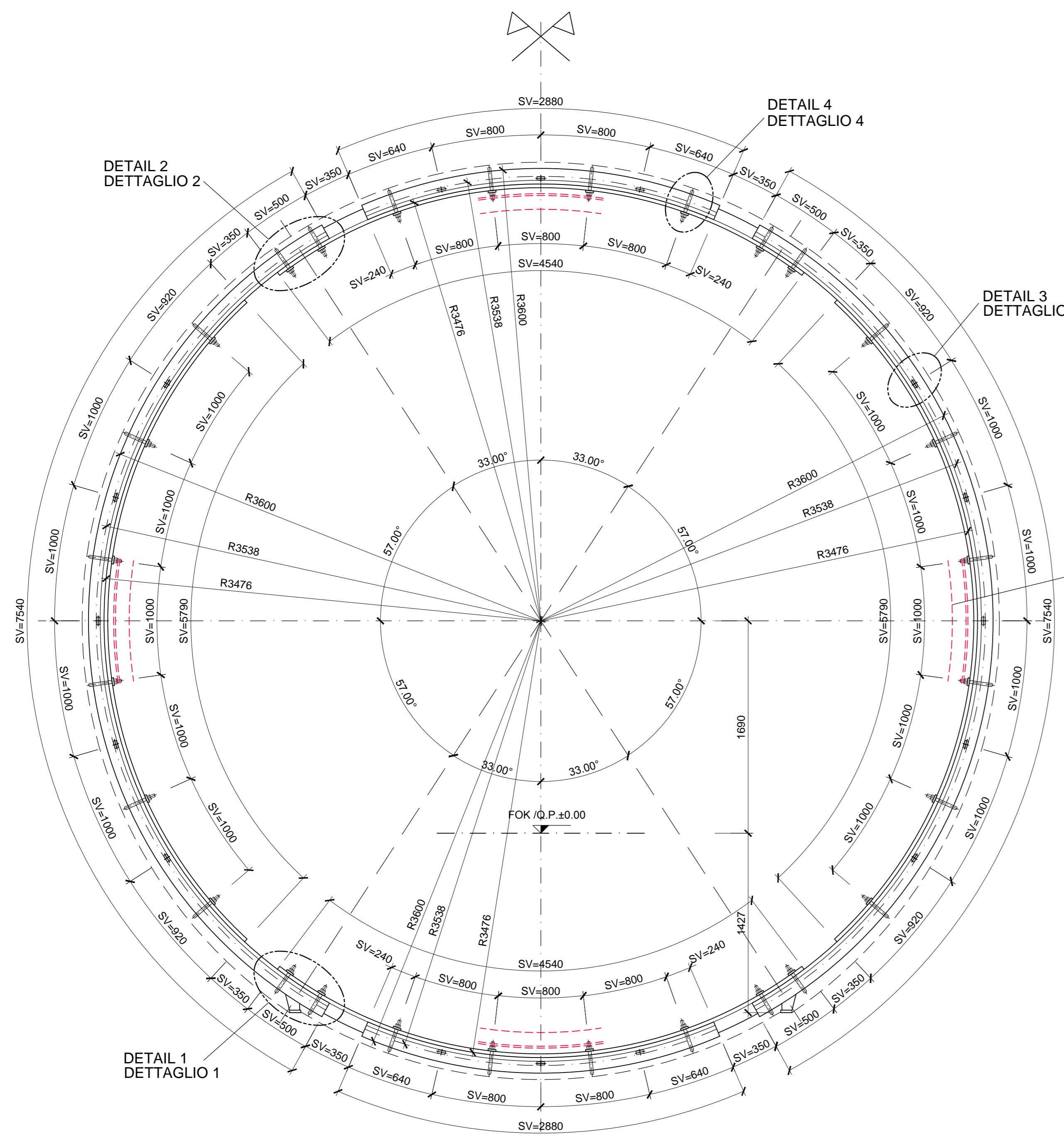


SCHALUNG / CARPENTERIA
(1-25)



DETAIL 3 / DETTAGLIO 3
VERBINDUNG STAHLBÖGEN (Verbindungsseisen Ø20)
COLLEGAMENTO CENTINE (catene Ø20)
(1-5)

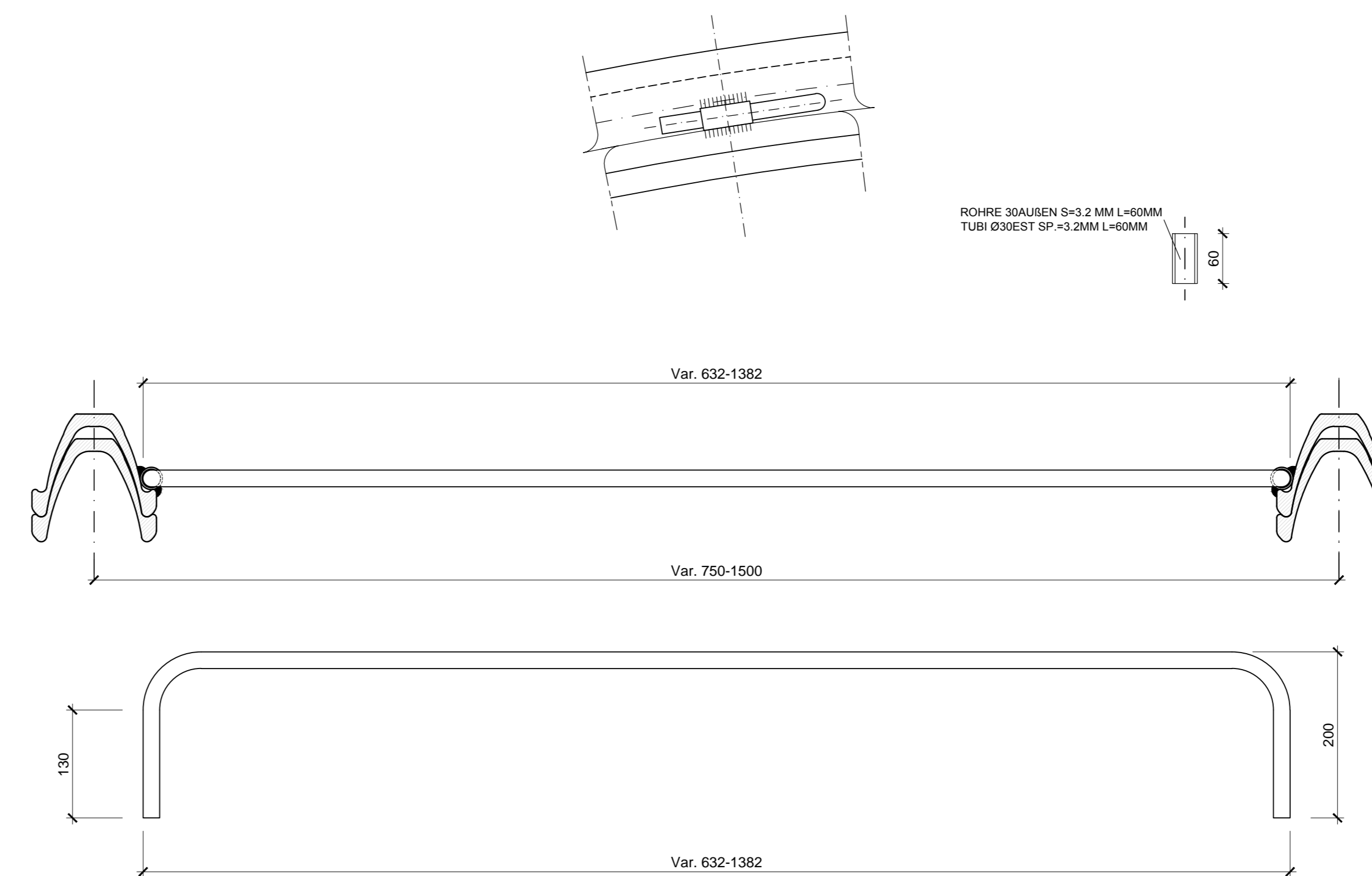


TABELLE MATERIALIEN

- STAHLBÖGEN
Im Abstand p=1.50/0.75 m, bestehend aus einem Profil TH29 aus Stahl 311Mn4. Kopfplatten und Knotenbleche aus Stahl S275JR, Dicke 15 mm, Löcher Ø26 mm. Röhre Ø30 Wandstärke=3.2 mm L=60 mm aus Stahl Fe430 zum Einhängen der Verbindungsseisen.
- VERBINDUNGSSEISEN
Verbindungsseisen der Stahlbögen Ø20: Stabstahl glatt mit fyk=350MPa, Abstand von 1.00m entlang der Abwicklung.
- SCHRAUBEN
Schrauben und Schraubenmüttern M24 aus hochfestem Stahl - Klasse 8.8.
- SCHWEIßVERBINDUNGEN
Manuelle Schweißvorrichtung zum Lichtbogenschweißen mit umhüllten und amtlich zugelassenen Elektroden des Typs E44, Kehnhöhe ≥10 mm (Norm UNI 5132).

TABELLA MATERIALI

- CENTINE METALLICHE
Disposte a passo p=1.50/0.75 m, Composite da un profilato TH29 in acciaio 311Mn4. Piastre e fazzoletti in acciaio S275JR spessore 15 mm. Tubi Ø30 est. Sp=3.2 mm L=60 mm in acciaio Fe430 per aggancio catene.
- CATENE DI COLLEGAMENTO
Catene di collegamento centine Ø20: barre liscie in acciaio avente fyk=350MPa, a passo 1.00m sullo sviluppo.
- BULLONI
Dati e bulloni ad alta resistenza M24 - Classe 8.8.
- SALDATURE
Salatura manuale ad arco con elettrodi rivestiti ed omologati del tipo E44. Sezione di gola ≥10 mm (norme UNI 5132).

BEMERKUNGEN

- DIE ABWICKLUNGEN WURDEN INKL. KOPFPLATTEN UND IN AXHSE DES STAHLBOGENS ERMITTELT.
- ALLE MAÛE SIND IN mm ANGELEGEBEN.

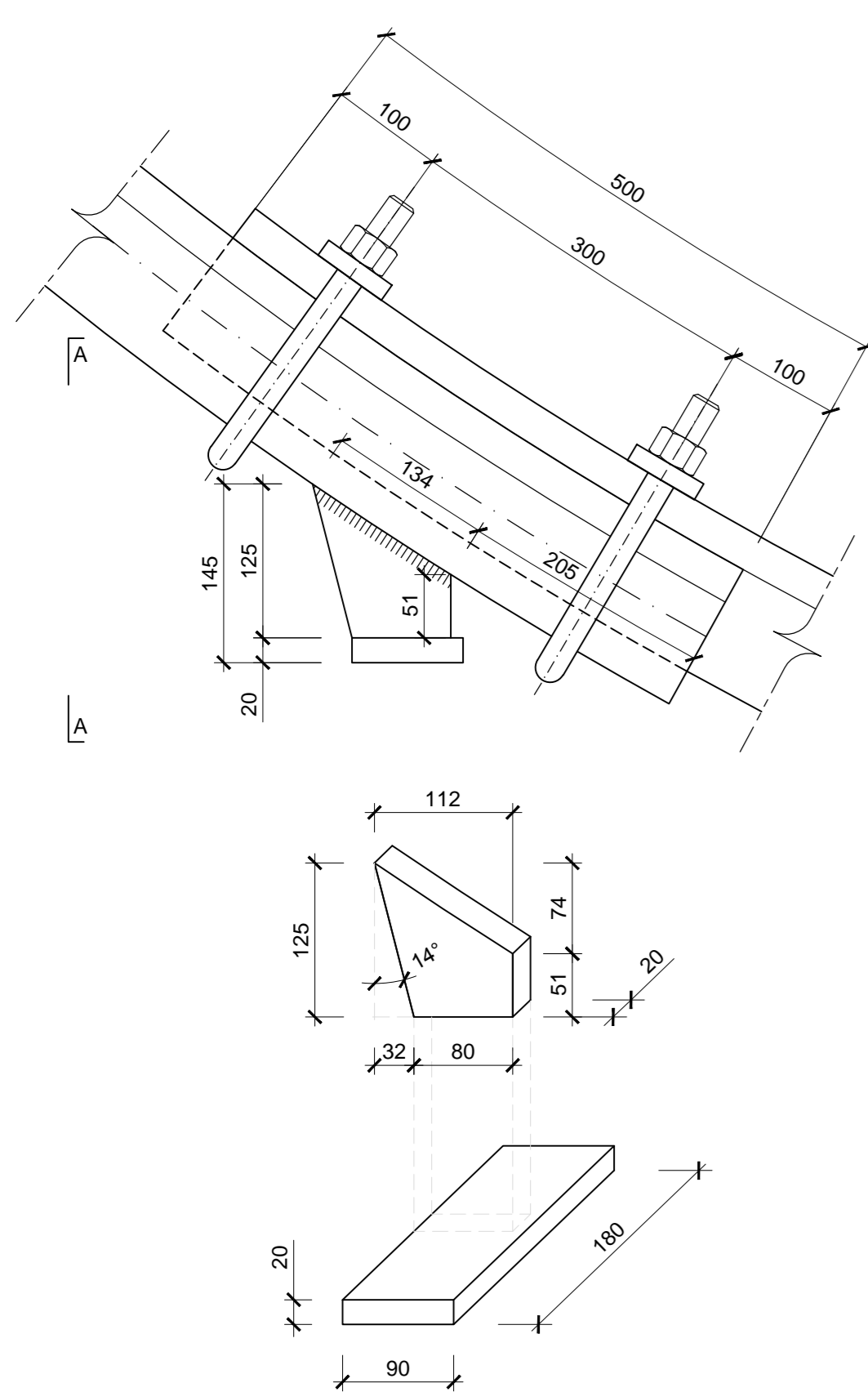
NOTE

- GLI SVILUPPI INDICATI SONO AL LORDO DELLE PIASTRE E IN ASSE CENTINA.
- TUTTE LE DIMENSIONI SONO ESPRESSE IN mm.

ANMERKUNGEN / ANNOTAZIONI

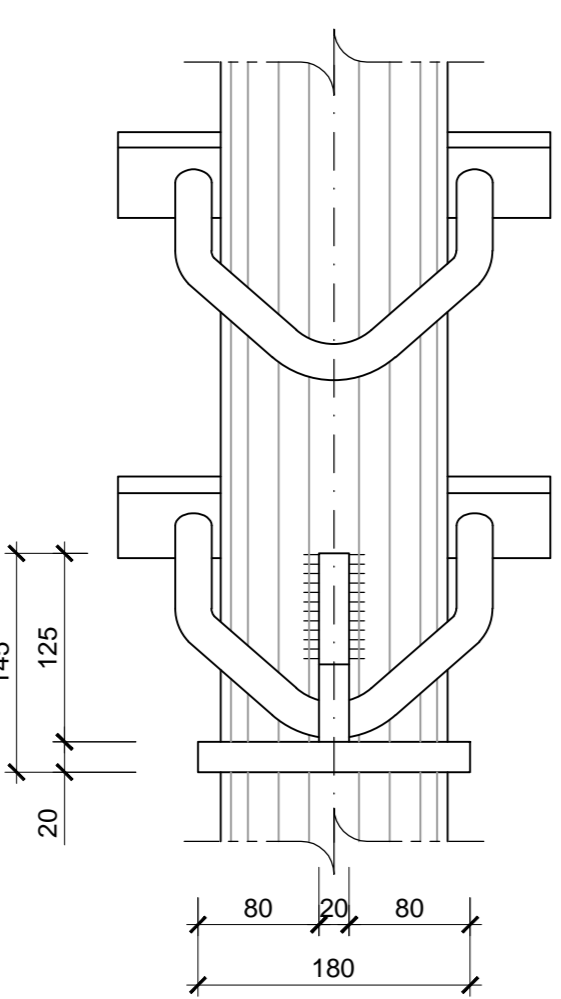
FOK/Q.P.	Koordinaten Querverbindung
	Quota piano di calpestio del cursolo

DETAIL 1 / DETTAGLIO 1
FUSS / PIEDE
(1-5)

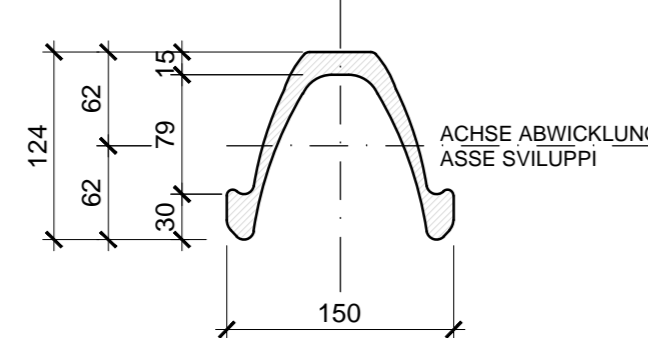


DETAIL 2 / DETTAGLIO 2
VERBINDUNG / GIUNZIONE
(1-5)

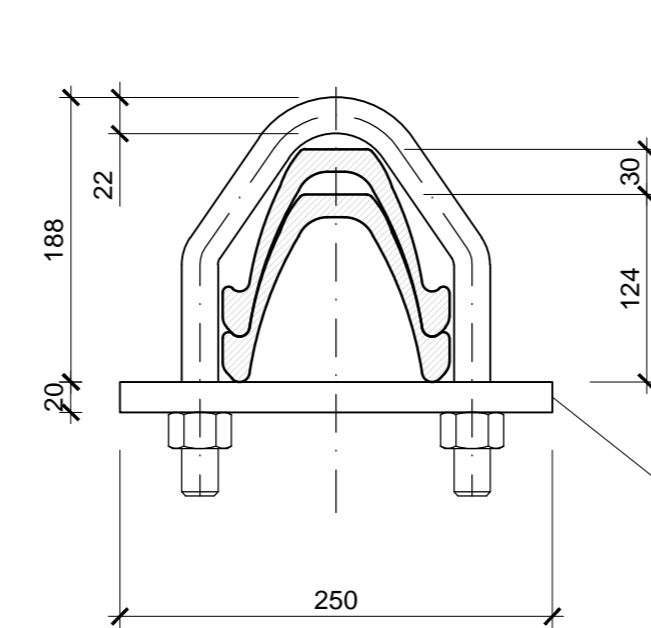
SCHNITT A-A / SEZIONE A-A



ABMESSUNGEN TH29
DIMENSIONI TH29



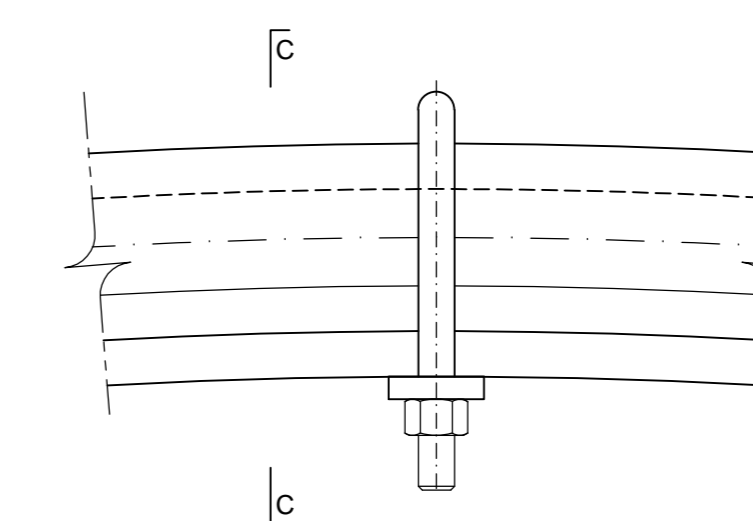
SCHNITT B-B / SEZIONE B-B



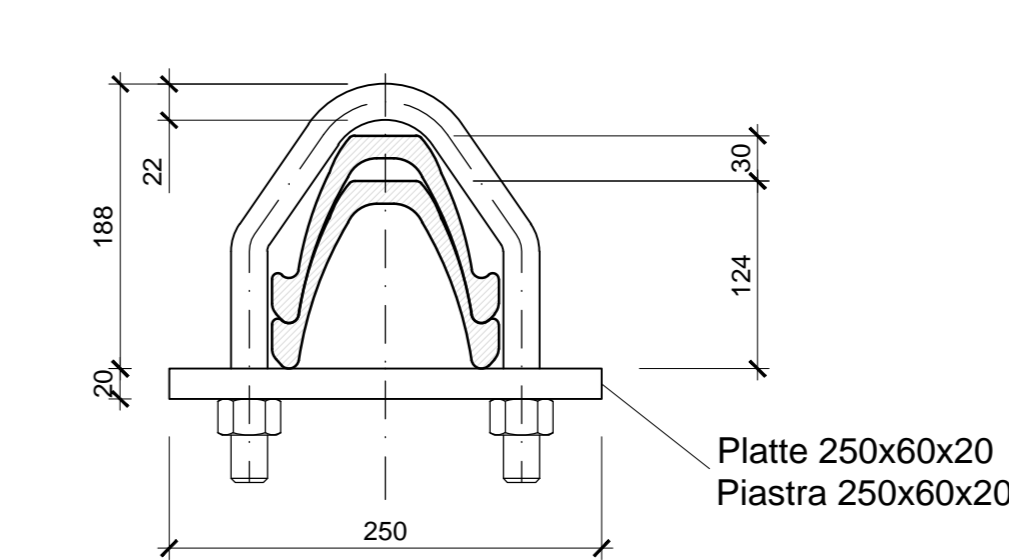
ANMERKUNG: Wenn die Geschwindigkeit der radialen Konvergenz in den ersten 1.50 die in den Richtlinien der Ausbruchquerschnittsanwendung (1.5cm/m) angegebene Vorsichtgrenze übersteigt, eine dritte Stütze auf Höhe der nachfolgenden Lehrgerüststöße einfügen.

NOTA: Nel caso in cui la velocità di convergenza radiale media nei primi 1.50 superi la soglia di attenzione indicata nelle Linee Guida per l'applicazione delle Sezioni di Scavo (1.5 cm/m), inserire una una terza staffa in corrispondenza dei giunti della centina successiva.

DETAIL 4 / DETTAGLIO 4
VERBINDUNG DER TUNNELBOGEN / UNIONE CENTINE
(1-5)



SCHNITT C-C / SEZIONE C-C



Referenzdokumente
Documenti di riferimento

02_H61_KT_011_KRQ_D0700_21489	Ausbruchquerschnitt C-T6	Sezione di scavo C-T6
-------------------------------	--------------------------	-----------------------

Bearbeitungsstand
Stato di elaborazione

Revision	Änderungen / Modifiche	Verantwortlicher / Responsabile modifica	Datum / Data
20	Überarbeitung infolge Dimensionierung für: Tram 11.10.2014 / Revisione a seguito OD8 n°1 del 17.10.14	Rivista	04.12.2014
21	Abgabe für Ausschreibung / Emissione per Appalto	Rivista	30.01.2015

Mit Beteiligung der Europäischen Union aus dem Haushalt der Transportsysteme Verkehrsnetze Trans Europäisches Programm
Opera finanziata con la partecipazione dell'Unione Europea attraverso il bilancio della rete di trasporto trans-europea

Ausbau Eisenbahnstrecke München-Verona
BRENNER BASISTUNNEL
Ausführungsplanung

Progettazione asse ferroviario Monaco - Verona
GALLERIA DI BASE DEL BRENNERO
Progettazione esecutiva

D0700: Basico Mulea 2-3 D0700: Lotto Mulea 2-3

Projektskizze: WBS

Erkundungsstollen - konventioneller Vortrieb Cunicolo esplorativo in tradizionale

Dokumententyp: Tipo documento

Stahlkonstruktionen: Carpenteria metallica

Titel: Titolo

Konstruktiver Plan Stahlbögen: Carpenteria centine

C-T6: C-T6

RT4P: Progettazione esecutiva di ingegneri specializzati
Ing. Enrico Maria Pizzarotti (in sede di incarico)

Responsabile / Responsabile integratori prestatori specializzati: Ing. Enrico Maria Pizzarotti (in sede di incarico)

Mandatante	Mandatante	Mandatante	Mandatante
PRO ITER	PÖYRY	pini swiss engineers	PASQUALI HAUSA ROBERTI

Fachplaner / progettista specialiste: Ing. Enrico Maria Pizzarotti (in sede di incarico)

Fachplaner / progettista specialiste: Ing. Enrico Maria Pizzarotti (in sede di incarico)

Fachplaner / progettista specialiste: Ing. Enrico Maria Pizzarotti (in sede di incarico)

Fachplaner / progettista specialiste: Ing. Enrico Maria Pizzarotti (in sede di incarico)

Beauftragter / Elaborato	Datum / Data	Name / Nome	Gesellschaft / Società
Ceprelli / Verificato	30.01.2015	Enrico Maria Pizzarotti	PRO ITER

Projekt / Progetto	Start / Inizio	Ende / Fine	Standort / Località	Titel / Titolo	Name / Nome	Name / Nome
Brennero	01/08/2008	31/07/2015	12/4+60	Stahlbögen	R. Zurlo	K. Bergmeister
Dimensione / Dimensione	54/0-15	13/2-40	13/2-40	Blatt / Foglio	1 / 25	1 / 15

Blatt / Foglio	Lin. / Linea	Entwurf / Disegno	Nachtrag / Modifica	Dokumententyp / Tipo Documento	Vertrag / Contratto	Normen / Norme	Revision / Revisione
02	H61	KT	011	KCM	D0700	21482	21