-M-11	dic-98	SPECIFICHE TECNICHE PER LA FORNITURA PER IL FERMAGLIO ELASTICO MARCA E1/2039 PER TRAVERSE TIPO FS V 35 P
II-D-4-E	gen-99	CONDIZIONI TECNICHE PER LA FORNITURA DI CUSCINETTI ELASTICI PER DEVIATOI FERROVIARI
DI.TC.AR.AR. II-M-22	feb-99	SPECIFICHE TECNICHE PER LA FORNITURA DI CHIODI, COMPLETI DI COLLARE E DI ROSETTA PIANA, A BLOCCAGGIO IRREVERSIBILE, PER IL MONTAGGIO DI GIUNTI ISOLANTI INCOLLATI
	feb-99	NUOVI INDICATORI
DI.TC.AR.009/16	mar-99	PRESTAZIONE DI AUTOLUBRIFICAZIONE DEI CUSCINETTI ELASTICI
DI TCAR SF AR 06 001 A	giu-99	SPECIFICA TECNICA DI FORNITURA DI IMMOBILIZZATORI D'AGO UNIVERSALI
DI TC AR SF AR 01 001 A	lug-99	SPECIFICHE TECNICHE DI FORNITURA DI PARAU RTI AD AZIONE FRENANTE
S.OC/A.W/R FA 1	set-99	FOGLIO AGGIUNTO FA 1 ALLA S.OC/A.W/R ED. 1/91 PER LA FORNITURA DI ROTAIE EXTRADURE DI QUALITA' BASE 900 A, TRATTATE NEL FUNGO PER L'OTTENIMENTO DI UNA MICRO-STRUTTURA A PERLITIZZAZIONE FINE PER UNA QUALITA' FINALE 1200
DI TCAR SF AR 10 001 A	nov-99	MACCHINA MOLATRICE PER AGHI E CONTRAGHI DEGLI SCAMBI
DI.TC.AR.SF.AR 06002 B	dic-99	SPECIFICHE TECNICHE DI FORNITURA DI PIASTRE PER CONTROROTAIE UIC 33 PER DEVIATOI FERROVIARI ARMAMENTO 60 UIC
S.OC/A.W/R FA 2	dic-99	FOGLIO AGGIUNTO FA 2 ALLA S.OC/A.W/R ED. 1/91 PER LA FORNITURA DI CONTROROTAIE PROFILO UIC 33
DI TCAR SF AR 12 001 A	dic-99	SISTEMI DI DIAGNOSTICA TEMPERATURA ROTAIE

DI TCAR SF AR 06 003 A	giu-00	SOLUZIONI AUTOLUBRIFICANTI PER TELAI AGHI DI SCAMBI GIA' IN OPERA
DI TCSSTB SF IS 16 737 A	giu-00	SISTEMA DI DIAGNOSTICA CENTRALIZZATO PER IL MONITORAGGIO DELLA TEMPERATURA ROTAIE
RFI T CAR ST AR 01 001A	gen-01	NORME TECNICHE SULLA QUALITA' GEOMETRICA DEL BINARIO CON VELOCITA' = 250 KM7H
DI TCAR SF AR 06 001 A	lug-01	USO E MANUTENZIONE DEI CUSCINETTI 60C28U ELASTICI ED AUTOLUBRIFICANTI PER SCAMBI DI NUOVA COSTRUZIONE
RFI T CAR SP AR 05 001 B	lug-01	SPECIFICHE TECNICHE DI PRODOTTO PIASTRINE ISOLANTI
DI/TC.AR./009/829	ott-01	INSERIMENTO DI SCAMBI – INTERSEZIONE IN LUNGA ROTAIA SALDATA
RFI TCAR ST AR 01 002A	dic-01	LINEE GUIDA PER LA REALIZZAZIONE E MANUTENZIONE DEI BINARI SU BASE ASSOLUTA CON TRACCIATI RIFERITI AI PUNTI FISSI IN COORDINATE TOPOGRAFICHE
RFI TCAR/ST AR 07 001A	dic-01	NORME TECNICHE PER LA SALDATURA IN OPERA DI ROTAIE ESEGUITA CON I PROCEDIMENTI ALLUMINOTERMICO E ELETTRICO A SCINTILLIO
DI T CAR ST AR 02 002 B	apr-02	PROCEDURA DI PREQUALIFICA PRODOTTO ROTAIE
RFI-DTC/A0011/P/2002/00424	ott-02	FOGLIO AGGIUNTO ALLA SPECIFICA TECNICA DI/TC.AR.AR II-M11 ED.12/98 (FERMAGLIO PANDROL)
RFI DTC A 0011 P 202 0000470	nov-02	MODELLI L 94 SCAMBI CUORE PUNTA MOBILE
ST II-D08, II D-09, II-D-14 RFI- DTC/A0011/P/2002/00541 Foglio aggiunto	dic-02	TOLLERANZE DA APPLICARE PER LA FORNITURA DI SCAMBI
RFI T CAR SF AR 06 006 A	gen-03	AGHI GREZZI PER ARMAMENTO 60 UIC
RFI-DTC/A0011/P/2003/3558	feb-03	OMOLOGAZIONE ATTACCO VOSSLOH W 14 PER ARMAMENTO UIC 60
RFI T CAR SP AR 05 003 A	mag-03	KIT COMPLETO PIASTRE CONTROROTAIE UIC 33
RFI T CAR SP AR 05 002 A	mag-03	SOTTOPIASTRE IN POLIETILENE AD ALTA DENSITA'

RFI DMA PS IFS ARM 001 B	set-03	PROCEDURA PER LO SCARICO DEL PIETRISCO DA CARRI TRAMOGGIA
RFI T CAR SF AR 06 005 B	set-03	LUBRIFICANTI PER I CUSCINETTI DI SCORRIMENTO DEL TELAIO DEGLI AGHI DEI DEVIATOI
RFI DINIC SF AR 04 001 A	ott-03	PIETRISCO PER MASSICCIATA FERROVIARIA
RFI T CAR SP AR 05 004 A	ott-03	KIT COMPLETO CUSCINETTI ELASTICI AUTOLUBRIFICANTI
S.60 UNI / 170/ 0,12	dic-03	FS 9719
S.60 UNI / 400/ 0,074	dic-03	FS 9711
S.60 UNI / 400/ 0,094	dic-03	FS 9712
I.60 UNI / 0,12	dic-03	FS 9708
S.I.60 UNI / 170/ 0,12	dic-03	FS 9736
RFI/DTE.ARM/009/64	mar-04	PIASTRE SOTTOROTAIA DIS 1.4454 VOSSLOH
RFI DMA STC IFS 003A	apr-04	SPECIFICA TECNICA DI CONTROLLO TRAVERSE MARCA “RFI-240” E “RFI-260” IN CALCESTRUZZO VIBRATO, ARMATO E PRECOMPRESSO
RFI-DIN/A0011/P/2004/0292	apr-04	STANDARD DI UTILIZZAZIONE TRAVERSE IN CAP
RFI DMA STC IFS 005 A	mag-04	SOTTOPIASTRE IN POLIETILENE AD ALTA DENSITA’
RFI TCAR SP AR 03 001 B	lug-04	TRAVERSE METALLICHE CAVE ARMAMENTO UIC 60
RFI TCAR SP AR 02 001 A	set-04	ROTAIE E BARRE PER AGHI
RFI DMA PS IFS 20 A	set-04	PROCEDURA PER IL TRASPORTO E LO SCARICO IN LINEA DELLE ROTAIE LUNGHE DA 108 M E SUPERIORI DA CARRI FERROVIARI

RFI TCAR SP AR 05 003 B	ott-04	KIT COMPLETO PIASTRE PER CONTROROTAIE UIC 33
RFI DMA STC IFS 004 A	nov-04	TRAVERSONI E TRAVERSE IN CALCESTRUZZO VIBRATO ARMATO E PRECOMPRESSO PER APPARECCHI DEL BINARIO
RFI DMAIM STC IFS 006 A	gen-05	ROTAIE E BARRE PER AGHI
RFI TC AR STP AR 11 002 A	feb-05	OMOLOGAZIONE DELLE BARRIERE MOBILI DI SEPARAZIONE DEI CANTIERI DI LAVORO
RFI DMAIM STC IFS 008 A	feb-05	KIT COMPLETO CUSCINETTI ELASTICI ED AUTOLUBRIFICANTI
RFI TCAR SP AR 03 002 C	lug-05	TRAVERSE MARCA “RFI-230”, “RFI-240” E “RFI-260” IN CALCESTRUZZO VIBRATO. ARMATO E PRECOMPRESSO
RFI DMAIM STC IFS 003 B	set-05	TRAVERSE MARCA RFI 230, RFI 240 E RFI 260 IN CALCESTRUZZO VIBRATO, ARMATO E PRECOMPRESSO
RFI TC/DIN/DMA AR NT AR 08 001 A	gen-06	Linea guida per l'impiego di binario senza massicciata
RFI TCAR ST IFS 003 A	gen-06	Istruzione Tecnica sulla differenza di usura verticale delle coppie ago-contrago
RFI TCAR SP AR 05 002 B	feb-06	SOTTOPIASTRE IN POLIETILENE AD ALTA DENSITA'
RFI DMA STC IFS 001 B	giu-06	PIASTRINE ISOLANTI
RFI DMA STC IFS 002 B	giu-06	AGHI GREZZI PER ARMAMENTO UIC 60
RFI TCAR ST AR 06 004 A	giu-06	APPARECCHI DEL BINARIO DI NUOVA GENERAZIONE
RFI-DTC-DNS\A0011\P\2006\049	giu-06	Aggiornamento standard armamento - Rotaie extradure 1100 e 1200 HSH
RFI TCAR IT AR 01 002 A	lug-06	Norme tecniche per la determinazione delle velocità massime d'orario delle linee esistenti
RFI TCAR IT AR 01 001 A	lug-06	Norme tecniche per la progettazione dei tracciati ferroviari

RFI T CAR SP AR 03 003 C	lug-06	TRAVERSONI E TRAVERSE SPECIALI IN CALCESTRUZZO VIBRATO E PRECOMPRESSO PER APPARECCHI DEL BINARIO
RFI TCAR MA AR 03 001 A	lug-06	COORDINATE DEGLI INSERTI DEI MANUFATTI IN CAP PER APPARECCHI DEL BINARIO
RFI TCAR SP AR 05 003 C	set-06	Kit completo piastre per controrotaie UIC 33
RFI DTC/DNS/A0011/P/2006/2308	set-06	ISTRUZIONE SULLA COSTITUZIONE ED IL CONTROLLO DELLE LUNGHE ROTAIE SALDATE – Edizione 2006
RFI TCAR SP AR 02 002 A	ott-06	Specifica Tecnica di Fornitura relativa alle controrotaie
RFI DMA PS IFS 40 A	ott-06	Gestione dei difetti nelle rotaie e negli scambi e relativi provvedimenti manutentivi
RFI DMA MO IFS 361 A	ott-06	METODOLOGIA OPERATIVA PER L'ESECUZIONE DEI CONTROLLI NON DISTRUTTIVI AD ULTRASUONI DI ROTAIE, SALDATURE, DEVIATOI E GIUNTI
RFI DMA PS IFS 042 A	dic-06	FABBRICAZIONE E GESTIONE DELLE GIUNZIONE ISOLANTI INCOLLATE
RFI TCAR ST AR 06 001 B	feb-07	CUSCINETTI 60C28U ELASTICI AD AUTOLUBRIFICANTI PER SCAMBI DI NUOVA GENERAZIONE
RFI-DTC- DNS\A0011\P\2007\0080	feb-07	Istruzione sulla costituzione ed il controllo delle lunghe rotaie saldate
RFI DMA IM ARM MA IFS 001 A	mag-07	USO DEI DISPOSITIVI DI IMMOBILIZZAZIONE DEVIATOI SECONDO ARTICOLO 8 ISD SUGLI SCAMBI PER ARMAMENTO 60 E 1
RFI TCAR ST AR 01 001 C	giu-07	STANDARD DI QUALITA' GEOMETRICA DEL BINARIO CON VELOCITA' FINO A 300 KM/H
RFI TCAR SF AR 07 004 A	lug-07	GANASCE PER ARMAMENTO FERROVIARIO
RFI TCAR SF AR 07 003 A	lug-07	CHIODI, COMPLETI DI COLLARE E ROSETTE PIANE, PER LA FABBRICAZIONE DI GIUNZIONI INCOLLATE ISOLANTI
RFI TCAR SP AR 03 004 C	ott-07	TRAVERSONI METALLICI PER SISTEMI DI MANOVRA ARMAMENTO 60 UIC
RFI TCAR ST AR 06 003 B	ott-07	DISPOSITIVI DI IMMOBILIZZAZIONE PER APPARECCHI DEL BINARIO DELL'ARMAMENTO 60 E1 (EX 60 UIC)

RFI/DTE ARM 009/200	nov-07	SALDATURE ALLUMINOTERMICHE PER ROTAIE EXTRADURE DI QUALITA' R 350 HT (EX 1200)
RFI DTC DNS/A0011/P/P20007/697	nov-07	IMMOBILIZZATORI AGO MARCA I.A.46 I L
S.60 UNI / 250/ 0,12	dic-07	FS 9722
S.60 UNI / 250/ 0,092	dic-07	FS 9723
RFI TCAR SF A R 05 006 A	dic-07	PIASTRINE PER ARMAMENTO FERROVIARIO
RFI DMA PS IFS 053 A	dic-07	CONTROLLO GEOMETRICO DEI DEVIATOI MEDIANTE CARRELLINO INFORMATTIZATO
RFI TCAR SF AR 03 005 C	dic-07	TRAVERSONI IN LEGNO PER APPARECCHI DEL BINARIO, LEGNAMI PER PONTI E TRAVERSE DI LEGNO
RFI TCAR SF A R 05 007 A	gen-08	PIASTRE PER ARMAMENTO FERROVIARIO
RFI DTC DNS/A0011/P/200/8/365	mar-08	FOGLIO AGGIUNTIVO AL MANUALE RFI TCAR MA AR 03 001 A: INSERIMENTO TASSELLI AGGIUNTIVI SUI TRAVERSONI PER SCAMBIO TG 0,040
S.60 UNI / 1200/ 0,040	apr-08	FS 9772
RFI TCAR SF AR 07 005 B	dic-08	Kit completo per sistemi di saldatura alluminotermica
TARIFFA AM	gen-09	TARIFFA LAVORI ARMAMENTO
RFI TCAR SF AR 06 010 B	mar-09	SPECIFICHE TECNICHE PER LA FORNITURA DI CUORI MONOBLOCCO IN ACCIAIO FUSO AL MANGANESE
RFI TCAR SP A R 05 004 C	set-09	KIT COMPLETO CUSCINETTI ELASTICI ED AUTOLUBRIFICANTI
RFI TCAR AR 07 002 B	dic-09	KIT PER FABBRICAZIONE DELLE GIUNZIONI INCOLLATE
RFI TCAR SF A R 05 005 D	feb-10	CAVIGLIE PER ARMAMENTO FERROVIARIO

RFI TCAR SF A R 05 008 A

feb-10

CHIAVARDE PER ARMAMENTO FERROVIARIO

3 TIPOLOGIA DI ARMAMENTO

Per la realizzazione degli interventi in questione riguardanti il prolungamento della variante alla linea storica, la configurazione tipologica dell' armamento da adottare, in conformità alle prescrizioni ed alle normative vigenti di RFI, è quella del tipo 60E1.

Tale tipologia di armamento è di tipo tradizionale su ballast, scartamento di 1435 mm in rettilineo e nelle curve con raggio fino a 275 m, traverse in cava completamente "annegate" nella massicciata ferroviaria. Quest'ultima è formata da pietrisco di particolare natura e pezzatura, proveniente da roccia frantumata.

I componenti elementari del binario sono tutti materiali ordinari a catalogo RFI. Il loro impiego non richiede, nell'ambito del presente progetto, l'esecuzione di calcoli e di verifica strutturale e/o funzionale in quanto già eseguiti da RFI nel quadro delle procedure di iscrizione a catalogo dei componenti stessi.

Nel seguito è riportata la tipologia dei materiali d'armamento da impiegare, tutti allo stato d'uso "nuovi":

- rotaie 60E1 (ex 60 UIC), acciaio del tipo R260 in barre elementari di lunghezza pari a 108 m, saldate in opera mediante saldatura elettrica a scintillio;
- g.i.i. prefabbricate tipo da 60E1, acciaio del tipo R260 da m 6,00;

- La linea Torino Modane è classificata da RFI come Linea di Gruppo “B”:
per tale tipologia di linea, lo standard di traverse in cavp da adottare è la RFI-240, da 2, 40 m di lunghezza, con attacchi elastici omologati da RFI per linee convenzionali, da posare a modulo 60 cm.
- pietrisco di 1^a categoria (secondo la declaratoria in uso presso RFI). Il pietrisco sarà fornito secondo quanto previsto dalle Specifiche Tecniche di Fornitura RFI cod “RFI DINIC SF AR 04 001 A rev B dell’Ottobre 2003” che recepisce anche la EN UNI 13450.
- Dovranno essere previsti i seguenti deviatori (vedi schema allegato in Figura 1):
 - n° 2 comunicazioni con velocità in deviata pari a 60 km/h, costituita da scambi del tipo S60U/400/0,074 con cuore a punta fissa.
 - n° 2 deviatori con velocità in deviata pari a 100 km/h, del tipo S60U/1200/0,040 con cuore a punta fissa, costituenti interconnessione tra la linea storica e la costruenda NLTL.

Il binario sarà realizzato in conformità ai vigenti standard costruttivi ed alle vigenti normative RFI e dovrà essere interamente regolato in Lunga Rotaia Saldata.

La sezione tipologica di armamento dovrà essere conforme alle sezioni tipo del corpo stradale di progetto; dovranno essere rispettati i seguenti limiti (Figura 2):

- Lo spessore minimo di ballast sottotraversa, misurato in corrispondenza della rotaia più vicina al piano di regolamento, sarà pari a 35 cm.

- Nelle sezioni all'aperto, per tracciato in rettilineo e in curva di raggio fino a 400 m, la distanza minima tra testa della traversa e la proiezione orizzontale della stessa sul ciglio della massicciata dovrà essere pari a 60 cm.

4 DEMOLIZIONE BINARI LINEA STORICA

I materiali di armamento provenienti dai lavori di demolizione della linea storica saranno dichiarati “fuori uso” e ordinatamente accatastati nelle aree di cantiere appositamente predisposte.

La gestione di tali materiali avverrà secondo le vigenti disposizioni RFI.

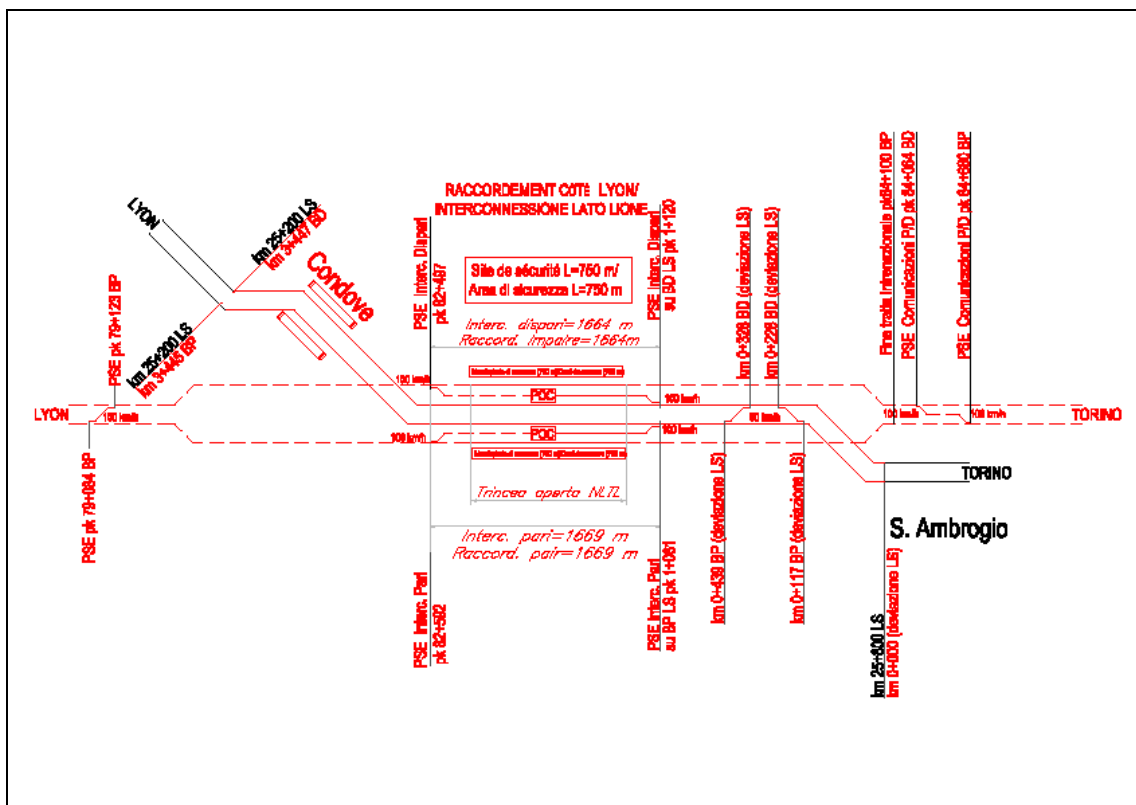


Figura 1. Layout funzionale della deviazione della linea storica

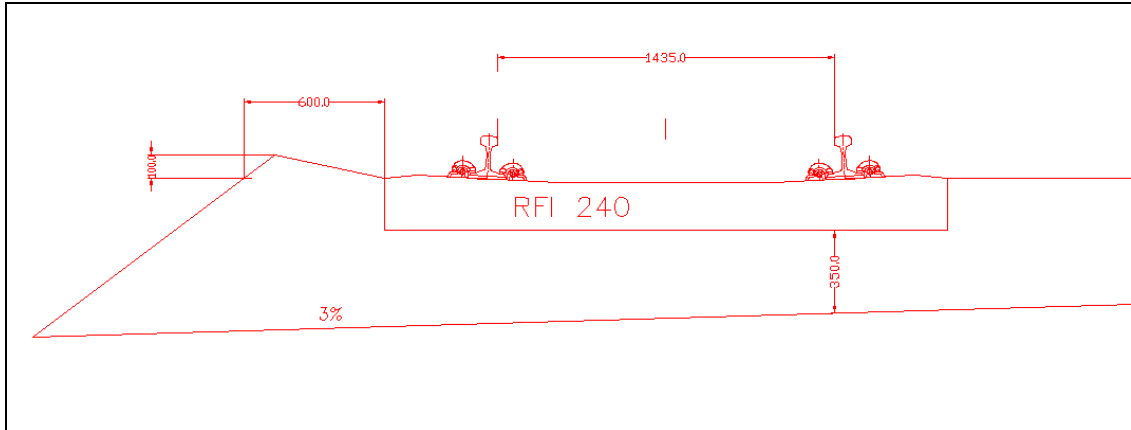


Figura 2. Sezione tipo di armamento a doppio binario con traversa RFI 240.