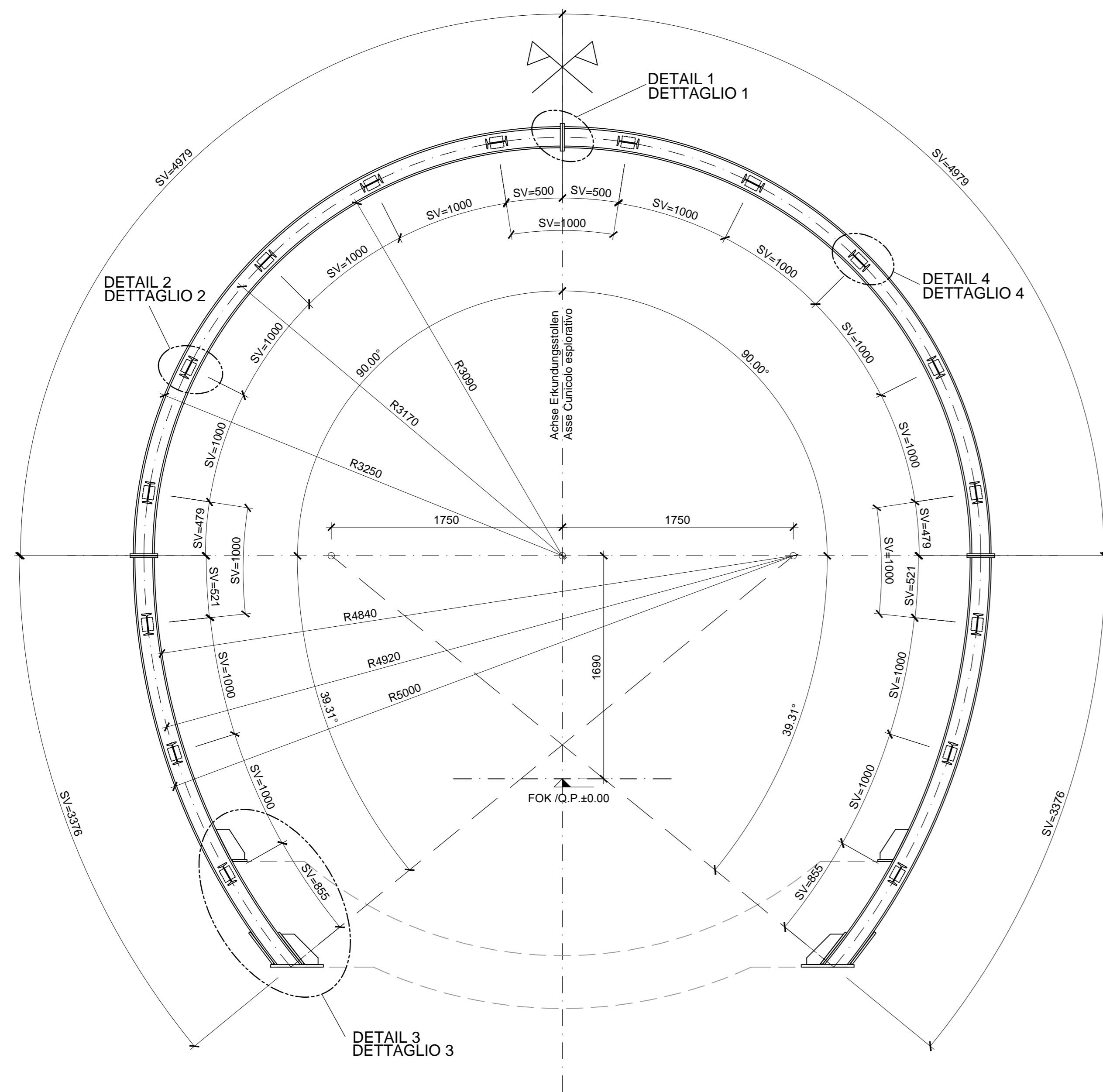
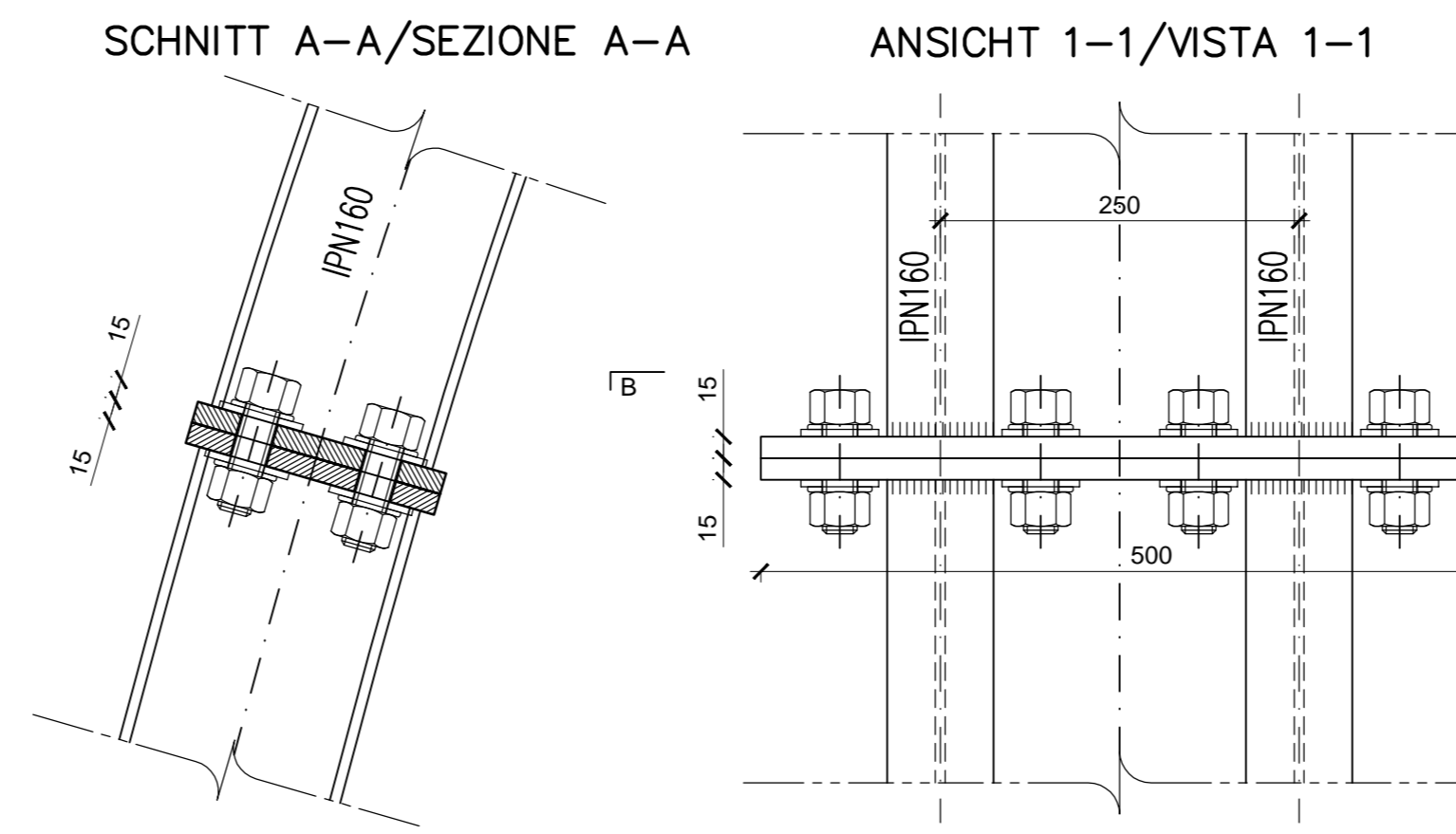


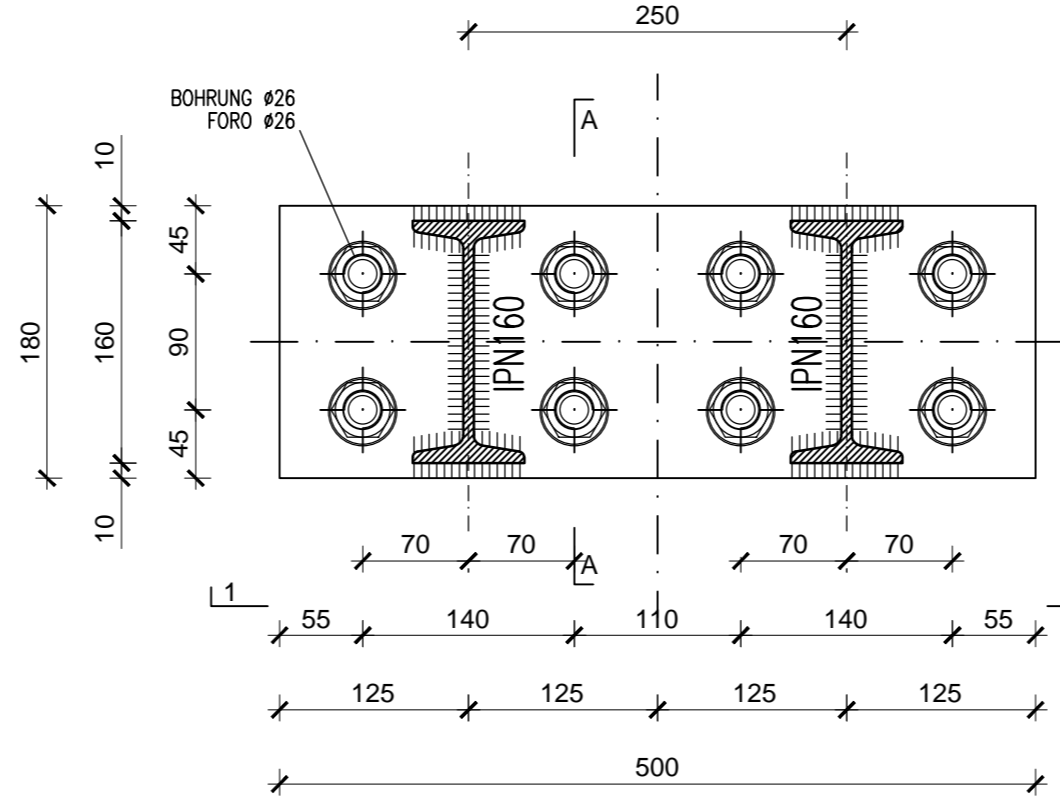
SCHALUNG / CARPENTERIA
(1/25)



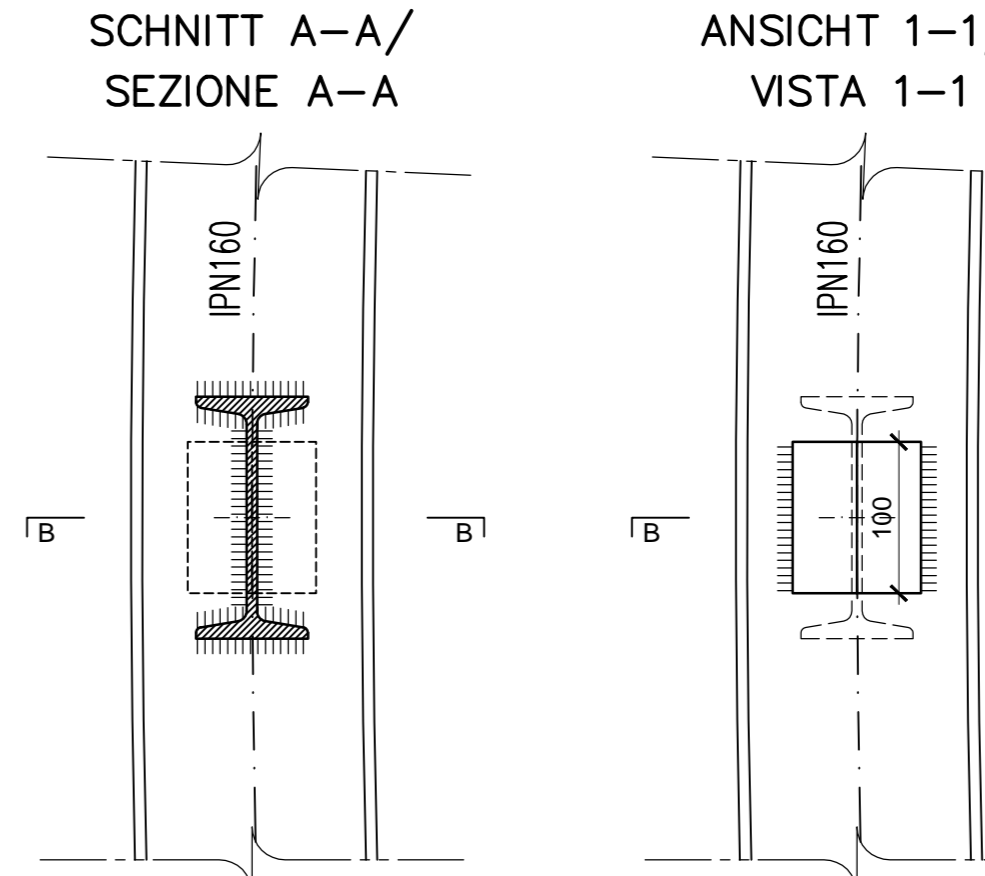
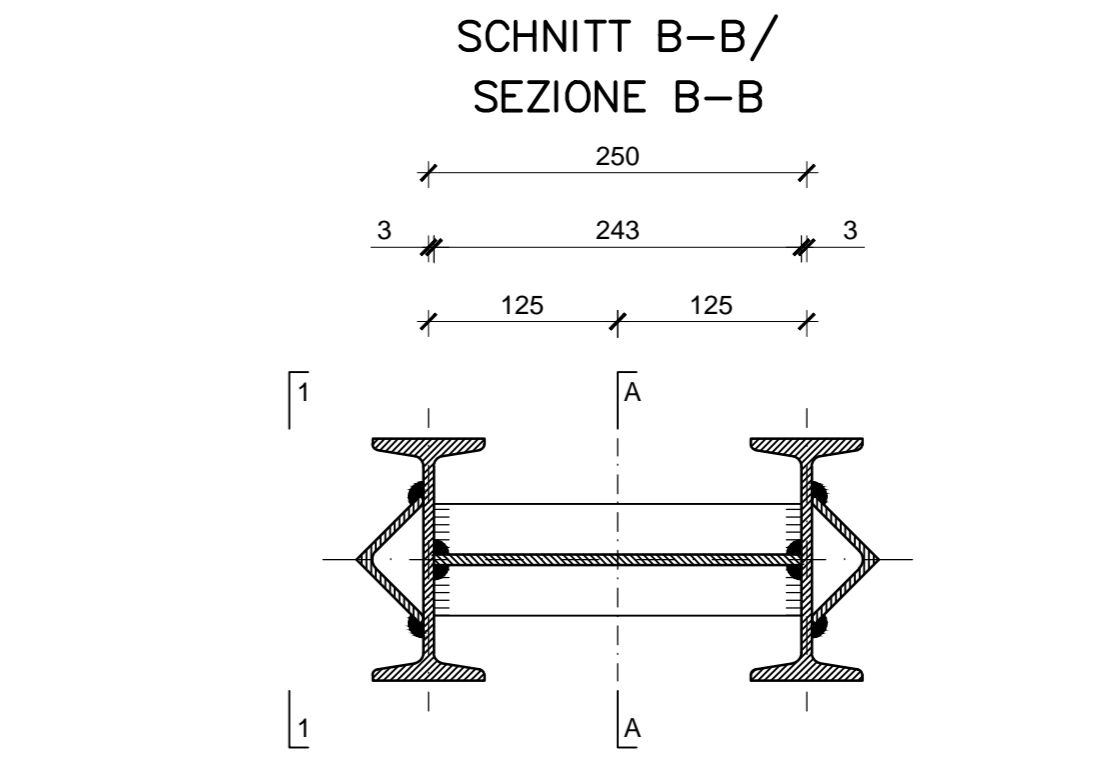
DETAIL 1 / DETTAGLIO 1
(1/5)



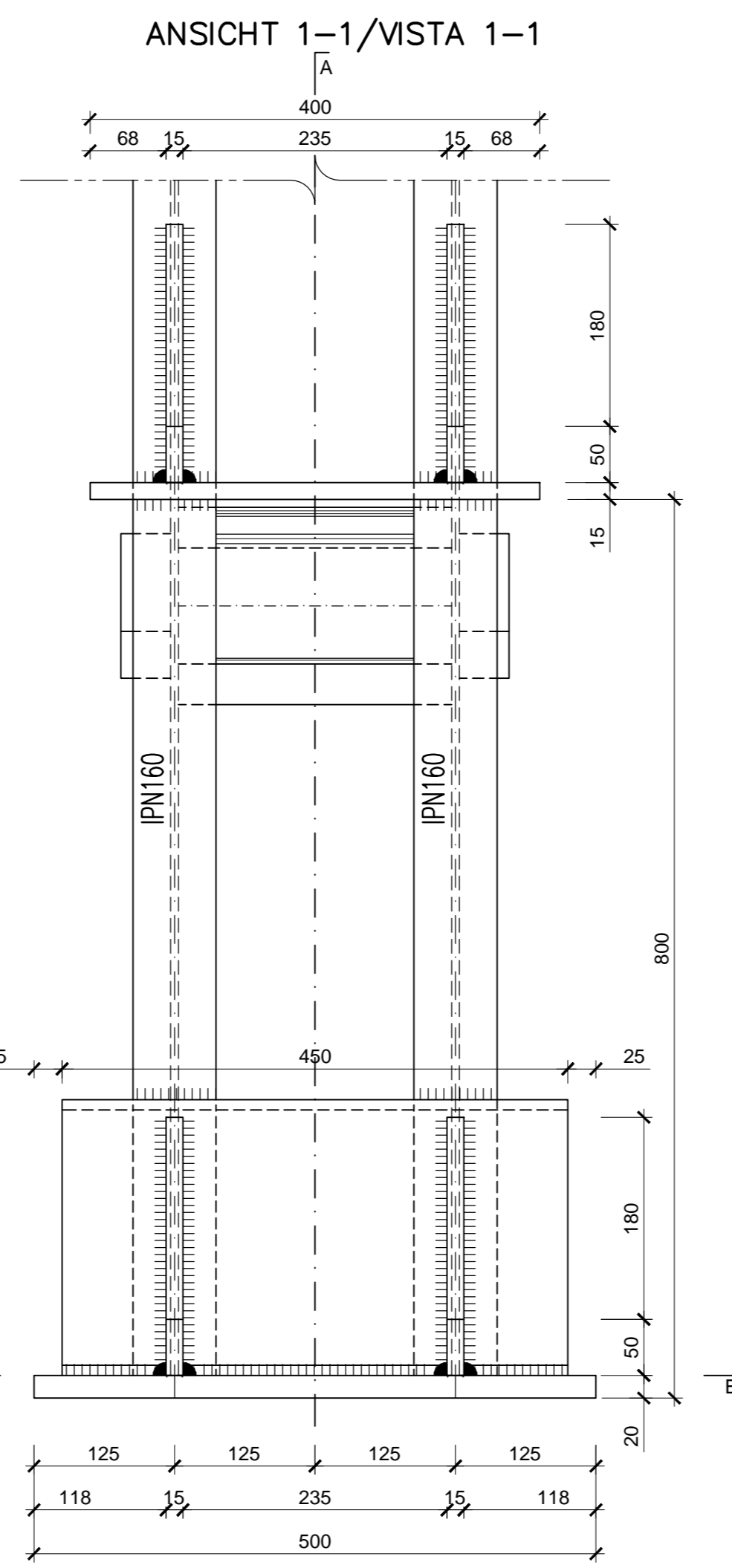
Schnitt B-B/Sezione B-B



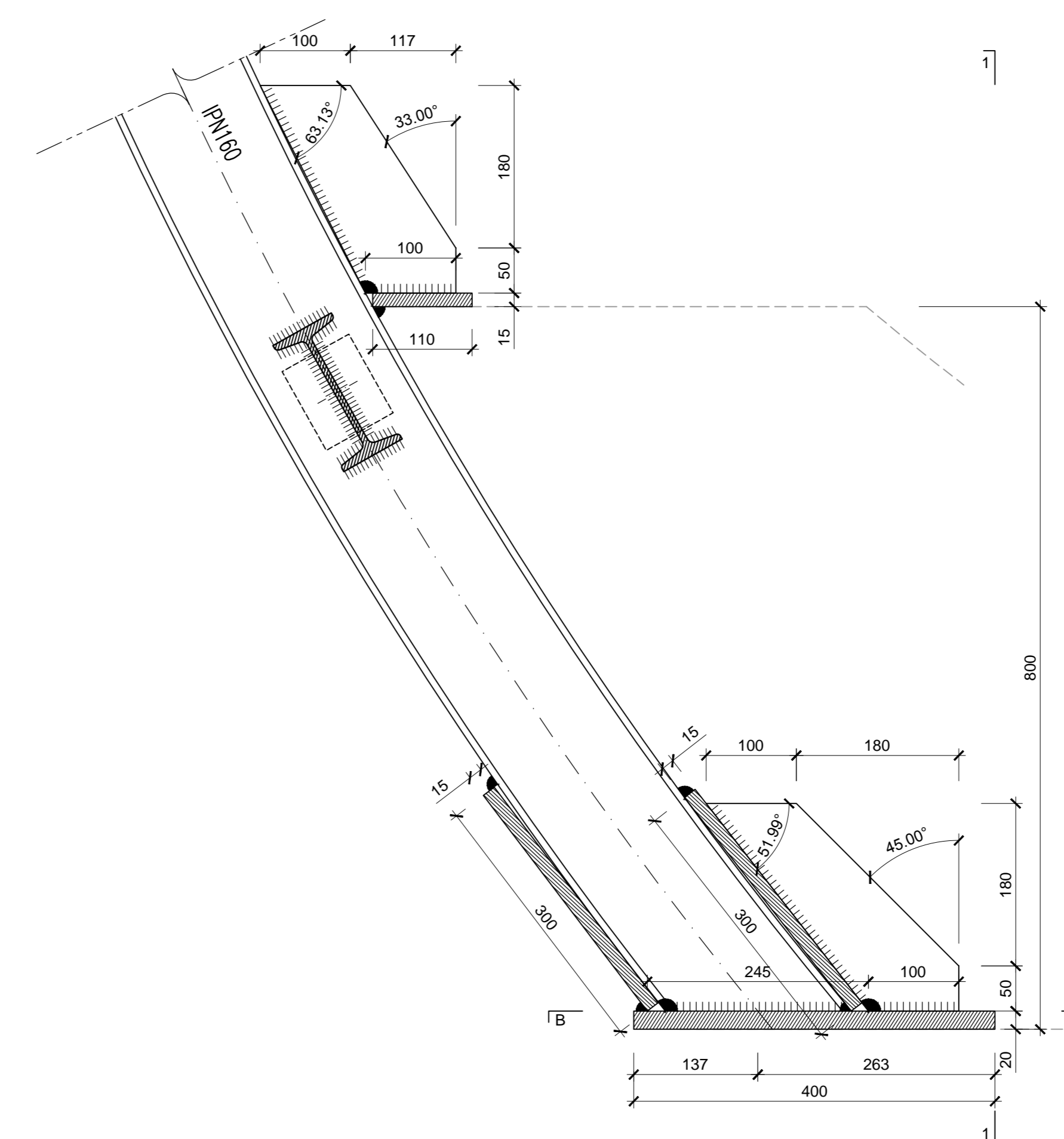
DETAIL 2 / DETTAGLIO 2
(1/5)



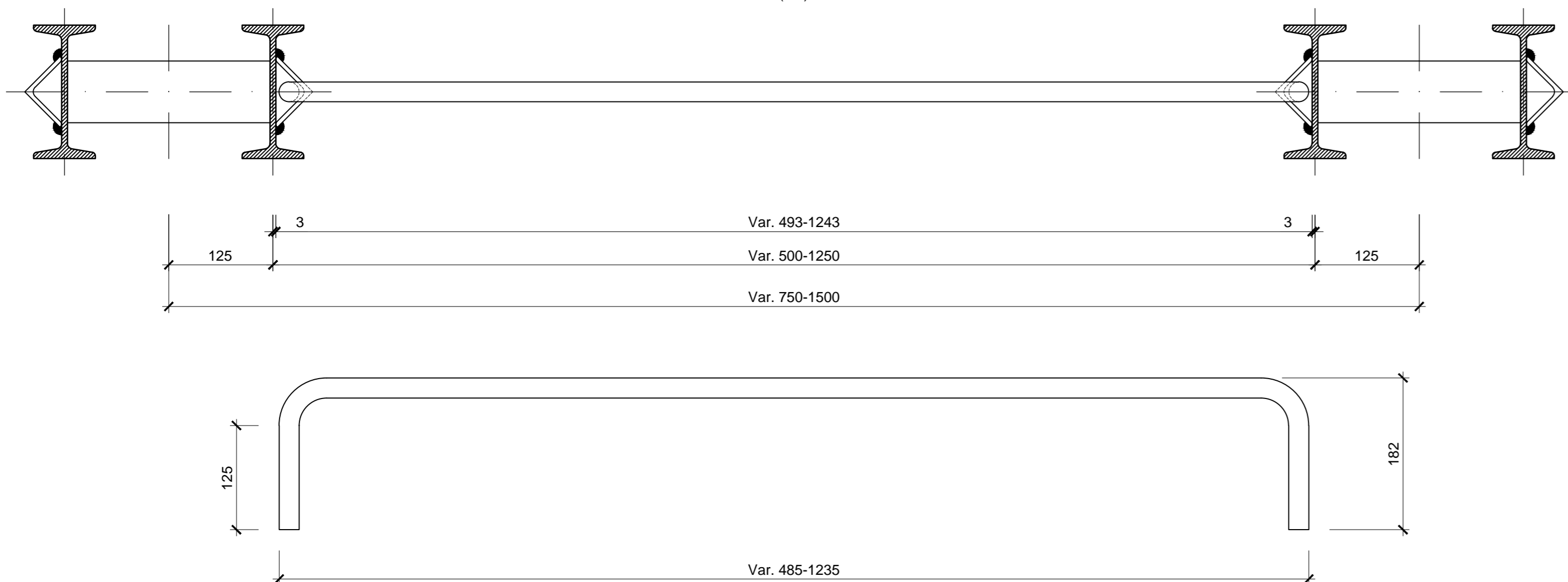
DETAIL 3 / DETTAGLIO 3
(1/5)



Schnitt A-A/Sezione A-A



DETAIL 4 / DETTAGLIO 4
DETAIL VERBINDUNG STAHLBÖGEN (Verbindungseisen Ø22)
DETTAGLIO COLLEGAMENTO CENTINE (catene Ø22)
(1/5)



Schnitt B-B/Sezione B-B

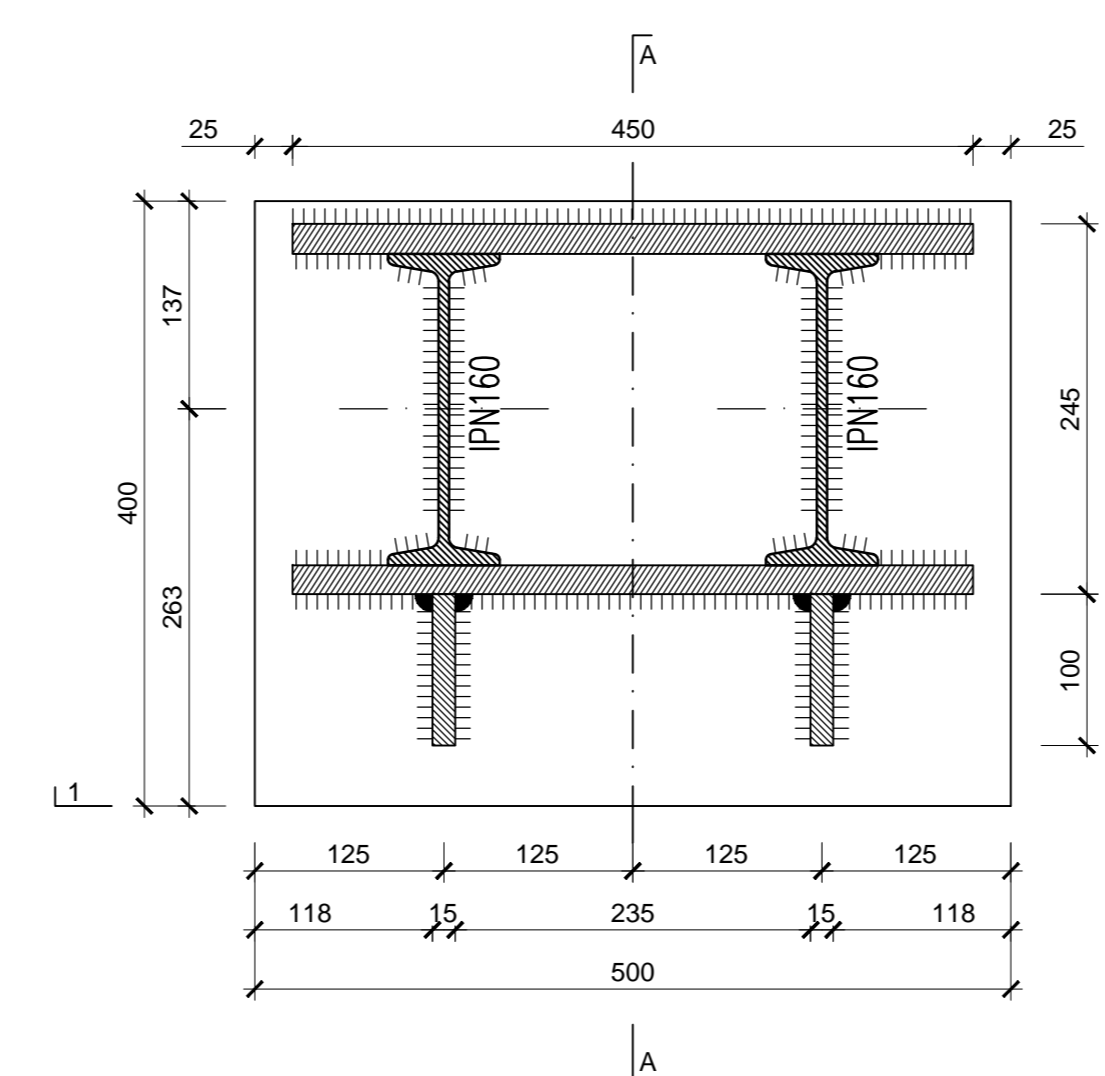


TABELLE MATERIALIEN

- STAHLBÖGEN**
Im Abstand p=1.50/0.75 m, bestehend aus 2 Profilen IPN 160 aus Stahl S355JR. Platten und Knotenbleche aus Stahl S275JR Dicke 15/20 mm, Löcher Ø26/29 mm. Winkelprofile 60x60x10 mm aus Stahl S355JR zum Einhängen der Verbindungseisen.
- VERBINDUNGSEISEN**
Verbindungseisen der Stahlbögen Ø22: Stabstahl glatt mit fyk=350MPa, Abstand von 1.00m entlang der Abwicklung.
- SCHRAUBEN**
Schrauben und Schraubenmutter M24 aus hochfestem Stahl - Klasse 8.8.
- SCHWEIßVERBINDUNGEN**
Manuelle Schweißvorrichtung zum Lichtbogenschweißen mit umhüllten und amtlich zugelassenen Elektroden des Typs E44, Kehlnahdicke ≥10 mm (Norm UNI 5132).

TABELLA MATERIALI

- CENTINE METALLICHE**
Disposte a passo p=1.50/0.75 m Composte da doppio profilato IPN 160 in acciaio S355JR. Piastre e fazzoletti in acciaio S275JR spessore 15/20 mm, fori Ø26/29 mm. Angolari 60x60x10 mm in acciaio S355JR per aggancio catene.
- CATENE DI COLLEGAMENTO**
Catene di collegamento centine Ø22: barre liscie in acciaio avente fyk=350MPa, a passo 1.00m sullo sviluppo.
- BULLONI**
Dadi e bulloni ad alta resistenza M24 - Classe 8.8.
- SALDATURE**
Saldatura manuale ad arco con elettrodi rivestiti ed omologati del tipo E44. Sezione di gola ≥10 mm (norme UNI 5132).

BEMERKUNGEN

- DIE ABWICKLUNGEN WURDEN INKL. KOPFPLATTEN UND IN ACHESE DES STAHLBOGENS ERMITTELT.
- ALLE MÄSSE SIND IN mm ANGEGEBEN.

NOTE

- GLI SVILUPPI INDICATI SONO AL LORDO DELLE PIASTRE E IN ASSE CENTINA.
- TUTTE LE DIMENSIONI SONO ESPRESSE IN mm.

ANMERKUNGEN / ANNOTAZIONI

- FOK/Q.P. Kote Bodenrivers Querverbindung
- Quota piano di calpestio del corridoio

Referenzdokumente
Documenti di riferimento

02_H61_KT_011_KRQ_D0700_21467	Ausbruchsquerschnitt C-T4	Sezione di scavo C-T4
-------------------------------	---------------------------	-----------------------

Bearbeitungsstand
Stato di elaborazione

Revision	Revisions	Änderungen	Modifiche	Verantwortlicher	Änderung	Responsible	Modifica	Datum	Data
20		Überarbeitung wegen Dimensionierung für: vom 17.10.2014 /	Revisione a seguito CAD n°1 del 17.10.14		Rivisti			04.12.2014	
21		Abgabe für Ausschreibung / Emissione per Appalto.			Rivisti			30.01.2015	

Mit Beteiligung der Europäischen Union aus den Mitteln der Transnationalen Verkehrsinfrastruktur-Finanzierungsvereinbarung
Opera finanziata con la partecipazione dell'Unione Europea attraverso il bilancio della rete di trasporto trans-europea

Ausbau Eisenbahnstrecke München-Venona
BRENNER BASISTUNNEL
Ausführungsplanung

Potenziamento asse ferroviario Base del Brennero
GALLERIA DI BASE DEL BRENNERO
Progettazione esecutiva

D0700: Bauabschnitt Muleis 2-3	D0700: Lotto Muleis 2-3
--------------------------------	-------------------------

Projektschicht: WBS

Erkundungsstollen - konventioneller Vortrieb Cunicolo esplorativo in tradizionale

Dokumententyp: Tipo documento

Stahlkonstruktionen	Carpenteria metallica
Konstruktiver Plan Stahlbögen	Carpenteria centine C-T4

Projektorsteller / Responsabile integrazione prestazioni specializzate: Ing. Enrico Maria Pizzarotti (in loco direttore d'opera)

Mandatante	Mandante	Mandante	Mandante

Fachplaner / progettista specialista: Ing. Enrico Maria Pizzarotti (in loco direttore d'opera)

Datum / Data	Name / Nome	Gesellschaft / Società
30.01.2015	Olmo	Pro Ter
30.01.2015	Robalini	Pro Ter

Name / Nome	Name / Nome
R. Zurlo	K. Bergmeister

Projektbeginn / Data inizio	31.03.08	Projektabschluss / Data fine	12.04.09	Massstab / Scala	
Druckdatum / Data stampa	04.01.15	Druckort / Sede	132490	Blatt / Foglio	1 / 25 / 1 / 5

Blatt	Lin.	Entwurf	Nachtrag	Druckdatum	Druckort	Blatt	Revision
02	H61	KT	011	KCM	D0700	21480	21